



平成25年度補正

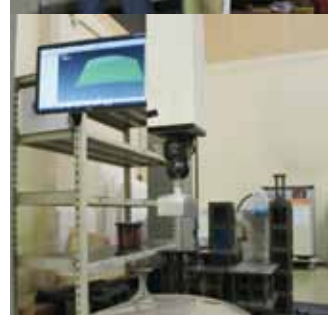
中小企業・小規模事業者
ものづくり・商業・
サービス革新事業

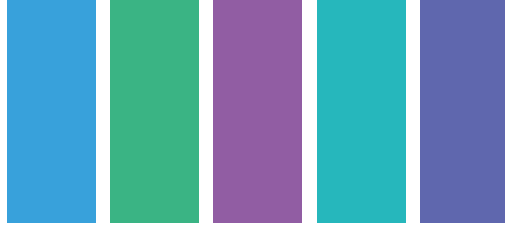
明日を考える

15

の

事 成
例 果
集





はじめに

本会では、ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取組にチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援することを目的として実施された平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業の実施に係る愛知県地域事務局の運営を行いました。

本冊子では、本事業を活用してもものづくり技術や革新的サービスに係る試作品・新サービス開発、設備投資等に取り組まれた中小企業・小規模事業者の成果を事例集という形でまとめました。

この成果事例集が、今後新たな試作開発や設備投資等にチャレンジしようとする中小企業の皆様にとって参考となりましたら幸いです。

なお、個別事例の調査においては関係各位の多大なご協力を賜り、貴重なご意見を拝聴することができましたことを、この場を借りて厚く御礼申し上げます。

平成28年10月
愛知県中小企業団体中央会



CONTENTS

- 04 **CASE_01**
多品種少量生産の航空機部品の
長時間連続加工を実現するシステムの構築
株式会社磯村製作所
- 06 **CASE_02**
細い線径かつ大きい外径の大物ばねの試作開発と
その生産効率の向上
有限会社井上製作所
- 08 **CASE_03**
性能向上を目的とした機体補修加熱治具の開発と
自動穴加工ロボットの導入事業
オーエムヒーター株式会社
- 10 **CASE_04**
次世代型処理(ジルコニウム化成処理)導入による
革新的な塗装前処理の開発
株式会社カワサキ
- 12 **CASE_05**
工作機械用回転工具における修理・
オーバーホールサービスの開発
株式会社鬼頭精器製作所
- 14 **CASE_06**
自動車測定技術を航空産業へ展開
グリーンフィクス株式会社
- 16 **CASE_07**
自社開発した業界初の製造方法、
「トンネルフリーザー」方式を用いた新製品の開発
株式会社小菱屋
- 18 **CASE_08**
革新的な射出成形技術を用いた
高付加価値製品の量産化事業
三扇化学株式会社
- 20 **CASE_09**
不可能とされてきた幼児向け絵本の少数発行、
書店流通のための試作開発
株式会社三恵社
- 22 **CASE_10**
汎用機械部品メーカーから精密機械部品を含めた
業務用機械部品メーカーへの転換と高付加価値企業への革新
セイホーマックス株式会社
- 24 **CASE_11**
拡散アクリルと木材を樹脂接着させた
新しい発光型木材立体文字看板の試作開発
株式会社太陽社
- 26 **CASE_12**
レーザー加工を用いた高精度新工法による
航空機産業向け切削工具の製作
株式会社中京
- 28 **CASE_13**
画像認識技術を活用した医療介護分野における見守りシステム
株式会社DRAGON AGENCY
- 30 **CASE_14**
粒子状の薬剤を少ない損失で肺に投与できる経肺薬剤投与器具
—高効率ネブライザー—の試作開発
原田車両設計株式会社
- 32 **CASE_15**
航空宇宙業界向けの複合角度複雑形状切削を
可能とする設備投資の実施と
高効率試作開発加工並びに技術伝承のチャレンジ
渡辺精密工業株式会社
- 34 平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・
商業・サービス革新事業 制度概要
- 36 平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者
試作開発等支援事業 採択一覧
36【1次公募 第一次締切】 37【1次公募 第二次締切】 44【2次公募】
- 52 平成25年度補正中小企業・小規模事業者
ものづくり・商業・サービス革新事業 採択一覧
52【1次公募 第一次締切】 55【1次公募 第二次締切】 65【2次公募】
- 71 平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金
採択一覧71【1次公募】 79【2次公募】

生産効率が格段に向上。
 新型機の量産・増産を見据えて
 部品生産の安定化を目指す。



導入した5軸制御の立型マシニングセンター「MAM72-35V」。生産能力が大幅に向上した



1. 磯村製作所が手がけている航空機部品
 2. 「ステップアップしなければ」と決意を語る磯村元威社長
 3. 航空機業界において飛躍を目指す
 4. 立型MCでの機械加工の様子

いそむらせいざくしょ

所在地 : 愛知県名古屋市長区西区十方町6番地
 従業員 : 24人
 設立年月 : 昭和55年2月
 資本金 : 1000万円
 TEL : 052(501)8826
 FAX : 052(501)7164
 URL : http://www.k-isomura.co.jp/

多品種少量生産の航空機部品の
 長時間連続加工を実現するシステムの構築

株式会社磯村製作所

増え続ける航空機の仕事量

日本の航空機産業は三菱重工業グループが開発する国産小型ジェット旅客機「MRJ」などで大きな注目を浴び、今後の成長産業として期待される。一方、航空機産業に属する企業にとってはここ数年、増え続ける仕事量をどうさばくかという悩みもあった。機体やエンジンの機械加工を主力とする磯村製作所もその一社だ。

「工場を24時間稼働にできないか」。磯村元威社長は常々こう考えていた。長く三菱重工業などから部品加工を受注してきた会社にとって、近年の仕事量の増加は昼のみの勤務体制ではこなせないほどになっていた。MRJの部品のほか、米ボーイングの大型機や中型機などの機体部品の加工も担っている。かといって夜勤体制にするのでは、従業員の負担が増すだけ。そこで思い至ったのが、最新鋭の機械とシステムの導入による、夜間の無人操業だ。

24時間稼働を目指して

無人操業が実現すれば、工場の24時間稼働も可能になる。磯村製作所は平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）を活用し、5軸制御の立型マシニングセンター（MC）「MAM72-35V」を導入。また、それを動かす生産システムも構築した。

生産システムでは、加工対象物（ワーク）の切削条件などをプログラム化。同MCにワークを置くパレットは40個あり、加工の順番も決めている。

同社の手がける航空機部品はアルミニウムからチタン、ステンレスまであり、形状もさまざま。部品1種類あたりの生産数量も少なく、「多品種少量」型の生産システムが求められる。

工具の寿命管理や欠損対策では、工具にIC（集積回路）チップを搭載。過去の加工履歴から工具の寿命を予測し、ある程度まで削ったら自動で新しい工具に置き換えるようにした。

MRJを念頭に生産能力を拡大

成果は上々だ。部品の寸法管理などに課題があり、まだ24時間稼働とまではいかないが「生産効率が格段に上がった」（磯村元威社長）。生産システムに成果ありとみた同社は、平成28年6月、同じ仕様のMCをもう一つ自前で導入した。増産に対応して生産能力を上げることに加え、「今後を見据えたリスクヘッジの意味合いもある」（同）という。

磯村社長の念頭にあるのは、MRJだ。MRJは今後、機体の量産段階に移っていく。同社も部品の生産に携わっており、量産時の責任は大きい。同じMCを2台持ち、生産能力に一定の余裕を持たせることで、部品生産の安定化につなげる考えだ。

量産段階では生産能力に加え、コストダウンも課題となるが、「厳しいからやらない、という考えはない。決断をして、前に進む」。その先には、ボーイングの次世代大型機などの受注も視野に入ってくる。

生産改革で上昇気流に乗る

同社は最近、IoT技術を活用し、部品の切削方法や順番、材料、形状といった加工情報を複数の拠点間でリアルタイムに把握するシステムの開発も始めている。生産技術や工作、検査など各部署の従業員がネットワーク上で情報をやりとりすることで、機械が稼働しない時間を極力減らすという発想だ。

航空機産業の生産基盤が拡大するにつれ、部品産業には効率化が求められる。部品製作では従来、切削などの各工程を終えるたび、発注元の大手メーカーに仕掛品を持ち込み、品質管理部門を通した後に次工程の企業に運んでいたが、大手メーカーは部品全体をまとめて仕上げる能力を、サプライヤーに対しても求め始めた。

「当社もステップアップしなくてはいけない」。磯村社長はこう決心する。積極的な設備投資と生産改革を進め、成長する航空機産業において上昇気流に乗る。

CASE

01

株式会社磯村製作所

設備投資のみ

対象類型
ものづくり技術

事業類型
成長分野型



ものづくり補助金を活用して開発した特殊機械。製品の精度向上、低価格化、短納期化に役立つ



1. 「信用金庫の支援が本当にありがたかった」と語る井上徹社長
2. 社員が知恵を絞りあって開発に取り組んだ
3. 国道1号線沿いに立つ黄色の看板が目印の井上製作所
4. あらゆる分野に多彩な種類のバネを提供している

有限会社井上製作所

細い線径かつ大きい外径の大物ばねの試作開発とその生産効率の向上

オリジナルの特殊な機械を開発。
顧客からのさまざまな依頼に
スピーディーに応える体制を構築

多品種、小ロットにも対応

「お気軽にスプリングのご相談を 1コより注文OK」一。愛知県刈谷市今岡町の国道1号線沿いを通ると、こんな看板が目に見え込んでくる。スプリング（バネ）メーカー、井上製作所の看板だ。黄色が目立つその看板は、同社のモノづくりに対する姿勢を力強く示している。

同社は自動車を中心に医療、工作機械、土木建築など、さまざまな分野にバネを供給。その種類は押しバネ、ねじりバネ、薄板バネ、引張バネなど多彩だ。特に線径が4mm以上で外径が80mm以上の比較的大きなバネを短納期、低価格で生産することを得意としている。

顧客からの要望が多様化

量産も手がけているが、まずは試作が中心であり、相談に来た顧客としっかりと話し

合い、細かなニーズをつかみ製品に反映させている。多品種・少ロット、1個からの注文にも応じ、高い信頼を得て着実に取引先を拡大してきた。

そんな同社に近年、「外径が120mmなど大きいバネの依頼」（井上徹社長）が増えてきた。これら依頼の中には市販されている機械では製造できない形状のものもある。手作業で対応することになるが、精度にバラつきが出てしまい、量産となった際に対応できない。機械を導入すれば良いが、高コストとなるため、同社の「低価格での供給」という強みが薄れる。

また、外径が大きいだけでなく、線径が3mmなどの細かいバネの依頼も多くなっているという。ただ、市販されている機械では「線径2mm—5mmなら外径75mm、線径4mm—8mmなら外径100mmまで」（同）といった具合にバリエーション化されているため、対応は手作業となる。

いのうせいさくしょ

所在地	愛知県刈谷市 今岡町東畑11番地	従業員	13人
設立年月	昭和56年6月	TEL	0566(36)9420
資本金	502万円	FAX	0566(36)6149
		URL	http://inoue-sp.com

全社員で知恵を絞り開発へ

そこで同社は依頼に素早く対応するため、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）の活用により、「細い線径かつ外径の大きな大物バネ」の製造ができる特殊な機械をオリジナルで開発することを目指した。

そして、社内での検討を重ね、機械や金型メーカーなどと連携して取り組み、線径2mm—5mmで外径120mm程度のバネを製造できる機械を開発した。この機械を導入することで、手作業に比べて①製品のバラつきが減り精度が向上②段取り時間の短縮や材料ロスが減り製品の安価な供給が可能③短納期を実現—など見込み通りの成果が得られた。また、これまで取引のなかった新分野への参入も図れるようになったという。

こうした成果のほか、「社員が一丸となって

知恵を絞り、意見を出し合って開発に取り組んだこと」（同）も社内の絆が深まり、見えない財産となった。

金融機関との距離感も縮まる

また、ものづくり補助金の利用には「信用金庫が情報、アドバイスをくれ、一緒に動いてくれた。当社のような小規模企業では、社長といえどもモノづくり、納期が第一であり、外に出て情報集めをすることは難しい」（同）。そうした中、信用金庫が親身になって支援したことは「大変ありがたかった。信用金庫との距離感が縮まり、今まで以上に連携が取れ、さまざまなことを相談できる関係になった」（同）。同社では今後、開発した機械を活用し、より短納期、低価格で顧客に製品を供給することを目指す。そして会社前に掲げた看板の通り、バネに関することならばどんなことにも親身になって相談に乗り、応えていくことを追及していく。

CASE

02

有限会社井上製作所

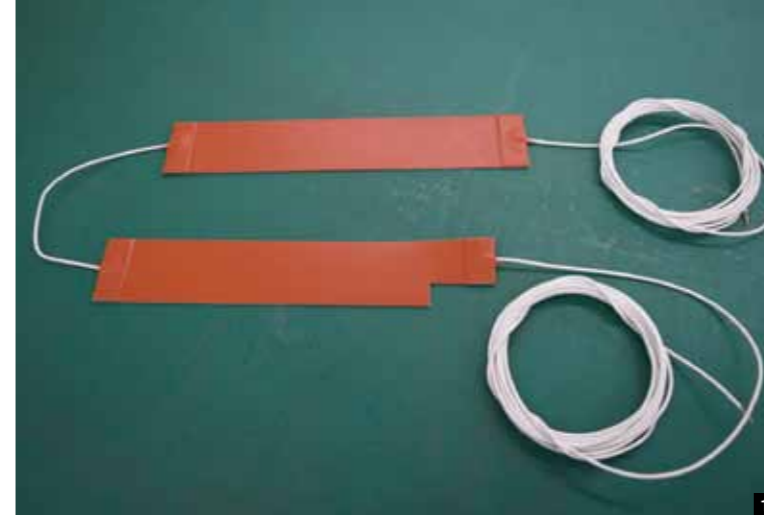
設備投資のみ

対象類型
ものづくり技術

事業類型
一般型



ものづくり補助金を利用して導入したロボット。ピン挿しの作業を担っている



1. 主力のシリコンラバーヒーター。柔軟性の高さが特徴
2. 「社員が1人増えたようなもの」と笑う丸山康弘社長
3. プレス作業以外はほとんどが手作業になるという
4. 航空機向けで拡販を図る「レドームヒーター」

新人の「ロボット」が入社！
 試行錯誤して、教育を繰り返して、
 製品完成までの期間短縮に貢献

オーエムヒーター株式会社

性能向上を目的とした機体補修加熱治具の開発と自動穴加工ロボットの導入事業

一品一葉の製品で納期を守る

昭和61年設立のオーエムヒーターは、工業用ヒーターの専門メーカー。主力製品の「シリコンラバーヒーター」シリーズは、標準的な厚さが1.5mmの薄いシート状のヒーターだ。柔軟性が高いため円筒などの形状物に巻き付けられるなど、被加熱物の形状に合わせて製作できる。1枚から受注し、およそ2週間という短納期対応も特徴の一つだ。

同ヒーターはベニヤ板に穴を開け、そこにピンを指し、そのピンにニクロム線を巻いて電気回路を作る。そしてシリコンゴムで回路を挟み込み、プレス機で圧着させるというもの。プレス機以外はほとんど手作業で、配線ピッチは製品により全く異なるなど、「一品一葉」。

例えば50cm×2mサイズで、およそ3000カ所の穴あけとピン挿しが必要という。サイズが大きくなればなるほど、より回路は複雑化し、同社が掲げる2週間という納期や、

手作業ゆえの精度の壁は高くなっていくのは当然だ。

ピン挿し工程の自動化を図る

そこで同社は、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・サービス革新事業（ものづくり補助金）を活用し、自動穴加工ロボットを導入した。穴をあけてピンを挿すという工程の自動化に挑むためだ。省力化はもちろんのこと、自動化によりヒーターの温度分布の精度向上を目指すもので、その向こうには立体成型となる航空機のレーダードーム補修用加熱ヒーターの開発という、大きな目標も定めた。

ロボットの導入効果には大いに満足しており、これまで14日間を必要とした製品が9日間で仕上がったという。また25日間かかっていた特殊な立体成型品が14日間で製造でき、同社が掲げてきた短納期にも対応できる体制となった。しかし、決してこれまでの「人の手に代わるもの」という認識はない。

おーえむひーたー

所在地：愛知県名古屋市 従業員：25人
 天白区原1-601 TEL：052(804)3140
 設立年月：昭和61年4月 FAX：052(804)3146
 資本金：2000万円 URL：http://www.om-heater.jp

帰宅時にスイッチを入れ夜間運転させ、翌朝には後工程に入れる流れになっており「社員が1人増えたようなもの」（丸山康弘社長）と“新人”を歓迎する。

より安定した供給体制を実現

もちろん新人教育は一長一短には進まず、導入の難しさも当然あった。ロボットは、計算した座標上の位置に穴をあけピンを挿す仕組み。常に目で見て手に触れながら穴を開け、繊細な力でピンを挿してきた人の感覚を、上下のみの動きが中心のロボットに置き換える難しさは想像以上だったという。

試行錯誤が繰り返されながらも、ロボット使用で180度Cのヒーターの温度分布ムラは、640mm×340mmの大きさで±3.45度Cを達成。一方、人の手によるものは同4.5度Cと、より減少した。ユーザーからの要求は同5度Cなので、もとよりクリアしていたが、より安定して供給できる体制が生まれたと言える。

航空機のMRO市場深耕へ

いよいよレーダードーム補修用加熱ヒーターの開発が始まった。レーダードームとは、航空機の先端の丸い円すい状部分で、内部にレーダーが装備されている。ここはバードストライクや飛行中の空気抵抗などによる歪み、また雷による傷に加え、上昇・下降時の温度差などでできる結露が内部に浸入すれば、レーダーの感度にも影響が及ぶという。この部分を覆って歪みなどを修正、補修する「レドームヒーター」を4タイプ開発した。

今後は製品のブラッシュアップを進め、海外市場での実績作りにも挑む。海外の航空機の整備・修理・分解点検（MRO）企業への売り込みを図り、パイプ作りを強化したい考えだ。また、製造工程では配線の自動化を視野に入れている。すべて機械化できるものではないという判断から、さらに人と機械の最適な組み合わせを模索していく。

CASE

03

オーエムヒーター株式会社

試作開発

+

設備投資

対象類型
ものづくり技術

事業類型
成長分野型



化成処理にジルコニウムを使った前処理工程設備。コストや環境面で効果を得た



1. カワサキは塗装に関するプロフェッショナル集団
2. 「ニッチ分野で勝負すること」と戦略を語る川崎智之社長
3. 独自の生産システムで多品種少ロット生産や短納期に対応
4. 多くの顧客が工場見学に訪れるようになったという

株式会社カワサキ

次世代型処理(ジルコニウム化成処理)導入による革新的な塗装前処理の開発

業界に先駆け最新設備を導入

カワサキは塗装専門会社。塗料の密着性を高める前処理工程から、各種塗装を行う上塗り工程までを一貫して手がける。顧客は自動車部品が7割、ガス機器部品が3割。独自の生産システムにより、多品種少ロット生産や短納期対応が可能で、試作品依頼も多く舞い込む。

川崎智之社長は、経営戦略を「ニッチ分野で勝負することだ」と話す。その一つとして平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業(ものづくり補助金)を活用して、導入したのが、化成処理にジルコニウムを使った前処理工程設備だ。これまで化成処理剤は、耐食性を向上させるためリン酸鉄、リン酸亜鉛と移り変わってきた。

そうした中、塗装業界では環境配慮意識の高まりを受けて、前処理工程後の産業廃棄物を削減できるジルコニウムに着目している。リン酸亜鉛が持つ密着性と同等レベルの

塗膜性能、および幅広い素材への対応を確保できるとあって今後の普及を確信したのだ。

ノウハウや技術を蓄える

ジルコニウムには、リン酸亜鉛と同等の密着性を持つほかにも利点がある。それが前処理工程数の削減で、同社は従来のリン酸亜鉛による設備に対して1工程削減した。これに伴ってエネルギーコストの低減、水や薬剤などの使用量、購入費用も削減できた。

また導入の目的である環境配慮面でも効果が得られた。これまで産業廃棄物を年間30トン近く排出していたが、同社が使う塗料素材に対してジルコニウムで前処理工程を行った場合、1年半が経過した現在でも排出量は0だという。

川崎社長は「同業他社に先んじて導入することで、技術やノウハウが蓄積できている」と、手応えを感じている。しかし誰も通っていなかった道、前例がない中で試行錯誤しながらジルコニウムと上塗りに使う塗料の相性を確かめた。塗料の種類だけでなく塗

かわさき

所在地 : 愛知県名古屋市 資本金 : 1000万円
 昭和三十九年 2-7-23 TEL : 052(881)9223
 設立年月 : 昭和49年10月 FAX : 052(811)9291
 URL : http://www.kawasaki-paint.co.jp

料メーカーとの相性もあり、導入では量産化に向けて調整を繰り返した。

顧客の幅広い要望に応える

ジルコニウムと塗料の相性を数多く調整してきた結果、金属素材に対する薬液変化など多くのノウハウを手に入れた。現在では、従来のリン酸亜鉛化成に関してシャワーノズルにより薬液処理を行うシャワー式と、被塗物を槽に浸漬させて薬液処理するディップ式、今回のジルコニウム化成の3種類の前処理が可能となった。加えて塗装も電着と溶剤、粉体から選べ、各組み合わせから要望に合わせて選択できる。被塗物の材質も金属と樹脂への塗装ができ、幅広い顧客に対応する体制を整えた。

強みの一括請負に加え、バリエーション豊かな塗装提案が可能になったことで、これまで以上に顧客が工場見学に来るようになった。取引先などから最新情報が提供され、良い循環も生まれている。川崎社長は「これからも会社の姿勢として、新技術や業界の流れに果敢に取り組む姿をみせたい」と意気込む。

魅力的な技術の開発に注力

今後もニッチな分野での先駆者を目指す。価格競争が激しい市場で戦うのではなく、これから需要が高まるであろう新素材への塗装に対応する。主要顧客である自動車業界が車体の軽量化に取り組む中、アルミ素材など非鉄金属への塗装を一つの商機と考える。ここで得た技術を軸に他業種への展開も模索する。

ジルコニウムによる前処理塗装の可能性も強く感じている。特にアルミ素材ではリン酸亜鉛で化成処理を行うと金属表面が処理変化しやすいのに対して、ジルコニウムは変化がほとんどなく、素材本来の色や質感を生かした塗装が可能となる。意匠性が高まるとして新しい需要も見込んでいる。

塗装と一口に言っても耐熱や表面の滑らかさ、雨風や塩害への耐性など求められる性能はさまざまだ。川崎社長は「今後もニッチな分野や技術にアンテナを張り、積極的に投資する」と顧客から見て魅力的な技術開発に力を注ぐ考えだ。

CASE

04

株式会社カワサキ

設備投資のみ

対象類型
ものづくり技術

事業類型
一般型

ニッチな分野で勝負する。設備導入により顧客に多彩な提案ができる体制を構築へ



測定器を使い分けることで、時間短縮と高品質の双方をクリアした



1. 時間短縮に大きく貢献する画像寸法測定器
2. 複合旋盤用回転工具。形状は様々で精度要求も高い
3. 導入した洗浄機。洗浄中に作業員の手が空くこともメリット
4. 修理サービスへの熱意を語る中村陽一リーダー

株式会社鬼頭精器製作所

工作機械用回転工具における修理・オーバーホールサービスの開発

きとうせいせいざくしょ

所在地 : 愛知県豊田市 従業員 : 40人
 中町中根50 TEL : 0565(52)3757
 設立年月 : 昭和38年3月 FAX : 0565(52)8567
 資本金 : 2000万円 URL : http://www.kitouseiki.co.jp

「回転工具は修理できる」。
 安価で高品質なサービスでユーザーの
 悩みを解消し、販路開拓へ

リーマンから教訓—顧客開拓を

鬼頭精器製作所は、自動車や工作機械の精密部品加工を主に手がける。計測技術に精通し、高精度の加工が強みだ。また作業員の70%が国家技能検定に合格するなど、技術力の向上に力を入れている。平成3年から、複合旋盤の回転工具ユニットの受注を開始。以来20年余り、着実にノウハウを蓄積してきた。

同社の課題が浮き彫りになったのは、リーマン・ショックの時だった。大手工作機械メーカー数社の大口注文に依存していた同社は大打撃を受け、顧客開拓の必要性を痛感。ユーザーへの取引拡大を模索し、浮上したのが回転工具ユニット修理サービスのアイデアだった。従来もメーカーを通して修理を請け負ってきたが、案件数はわずか。そこでユーザーを対象にアンケートを実施したところ、回答者の約60%が修理せず新品に買い替えていることが判明した。これは、新品よ

りも修理代の方が高つくことと、それ以前に回転工具が修理できることを知る人が極めて少ないことが原因だった。多くのメーカーは修理を下請けに出すため費用は高額にならざるを得ない。回転工具ユニットに関するユーザーの悩みとして最も多かった回答は「価格が高い」だった。

マニュアルと機械化で時間短縮

中村陽一リーダーは「何よりコストが悩みというのは、同じ中小企業としてよくわかる。助けになればという思いがある」と語る。安価で高品質な回転工具ユニットの修理サービスが提供できれば、ユーザーの需要に応えられるのではないかと。同社はそう考え、事業立ち上げに着手した。

まずは修理工程のマニュアルを作成した。ユニットを構造別に分類し、それぞれの手順を確立。一番の課題は作業時間の短縮だった。修理は急を要するケースが多く、スピードが重視される。また速く仕上げればその分、

コスト減にもつながる。これに対しては、主に機械化で対応する方針を立てた。そして、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）を使い、画像寸法測定器や洗浄機などを導入した。

大幅な時短達成、サービス開始

難しかったのは時間短縮と品質保証との兼ね合いだ。画像寸法測定器は画像を撮影すると寸法を自動で測定する機器で、短時間で作業が済む反面、従来の測定方法ほど高い精度は望めない。だが、高精度こそ品質保証の要。そのため部品単体の測定には画像寸法測定器を、より高い精度が必要とされる組み上げ後の測定には同社保有の3次元測定器を使用するなど、測定器の使い分けで時短と高品質の双方をクリアした。さらに最も重要な回転軸のフレの測定には、専用測定器を使用する手順を確立した。

新たに導入した機器を使って検証した結

果、洗浄工程で約32分、測定器を使用する工程で約27分、あわせて約1時間の短縮ができた。従来の所要時間の半分という快挙だ。洗浄中は作業者が別作業を行えると

いう利点も大きい。一連の事業で修理体制を確立した同社は平成28年2月、サービスを開始した。その費用は工具回転ユニットの新規購入に比べて、製品にもよるがおよそ50%ダウンの価格に設定。買い替え費用に頭を悩ます中小企業の需要を想定した。

利用者が高確率でリピーターに

サービス開始後、徐々に顧客を増やしているが目標にはまだ遠い。まずは多くのユーザーに「回転工具は修理できる」と認知してもらう必要があり、宣伝活動に試行錯誤を重ねている。その一方で、一度サービスを受けた顧客は高確率でリピーターになっているといううれしい実績もあり、今後の躍進に期待が高まる。

CASE

05

株式会社鬼頭精器製作所

試作開発

+

設備投資

対象類型

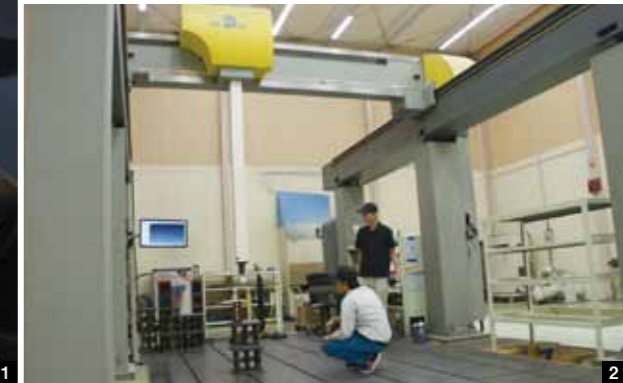
革新的サービス

事業類型

一般型



ものづくり補助金で非接触型の3次元測定スキャナを導入した



1. 企画室グループリーダーの三輪貴紀氏（左）、品質保証部品質保証グループサブリーダーの酒井啓充氏（中央）、企画室の平野靖幸氏（右）
2. 大型になる航空機部品でも検査具の作製に役立つ
3. クルマ1台を測れる装置の模型
4. 購入した専用のメートル原器

非接触型の3次元測定スキャナ導入。
発展が期待される航空機産業への提案も
視野に入れて体制を構築する

グリーンフィクス株式会社

自動車測定技術を航空産業へ展開

ぐりーんふいくす

所在地：愛知県名古屋市瑞穂区日向町4-2
 従業員：150人
 TEL：052(831)9631
 設立年月：昭和32年7月
 FAX：052(834)0125
 資本金：2800万円
 URL：http://www.greenfix.co.jp

次を見据えて新たな挑戦を決意

平成23年に為替レートは1ドル＝70円台に突入し、超円高で推移した。円高は輸出に不利となるため、国内製造業の海外移転を促す。自動車関連の仕事が約85%を占める検査具メーカーのグリーンフィクスにとって、得意先が国内生産を縮小すれば痛手となる。少子化や若者のクルマ離れの影響などで国内自動車市場の拡大は見込みにくく、危機感は募っていった。

昭和42年に検査具事業を始めてから、長く実績と経験を積み、ノウハウを蓄積してきた。企画室の三輪貴紀グループリーダーは「国内自動車メーカーのすべてと取引しているのが強み」と力を込める。しかし、事業環境の変化や次のステップを考慮し、新たな挑戦を決意した。そこで、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）に採択された。

複雑形状の対象物も素早く測定

ものづくり補助金で購入したのはイタリアDEA製（現Hexagon Metrology）3次元測定機に取り付け非接触型の3次元測定スキャナや、それに付随するソフトウェアなど。レーザーにより非接触で自動車部品などのデータを読み込み、複雑形状の対象物も素早く測定できる。従来方式は所定のピッチで測定点に接触していたため、非接触に比べて時間がかかる。品質保証部品品質保証グループの酒井啓充サブリーダーは「メーカーから非接触測定の要望があった」と振り返る。

さらに、非接触測定は航空機業界への提案も視野に入れ導入した。レーザーはクルマ1台を測れる長さ6300mm×幅3000mm×高さ2500mmの設備に取り付け、大型になる航空機部品でも検査具の作製に役立つと見込む。今回の非接触測定の拠点となる福田スタジオ（みよし市）は、測定専用工場にする方針で、温度管理を徹底している。

航空機関連の測定にも提案検討

クルマ1台を測れる設備は、検査具を作るために備えている。検査具は部品の取り付けに誤差がないかなどを、0.1mm単位といった高精度で測定する。自動車メーカーの品質保証はそれぞれ異なり、新車ごとに検査具を作製する。検査具の設計製作で取引を重ねてきたグリーンフィクス。非接触の測定受託でも蓄えたノウハウや努力、提案が実り、自動車関連の数社に採用され、コンスタントに引き合いがあるという。

航空機関連の測定も平成25年くらいから手がけているが、非接触方式はこれからの取り組み。酒井啓充サブリーダーは「航空機関連は取り決めが多く、（国際標準規格の）ISOの管理も厳しい」と説明する。始めて間もない航空機関連の仕事は、これから本格的に体制を整え、技術を蓄積していく段階。非接触方式のニーズも確かめながら提案する必要がある。

伝統技術と新たな武器で開拓

非接触方式の測定機は、あらかじめ仕事が決まっていた導入したものではなく、測定技術の研究開発を兼ねる。投資を回収するリスクや負担を軽減するため、ものづくり補助金を使って挑んだ。いつでも計測の精度を保証できるように、メートル原器も専用のものを購入。「日常点検で保証できることがこだわり」（酒井啓充サブリーダー）と万全を期す。大手メーカーが取引先に計測付きのデータを求めるようになるなど、幅広い業種で測定のニーズは大きくなっている。三輪貴紀グループリーダーも「必要なものはすべて測れるようにしたい」と意気込む。

グリーンフィクスは平成5年に織物メーカーへ依頼してカーボン素材を作り、高強度と軽量化を両立した検査具に生かしている。これまでの伝統と、非接触測定という新たな武器を組み合わせ、市場を積極的に切り開く構えだ。

CASE

06

グリーンフィクス株式会社

設備投資のみ

対象類型
ものづくり技術

事業類型
成長分野型

独自開発のトンネル冷却装置。
賞味期限を長く、
エコやムダにも効果をみせる



商品を70度Cから5度Cに下げる独自開発したトンネル冷却装置



1. 商品作りでは妥協せず独自の製法にこだわる所義勝会長
2. 平成26年に操業開始した第5工場
3. 第5工場内に設置された揚げもの製造ライン
4. フライヤーなど高熱を発するが、作業場の温度は極力抑えられている

こびしや

所在地 : 愛知県稲沢市 従業員 : 241人
 目下北町4-1-1 TEL : 0587(21)9222
 設立年月 : 昭和48年9月 FAX : 0587(32)9931
 資本金 : 5000万円 URL : http://www.kobishiya.co.jp

CASE

07

株式会社小菱屋

試作開発

+

設備投資

対象類型

ものづくり技術

事業類型

一般型

自社開発した業界初の製造方法、
「トンネルフリーザー」方式を用いた新製品の開発

株式会社小菱屋

大規模小売店での販売が進む

小菱屋は、植木・苗木の産地として全国的に知られる稲沢市にある従業員200人規模の豆腐製造販売会社。創業は昭和48年で、現会長の所義勝氏がこんにやくと、ところてんの製造からスタートし、3年間で直営小売店を3店舗開店させた。経営に長けた所会長は事業拡大のため工場建設。その後、工場増築にともない豆腐製造を開始した。

豆腐事業者数のピークは昭和30年代で、全国に5万余の事業所があったが、その数も年々減少傾向にある。要因として、スーパーなど大規模小売店での豆腐・油揚げ・厚揚げなどの販売が進み、ある程度の事業規模が必要となったこと。それに並行して、製造過程での機械化が進んだことがあげられる。しかし、機械化が普及したといっても家族事業者を主体とする小規模事業者が圧倒的多数を占めている。それは、豆腐製造が微妙な技術を要することや商品の長期保存ができないと

いった豆腐関連商品の特性が関係している。

賞味期限へのチャレンジ

小菱屋は平成25年、本社近くに第5工場の建設に着工し、翌年6月に操業を開始した。同工場は揚げ惣菜製造が主で、フライヤーと焼き揚げのラインを設置。現在、全体売上げの3割を占める油揚げや厚揚げ、がんもなどの生産性向上・事業拡大を図るのが狙いだ。「第5工場の建設にあたって、新しい惣菜の開発などを計画していた」（所会長）。

その計画は、厚揚げや絹ごし豆腐に「味付け」と「焼き」を加えた惣菜の開発。さらに、一般的に製造後5日の賞味期限を8日まで延ばすことだ。「口に入れるものだから、衛生面には気をを使う。特に、大腸菌や一般細菌については綿密に細菌検査を行う。菌の有無・繁殖は賞味期限に影響する」（同）。そこで、同社が考えたのが100度Cで揚げた商品を数分で包装し短時間で5度C以下にすることだ。

「菌への対処法と5度C以下に下げる」という二つの課題に取り組んだ結果、揚げたての商品が70度Cに下がった時点でパッケージングし、また、冷却については冷凍食品の製造過程で使用されるトンネルフリーザー方式を用いることにした。

細菌対処と設定温度5度C

設備導入資金については、以前アンケート調査で接点があった調査会社から、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）のことも聞き、申請手続きをした。「第5工場建設の際に他の補助金を活用したが、試作開発や設備投資でも有効なものづくり補助金のことは知らなかった」（同）。稲沢市の担当者も丁寧な対応をし、「商品の賞味期限が長くなるのがプライオリティ」と賛同してくれた。

トンネルフリーザーは通常冷凍させるものだが、小菱屋においては「冷え過ぎず5度C

というのが目標だ。全長12mほどのレール上をパッケージされた商品を載せたパレットがゆっくりと流れ、冷却室（トンネル）内の温度設定は、熱量計算に基づき最適な温度になる数値を算出した。その数値をクリアするために、トンネル側面に独自開発した冷却ファンを効率的に増設。商品を包装するフィルムパッケージの材質は高温に耐えられるナイロンフィルムに変更した。

業界初の製造方法で飛躍を

新しい惣菜は、タレ、生地の開発や揚げる温度、焼き工程の見直しなど試行を重ねた結果、「味付けしっとり焼揚げ」と「味な絹あつあげ」が完成した。細菌検査も問題なくクリアし賞味期限を長くする見込みが立った。「業界初のトンネルフリーザー方式を用い製造された賞味期限が長い商品は、新規取引が見込まれる。平成32年度に3500万円の売上目標を立てており、今後は商品のさらなる改良や販路拡大を図る」（同）。



最先端のハイブリッド式射出成形機。検査の省人化に貢献している



1. 射出成形機がズラリと並ぶ本社工場
2. 不純物除去に驚くべき威力を発揮するガスベントノズル
3. 自動車ハンドルのベゼル部分。ノズル導入後、仕上がりが向上した
4. ノウハウを生かして高付加価値製品を追及していく

ハイブリッド射出成形機と ガスベントノズル導入により 射出成形の困りごとを解決

三扇化学株式会社

革新的な射出成形技術を用いた高付加価値製品の量産化事業

長年の課題「ウェルドライン」

三扇化学はプラスチック製品製造のエキスパート。自動車内装部品のほか、カメラ付きドアホンなどの外観品、プリンターのトナー機構部の精密部品などを製造する。設計や成形だけでなく後加工にもノウハウを持ち、印刷・塗装や組み立てまで手がける。

同社が長年、課題にしてきた不良に、ウェルドラインと油成分付着がある。前者は、金型に流れ込んだ樹脂が合流したときに見える線のことだ。製品にヒビが入っているように見え、外観不良として消費者から嫌われる。また油成分付着は強度低下や外観不良、塗装などの膜の密着不良を起こす可能性もあり、プラスチック製品製造の共通の悩みだ。

悩みを解決するノズルの発見

解決策を模索していた児玉康彦社長は、平成24年に開催された海外の展示会視察の

おりに、ある製品のメーカーを訪問した。

その製品「ガスベントノズル」は、金型内へ樹脂を射出する先端ノズルだ。樹脂を加熱筒内で溶融可塑化させると、ガスや水分、油などの不純物が入り込みやすい。これらが成形品のウェルドラインなどの不良の一因となるが、ガスベントノズル内を可塑化された樹脂が通ることで、こうした不純物の多くを取り除くことができるという。

同社はすぐにメーカーの協力を得て検証を開始。1年半かけて試行錯誤を重ね、十分な効果が期待できると確認を得た。そして、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）を利用し、ガスベントノズルを購入。あわせて最先端のハイブリッド式射出成形機も導入した。狙いは検査の省人化だ。ハイブリッド式射出成形機は良否判別ができるモニターを搭載、基準値を許容範囲でインプットすれば自動で検査する。不良判

さんせんかがく

所在地：愛知県小牧市 西之島字北屋敷 901番の1
従業員：70人
TEL：0568(73)5770
FAX：0568(73)5841
設立年月：昭和47年5月
URL：http://www.sansenk.co.jp
資本金：2100万円

別ショットが任意に設定でき、警報を鳴らして電源遮断対応するため無人運転が可能だ。平成27年1月にこれらを導入した同社は、生産能力を一気に高めようと意気込んだ。

予想を上回る大きな効果出す

結果は予想を上回った。30%だった不良ウェルドラインや油成分付着の発生率はわずか6%に低下。金型のメンテナンス頻度も、3時間に1回だったのが1日1回に減った。特に予想外だったのが、塗装工程の歩留まりが60%から85%に改善したことだ。油分は塗料と相反する性質を持つが、ガスベントノズルがこの多くを取り除いたことが大きい。さらに、プラスチック材料にもともと含まれている不純物をも取り除けることが判明。不純物は茶褐色のタール状になって沈殿し、成形オペレーターを驚かせた。

得意先からも反響があった。例えば自動車ハンドル部分に装着するベゼルは、転写

率が上がってシボ転写が良好だと評価された。各方面からの信頼が高まり、外観品の仕事が以前より増えた。

さらなる技術改良を目指して

今後はガスベントノズルの順次導入を検討。既に2本目を導入している。効果を理解できる企業には紹介しているが、1本が約200万円もするため普及が遅い。児玉社長は、新しいことに挑戦したくても、資金面がネックで踏み切れない中小企業は多いと指摘する。ものづくり補助金はこうした企業を後押しし、確実に効果があると評価する。

また同社は2色成形品メーカーでもあり、異材や異色同士の組み合わせによる成形ノウハウを有し、高付加価値製品の製造が可能だ。こうした特徴を生かすためにも、成形品を生む金型の構造や精確さ、耐久性、スプルー、ランナー、ゲートのノウハウなどのさらなる追求を続ける。

CASE

08

三扇化学株式会社

設備投資のみ

対象類型
ものづくり技術

事業類型
一般型



製本ラインは5台の機械で構成している



1. これまでに出版した絵本の一部。大きな話題を呼んだ作品も
2. ものづくり補助金を利用して構築したハードカバーの製本ライン。少数の絵本を発行できる
3. 「補助金は大変ありがたかった」と語る木全哲也社長
4. 製本のマニュアル化も進めており、今後に期待がかかる

ハードカバーの製本ラインを構築。
世界に1冊だけの絵本づくりなど、
新たなビジネスの種も生まれる

株式会社三恵社

不可能とされてきた幼児向け絵本の少数発行、書店流通のための試作開発

さんけいしゃ

所在地	愛知県名古屋市 北区中丸町 2-24-1	従業員	21人
設立年月	昭和44年5月	TEL	052(915)5211
資本金	1000万円	FAX	052(915)5019
		URL	http://www.sankeisha.com

印刷から出版事業にチャレンジ

三恵社は昭和38年、印刷業でスタート。飲食店のメニューブックなどを中心に手がけていたが、平成に入りIT化やペーパーレス化が進んだ。加えて、バブル経済崩壊で顧客の廃業が続き、打撃を受けた。そこで出版という新分野への挑戦を始めた。

きっかけは約20年前、木全哲也社長が現・立教大学経済学部の山口義行教授を訪問したときのこと。山口教授から「現在の講義はレジメを配って進めている。このレジメを少数の冊子にして販売したらどうか」とのヒントを得た。同社はもともと「飲食店向けで数十部単位の手間のかかる印刷を得意としていた」（木全社長）ことから、大学向けの少数テキスト出版に着手。大学の先生の反応は良く、「出版事業に手ごたえを感じた」（同）。

そして、平成8年に出版事業部を立ち上げ

「少数でも読みたい人、必要な人に確実に渡る本」（同）を作り続けた。そして、これまでに1500点以上の出版実績を上げ、また大学向けのテキスト出版では全国の3分の1以上の大学と取引があるまでに成長した。

絵本で地方の情報を全国へ発信

そんな同社は数年前、絵本の出版に着目した。「絵本で地方の情報、魅力を全国に発信できないか」という社員の提案をきっかけにし、「例えば、地方のテーマパークを紹介した絵本を子供が集まる場所に無料配布し、テーマパークの集客につなげる」（同）という取り組みを始めた。

テーマパークだけでなく、地産品の販促にも有効と考え、同社は各所に提案。名古屋港水族館や八丁味噌に関する絵本の出版にこぎつけた。生物の絵が動画として再生されるAR技術を採用したり、QRコードの読み込みで八丁味噌を使ったレシピを表示したり、

工夫を凝らした絵本で評判を呼んだ。

「さあ、これから絵本だ」（同）と意気込んだが、ある課題が見えてきた。それは、ハードカバーの絵本を製本できる業者が、職人の高齢化などを理由に少なくなってきていることだった。そこで同社は「今後、ハードカバーの製造技術まで押さえないければ、絵本事業ができない」（同）とし、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）により、ハードカバーの製本ラインを構築した。

ラインを活用した仕事も受注

同ラインは、100-200部程度を製本する少数向けで、同社の出版スタンスに沿ったもの。1冊単位の製本にも対応できるため、表紙を1冊ずつ変えることができる。このため、「世界に1冊だけの絵本を作ることができる」（同）。このアイデアから、出産祝いのギフトとして子どもの名前入り絵本を製

作する新ビジネスも生まれた。

このほか、同社はハードカバーの製本についてマニュアル化を進めている。少数の製本であれば、他社の仕事を請けることも視野に入れており、「製本ラインを活用できる仕事を広げていきたい」（同）としている。

「創造する精神」を発揮し成長へ

同社は出版事業のほか、飲食店向けにメニューブックなどのセールスツールの少数印刷やデザインを提供する外食産業サポート事業、各種広告媒体や食品パッケージなどのデザインを手がける広告デザイン事業を柱としている。

印刷が主力だった時代の苦しい経験から「脱刷宣言」をし、「印刷会社から印象会社へ」をコンセプトに社是である「創造する精神」を発揮、新しい分野に挑戦してきた。今後も、会社の成長というどんな物語の“絵本”を描くのか、注目されそうだ。

CASE

09

株式会社三恵社

試作開発

+

設備投資

対象類型

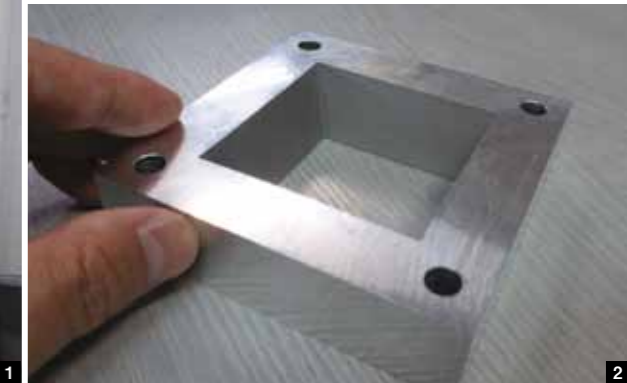
革新的サービス

事業類型

一般型



マシニングセンターとの組み合わせで高精度に安く加工する



1. ものづくり補助金で導入したワイヤカット放電加工機
2. 放電加工機で加工した部品
3. 「新規開拓が私の仕事」と語る高須賀巧社長
4. 設備導入により会社全体に効果が波及した

セイホームックス株式会社

汎用機械部品メーカーから精密機械部品を含めた
業務用機械部品メーカーへの転換と高付加価値企業への革新

ワイヤカット放電加工機を導入。
内製化により、競争力強化と
新規顧客の獲得が一気に進む

多様な加工の自社完結を

セイホームックスは工作機械や包装機械などに組み込まれる部品の加工や産業用機器の販売を手がける。加工は自社で保有するマシニングセンター（MC）や旋盤などを使うほか、自前で抱えていない加工は外注を活用する。

ワイヤカット放電加工は外注でまかっていた加工の一つ。導入を考えるきっかけは、新規顧客開拓を狙いに参加した商談会やビジネスマッチングフェア。「おたくは外注かね」。面談者に保有設備一覧を示すと、こんな反応が返ってきた。

それも1社、2社ではない。高須賀巧社長は「いろいろな加工を自社で完結できる会社発注したいところが多い」と実感。そうした反応を受けて、すぐにでも欲しいとは思ったが高価な放電加工機だけに手が届かない。しばらくもどかしい思いをしていた。

精度の高いものを安く作る

そこで、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）活用し、ファナック製のワイヤカット放電加工機「ロボカット」を、平成25年に導入した。最大工作物寸法は1050mm×820mm×300mm。

これにより、例えばテーパーを含む部品も従来から保有するMCと新しいロボカットを組み合わせることで、自社で一貫して手がけられるようになった。それ以降のセイホームックスの売りは「MCとワイヤカットの複合加工により精度の高いものを安くできます」（高須賀社長）。

ロボカット導入後、マッチングフェアに2回参加した。当然、保有設備一覧にはワイヤカット放電加工機が加わっている。面談者の反応は以前とは明らかに違っていた。「おたく何でもできるね」など高評価を得たという。

せいほーまっくす

所在地	愛知県名古屋市 緑区大高町 字神田103-1	資本金	1000万円
		TEL	052(622)0311
		FAX	052(622)0767
設立年月	昭和59年6月	URL	http://seiho-macs.co.jp

新規開拓ペースが高まる

放電加工は比較的時間がかかる。外注していた頃は順番待ちもあったため、依頼した部品が手元に戻ってくるまで数日を要していた。それを社内に取り込んだことで「納期、コストの面で競争力が高まった」（同）。

またMCで加工していたものをワイヤカット放電加工機で加工するという社内設備間での融通も利く。設備間の稼働率の調整弁として活用できるため「会社全体で、トータルで効果が出ている」（同）という。

放電加工機を入れたことでどれだけ売上が増えたかは、はっきり分かるものではないが高須賀社長は「新規開拓につながっているのではないのだろうか」と分析している。事実、それまで新規開拓は年1社程度だったが、ワイヤカット放電加工機導入後の平成26年からは年4社ペースに高まっている。

医療機器業界にアタック

「新規顧客を増やさないと将来が危ない」。高須賀社長は危機感を募らす。今は工作機械向けを中心に安定した仕事はあるが、将来は分からない。自分の代はいい。心配しているのは、まだ20代の子息の世代になった時。将来に備え、放電加工機を新たな武器に新規開拓に力を入れる。

今、狙っているのが医療機器業界。高須賀社長自ら飛び込み営業で飛び回っている。創業者の高須賀社長はこれまで飛び込み営業によって大手工作機械メーカーとの取引を1件1件獲得してきた。「私のこの会社での仕事は新規開拓」（同）としている。

狙うは工作機械と同様、大手医療機器メーカーとの直接取引だ。マッチングフェアでのPRも欠かしていない。将来のため経営方針である「不特定の大企業と対等の取引ができるメカトロの専門企業になる」を、これからも実践する。

CASE

10

セイホームックス株式会社

設備投資のみ

対象類型
ものづくり技術

事業類型
一般型



LEDを組み込んだアクリル上にヒノキの切り文字をかぶせて点灯すると木材が美しく光る

CNCルーターとレーザー加工機導入。
木材と拡散アクリルを樹脂接着し
オンリーワンの光る切り文字看板を

株式会社太陽社

拡散アクリルと木材を樹脂接着させた新しい発光型木材立体文字看板の試作開発

プリンターの発達・普及で

太陽社は徳川家康生誕の地、岡崎市で昭和21年に設立。当時、仕事のほとんどは映画館の手描き看板だった。しばらくして、地元の鉄道会社と接点を持ち、橋梁などの塗装や鉄道会社系列百貨店の店舗設計・装飾の施工業務を行うようになった。さらに、駅や電車の広告を取り扱うようになり、徐々に業務を拡張。現在は、各種イベント・展示会などの設営も手がける。

以前の看板製作は、技術を持つ職人の手作業だったが、近年はカッティングマシンやプリンターなど機械の発達・普及で、ノウハウを持ち合わせていれば一定品質の看板製作が可能となった。「技術を武器に受注していた仕事は、価格競争や景気の悪化で、売り上げが伸び悩んだ」(柴田勝朗取締役営業部長)と振り返る。そこで、特別な技術・サービス・商品を持つ企業はそうした状況下でも順調に成長していることに気づき、「太陽社の強み=オンリーワン」の必要性を痛感した。

顧客からの思わぬ要望

そんな中、顧客の建築設計事務所から「店舗の顔となる店名看板に発光型の立体文字を使用したいが、木材を使って作れないか」という要望が飛び込んできた。

現状の発光型立体文字看板は、文字型に削った乳白色の拡散アクリルの後ろに光源を設け、切り文字本体を光らせるもので「発光型アクリル文字看板」と呼ばれる。

同社は「木材とアクリルを組み合わせた発光型文字看板ができれば、これまでにないオンリーワンの商品になる。これこそが、太陽社の強みになる」(同)と確信した。同社の売り上げ47%を占める看板事業の底上げを図るためにも、木の切り文字を光らせるという開発は必須だった。

ものづくり補助金の存在を知る

新事業に取り組むにあたり、試作・開発に必要な機器の選定・導入を考えた。それが、木材・アクリルを高精度に削ることのできる



1. CNCルーター。木材などを高精度に時短でカットできる
2. アクリルのカットに威力を発揮するレーザー加工機
3. 「試作開発の成功は補助金のおかげ」と語る柴田勝朗取締役
4. 大型の屋外看板からイベントの立て看板までを製作している

たいようしゃ

所在地	愛知県岡崎市 上六名4-3-1	従業員	26人
設立年月	昭和21年2月	TEL	0564(53)1515
資本金	2000万円	FAX	0564(54)1964
		URL	http://www.taiyosha.biz

コンピュータ数値制御 (CNC) ルーターとアクリルを高精度に切断できるレーザー加工機だ。まず、機器選びの目的で各種ルーターの専門メーカー、ハイテッククリエイツ (愛知県一宮市) に出向いた。そこで営業担当者から、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 (ものづくり補助金) の存在を知らされ、申請を行うように勧められた。

両機導入の資金は高額になるため、補助金申請が採択されれば、という思いで柴田取締役は岡崎商工会議所に走った。「補助金の申請の経験は皆無。とにかく岡崎商工会議所で診断士の意見を聞き、修正を重ねた」(柴田取締役)。二次募集の締め切りまであまり時間がなかったことが幸いしたのか「集中して申請書作成に打ち込めた」(同)。

試行錯誤し着地点が見える

太陽社では「ものづくり補助金が採択された大きな要因は、木の「ぬくもり」や「和テイスト」を前面に押し出し、その木材が光るこ

とではないか」(同)と分析。診断士も「これなら」と太鼓判を押したという。

新事業を始めるも、いくつかの課題が浮上。試行錯誤しながら開発・試作を行った。そして、木材の切削は光を透過させる厚みと予想した数値0.5mmを達成し、実際には表面厚約0.3mmまで加工できた。アクリルの加工に関しては1文字15分以内と製作時間の短縮も達成。木材とアクリルの接着は現状、計画通りの数値を達成できず、課題は残るが、接着剤だけでもある程度の強度が確保でき、均一に光を透過させることに成功した。

また、10種類の木材を検証し、すべての面で優れていたヒノキを採用。岡崎市は、市域の6割が森林でスギやヒノキが特産物でもある。「地産地消で、市の観光案内板に採用されるようにしたい。東海三県の市場規模は約200億円。価格・納期面、さらにこれまでにない新商品という強みもあり、大きな優位性がある。完成した試作品をさらに改良し、品質を高め販売したい」(同)と同社は今後を見据えている。

CASE

11

株式会社太陽社

試作開発

+

設備投資

対象類型
ものづくり技術

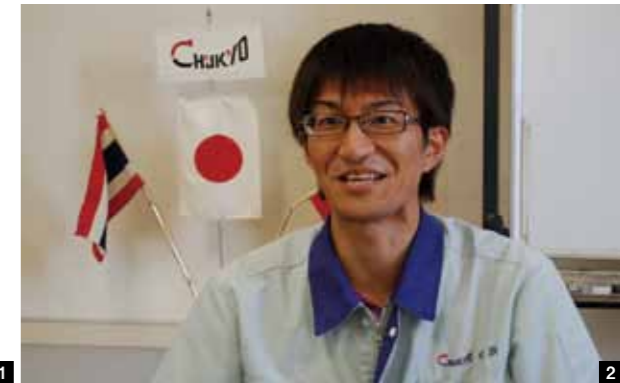
事業類型
一般型



導入したレーザー加工機。出力やパルスなど加工条件を微細な単位で調整ができる



1



2



3



4

1. 製造販売するブレード付PCDインサートチップ
2. 「レーザー加工機の性能に驚いた」と語る川瀬敦博製造部次長
3. 新たな開発にも積極的にチャレンジする
4. 今後も常に最先端の工法を追及していく

「想像以上の成果」に驚き。
飛躍的に進化したレーザー加工機で
品質向上、売り上げアップを達成

株式会社中京

レーザー加工を用いた高精度新工法による航空機産業向け切削工具の製作

ちゅうきょう

所在地：愛知県名古屋市 中川区松ノ木町 1-65
従業員：240人
TEL：052(361)5531
FAX：052(361)5534
設立年月：昭和36年8月
URL：http://www.chukyo-corp.co.jp
資本金：4300万円

対策技術の確立に向けて

中京は、昭和36年設立の工業用切削工具メーカー。当時は木工用切削工具の製造販売が事業の中心であったが、昭和50年に金属用切削工具のダイヤモンド焼結体(PCD)と立方晶窒化ホウ素(PcBN)工具の製造販売も開始。現在では、中国やタイへの海外進出も果たしている。

同社は、匠の技を使った研磨ブレードに加え、およそ10年間、レーザー加工でPCD刃先交換式チップにブレードを施した、ブレード付PCDインサートチップを製造販売してきた。ブレードとは、切削工具で金属を加工する際に発生する作業者やワーク、機械本体に傷をつけるなどといった切りくずを分離し、その弊害を減少させ、作業効率を上げるものだ。しかしながらその売り上げは、思うように伸びず、対策技術の確立が急務だった。

その原因はブレード面の粗さにあった。こ

れまでのレーザー加工による面粗度(Rz)は8μm。これではブレード面に切粉が付着するなどして、その効果を発揮しきれない。改善するには、まずその表面粗さを小さくする必要がある。そこで同社は平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業(ものづくり補助金)を活用し、最新のレーザー加工機を導入することとし技術の確立を急いだ。

わずか2カ月で開発が完了

「技術は日進月歩。日々の進化には、目を見張るものがある」と、川瀬敦博製造部次長は新たに導入したレーザー加工機の性能に目を丸くする。出力やパルスなどといった加工条件は、より微細な単位で調整が可能となっており、性能は飛躍的に進歩していた。それは、面粗度を小さくするという品質向上の実現に向けた筋道が描きやすくなっていくことを意味する。

同加工機が導入されるやいなや、開発は始まった。目指す精度を達成するためにさまざまな加工条件が試された。これまでのノウハウに加え、ここでレーザー加工機の性能の進歩が、想像以上の働きをする。半年はかかるだろうと予想した開発期間は、なんと2カ月間で済んでしまった。その面粗度は2.7μmと、研削加工の域にまで達した。加工時間はそのままだが、段取りが自動調整なのでトータル時間での短縮化も実現。そして平成27年6月に発売され、自動車部品加工関連向けに目標の1.5倍の売り上げを達成した。

開発の幅も大きく広がる

今後は、2.7という数値を超えたとともに、価格がその2-3倍の研磨ブレードと同等レベルを目指す。研磨ブレードは製造時間がかかるだけでなく、単純形状なので、複雑形状を可能とするレーザー加工によるメリックは多く、ニーズは多いと判断した。

さらにランド幅の限界値化をもくろむ。ランド幅とは、刃の耐久性を目的にあて残されたブレード面とチップ側面との間を指す。レーザー加工機の機能向上で、理想のランド幅を作ることが可能となったからだ。川瀬製造部次長は「加工品に対応する理想のブレード形状と併せ、顧客ニーズに合った提案をしたい」と抱負を語る。社内でテスト加工を積極的に行い、開発にもより力を入れる。

難削材の加工にも挑戦へ

また刃先交換式チップの他、ドリル、リーマといった回転工具への応用は、すでに一定程度の完成を見ており、年内の発売を目指している。将来的には、参入が難しい航空機分野も視野に入れ、薄肉製品やCFRPなどの軽く硬い難削材の加工にも挑戦している。

同社は技術革新に取り残されぬようこれからも研究開発に勤しみ、既成概念にとらわれず常に最先端の工法を追い求めいく。

CASE

12

株式会社中京

試作開発

+

設備投資

対象類型
ものづくり技術

事業類型
成長分野型



映像を離れた場所でもスマホなどで確認できる電球型Wi-Fiカメラ「DIAMOND」

スマホで簡単にカメラ映像を確認。
多くの場面に利用でき、汎用性高く、
効果的な方法を模索しながら拡販へ

株式会社DRAGON AGENCY

画像認識技術を活用した医療介護分野における見守りシステム

大手企業との取引を重ねる

DRAGON AGENCY（ドラゴン エージェンシー）。この特徴的な社名は歴史好きという飯田真資社長が決めた。「龍（ドラゴン）は人に正しい道を示すとされる伝説の存在。当社もIT業界の指針、代弁者になりたい。ドラゴンのエージェントとして」という思いが込められている。

同社はソフトウェアの企画・開発・運営などを手がける。設立が平成22年とまだ若い企業だが、さまざまな業種の大手企業と取引し、有用なビジネスアプリケーションを提供している。

例えば①銀行の窓口で役席（管理職）の承認が必要な取引が発生した際に、役席の携帯端末に情報を送信して離席のときでも承認行為を可能にするシステム②物流において温度、湿度、衝撃など貨物の品質にかかわる情報を「見える化」するシステム③などがある。

これらは業務用で目に触れる機会は少ないが、一般向けのものもある。その一つが「名鉄Touch」。名古屋鉄道の公式スマホアプリで、時刻表やダイヤ検索などができる。「ダウンロード数、利用者数ともにJRを除く私鉄系では全国トップクラス」（飯田社長）を誇っている。

顧客の課題解決からスタート

設立から実績を着実に重ねている同社だが、顧客から相談を持ち込まれるケースが多くなっているという。そして現在、「顧客の課題からスタートし、その解決策としてのシステム、ソフトウェアなどに汎用性を見いだせば、開発して販売する」（同）ことを事業の基本スタンスとしている。

そんな同社に老人介護施設から相談が持ち込まれた。「徘徊する入居者がおり、その形跡をつかみたい」という内容だ。同施設はこれまで職員の目視で記録していたが、負



1. 「IT業界の代弁者になりたい」という思いを社名に込めた
2. 名古屋鉄道の公式スマホアプリ「名鉄Touch」
3. カメラ画像内の変化を検知するとライトが点灯し、自動録画も行う
4. 飯田真資社長（右）と小山洋永取締役（左）

ドラゴンエージェンシー

所在地	愛知県名古屋市 中村区名駅五丁目 23番17号 名駅フォレストビル3F	設立年月	平成22年7月
		資本金	2000万円
		TEL	052(569)5230
		FAX	052(569)5231
		URL	http://www.dragonagency.co.jp

担が大きい。また、人感センサーを用いた記録システムなどは存在するが、工事が必要で導入コストが高いという課題があった。

画期的な電球型カメラを完成

これに対し同社は「誰にでも簡単に受け付けられる電球に映像記録の機能を付け、その映像をスマホで確認できるようにする」というアイデアが浮かんだ。そして、「同種の製品やサービスがないかを調べたところ当時は存在せず、自社開発することにした」（小山洋永取締役）。

開発には多額の投資が必要となったため、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（ものづくり補助金）を活用。関連企業と連携しながら開発に取り組み、電球型Wi-Fiカメラとその専用アプリ「DIAMOND」を完成した。

同製品は本体にSDカードをセットし、既設の電球ソケットに取り付ける。そしてスマ

ホやタブレットなどに専用アプリをダウンロードするだけで使える簡単さが特徴だ。

Wi-Fi内蔵でインターネットに接続し、専用アプリを使えばどこからでもスマホなど端末で電球のカメラ映像を確認できる仕組み。また、人を検知すると端末に連絡が入ったり、自動録画を行ったりするほか、端末からライト点灯などのリモート操作も可能だ。

さまざまな分野での利用に期待

同製品は老人介護施設にて検証し、高い評価を得た。同社では「一般家庭の防犯、ペットの見守り、工場の作業状況の監視など、さまざまなシーンで使え、汎用性が高い」（飯田社長）としている。このため、今後、同社の事業スタンスに沿って拡販する考えだ。

同製品は完成まで「改良を重ね、補助金がなければ不可能だった」（同）。今後も同社ではさまざまな支援を得ながら、IT業界の「ドラゴン エージェンシー」を目指す。

CASE

13

株式会社DRAGON AGENCY

試作開発

+

設備投資

対象類型
ものづくり技術

事業類型
成長分野型



ものづくり補助金で導入したPIV装置。空気の流れを可視化することに取り組んだ



1. 3次元CADを用いた設計技術が主力
2. 開発室の青木文男氏(左)と布施明德氏(右)
3. 空気曲げ実験など懸命にトライを続けた
4. 完成を目指して、今後も開発に取り組む

原田車両設計株式会社

粒子状の薬剤を少ない損失で肺に投与できる経肺薬剤投与器具
—高効率ネブライザーの試作開発

はらだしやりようせつけい

所在地	愛知県みよし市 三好町中島24中島ビル	従業員	92人
設立年月	平成10年6月	TEL	0561(34)6538
資本金	3000万円	FAX	0566(34)6545
		URL	http://www.hvd.co.jp

薬剤の経肺投与をより効果的に。
自動車分野などで培った技術力で、
高効率ネブライザーの開発に挑戦

さまざまな分野に事業展開

原田車両設計は3次元CADを用いた技術をコアに、自動車の樹脂部品やシート部品、ワイヤハーネスなどの設計を手がけている。社名が示す通り自動車分野が主力だが、近年は航空機のcockpitのトレーニング装置を製作するなど他分野にも積極的に事業展開している。

そんな同社が平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業(ものづくり補助金)で取り組んだのは、「粒子状の薬剤を少ない損失で肺に投与できる経肺薬剤投与器具—高効率ネブライザーの試作開発」。医療分野への挑戦だ。

薬剤は経口、経皮、静脈・皮下・筋肉注射などの投与方式が存在する。それぞれ一長一短があるが、中でも薬剤を肺胞から吸入させる吸引療法(経肺投与方法)は、経口薬による全身投与に比べ少ない投与量で

済み、副作用が少なく、即効性が期待できる。

期待が高まる薬剤の経肺投与

より効果的な経肺投与方法が確立できれば、注射のように肉体的苦痛がなく、気管支を通じて薬剤が血液に速やかに入ることから投与量の削減も図れる。また、注射で行われていた糖尿病治療用のインスリン投与が経肺で始められたり、ナノテクノロジーの発展により微粒子化した薬剤を経肺投与できる可能性が生まれたり、経肺投与への注目、期待は高まっている。

現状の経肺投与方法は、ぜんそく患者に用いられる吸引器(ネブライザー)が良く知られている。薬剤が肺に直接届くことで即効性があるが、「実際には、薬剤が口腔や咽頭、気管の内壁に付着し、患部に届く割合は投与量の半分以下になることもあり、非効率」と同社は考えた。

また、患部以外への薬剤付着により二次

疾患が発生することもある。さらに、薬剤が高価なことから投与量に対する薬効の低さは患者の経済的負担にもつながる。これらを背景に、同社は「モノづくりの力で何とかしたい」と、高効率なネブライザーの開発を目指した。

まずは空気の流れを可視化へ

同社ではまず、流体力学に基づく数値シミュレーションから導いた、高い送達率が期待できる薬剤噴射ノズルを試作。そして、ものづくり補助金で導入した粒子イメージ流速計測装置(PIV装置)により、空気の流れを可視化することに取り組んだ。

ところが、さまざまな要因から、実際の空気の流れは、机上の計算とは違った。このため、根本から見直さなければならなくなった。未経験の分野だっただけに、残念な結果となったが、開発チームはあきらめなかった。より結束を強め、ノズル構造や流路ケー

スの見直し、流れ分布の形成メカニズムの考察などチャレンジ、実験を続けた。

次のステップに向け実績を残す

そして、口から肺までの距離を400mm-500mmとし、薬剤送達距離の目標を450mmに設定。最終的に固体粉末を450mm以上送達させることが可能になった。また、流れの制御により、空気を曲げることも成功した。70%と定めていた薬剤の送達率は未達となったが、狭い流路でも流路壁に非接触で曲がり抜ける空気流、粉末飛跡の映像記録化ができた。

ものづくり補助金の利用が「医療分野参入へのきっかけとなった」と開発室の布施明德氏は振り返る。また、「補助金を使う以上、責任感が生まれ、事業化に真剣に取り組め、大きな励みとなった。人脈が広がり、関連の情報も多く得られるようになった」とも。今後も同社では高効率ネブライザーの完成を目指し、開発に邁進する。

CASE

14

原田車両設計株式会社

試作開発

+

設備投資

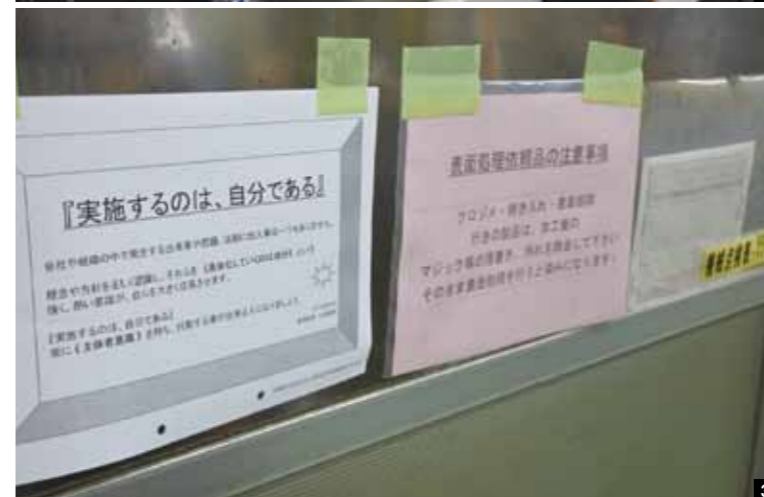
対象類型
ものづくり技術

事業類型
成長分野型

5軸加工機を導入し「一品もの」のゲージを製作。複雑形状の航空機部品に対応し、受注を大きく伸ばす



部品の定規と呼べる機器「ゲージ」を手がける。部品形状が複雑になるほど、ゲージ製作も難しくなる



1. 導入した5軸加工機。航空機部品向けゲージの加工精度を高めた
2. ものづくり補助金を活用して設備投資を再開した
3. 標語を掲示して社員に主体者意識を持つよう呼びかけている
4. 「社員にも相談して購入したい工作機械を決めている」と語る寺西正明社長

わたなべせいみつこうぎょう

所在地	愛知県名古屋市 港区十一屋1-59-1	従業員	49人
設立年月	昭和22年10月	TEL	052(383)8282
資本金	2400万円	FAX	052(383)8324
		URL	http://www.WSL-G.co.jp

航空宇宙業界向けの複合角度複雑形状切削を可能とする設備投資の実施と
高効率試作開発加工並びに技術伝承のチャレンジ

渡辺精密工業株式会社

設備投資をしなくてもできず

渡辺精密工業は自動車や航空機の部品の寸法が規定内に収まっているか測定する機器「ゲージ」を手がける。部品の定規と言える存在で、部品の形状が複雑になるほど、ゲージの製作も難しくなる。特に航空機部品はその傾向が強く、ベテラン社員の職人技が物を言う。

一方で、ゲージを加工する工作機械の設備投資を十分にできていなかった。特に1990年代は、全くできていなかったという。寺西正明社長はブラザー工業に勤務していたが、義父が渡辺精密工業の経営陣だった縁で、平成12年に後継者候補として36歳で入社。平成15年に社長を引き継いだ。

それまでと全く違う環境に身を置くことになり、ゲージに関する技術・知識がなかったことから、「お客様や社員との信頼関係を築きあげること、多くの時間を費やさざるを得ない状況が続いた」（寺西社長）。

補助金を活用し工作機械を購入

その間も、リーマン・ショックの影響もあり、十分な設備投資をできなかった。中古機械を購入して対応していたが、ゲージは対象の部品ごとにオーダーメイドする一品もので、高精度な加工が求められる。寺西社長は「どのような工作機械が必要で、どれからそろえるべきか考えていた」と設備投資計画を一念に練っていた。

そうした中、ものづくり補助金の存在を知り、平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業に申請。計画を頭に描いていたことで、スムーズに書類を作成でき、採択された。数値制御（NC）研削加工機を導入したのに続き、平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業も申請、採択を果たし、5軸加工機を導入した。

量産型の工場では5軸加工機を導入するケースは多いが、一品ものの工場では珍し

い。通常は費用対効果が合わないと断念するが、ものづくり補助金がそれを可能にした。

航空機向けで大活躍する

5軸加工機は航空機部品の複雑な形状に対応したゲージを製作するのに、大活躍した。ゲージをぴったりの寸法で加工でき、失敗する危険性は大きく減った。寺西社長は「航空機向けは全て5軸加工機で製造している」と信頼を寄せる。

航空機向けで大きな受注となったのが、米ボーイングの大型旅客機「787」の部品向けゲージだ。寺西社長は「航空機向けとしてはかなりの量が出た」と振り返る。受注済みの次の仕事は、ボーイングが平成29年に量産開始予定の次世代大型旅客機「777X」のエンジン向けゲージだ。寺西社長は「787ほどの生産量になれば」と期待する。

投資を続けて人も育てる

ものづくり補助金の活用は続いた。平成

26年度、平成27年度も採択され、放電加工機などを導入した。さらに最新の工作機械を導入したいと考えて、NC治具研削盤に注目している。寺西社長は「5年連続はさすがに難しいかも」と苦笑いしつつ、次の申請に意欲を見せる。

設備投資を続けるのは、ベテランの職人技に頼る状態から転換を図るためだ。寺西社長は「会社の中心はあくまで人」と前置きしつつ、「ある程度の経験があれば、誰もができるようにする」と狙いを説く。「高精度な加工をするハードルを下げる」（寺西社長）との表現に、設備投資によって目指す姿が表れている。

次代を担う若手も育ちつつある。この数年間に入社した社員が、工場の改善活動に積極的に参加しているという。寺西社長は「主体者意識を持ってくれており、頼もしい」と喜ぶ。工作機械も、それを使いこなす社員も進化していくのが、渡辺精密工業の目指す姿だ。

CASE

15

渡辺精密工業株式会社

試作開発

+

設備投資

対象類型
ものづくり技術

事業類型
成長分野型

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・ サービス革新事業 制度概要

事業の目的

本事業は、ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取組にチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援することを目的に実施した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募	受付開始	平成26年2月17日(月)
	第一次締切	〃 3月14日(金)【当日消印有効】
	第二次締切	〃 5月14日(水)【当日消印有効】
2次公募	受付開始	平成26年7月1日(火)
	締切	〃 8月11日(月)【当日消印有効】

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募	626件(第1次締切142件、第2次締切484件)
2次公募	277件

補助対象事業

【ものづくり技術】、【革新的サービス】の2類型で、それぞれについて「1.成長分野型」、「2.一般型」、「3.小規模事業者型」があります。

(1) 成長分野型

補助上限額：1,500万円 補助率：2/3 設備投資が必要

「成長分野」とは、「環境・エネルギー」「健康・医療」「航空・宇宙」

上記の3分野のいずれかに関する試作品・生産プロセスの改善・新サービス開発に取り組む者

(2) 一般型

補助上限額：1,000万円 補助率：2/3 設備投資が必要

補助対象要件を満たす案件は、すべて申請可能

※1「1.成長分野型」「3.小規模事業者型」に該当する申請も、一般型に申請可能だが、複数の申請は不可。

(3) 小規模事業者型

補助上限額：700万円 補助率：2/3 設備投資は不可

「中小企業基本法」第2条第5項(昭和38年7月20日法律第154号)の「小規模企業者」に限る。

補助対象要件

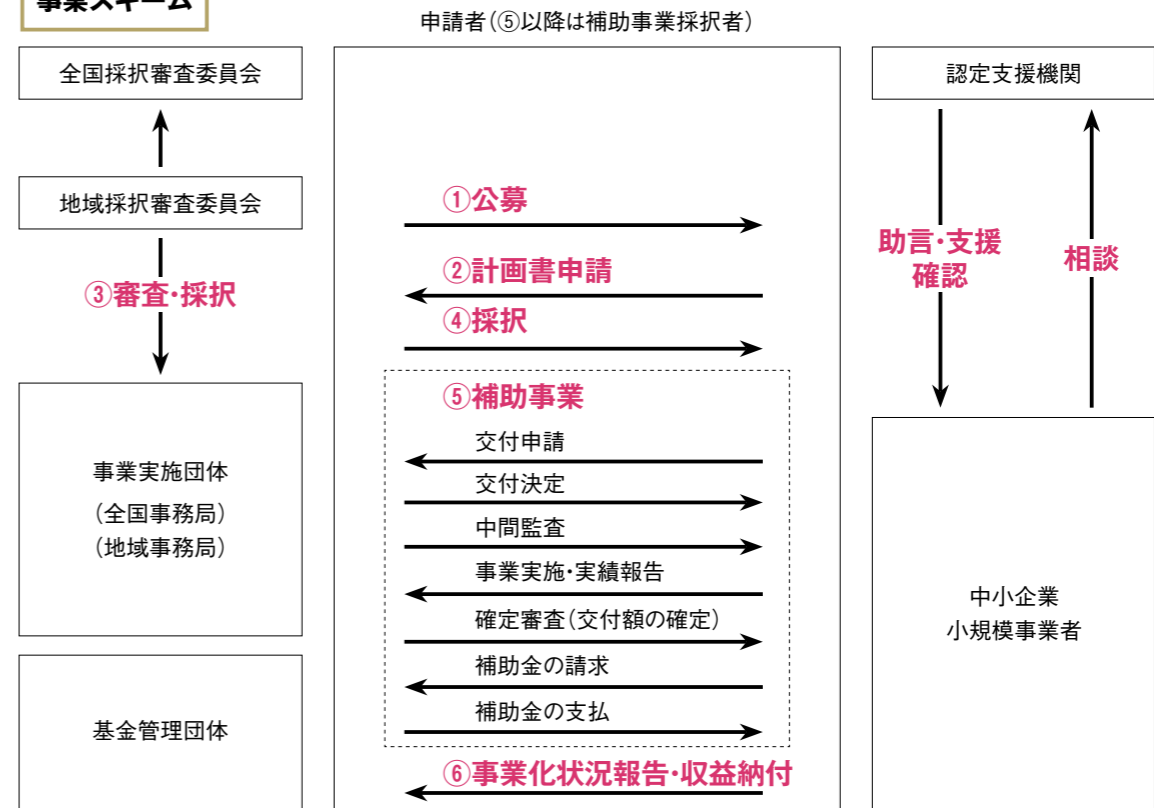
【ものづくり技術】

- (1) わが国製造業の競争力を支える「中小ものづくり高度化法」11分野の技術を活用した事業であること。
- (2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関の確認を受けていること。

【革新的サービス】

- (1) 革新的な役務提供等を行う、3～5年の事業計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。
- (2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

事業スキーム



補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費、機械装置費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家謝金、専門家旅費、雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	「成長分野型」 1,500万円 「一般型」 1,000万円 「小規模事業者型」 700万円	100万円

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第一次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社アヤボ	歯切工具等のワンストップ型超高精度リコンディショニングプロセスの開発
東洋樹脂株式会社	カーボンナノファイバーナノコンポジットによる軽量・高強度複合材料の開発
プリ・テック株式会社	素材である紙製強化ボードの加工において、新技術導入により新製品の試作開発を容易にしての需要拡大事業
加茂精工株式会社	アシストロボット用ピン歯車式ギアヘッドの開発
曙工業株式会社	難削材の精密切削加工によるワンストップ対応・短納期化の加速
株式会社ハマダ工商	樹脂成形ウォームホイールとウォームギアの高精度金型製法の開発
株式会社昭和電機製作所	高応答PMDドライブ装置の試作開発
株式会社アイキューブテクノロジー	小型高速画像処理機能内蔵高画素カメラの試作開発
有限会社内田製作所	ユニット交換式金型による本型製作の低コスト化・短納期化・少量多品種対応・柔軟な設計変更対応を可能とする順送プレス量産システムの開発
株式会社未来技術研究所	夢グリーン(微細藻類の卓上型・自動培養装置の試作開発)
株式会社クリエイト・プロ	EV/PHV用充電器のポータブル機能チェックツールの試作開発及び製造/販売
協和工業株式会社	新たな動力伝達部品製造のためのインライン型装置導入による生産プロセスの強化
明光工業株式会社	セラミック部品等の表面処理加工
株式会社コデラダイナックス	高張力鋼板(ハイテン材)のプレス加工技術を活用した軽量化部品の試作開発
千代田電子工業株式会社	ポケットタイプの果実等非破壊測定器の試作開発
ユーアイ精機株式会社	次世代自動車の軽量化に向けて「マグネシウム合金」板材プレス金型の実用化計画
江洋圧接株式会社	大径摩擦圧接による異材接合技術の確立
株式会社イワタツール	難削材や新材料(CFRP等)への加工技術高度化に資するPCD・cBNドリル製造を高品質かつ低コストに行う専用小型研削盤の開発
マイウッド・ツー株式会社	オイルバームの樹幹を利用した外構用デッキ材の開発
中京油脂株式会社	プリンテッド・エレクトロニクスに対応した透明導電性部材化合物の開発
愛宕織物株式会社	薄地で軽く、デザイン性に富んだ高品質人工皮革織物の試作開発
中日本炉工業株式会社	小型アクティブスクリーンプラズマ窒化装置の開発
中伝毛織株式会社	高速エア織機による耳ネーム付織布加工技術による試作開発
株式会社エージック	緻密な非酸化物系微小ビーズの開発
株式会社フロロテクノロジー	高微細成形用高性能離型剤の開発
東洋ライト工業株式会社	単波長LED光源を用いた高効率・省電力型の捕虫器の試作開発事業
前田工業株式会社	高出力用放物面鏡加工ヘッドによるハイブリッドレーザ溶接システムの開発
東海光学株式会社	ドライ切削による眼鏡レンズ玉型加工の一品一様、超短納期加工に対応する試作及び生産技術を創る
藤塗装工業株式会社	レーザー光を利用した塗装マスキング代替技術の実用化
株式会社マクス・シントー	ACFパッケージ接続用加熱加圧プレス装置の開発
豊橋鍍金工業株式会社	高電圧電気接点部品用省資源型銀めっきの試作開発
合資会社マルワイ矢野製陶所	スチーム加熱を応用した迅速セラミックス押出成形一貫生産システムの構築
株式会社アンスコ	「IT人材」と「管理システム」と「WEB」三位一体連携による、ねじの小口化・短納期化・付加価値技術高度化の実現事業
株式会社共栄洋晒工場	テーピング用伸縮布の加工工程における検反作業の高度化・効率化によるニッチ分野への特化
株式会社アイワ	電子機器の生産ラインに使用するバレット(ラインバレット)に適した、導電性低発泡樹脂製品の開発
株式会社鬼頭精器製作所	工程集約による工作機械回転工具ユニットの製造時間の短縮化
株式会社カネミヤ	廃プラ袋小型洗浄機の処理能力向上に必要となる破碎装置の開発製造

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第二次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
日本ファンドリーサービス株式会社	離型剤レスダイカスト法の開発
半田重工株式会社	油圧シリンダーにおける、ピストンと一体構造チェックバルブの試作開発
株式会社瑞木製作所	超薄型・立モータ部品の試作開発(ダイレクト ドライブ用)
加藤謙鉄工株式会社	スクリュー式位置決めユニット(標準型)の製造
株式会社伊藤精密工具製作所	過去の加工実績をデータ化した多品種単品生産向けフィードバック型生産管理システムの構築
和吾毛織株式会社	新開発による、婦人服一貫生産ブランド「TINAandSUSIE」の試作開発
柏工業株式会社	カーデバイス向け精密切削部品の低価格化への生産プロセス強化事業
株式会社コスモ電装	計算科学を利用した注ぎ口装着後製品の動的重量測定および枚数計測
株式会社ナイガイ	縫い代レス縫合生産システムによる高感性・ユニバーサルファッション対応製品の試作開発
愛知ビー株式会社	鋳物製ホーロー鍋「バーミキュラ」ブランドの「シェフ向けモデル」の試作・開発事業
株式会社ケイ・オー	熱処理プレス加工用小型高周波誘導加熱制御装置の試作開発と製品化および事業化
ディエスピーテクノロジー株式会社	非線形性の強いトルク特性を持つモータのトリクリップルの低減を実現できる組込型コントローラの試作開発。
KSコンサルタント株式会社	多機能スイッチセンサを用いた水位計・浸水計の開発
アサヒ繊維工業株式会社	複合繊維を用いて、湿式法で成型したろ過材の試作・開発
株式会社三龍社	安全でシンプル・コンパクトなPM形ハルモータ内蔵のコンベアローラの開発
寿金属工業株式会社	自動車用ダイカスト鋳物部品の高効率仕上げ技術の開発・確立
有限会社サンメトロパーツ	真円精度0.5μmm薄物部品及び加工保持具の開発製造
アブリエンジニアリング株式会社	がん陽子線治療用高密度ポリエチレン樹脂レンズ(ボラス)の高精度化、短納期化事業
株式会社高瀬金型	大型フッ素樹脂製の医療機器部品・半導体部品の金型と成形加工技術
テーケー工業株式会社	プレス加工における試作工法の高度化
株式会社メックインターナショナル	鋳造ダイカスト金型用表面処理のコスト低減
株式会社鳥越樹脂工業	プラスチック製品における小ロット、短納期に対応した塗装工程の確立
中村科学工業株式会社	対ガス機能付成形アダプタの試作開発と設計プロセスの高度化
株式会社ティエヌ製作所	高天然素材度・耐熱ポリ乳酸樹脂製・精密射出成形品試作金型開発システムの確立
株式会社ジーエム	高精度3Dスキャン設備導入で、3次元CADデータの無い鋳造木型を高精度で復元!!
アジアクリエイト株式会社	電子部品・デバイスを実装した安全化措置モデル機の試作開発
株式会社ワールドラボ	耐プラズマ性に優れた透明セラミックスの開発と半導体産業への応用
弘陽精工株式会社	ファインセラミックへの微細加工と位置精度の向上及び生産性向上
メタルラボ株式会社	従来の切削工程を不要にした、高強度材の複雑プレス成形工程開発による付加価値製品の製造
株式会社コーエー・テック	高精度ボルト生産における高速化と高品質維持の両立
株式会社レーザックス	CFRP(炭素繊維強化プラスチック)高品位高速切断技術の開発
アイラ工業株式会社	食品加工業における廃棄物処理装置の開発
株式会社服部エンジニアリング	三次元測定機導入による切削加工工程への測定値の還元と高精度加工管理体制の整備計画
中津川包装工業株式会社	超高強度段ボールを用いた大型品包装、超重量物包装の製品開発への設備投資
マルムネグリア株式会社	水性用ドライミミネーター機の開発による高効率化・高機能化および環境負荷低減
株式会社小坂鉄工所	航空宇宙エンジン部品切削加工技術及び品質向上
豊大工業株式会社	自動車ドアトリムオーナメントの塗装変更による脱有機溶剤化とコスト低減
サトープレス工業株式会社	高開口率微小孔フィルターのプレス加工
株式会社光製作所	航空機産業・自動車産業の精密部品の試作分野進出のための設備投資
中部日本マルコ株式会社	光ファイバケーブルを適用した非接触回線器材の研究開発
野口株式会社	永年のノウハウを凝縮した「極細生糸(きいと)」「高密度」「二重織り」を併せ持つ世界に存在しない幻の織物の開発
東洋電機株式会社	水中可視光通信を利用した音声および映像転送装置の開発
株式会社チップトン	超高付加価値バレル研磨法の開発
愛知株式会社	特殊成形技術を使用した差別化椅子による販売拡充
三恵プラスチック株式会社	自動車用ランプ用耐熱樹脂部品の歩留り向上を目的とする、CAE解析技術の確立及びコスト低減、短納期化
株式会社エルフォテック	微粒子高圧噴射によるパターン切削加工を使用したスマートフォン用ガラス切断加工用装置及び加工方法の開発

申請者名称	事業計画名
株式会社フジックス	排水処理用微生物製剤の少量化・低コスト化を目指した自動投入装置の試作開発
サン・アクト株式会社	高効率化および事業拡大のための、ロボット自動塗装装置の導入
エーワン株式会社	「SoC/FPGA」を利用した基板試作と組み込みソフトウェア開発環境の構築
株式会社山田製作所	φ20以上の製品で同軸度1ミクロン以下の製品の生産体制を確立する
株式会社豊栄工業	植物由来樹脂・超臨界微細発泡射出成形・高齢者用3次元形状スプーン生産システムの構築
大日本木材防腐株式会社	自動シーリングルータマシン(CAD連動)導入、及びパネル製作ライン改造工事
株式会社アコー	高張力・高硬度材料加工技術による試作開発
株式会社SPF	レアメタルの溶接技術向上による高耐久性化学機器の開発・試作
グローベン株式会社	エクステリア(人工竹垣)部材用の高精度位置決め切断・加工専用機の開発・導入による作業の効率化、短納期化
渡辺精密工業株式会社	高速・高精度NC研削加工機の導入
株式会社エーワン	塗料需要家様のフレキシブル生産に対応する為、小口調色及び短納期対応能力を向上し強化する事業
株式会社マウンテック	「どこの国でもできる」でなく、「日本でしかできない」ものづくりを次代へつなぐ!
株式会社豊栄商会	電気ヒーター取鍋加熱設備(3連 15基)導入による品質(アルミ溶湯温度)の向上、コスト(燃料費)の低減
株式会社川根製作所	二種類の測定機器の導入による「切削加工・測定」の一貫体制の構築と成長市場への参入
株式会社OTSL	Integrityに対応した安全要求インポートツールの開発
福助工業株式会社	防災倉庫(自社製品)収納用コンパクト収納型蓄電機能付投光器の試作開発
筒井工業株式会社	ビル外装アルミニウムサッシの環境配慮型塗装技術の確立
株式会社美鈴工業	安価なLED基板を市場に提供する為の微配線技術の確立
株式会社山宝	バリ取り機を使ったR面取り技術開発による短納期化の実現
有限会社佐藤木型製作所	生活を豊かにする乗り物を使ったデザイングッズの開発
株式会社テミック	大気圧プラズマ技術を応用したふとん乾燥車の試作開発
株式会社メイトクツールズ	健康長寿社会に向けた良品廉価なカスタムインソールの開発および量産化
株式会社旭製作所	油圧ポンプのコア部品である「シリンダブロック」受注のための製造方法の確立
横山興業株式会社	厚板の高面粗度全せん断プレス加工技術の量産実用化による生産性向上
株式会社ユーシンテクノ	顧客ニーズに応えるフレキシブル方式の超大型LED投光器(300W~800W)の試作開発
日本エムティ株式会社	工業用ドライ潤滑コーティング加工における革新的工法による事業拡大
NTCC製造名古屋株式会社	タイヤチェーンの「ドリームエコチェーン」製造。
株式会社ナゴヤ大島機械	染色整理排水の脱色および難分解性有機物質の低コスト分解装置および制御ソフトウェアの開発
有限会社緑化成工業	機能的な高電圧絶縁シートの研究開発
株式会社シーディアイ	多層カーボンナノチューブを利用したナノ発熱体の試作開発
マルワ工業株式会社	防災及び防犯で効果を発揮する蛍光シート及び反射シートの加工において省スペースの広幅スリッターマシン導入による生産効率アップ及び短納期対応品の受注の獲得の実現
山栄毛織株式会社	伝統的な低速自動織機を活用した高い感性を有するメイド・イン・ジャパン メンズ服地の試作開発
株式会社アグメント	発酵技術を利用した厨房汚泥のペレット燃料製造と施設園芸用ストーブ燃料実証実験事業
株式会社吉田鋳造研究所	高硬度金型の仕上げ取り代削減を目的とした熱処理時の変形量予測と熱処理前加工の精度向上のための試作開発
茶松染色株式会社	染色加工における新しい感性に基づくデザイン・コンセプトや機能付与を可能にするための生産プロセスの強化
株式会社寿原テクノス	アルミダイカスト金型の長尺中子ピンの短納期化及び低コスト化
東陽工業株式会社	液状化対策薬液注入固化材超音波振動装置の製作
丸安ニット株式会社	希少ニット機械を使用し日本古来の竹糸や和紙糸で消費者向け商品開発(生地・製品)を行う。
西世工業株式会社	設計・開発プロセス強化による、納期短縮と低価格化を実現したオーダーメイド設備の試作開発
興和工業株式会社	立軸平面研削盤(砥石軸60馬力ビルトイン電動機 切込量サーボ制御)の試作を行う。
株式会社グイ・アイ・イー	リードタイム短縮および不要化事業
株式会社吉見製作所	形状記憶合金テーパコア芯を利用した脳血管内カテーテルガイドワイヤーの事業化開発
阪部工業株式会社	IT技術を活用した新規品立ち上げ技術の構築
コトギ精機株式会社	ダイカスト金型の高能率・高精度加工技術の開発・確立
有限会社中島精工	炭素繊維強化プラスチック(CFRP)の治具・専用機等、設備への利用及び汎用材料開発
株式会社三水商工	高輝度・高耐久性の薄型蓄光シート開発
中央機器株式会社	自動車用AT部品である穴加工製品(ミドルリング)の低コスト化実現
茶久染色株式会社	プルシアンブルー担持繊維による放射線セシウムの回収技術の研究開発。
トリニ化学株式会社	成形工程の効率的改善による低コスト化と生産能力の向上

株式会社マサシックス	3Dプリンターによる環境製品技術改善法
株式会社板倉製作所	高価な専用プレス機を必要としない、汎用プレス機による精密せん断加工技術の確立
株式会社オオシマ	全周回転掘削機の掘削効果(トルク効率)を高める回転治具および増速機の開発
株式会社ケーテック	独自開発による加工技術で生産した金型部品での市場獲得
株式会社オプコ	「サクシヨンプロー成形による次世代環境対応車製品の開発」ターボ系ホース類、フューエルインレットチューブ類、燃料電池水系ホース類等
株式会社豊電子工業	生産管理用スケジューラーソフト導入計画
株式会社ミガキの木村	新しい試みにて顧客ニーズに対応し競争力強化する為の事業計画
雷毛繊維株式会社	クールビズ用服地素材およびその製造技術の開発(単一商品構成からの脱却)
三信鋳工株式会社	愛知産絹雲母を用いた切削加工技術を向上させる新規複合遊離切削材の開発
イクナム研設株式会社	国内市場に適した小型・安価な固液分離残渣脱水機(スクレープレス式)の開発
ミシマ株式会社	パッド印刷機に組み込むパッド(シリコン剤を混合)の生産性向上を図り開発促進の為、攪拌機を購入し、顧客の幅広いニーズに対応する
株式会社伊藤製作所	大型ダイセットのメンテナンス納期を1/2に短縮する装置の開発と導入
株式会社浅井製作所	自動車部品における金属プレス加工による精密せん断加工の試作開発
株式会社鈴木化学工業所	振動溶着技術を応用した自動車用樹脂中空体部品の低コスト・低環境負荷の実現
株式会社ティ・アイ・エス	少量多品種でモデルチェンジの頻繁な電子基板製造工程において、小型ロボットを活用した「小型セル生産ロボットシステム」の試作開発
奥田工業株式会社	電子部品用薄肉アルミダイカスト品の試作品開発
フジデノロ株式会社	表面コーティングによる樹脂加工製品の高機能・高付加価値化
カウバック株式会社	画像解析技術利用しての欠点検出および欠点部分排除の大規模数値制御システム
株式会社共栄鋳造所	砂処理設備の自動化、省人化による砂品質の安定化及び高品質鋳物(複雑形状品)の受注拡大
株式会社光生	難削材(チタン、ステンレス)の超高精度加工技術の確立
京浜化成株式会社	ウール濃染加工剤の開発
有限会社名幸製作所	多品種・高品質製品実現のための高精度ネットワーク対応プレスブレイキ導入計画
野場電工株式会社	操作性の向上と、音量及び音質調整を可能とした「骨伝導式高性能集音器」の実用化
株式会社BSR	小型X線源装置の開発
丸正精工株式会社	切削加工部品を量産プレス化の為の冷間鍛造と自動順送プレス金型の融合
株式会社アトリエ	組込みソフトウェア要求仕様書の形式言語記述を支援するツールの試作開発
中央窯業株式会社	取鍋電気予熱及び溶湯(アルミ)保温装置開発
有限会社加々良クワイイト	生産設備と新たな工法の導入による生産性向上と原価低減
株式会社協同電子	BGA実装キパンの一貫生産化による短納期化並びに低コスト化
中日クラフト株式会社	高出力YAGレーザー溶接機による特殊材・異種材への肉盛溶接
中日本鋳工株式会社	油圧機器用鋳物で不可欠な油回路面研掃工程の自動化による、競争力強化。
尾泉染色株式会社	染色加工難素材の染色加工技術の確立による産業資材分野への事業拡大
株式会社曉技研	圧漏れ検査を容易にする可搬型密閉治具の試作開発
福富金属株式会社	試作品から量産までの受注ワンストップ化を目指すための最新プレス機導入による生産プロセスの強化
有限会社ナカモリ	顧客ニーズに対応できる小ロット型の生産体制を構築し、販売の拡大を実現します。
株式会社型善	軽量かつ高耐久性のノーバンクチューブの開発
有限会社志村プレス工業所	不動態皮膜(酸化皮膜)を有する金属素材を表面改質し発色及びレーザカラーマーキングをした金属プレート加工による墓誌、表札、表示ボード等の試作・商品開発による新分野開拓計画
兼子合金株式会社	砂型低圧鋳造法を活用した、回転成形用高品質アルミニウム金型の試作開発
株式会社曙製作所	高水準の切削加工技術を活かすNC旋盤の導入による低コスト・リードタイム短縮の実現と航空機部品市場における受注機会の拡大
株式会社フクテック	品質向上を目的とした溶剤塗装ライン
株式会社春日井マルカ陶業	複雑構造形状セラミックスの多品種少量生産に対応する金型と成型費のコストダウンおよび熟練した職人技による製造方法からの脱却・安全性の向上を目的とした製造方法の確立。
株式会社トーマコーポレーション	世界の普及価格帯をターゲットにした眼科用超音波統合診断装置の試作開発
東海映範株式会社	非接触式内径寸法・形状測定装置開発計画
株式会社ケーツー	新規業界参入及び、事業拡大を目指す短納期体制の確立。
株式会社アカイタイル	マンション及びビル補修用タイルの生産納期を大幅に短縮し販売する事業
株式会社ティーエイチイー	地元自動車関連企業との取引強化に向けた圧入測定試験装置の開発
ツエス・テクノロジー株式会社	ジェスチャー認識機能を持つ双方向型カメラの開発
株式会社ニシムラ	HV車用エンジンベアリングの新工法開発によるコスト競争力の強化と品質向上
株式会社中川鉄工所	5面加工機導入による短納期化

申請者名称	事業計画名
株式会社松尾製作所	プレス加工における生産工程の合理化
株式会社三陽製作所	ニアネットシェイプ成形鍛造による生産プロセスの強化
株式会社エムジーモールド	ブロー成形によるプラスチック中空体成形品の難加工を可能とする加工技術の構築と、薄肉高剛性を実現するオレフィン系樹脂への添加剤混練への取り組み
丸井鉄工株式会社	横型ボーリング加工機導入による大型部品への対応強化及び仕上げ工程の削減化
株式会社大矢鋳造所	切削屑を添加した遠心鋳造材の試作開発
株式会社神仲	耐震用、通気用対応瓦を成型するための特殊金型の開発
TSP株式会社	一貫生産体制による短納期化及び高付加価値製品の販売に向けた設備増強計画
大昌工業株式会社	キズ、カエリの削減ならびにコスト削減を目的とした自動輸送装置(マニプレーター)とタレットパンチングプレス(TPP)運動による稼働率向上の実現
株式会社ニノミヤ	「切削性及び機械的性質にすぐれた黒鉛微細化鋳鉄を建設機械用油圧鋳物部品に適用するために不可欠な品質の保証及び向上に資する技術の確立」
株式会社成田製作所	ナノ技術を用いた分子膜被覆による鉄道車両用連結幌の防水処理技術の開発
千代田工業株式会社	管状溶接部材端部接合・デジタル位置決め・芯出し装置の開発
盟和精工株式会社	自動車部品の製作における工程連結システムの開発
株式会社テージ	エアーマイクロメータによる形状計測装置の開発
有限会社岡小木型	粉末造型技術活用による鋳造用マスターモデル生産プロセス高度化への実用試作開発
株式会社ISZK	新型ホールガーメント(無縫製ニット)編み機導入による競争力強化計画
NUシステム株式会社	Siデバイス用大口径高密度ラジカルソースの試作開発
株式会社浅野屋	射出成形による高品質な立体構造プラスチック枠製造の事業化に向けた試作開発と設備投資
有限会社加藤精密工業	超小型液体ロケットエンジン開発(あいちロケ丸プロジェクト)
株式会社ベストック	高性能モーターを実現するノズル・コア駆動型超高密度巻線機の試作開発
株式会社石河製作所	当社独自技術の精密砂型鋳造工法「I.P.Cast」に新たな生産プロセスを組み込んだ超短納期工法の実用化
株式会社サンケン	老朽化水道管補修現場の問題解決に貢献する溶接火花養生マット・耐震補強材を独自技術・ノウハウにより提供
扶桑化学株式会社	新製造技術の活用による高機能通気部材の開発。
株式会社磯村製作所	航空機産業の国際競争力強化と生産管理システムの構築
アイコー株式会社	コスト低減に向けた最先端設備の導入と新規受注獲得に向けた最新技術の確立
有限会社テクノサイト	可視光型光触媒および多孔質セラミックを応用した、小型高機能、メンテナンスフリー、安全な家庭用有害物質吸着分解装置「エアークリーナ」の研究開発
合同会社3Dragons	ホログラム・シートレンズ作成用プリンタの製作
株式会社三笠製作所	圧縮空気用の線量計の開発
旭中部資材株式会社	【主題】防災に強い特殊建築物向け「防火認定(以降、不燃)特殊パネル」の開発 【副題】 高度NC切削加工及び真空成形技術を活用した「不燃特殊パネル」の出隅コーナー量産化
有限会社みわ金型	QDC金型の革新的3次元設計による一貫通貫生産方式の研究開発
株式会社名古屋オイルレス	製造工程のバリゼロ化による市場開拓
山口化成工業株式会社	発泡スチロールの技術の中核とした組み合わせ容器の開発
株式会社泉製作所	メッキ設備及び排水処理設備更新
株式会社ファーストテクノロジーズ	ヒートポンプ式真空蒸発濃縮装置の高効率化と低コスト化開発
株式会社大橋機工	ガイドパイプの両端加工技術を自動化し、高精度・短納期・生産力向上を目的とした切削加工機械導入事業
共和産業株式会社	精密成形加工部品を活用した高摺動フィーリング サンバイザの開発
株式会社ペイントサービス	銀系抗菌剤(銀担持型光触媒)の付着をより緻密化・活性化させ、微細な菌・ウイルス等に有効な抗菌塗装技術「スーパー抗菌コートAg」の施工技術及び効果の高度化
株式会社尾北	スタッドボルトのねじ転造の自動化による生産リードタイム短縮と工程削減(2工程から1工程へ)による競争力確保、および圧造加工による付加価値向上
株式会社ソト	「連続樹脂付与における最適な樹脂液の自動調合と自動供給システムの開発」
名東産業株式会社	現場型液相拡散接合法による鉄筋の自動溶接技術の実用化
名豊化成株式会社	自動車用「日射センサーカバー」外観検査のための「画像処理検査装置」の導入
カネコ産業株式会社	ブロー成形を活かした水遣り不要のブランターの新商品開発
株式会社角建材店	ベンダーマシンの導入により建築板金業の高精度化・スピード化・多様化対応の取り組み
有限会社ファインモールド	プラスチック金型の精密加工による成形品の航空機模型の試作開発
プリント株式会社	樹脂銘板のオンデマンド化に伴う一体型切削加工の開発
株式会社白惣	プロ野球選手及びアマチュア野球選手用木製バットのフルオーダーメイド品における生産増強
艶清興業株式会社	高付加価値ファッション衣料の染色加工に最適したラボ設備の導入計画
アタム技研株式会社	折りたたみ式多目的洗浄機
株式会社峯村金型	プレス部品の大型化に対応するため、プレス金型試打ち材料加工のためのレーザーカットマシン設備投資事業計画

高広工業株式会社	ノーバックラッシュNC円テーブルの部品精度向上による商品化
松山毛織株式会社	繊維技術を応用した新規放射線防護素材の試作開発。
タウンEV株式会社	地域サービス業務に特化した軽自動車の電気自動車化
イイダ産業株式会社	耐熱性・耐疲労性を付加した導電性接着剤の開発および用途拡大
株式会社大日堂	印鑑製造業の技術力を活かした低コスト印影照合システムの開発
株式会社明吉製作所	最新複合NC旋盤導入による素材から製品まで一貫した生産体制の構築
山田電機製造株式会社	低価格かつ汎用性の高い誘導モータを使用した給水ポンプ用インバータ制御装置の開発
イハラ銅業株式会社	アーム式3次元測定機の導入により顧客満足度を向上
株式会社第一林製作所	最新加工設備とNC加工応援ソフトの導入による多品種小ロットの製成品の精密加工のスピード化
株式会社高村鉄工所	「鋳造材料を廃止し、汎用鋼材を使用した産業用ロボット関節部品開発事業」
高砂電気工業株式会社	細胞培養・評価に最適な小型培養液循環システムの開発
株式会社広島	高機能材料開発のための特殊雰囲気搬送機構の開発
株式会社丸ウ製陶所	透光性の高い歯列矯正用セラミックブラケットの開発と矯正大国アメリカでの販路開拓
本多プラス株式会社	多品種少量にも低コスト対応が可能なプラスチック・ボトルへの加飾プロセスの開発
伊原電子工業株式会社	最新型ルータ導入による特殊形状基板の短納期化および高密度基板の外加工技術確立
株式会社ミフネ	自動車部品金属プレスの生産プロセスの強化
有限会社恒春社印刷所	新たな色彩表現を可能にし市場のニーズに対応、生産効率の向上とコストダウンによる競争力の強化。
ジー・フォースジャパン株式会社	産廃量大幅削減を可能にした手動型高速遠心分離器過装置の試作開発
佐藤工業株式会社	高性能金型部品開発・製作及び販売事業 ～sS金型部品開発による生産性向上、及び外販に向けた取組～
三晃物産株式会社	大型3Dプリンタを用いた試作開発の低コスト化による競争力強化を目的とした高い意匠性の大型プラスチック製鉢の製造・販売事業
株式会社成田製陶所	三次元網目構造多孔質セラミックスの原料調製工程等改善による骨格強度の向上
株式会社ナノウェイヴ	超微粒子および超活性力を持った光触媒の開発とその塗料化
佐橋工業株式会社	軽量化に最適な長繊維の含有率が高い(高性能)熱可塑性複合材料を使い高品質・高精度を可能にする成形技術の開発
寿原株式会社	治具の高精度化による製品の品質向上・低コスト・短納期化を図るための機械導入
近藤鍍金工業株式会社	バレル及び治具の改良によるめっき膜厚の均一化、耐食性の向上
株式会社永田工作所	デジタル技術の導入による金属加工の高度化事業
有限会社エムシーケー	5軸マシニングセンタ導入計画
株式会社三光刃物製作所	特殊切削工具の台金及び工具ホルダーの製造における高精度化・短納期化・小ロット対応の為の複合旋盤導入事業
株式会社弥富製作所	多種少量モーターフレームの高効率切削加工技術の開発
株式会社西澤	製品原料費コストダウンのためのCMC試作開発
中嶋合成株式会社	オリジナル工程管理システム導入による、単品多品種特急受注対応と難加工材試作生産体制の確立計画
株式会社三宅精機	超小型高精度歯車加工のためのワイヤーカット放電加工機の導入
シンセロック株式会社	ステンレス系エラストマーを用いた高性能寝具・介護用品向け詰物用中空粒子(ビーズ)の開発
株式会社東海エンジニアリング	粉体充填の均一化機構を付与した新規CNC粉末プレス成形機の試作開発
株式会社エヌシー・ファクトリー	対話式マシニングセンターを用いた、製品製造の小口多様化、短納期納入システムの確立
クミカ工業株式会社	射出成形品のウエルドラインの解消の為の研究開発
豊合金鋳造所	環境に配慮し「フラン」から「砂型」への移行と、コスト面の改善と技術面の向上
メカニクス	把握機構に関する特許技術を活用した主軸チャックホルダー自動交換式NC旋盤の試作開発
有限会社服部製作所	複数形状部材加工品に対応することへの高品質低コスト化を目的とした高性能機械の導入による多品種少量生産・短納期化のニーズに対応可能な体制の構築
株式会社明和eテック	生産設備・生産ラインの良品製造率向上解析ツールの開発(製品名DSC)
株式会社アサノ化成	新規の抗菌性樹脂製エアコン部材の開発
内津工業株式会社	砕石砂製造プラントの開発
一陽染工株式会社	遠赤シートを活用した新型発酵ミキサーの開発と鶏糞の完熟肥料化
株式会社クロモリサーチ	ヒト人工染色体技術を利用した創薬スクリーニング目的のセルベースアッセイ系の開発
アイセイハード株式会社	溶接技術を利用した微細金属炭化物分散強化型高機能耐摩耗耐腐食性被膜の製造
株式会社スギヤス	粉体塗装設備導入により、塗装の耐摩耗性能を向上させる(テストラインの導入)。
株式会社石川精工	研磨材をワーク表面で反復滑走させる「卓上型鏡面仕上げ機」の開発
矢留工業株式会社	大型溶接ダクトの軽量化と溶接作業の品質の安定化技術の開発
株式会社蒲郡製作所	マシニングセンタによる微細・精密部品加工技術及び測定技術の確立
フルタ電機株式会社	施設園芸向け空調装置 ヒートポンプを組み込んだ施設園芸向け環境制御

申請者名称	事業計画名
株式会社キラ・コーポレーション	個別カスタマイズによるマシニングセンターの製作に最適な設計、製作プロセスの構築
木下製網株式会社	組紐型貫通式無結節編網機の増設による生産力増強
旭産業株式会社	単相AC220V電源で駆動できる自動ドアエアレス駆動装置の試作開発
有限会社サンメンテナンス工機	細穴放電加工機による、傾斜穴(曲面)加工プロセスの高度技術化及び自動化のシステム技術開発
株式会社ケーエスケ	消防用可変ノズルの事業化
有限会社エム・イー・ティー	調湿建材に適した調湿用竹活性炭の開発・試作と調湿建材の開発・試作
株式会社吉田金型工業	デジタル化・設計手法変更による品質向上・コスト低減・短納期達成
株式会社亜細亜製作所	簡易型マイクロ波木材乾燥装置の開発
朝日精密工業株式会社	短納期・低コスト化を実現するハイブリッド金型の試作開発
朝日理化株式会社	自動車部品の不良品流出ゼロ体制確立と省工程化の実現のための高性能複眼検査システムの導入
川西塗装株式会社	吹き付けた塗料を100%塗着させる塗装機の試作開発
永興物産株式会社	各種試験機導入による環境負荷低減に資する高機能化学合成技術の確立
有限会社近清商店	伝統工芸「絞り染め」製作工程における手作業工程部分の機械化による純国産「絞り」製品の商品化
原田技研工業株式会社	精密プラスチック成形における生産管理の一元化、加工の自動化による生産プロセスの改善
株式会社ナ・デックス	リチウムイオン電池の生産性と安全性を高める レーザ溶接用シミュレーション機能付きインラインプロセスモニタリング装置の試作開発
アイケイケイ・ショット株式会社	Hybrid分級法によって高精度分級された通電媒体ダミーボールの開発
合資会社新美利一鉄工所	溶接による金型・機械装置のパーツ補修の小口・短納期を可能とする生産体制の構築
株式会社協和金型製作所	プラスチック射出成形における反り変形・応力変形を織り込んだ金型の製作プロセス開発事業
匠整理株式会社	トリアセートとウールの混紡糸を利用した後染め織物の試作開発
有限会社テルミ	配線支援システムのバージョンアップ
クロダイト工業株式会社	量産や試作における製品及び型の寸法保証精度の向上と短納期化の研究開発
玉野化成株式会社	ウエルドレス成形方法を活用した樹脂製ワイパー部品の開発
有限会社杉浦加工	次世代自動車向け多品種中量生産を可能にするプレ加工ラインの開発
マツイ工業株式会社	多品種少量生産・短納期化を対応可能にする為の機械装置の購入、改良、修繕。
有限会社サン・オリオン	クラウドを活用した個人ユーザー向け写真ジャカード織り布地配送システムによる市場開拓
株式会社表面研究所	環境を配慮した水系塗料に適応するための技術開発と画像解析による不良率低減・塗着効率の向上
株式会社ヤマキ	生産管理システムのIT活用による多品種少量生産と納期短縮への対応
株式会社鈴重	次世代型生産管理システムで実現する生産工程の見える化による顧客満足度の向上
エムエスケ株式会社	大物少量の自動車機関系部品の総切削加工による試作開発
有限会社岡杉巧作所	マシニングセンタ用ツーリングのテーパ部クリーンアップ機械の開発製造
株式会社近藤機械製作所	自転車ハブ及び自転車製品に関する製造の高効率化による量産体制の確立とコスト改善
株式会社コンドウ工機	3D CAD及びAuto CAD導入による設計業務生産性向上、他社との差別化事業
株式会社ナミキ	自動車AT装置の中核部品である太陽歯車の小型軽量化を実現する試作加工技術の向上
株式会社森鐵工所	孔明加工部品自動面取り搬送装置開発によるコスト低減・生産向上計画
株式会社前畑精機	マルチパーツフィーダー(汎用部品整列供給装置)の開発
株式会社名南製作所	自社開発機ベニヤレース(原木切削機)により切削される単板品質の向上
株式会社ダイコーゴム	極薄ゴムシートのサイズ拡大開発事業
株式会社エスエヌシー	微風速センサーの試作開発による環境監視システムの機能向上
中川産業株式会社	戸建住宅向け軽量の断熱・消音材の試作開発
株式会社長崎工業	溶接技術革新にともなう新工法と溶接仕上げ削減による価格競争力と省人力化
株式会社コンメックス	新型切削加工機(マシニングセンタ+CNC円テーブル)導入による生産性の向上・売上UPを実施する。
株式会社コンドウ精工	エアバック用部品の冷間鍛造素材におけるリードタイム短縮化新工法開発事業。
株式会社間瀬	賞味期限長期化が可能な豆腐製造ライン設備開発計画
吉良化成株式会社	生産プロセスの合理化による生産性の向上と価格競争力の強化
日研工業株式会社	六軸ロボットとレーザー加工機を組み合わせた機械設備の開発。
エムケイケイ株式会社	クレビス仕上げ穴のプレス工程内完結を実現する高精度FB加工の研究開発
株式会社丸由製作所	細口径交差穴のバリ検査自動判定と検査自動化技術の試作開発
株式会社ホワイトインパクト	3Dプリンターによる超短納期試作モデル作成事業
みづほ興業株式会社	泡(Mousse・ムース)加工による複合素材の機能商品等の開発

有限会社捲春	4Dコーティング加工系の開発
有限会社忠園製鉄所	理美容鉄製造における個人仕様に対応する新商品と直接販売の開拓
株式会社志水製作所	サーボプレス導入による工法転換でのコスト低減及び難削材成形技術の高度化
旭電気製鋼株式会社	省資源型高機能マルテンサイト系ステンレス鋼の開発
有限会社和田工業	新型受給機と面取り機設置による生産プロセス強化計画
株式会社ワナミック	国際規格の防水保護等級IP02を満たす工作機械等用大型梱包鉄箱の開発
株式会社富窪精機	CAD/CAMシステムの顧客との統一化と生産管理システム導入により、生産リードタイムを大幅に短縮し、受注と収益を拡大する計画
ミヤチ株式会社	大型LED投光器(450W/600W)の試作開発及び量産設備投資
トリー株式会社	染料の微細化による切り花染色用ブラック染料の商品開発事業
株式会社さくら電子	道路点検時の路面・壁面撮像(高速・高精度)大量データ記録システムの小型化
有限会社石原鉄工	環境負荷低減が可能な冷間鍛造用小型・低コスト型潤滑剤塗布装置の開発
丸中鍛工株式会社	マニュアルミッションの機能部品(分割ハブ・クラッチ)の一貫生産化
サフラン株式会社	電気・電子分野の微細加工(マスキング)を高機能化学合成により効率化する為の試作開発
有限会社マークハンズ	スポーツウェアのプリントデザインの緑取刺しゅう技術の確立及び商品化
株式会社ナガト	効率的なAD処理方法の導入
株式会社マエシヨウ	レーザー溶接による効率化及び薄型板金の歪みレス溶接市場への新たな開拓
株式会社来光工業	生爪クランプ部の超硬チップ化試作開発による事業拡大
株式会社大豊機械	アルミ鍛造を使用した汎用テレスコーパー及びプログラムソフト開発による新市場開拓
チヨダ工業株式会社	高精度測定によるナノレベルの加工を要する金型製作の実現
株式会社トーカイスバイラル	「ステンレスバイラル溶接管」の試作開発
株式会社アルファポイント	デジタルサイネージ用の双方向近距離通信技術端末の開発
ピーティティー株式会社	超精密切削工具研削用砥石の超音波振動ドレッシング装置の開発
富士可鍛工業株式会社	耐摩耗性、耐熱性に優れた材質開発及び軽量化に資する技術の向上
西岡可鍛工業株式会社	薄肉デファレンシャルケースの鍛造技術開発
有限会社富貴堂	「玉ようかん」充填結合作業の自動化による昭和の食文化の次世代への継承
株式会社コクブ精機	顧客によって開発される製品に必要な高機能金型製作のリードタイム短縮
株式会社イッシン	自動車シートの縫製技術を活かした介護用品の開発
近藤合成株式会社	プラスチック成形機械の高度化による製品の多品種事業化
株式会社コンテック	冷間圧造金型製作における国際競争力の向上。
株式会社エアロ	航空機組立用リベット寸法自動検査装置(システム)の開発
株式会社中部理化	アルミダイカスト製品の洗浄装置の開発による生産効率の改善とコスト競争力の強化
株式会社中部電子製作所	インジェクター部品の加工方法をワントップ加工、出来る革新的生産技術(30%短縮)の開発及び品質向上が出来る生産プロセスの最適化計画。
株式会社横井鉄工	一日の生産性を約2割向上させ、低コスト・短納期化を実現
大府精巧有限会社	機械用刃物製造における顧客からの「短納期製作依頼」及び「特殊形状刃物製作依頼」に対応するための生産体制の強化
株式会社半谷製作所	画像解析による塗装外観自動検査装置の開発
株式会社アイム	難加工性の精密金型材料に極微細な超深穴を加工する技術の開発
愛知電子工業株式会社	新機能バルスヒーターの開発
株式会社作石製作所	受注・生産一貫管理システム導入への投資
株式会社テクノクラート コーポレーション	新規高機能カテーテルの試作開発
青山株式会社	自動車用シート背当上部における衝突時安全規格に対応できる品質の安定した不織布製緩衝材の生産方式の開発
株式会社タムラ	搬送ローラ用長尺シャフトの開発
愛知ヨーク株式会社	ヨーグルトラインの小ロット設備構築プロジェクト
鋤柄農機株式会社	農業機械製作における鉄板切断の短納期生産体制の構築
豊國工業株式会社	精密切削試作加工品の納期短縮生産準備プロセスの開発
有限会社ガイア	高精度研削と次世代コーティングの一貫生産による在庫レス・切削工具レンタルシステムの開発

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社ジユク	中・小零細製造業の最適労働環境の実現に向けたリメイク作業服の製造技術の開発
株式会社ビー・クラフト	性能評価対象試作品の一貫製作を目指すための試作開発
山旺理研株式会社	クロムめっき液中の不純物除去システム確立によるクロムめっき液の再生
株式会社山田製作所	電気自動車向けリチウム電池に使用される絶縁プレート生産用金型の開発
白金鍍金工業株式会社	マイクロ・ナノバブルによる表面処理後の残留溶剤除去の試作開発
三光金型株式会社	磁場界、及び構造解析を活用した設計手法による、骨伝導振動子の開発期間の短縮
前田バルブ工業株式会社	水道管を活用した「住宅仕様」の乾式スプリンクラーの低コスト化に向けた試作開発
オーエムヒーター株式会社	着磁能力向上の為の高圧着磁電源装置及びヨークの導入事業
ツカサ工業株式会社	生産方式改革及び設備強化による生産効率化計画
株式会社サンライズ	新たな試作プロセスの構築による金型の高精度化と射出成形品生産性の向上
三起化成株式会社	医療用チューブ製品の製造技術開発及び品質向上技術の開発
光洋スプリング工業株式会社	精密コイルバネ製造技術のデータ化による技術の伝承と短納期低コスト化の実現
株式会社三瑠ファインツール	高速計測技術の応用による、金型製作技術の高度化と短納期化の確立
大久保金型工業株式会社	数値制御平面研削盤の導入により平面加工の高精度化・長寿命化・低価格化を実現したダイカスト金型の製造
有限会社白光舎	医療機関・施設等で着用する病衣・ユニフォームへのオゾンガス殺菌・脱臭による院内感染防止繊維加工
株式会社杉浦機械	航空宇宙産業用部品等の高精度化のための技術と試作品の開発事業
株式会社フジイ金型	先進的3D化設備の導入による金型成形シミュレーション技術の高度化
ムツミ産業株式会社	最新鋭電子顕微鏡元素分析機能搭載機で塗装品質評価、管理強化。
株式会社水谷鉄工所	複合素材を組み合わせた自動車用アクチュエーターケースの試作開発および工程開発
中村鉄工株式会社	多品少量種の生産に対応した生産管理システムの構築と運用
ビーエム工業株式会社	薄壁軽量保温容器の試作開発
小松プレス工業株式会社	溶接ロボットのリンク機能と外部軸を使用した溶接システムの開発
株式会社バリア・ワークス	自動車の冷却水ハウジング用高精度プラスチック樹脂加工部品の短納期金型開発
株式会社堀江設計事務所	圧縮空気利用型無段変速機付自転車の試作開発による運転者の負担軽減と安全性向上
有限会社スキノス技研	心理・生理学研究用定性的発汗計測装置の試作開発
株式会社コネクティブ	ネットワークセキュリティ製品の低価格化への生産プロセス強化事業
高木木工株式会社	NCボーリングマシン導入による小口化・短納期化対応可能な生産体制の構築
東海エコ工業株式会社	介護市場獲得を目指すための電気不要による車椅子利用者向時差式マット自動ドア開発
株式会社岡田鉄工所	油圧プレスマシンに使用される高精度部品のコスト削減
杉本ハガネ株式会社	新型設備導入を機に切削加工技術を高め市場競争力を確立する計画
東光工業株式会社	人参ごぼう乱切り加工機械の開発
中部産業株式会社	自動車板金部品のプレス加工工程における新工法の研究開発
合資会社マルスギ	日本伝統色の継承と高度な色彩管理技術を用いたデジタル捺染綿製品の試作開発
株式会社小垣江鉄工所	CAD・CAM導入による、小径・低価格刃具を使用した、従来にない高速加工技術を研究し、高効率切削加工システム構築の実現
株式会社柘植製作所	多軸対応CAMシステム導入による加工範囲の拡大
株式会社ヤシロ技研	シャーレ包装機による新市場開拓を目指すための斜めピロー包装機の試作開発
株式会社三幸テック	小ロット短納期に対応した加工データ化業務への新システムの構築
安井精工株式会社	ヘミング加工技術により加工範囲を拡大した製品の試作開発
有限会社五ツ橋製菓	瞬間冷凍技術の導入による、生ういろの販路拡大を目的とした全国進出計画
中島特殊鋼株式会社	ウォータージェット用研磨剤(ガーネット)のリサイクル回収技術
株式会社名美	シニアマーケットの市場確立・獲得を目指す機能付きファッションの試作開発
株式会社風岡塗装	大型製品対応自動洗浄設備導入による作業の効率化と高付加価値化で新市場へ進出
金城化工株式会社	ゴム製からプラスチック製(樹脂化)へ。自動車のブレーキ及びクラッチのペダルパッドの試作・開発から量産化への生産プロセスの強化。
永井燃系合資会社	高機能マスク市場への販売拡大を目指した現行品よりソフト感を高めたマスク紐の試作開発
アダチ鋼材株式会社	NC曲げ加工機導入による「高品質曲げ加工品」の納期、価格面で競争力を高めた供給体制の確立
株式会社片山電子	野球及びソフトボールのローコスト無線カウント表示器の開発

株式会社コンドウ	多種少量向け簡易対話式円筒研削盤.LGK-300NCの試作開発
インクス株式会社	厨房用に特化した新型IHインバータの開発
株式会社水野精機	冷間鍛造によるニア・ネット・シェイブ自動車部品の試作開発
株式会社葵ファニチャー	多目的電動チェアの生産プロセス強化と新規リンク機構の試作開発事業
株式会社建重製作所	プレス成形シミュレーションシステム導入によるホットスタンプ及び超ハイテン材プレス試作部品の高精度・短納期化
株式会社遠藤製作所	最新複合NC旋盤による工程集約とリードタイムの短縮と品質向上の技術開発
株式会社エービーシー	小型成形機及び同時インジェクション設備の導入による顧客シェア拡大
井上鋳工株式会社	ダクタイル鋳鉄(FCD450~700)の材質別溶湯管理方法の確立と組成分析、品質保証の確立
神谷鉄工株式会社	コンプレッサシリンダ切削加工ラインの工程集約&加工時間短縮
株式会社ケイユニフォームサービス	アパレルの市場獲得を目指す為の縫製業のロボットによる再生
株式会社渥美工業所	橋梁長寿命化に対応した耐食性材料を曲げ加工する専用機の試作開発
和泉化成株式会社	成形機の変更によるサイクル時間の短縮とエネルギーコストの削減及び、新分野の開拓
さんわ機工有限会社	サイン業界等の新分野市場開拓に向けた、立体形状の高機能金属治具(新蓄光式避難誘導製品)の試作開発
株式会社鈴木製作所	金属プレス金型の精密および立体加工を可能にした設備導入
宮田毛織工業株式会社	プリント加工によるウール素材のハイゲージダブルユニットの開発
大山工業株式会社	特殊鋼板曲げ加工技術精度向上計画(航空機用積層治具)
東洋クッション株式会社	土木資材製造ラインの生産プロセス強化
有限会社フルセ鉄工所	金型部品の高精度化、短納期化に対応するための生産プロセスの強化
株式会社ハア・モニー	マイコン式インバータ制御による可変速軽量シャッター用開閉機の試作開発
株式会社東海機械製作所	アルミニウムを主材料とするLNGの大型貯蔵タンクや運搬船向けの構成部材の試作開発
株式会社ニココーインテック	医療用カテーテルに使用する精密部品の試作開発
川口合成株式会社	各種薄手樹脂フィルムに対応する全面植毛技術の確立
株式会社小島産業	めっき加工の高品質化・低コスト化・環境配慮に対応した生産プロセスの強化
有限会社吉荒化工	工業塗装の新プロセス導入による多品種少量製品への対応と高品質化の実現
大野精工株式会社	超精密研削加工における短納期化の生産プロセス確立
増田ビニール株式会社	エラストマー発泡成形開発によるニッチ分野の市場創造事業計画
守田光学工業株式会社	高精度な偏角マイクロプリズムの試作開発
株式会社ホウショウEG	電力等のエネルギー源を必要としない生活用水生成のための簡易型濁水処理装置の試作開発
株式会社ヤマチ精密	超高精度治具製作のための最新研削機導入による生産プロセスの強化
クシダ工業株式会社	バルブ部品生産能力向上及び試作開発強化
大弘株式会社	同時一体成形できるバイル(ナイロン短繊維)付きフィルムの試作・開発
有限会社寺部鉄工所	新生産プロセスの開発による多品種・小ロット・試作品ウォームギアの短納期の実現
昭和医科工業株式会社	試験治具の作製及び3Dプリンタ導入による新プロセスの開発
三敬株式会社	オーダーメイドギフトに対応できる小口生産体制の構築、及び三河木綿のガーゼタオル素材の開発
株式会社山田製作所	金属プレス金型の短納期化と環境配慮した低コスト化の製造プロセス導入
株式会社イナック	医療分野の市場獲得を目指すため切削加工による人工骨削り出しの試作開発
有限会社明輝	乾燥炉の導入による品質向上と作業効率アップのための工場集約化の実現
株式会社マイセック	長尺仕様のチューブ交換式チューブヒーターの試作開発及び新分野への販売促進
櫻井技研工業株式会社	足場の市場獲得を目指すための強力永久磁石と脱着金具によるマグネット足場の試作開発
東名技研株式会社	特殊歯車の切削加工精度向上及び生産能力強化のための設備投資
株式会社田中スプリング	SUS304を素材とした自動便座用コア部品の試作開発事業
加藤鉄工株式会社	インタークーラー部品の孔加工における、切削孔加工からプレス孔加工への転換
株式会社AIKIIオテック	T型コートハンガーダイを用いた熱可塑性樹脂用の複合材成形装置の試作開発
株式会社平井減速機製作所	生産効率を高め顧客へのスピード対応を実現する最新の生産管理システム導入
株式会社加藤製作所	試作用の減圧凍結ラインを改良して、実用化を促進する。
日本街路灯製造株式会社	環境に配慮したオーダーメイドカバナBOXの製作
株式会社びーふる	3次元データからCADデータへの新たな変換手法の研究開発
株式会社マーチ	従来の電動二輪車両の3倍の航続距離を実現するための試作開発
丹羽工業株式会社	海外に勝てる価格競争力を達成するべく新設備導入による30%以上の生産性向上を目的とした設備投資
有限会社横井研削工業所	短納期で高精度加工管理体制の為の精密測定機器の整備計画
有限会社シンセイ印刷	デジタル印刷を中心とした印刷製品製造技術およびシステム開発

申請者名称	事業計画名
株式会社テシオテクノロジ	スマートフォンのユーザビリティ向上のための新デバイスの試作開発
株式会社エスケイモールド	リアルな樹皮表面の加工技術の開発による住宅建材市場の革新
日本エンヂニヤ株式会社	小水力発電の稼働率向上を実現する、新型除塵装置の試作開発
川北特殊鋼株式会社	お客様の工程省略化を実現する特殊鋼の切断加工サービス体制構築
昭和精機株式会社 高蔵寺工場	生き残りを賭けたニッチ分野である高速ドットヘッド事業への設備投資
岐阜工業株式会社	ハイブリッド・ドライブベンダーによる高品質、短納期、低コストの実現
大仙産業株式会社	最新の真空技法を用いた老人福祉施設向け調理済み食材の開発。
有限会社荒木製作所	建設機械や産業機械向け銅合金油圧部品、軸受精密部品の試作開発及び受注獲得・航空機部品への拡大
株式会社酒井製作所	製缶・板金における複雑な立体形状材料の高精度且つ高速加工技術の開発
エバー株式会社	ぎょう虫卵検査のデジタル処理化による高速・高精度化
シー・ケイ・ケー株式会社	多結晶ダイヤモンド工具の耐摩耗性向上を目的とした試作開発及び生産体制の確立
有限会社羽田鉄工所	小型/低価格な部品集約システム装置の試作開発
株式会社河村スプリング	金型技術プロセスの強化による、最適品質の確立と高技術低コスト化の実現に向けた、製品の試作開発
ヤマコー産業株式会社	「カメラ検査装置」開発による、検査の高度化
昭和機械株式会社	内製化による金属プレス加工精度向上及び高品質維持のための設備投資
長谷川電器株式会社	冷間鍛造プレス加工法におけるデジタルサーボプレス導入による試作品開発・量産加工の高性能低コスト化の実現
株式会社ダートフリーク	日本国内及び海外市場におけるオートバイ用スポークホイールの試作開発
株式会社富田鋳工所	新黒鉛球状化プロセス導入による溶湯性状の高機能化と生産体制の確立
株式会社松浦紙器製作所	飛び出す絵本の機能を応用したポップを付けたオリジナルギフトケースの試作・開発事業
藤工業株式会社	精密切削加工による難削材PCDを用いた大型ブレードの試作開発及び製造設備開発と導入
株式会社デンケン	アジア諸国との競争を勝ち抜く、溶接の人とロボットの協働による30%の大幅コストダウンの達成
東洋高周波工業株式会社	焼入機能力強化による多品種・少ロット・短納期・設変、新規品への対応
株式会社前田工作所	搬送装置というニッチな分野に特化し、高速化高機能化を図る試作開発
株式会社ニッテン	フィブロネクテン自動分離精製装置の開発
河崎発條株式会社	自動車シートワイヤーの製造工程の短縮
岡本漁網株式会社	超強力繊維を使用した「新タイプ 獣害防止ネット」の試作開発
エス・イー・ティー株式会社	低コスト化、且つ軽量化の自動車用ジョイント部品の開発
株式会社エイブプラスチック	次世代型生産管理方式と次世代型成型機をマッチングさせ、低価格化に応える
株式会社シーエンジ	生産性向上のための網状構造体「C-CORE」の端面処理技術の開発
株式会社維研	デジタルプリントとコンピュータージャカード極細織物の融合
株式会社三枝	非鉄金属高速切削技術推進事業
水野板金有限会社	長尺板金R形状の曲げの平行度を0.3mm以下にする精密板金システムの開発
有限会社井本精機	金型加工の高精度化、短納期化、低コスト化とエラストマー用金型業界への新規参入
アビュアン株式会社	「打つ、捻る、押す」の多機能、且つ低振動、低騒音エアークハンマーの開発
寺尾機械株式会社	JIS規格に沿った高性能緩み止めボルトの試作開発
株式会社恵南電機	新機能性フィルムによる広角配光小型LED光源の試作開発
オリザ油化株式会社	フラボノイド変換発酵イチョ種子エキスによる高齢者向けドライスキン改善剤の試作開発
株式会社フタバ化学	地域特産品等を用いたせっけん・スキンケア製品を生み出す試作乳化ライン構築
鈴木化成有限会社	高精度画像処理選別機能を付加して生産プロセス強化による小型プラスチック市場の開拓を目指す。
伊藤工業株式会社	平面研磨技術とフライス加工技術を融合した製造工程集約技術の開発事業
株式会社フカミ	高齢者に配慮した、低グレアLED照明用のプラスチック導光板精密加工の開発
アイティテクノ株式会社	光学製品の高度化に対応する超精密表面金型の、高精度磨きレス加工システムの開発
株式会社日鉄	高付加・高効率切削加工ラインの構築事業
日進電気株式会社	多品種少量の電子機器製造に特化した総合部品管理システムの試作開発
丸松織布株式会社	コスト競争力を有する高付加価値医療用基布製造技術の開発
中部特殊鋼株式会社	大径鋼材切削切断の新サービス化に伴う投資事業
大山エンジニアリング株式会社	航空宇宙エンジン部品の高精度切削技術の試作開発と短納期化
株式会社石実メッキ工業所	欧州自動車部品市場へ参入するための「コバルト塩非含有の亜鉛めっき工程」の構築と試作開発
株式会社平松製作所	耐震補強・高圧架線金具等に使用する大型鍛造品の機械加工設備導入事業
株式会社オオヤブ	通信用ケーブル保持金具 タッピング加工の合理化とデジタル位置決め、自動検査装置の開発

知多製鉄株式会社	既存設備のレトロフィットによる生産性と価格競争力の強化
国光スプリング工業株式会社	精密・多品種・小ロット製品の低価格・短納期を実現する最新の「画像寸法測定器」の導入
ツタイ工業株式会社	廃プラスチックを利用した自転車駐輪ラックの開発事業
株式会社名古屋精密金型	IT技術で技能伝承と短納期低コストを並行実現する金型製造工程の開発
東海漬物株式会社	乳酸菌と酵母の発酵技術を利用した新しいぬか床の開発とぬか漬け製品の試作開発
有限会社ALMEC INC	自動車部品組み立て工程における小型・低価格ボルト切り出し機の開発計画
サンソー技研株式会社	事後発泡型空洞充填材の現場製造簡素化及び充填性向上のためのプレ調合材料の試作開発
関谷醸造株式会社	低アルコール日本酒、及び発泡性を付加したアルコール飲料の開発
株式会社名南精密製作所	建設機械用電磁弁スリーブの高精度加工技術の開発
ペリテック三協株式会社	装飾メッキから物理特性を付与した機能メッキ事業への参入
株式会社美鈴工業	自動化設備ユニット導入による新素材熱源ヒータの製造コスト低減及び品質向上の両立
名興発條株式会社	高強度シャフト材曲げ製品の獲得を目指し工程短縮によるコスト低減の試作開発
シノアノ株式会社	有機銀錯体による電磁波透過及び非導電性機能を有する光沢装飾表面処理工法開発
蝶プラ工業株式会社	中国製桐材「すのこペッド」の市場獲得を目指す為、プラスチック化による生産コストの30%引き下げを図る
小川染色株式会社	ナノカーボン・金属イオンを付加する為の、高機能染色を安定化させる低浴比染色機と反応乾燥機の試作開発
中野工業株式会社	ハンマー用マニプレーターによる自由鍛造品(リング、円盤形状)の製造
株式会社ティエムエフ	自動車・OA機器用樹脂フィルムの打ち抜き加工時の位置ずれ精度向上による高精度化事業
NUエコエンジニアリング株式会社	窒化物半導体パワーデバイス用大口径高密度ラジカル源の試作開発
株式会社仲井	工場・店舗などの屋根省エネ工法や太陽光パネル設置に活用できる金具及び新工法の開発
有限会社堀山技研工業	タレットパンチとボールスクリュースプレキとの連動によるR曲げ加工技術の確立
株式会社ダイワエクセル	特殊形状工業ファスナー市場獲得を目指す為、めっき後工程自動化への設備投資及び試作開発
KTX株式会社	自動車内装部品向けの低価格で汎用性の高いトリミング装置の開発
日本クインライト株式会社	新規フレキシブルシートワインディング(FSW)成形機の開発と大口径積層管の試作
株式会社大藤製作所	三面同時仕上げ加工機導入による小口化・短納期化対応可能な生産体制の構築
株式会社三喜工作所	自動車部品等自社工程内ローコスト自動形状検査装置の開発と商品化
株式会社エルジーシー	プラスチック異形押出し成形技術を活用した自動車部品収納箱の試作開発
ニッポー工業株式会社	高機能発泡ウレタンの試作開発事業
サカック株式会社	1台のプラスチック射出成型機で透明と色つきの部品両方が可能な生産体制の構築
株式会社昭栄精機	高速サーボモータにおける低振動、低騒音のモーターシャフトの試作開発と加工法の構築
極東ケミックス株式会社	機能を向上させた使い易いノズル付き接着剤向け軽量プラスチック容器の開発
三和式ベンチレーター株式会社	太陽光を採り入れた電気代ゼロの補助採光照明の試作開発
ゴトプラスチック株式会社	ブロー生産工程の生産リードタイム短縮を目的とした工程の開発
株式会社タイセイプラス	難燃性を必要とするターボチャージャー搭載自動車向け多層ブロー成形品の開発
株式会社中工	短納期・低コストを実現するための3DCAD導入による金属プレス加工の工程改善とオリジナルデザインを付与した試作開発
株式会社太飛	家庭用寝具へ高照度光照射技術を実装するための電子部品・デバイスの研究開発
株式会社マグニック	銀を用いたメッキ代替鏡面塗装技術の確立
株式会社キョードーポピンズ	高効率LED素子を使用した省エネで環境に優しい大型投光器の試作開発
菱輝技術センター株式会社	高精度金属プレス加工部品の熱処理後における100%不良流出を防ぐ画像診断装置付き検査装置の試作開発
株式会社東洋製作所	高齢者の安全性・快適性を考慮した、最適なセニアカー操作系統の開発・実装
株式会社伊藤プラスチック工業	人型ロボットを用いた多品種小ロット対応自動生産システムの実現
東陽機械興業株式会社	筐体の製作精度向上と、部品の内製化による自動搬送設備の競争力の強化
株式会社近藤商店	デジタル設計・3D加工等を可能とするマルチカッティングマシンを導入し、低コスト・短納期・高精度・小ロットの製品開発
株式会社ナガラ	エンジン部品の市場獲得を目指すための鋳造品から冷間鍛造品への試作開発
株式会社奥田製作所	「産業機械業界向けの切削・熱処理・研削加工のワンストップ化の為の設備投資」
株式会社伊勢安全網製作所	従来より3～5倍の引張強度を持つ素線で製造する低コスト落石防護用安全網の試作品開発
株式会社ワールドテック	電子式車両用警音器の開発
豊川印刷株式会社	葬儀業界の新市場に向けてオリジナルの会葬礼状「追悼のしおり」提供の為のCTP導入
株式会社ナノサイズ	耐熱無線センサーによる測定困難な工程環境の可視化システムの開発
株式会社オリエント総業	極小ロット・環境負荷低減を達成する水性インキを使用したフレキシ印刷機の開発
かきもと株式会社	消費者デザインによるステージ衣装のための、CAMを利用した広域アパレル事業の構築
株式会社マルジュ	ガーゼ繊維製品の細小口化短納期での生産システムの構築と付加価値商品の試作開発

申請者名称	事業計画名
有限会社大丸本舗	職人技金太郎鉛製造の専用自動機の開発・試作による事業拡大
日進工業株式会社	3Dプリンタ等の導入による試作品開発のスピードアップと提案力強化事業
東洋ファイン株式会社	異材樹脂の型内成形を可能とする射出樹脂成形型の開発及び製作と2色射出成形試作機械の導入
株式会社高木化学研究所	廃PETを活用した原着中空繊維の試作開発
株式会社タマリ工業	産業機械の市場獲得を目指すための レーザハイブリッド溶接法による試作開発
株式会社ハットリマーケティング	デザイン性豊かな意匠によるカーラッピングの実現で対消費者市場等への進出
株式会社栗本工業	振動溶着機導入で顧客の幅広いニーズに対応可能な一貫生産体制確立
株式会社八百彦本店	食中毒防止用(特にノロウイルス対策用)手洗い監視システムの開発事業
有限会社社長江鉄工所	試作ロスのゼロ化を目指した、「高性能荷重制御ベンディングマシン」の導入
株式会社くまづ機開	高精度ワイヤー放電技術を利用したマシニングセンターの高機能化事業
株式会社松江鉄工所	自社固有の強みを生かした金型のグローバル市場へのチャレンジ
伸光技研産業株式会社	難加工ステンレス材の冷間圧造法による試作開発及び検査設備等導入
株式会社オークス	牛糞発酵燃料製造のための高速発酵処理技術の試作開発
株式会社マツザキ	木製フラッシュドア製作における多品種・量産加工を可能とする四面NC加工機への設備投資。
株式会社フカデン	発電効率維持の為、太陽光発電パネルの清掃を行うロボットの試作開発
立石ファイバー株式会社	付加価値の高い高精度平面研磨加工の技術確立と作業環境の改善
森藤技研工業株式会社	金属表面ショットブラスト加工の専用設備試作・開発による意匠パネル事業への拡大
鈴木鉄工株式会社	冷間鍛造機導入による自動車用パワースーツ部品の工程集約化
株式会社メック	プレス金型技術・工法開発によるシェア拡大
株式会社ヴィッツ	自動車および産業機械向け機能安全規格対応(ISO 26262, IEC 61508)高信頼通信ミドルウェアの試作開発
株式会社岸本製作所	ハイブリッド車向けに必要な、ステンレス製複雑形状品の切削加工技術の向上
株式会社鳥居発条製作所	小物ばね生産プロセスの強化と新分野への受注拡大
有限会社エムケイ・システム	ワイヤレス機能をマイコン搭載して実現する制御装置の試作機開発
株式会社橋本鉄工所	建築鉄骨加工のコスト削減を目指した生産プロセスの強化事業
有限会社山田製作所	ハルスレーザによる精密切削加工技術の構築
株式会社加藤カム技研	低燃費化に向けたエンジンカムの研削加工技術の獲得
株式会社三井酢店	野菜・果物を使用した醸造酢の新発酵技術・新製品開発と生産性向上を図る事業
山鉄株式会社	5軸高速加工機導入による切削加工部品の高精度化、低コスト化、短納期化による価格競争力の向上
ミニチュアファクトリー株式会社	ものづくり日本として海外輸入品に負けない為の新技術開発及び生産プロセスの強化
ミスホクラフト株式会社	最新型航空機の修理用キットの市場獲得を目指すためのヒーターとコントローラーの試作開発
株式会社中井製作所	高速・高精度の圧入機械を開発、導入し不良率の低減と生産能力を上げる。
山下機械株式会社	消耗工具類を含める生産財管理システムとその機材の試作開発
富士レジン化工株式会社	多成分原料を溶融混練する高機能押出機導入によるコストダウン、品質安定化
ソヤトモ株式会社	車両内装生地エンボス加工の試作開発
株式会社名神精工	導光レンズなどの、厚肉成形の成形サイクルタイムの短縮するための試作開発
株式会社名古屋熱練工業所	表面処理技術の高度化によるステンレスの耐食性・耐摩耗性の向上
株式会社サンコー技研	自動車部品の試作開発における「デザイン・イン」を推進する為の生産プロセス体制強化
株式会社内田製作所	工具研削機導入による小径工具研削の技能継承と生産体制の構築
株式会社ハモコ・ジャパン	プレスインジェクションによるタブレット向け高光効率導光板の高速成形技術開発
株式会社エム・シー・ケー	タッチパネル市場獲得を目指す為の歩留低減を実施する真空ラミネーターの試作開発
株式会社ユー・ティー・エム	肝臓がんに対する動脈塞栓術分野に特化したマイクロバルーンカテーテルの開発と製造支援設備
株式会社HEALTHYA	当社の永年のノウハウを凝縮した天然繊維の高機能・高デザインニット&製品(インナー)の開発
合資会社斉木研磨工業所	自動倉庫機器部品における、短納期・高精度のための難削材の加工方法の研究開発
孟鋼鉄株式会社	ICTを活用した「原価低減と納期短縮」で、ものづくり競争力の強化
株式会社富士技研	水素吸蔵特性を併せ持つ水素透過金属膜を利用した溶存水素濃度計の開発試作
石敏鐵工株式会社	省力化設備の導入による試作開発品のリードタイムの短縮
株式会社サイキ	高精度パイプ切削加工技術応用による大型部品の試作開発
株式会社日栄	[射出成形+圧縮成形技術]によるポンプ部品のプラスチック開発
株式会社新美鉄工所	超音波機器市場への進出及び高精密度部品の試作開発
長尾工業有限会社	難加工のハイテン材をプレス加工するための設備導入及び試作開発

三協成株式会社	検査ゲージ(検査治具)製作における顧客ニーズ対応と新規顧客開拓のための設備強化事業
株式会社田中金型製作所	型彫り放電加工機の高性能化による人件費圧縮効果で短納期・低コスト化実現
ツカサ機工株式会社	車載用ホットプレスラインに伴う加熱ワークの新型搬送システム開発
株式会社ソイエンス	地盤補強用鋼管杭品質向上及びコストダウンのための溶接ロボット導入
株式会社中島工業エンジニアリング	SUS薄板低歪全周溶接による自動車用高性能環境試験装置の試作
株式会社シンテック	建設機械用スプールバリ取り自動化による生産性向上と品質安定化
株式会社羽根田商会	高温加熱用電子レンジるつばの試作開発
山増電機製陶株式会社	特殊セラミックス充填物の試作開発と設備の構築
コクネ製作株式会社	「市場の精度要求確保のための非接触型3次元測定器の導入」
三洋技研株式会社	高精度金型製作システムの構築
株式会社ワイクリード	パイプ端末加工用粗材の供給方向の識別と整列自動化
株式会社トレストック	難素材を高精度に無縫製編立加工する技術の開発
株式会社古久根	自社製品による新たな事業形態の確立のための試作開発
株式会社ウイン	ダイカスト製造業者向けリサイクルアルミニウムインゴットのー貫生産体制構築事業
株式会社五合	“直感型”クレーンコントローラの操作情報管理システム構築
タツミ産業株式会社	ドライカーボン成形物の短サイクル量産成形技術の確立と応用
中瀬織布合資会社	最新型大口電子開口装置(ジャカード)とデザインシュミレーター導入による商品開発の強化
株式会社陸木型	大型鋳物用模型において木型と発泡型のそれぞれの長所を同時に満たす新型模型の試作開発
有限会社鈴木プレス工業所	「小ロット」対応の生産プロセス開発及び「女子職人育成計画」
株式会社ケイテック	高精度・超精密化の位置決め精度向上に係る検査装置の試作開発及び設備導入
株式会社三洋化成	糸入りホース100%再生利用達成のための試作開発及び設備投資
株式会社よしいけ工業所	最新CNC旋盤導入による生産能力増強とコスト低減のシステム開発
UR中部株式会社	ペットボトルリサイクル事業の高付加価値化
株式会社正和鉄工所	金型製作において非接触3次元測定システムの活用による保証体制の開発と金型補修における展開
株式会社ホリウチ	高強度で安全且つ施工性に優れた太陽光発電パネル固定金具の試作開発
株式会社武山精密	ハイブリッド車の軽量化に必要な、金型の新たな溶接工法の開発
藤井整絨株式会社	ウール生地の超高压・圧縮加工新技術の開発とレザー調生地試作
株式会社スライカー	オンデマンド転写箔ルアー開発事業
株式会社ライフク	橋梁の長寿命化に寄与する排水設備の試作開発
有限会社入江金型工業所	破断面・ダレ・バリの発生を抑制し、高いせん断面比率を実現するプレス金型の試作開発事業
タツミ化成株式会社	住宅設備/部材向けの正圧弁(正圧緩和器)の開発/評価方法確立と大幅コスト削減
中川ゴム工業株式会社	3軸自動制御打抜機の活用による加工精度向上と小口対応力強化
CSS株式会社	切削工具用高精度ドラッグフィニッシュ処理プロセスの開発と刃先処理形状の最適化
中部冷間株式会社	3軸サーボ制御冷鍛プレス機導入による長尺自動車部品の試作開発
株式会社サンコー精機	新素材高張力鋼板における曲げ、絞り工程の工程短縮および短納期への取り組み
鋳場化成有限会社	省力化インサート成形工法の確立による生産性の向上とコスト競争力の強化
株式会社東海化学工業所	医薬品の品質保持期間を延長する高機能乾燥剤の開発
株式会社二村研磨工業所	製品管理システムの導入により、稼働率向上を図り納期短縮を実現
大和スリット株式会社	超高精度プレス部品製造を実現するバリ無し帯鋼製品の試作開発
株式会社三愛工業所	設備導入によるコスト削減及び品質安定化
株式会社中根工業	鋳物砂混練装置(ミキサ)の入れ替えとレイアウトの自動化
株式会社葵サービステクノ	粒子径0.5μm以下を捕集を可能とする高性能フィルターレスミストコレクターの試作開発
有限会社鈴木建具店	表面仕上げ工程、下地研磨工程機械化による塗装品質向上
宝合金鋳造合資会社	鋳物製品の肉厚数値の計測により、一体成型された製品の信頼性を向上させる
株式会社フジキカイ	弁当容器へのテープ貼りする機械の開発
株式会社浅井鉄工所	3次元CAD、CAMを使ったクランプ治具の高精度一体化に対応する加工体制の構築
キュリアス精機株式会社	油圧バルブ部品のクロス穴 複合加工化によるコスト半減化
株式会社オカスギ	ショットブラスト用ゴム砥石メディアおよびメディア金型製造プレス機の試作開発
合同機工株式会社	試作市場を目指すための多軸加工機による試作品の短納期化と低コスト化
有限会社山田製作所	切削加工技術の高度化による高精度な油圧空圧小物部品の試作開発事業
東洋精鋼株式会社	ピーニングにより強化された溶接止端部を非破壊で検査する装置の開発

申請者名称	事業計画名
鍛冶賢工業株式会社	地震に強い天井クレーン落下防止装置の開発
渥美鋳造株式会社	自社製品の改良及び製造・加工コスト削減の為のCNC旋盤設備導入
株式会社スガテック	新素材のカーボン材によるEV等次世代自動車用軸受けの試作開発
中央製乳株式会社	乳酸菌FK-23入りヨーグルトの設計開発と設備投資による先駆的発酵技術の開発
株式会社大建化学	一般家庭向け窓ガラス用水性遮熱剤の開発
日之出化成株式会社	レーザー印刷による新製品・新分野の開発とコスト削減事業
株式会社サンウェイ	路面検査画像の日影部分を自動的に補正できるシステムの開発
株式会社松本義肢製作所	動物に負荷がかからないかたどりが出来る位置決め技術の開発及び設備導入
シバテクノテクス株式会社	ステル的に組み込むことのできるセンシングシステムのための導電性繊維(e-テキスタイル)の開発
愛産樹脂工業株式会社	短納期・品違い防止システムの構築
株式会社中村	プレス業界における、生産プロセスの計量工程の軽減・計数100%保証の確立
株式会社愛和鉄工	耐震性能向上並びに短納期の実現を図るための高強度溶接機の導入
株式会社中根工業所	熱可塑性ウレタン樹脂成型方法の高度化による合理化事業
株式会社ナツメ	特殊銅合金の低コスト化・環境対応化を実現する新製造プロセスの開発
株式会社鈴木備詞鉄工所	意匠性要求の高い製菓用金型の短納期化を図る製造方法の開発・導入
株式会社青山商店	航空機用炭素繊維熱処理用治具に使用される特殊鋼材(低膨張鋼板)の精密切断
大仙興業株式会社	プラスチック射出成型後の製品取出し時間高速化と正確性の向上
東海化学工業株式会社	検査工程の自動化による検査精度及び生産性の向上
フジタ工業株式会社	重点育成商品「量める柔道場」の高品質化実現のための高精度ネットワーク対応プレス機器類導入計画
有限会社山南機械製作所	民間航空機部品の低コスト・短納期化できる品質保証システムの構築
有限会社栄工業所	マイスターハンドル付き円筒研削盤導入による高精度切削加工の実現
伊藤金型工業株式会社	目指せ!修正回数ゼロの金型作り。シュミレーション&巧みの技で、高張力鋼板の成形見込み値最適化。
鈴木特殊鋼株式会社	高品質・短納期を可能にする、高速切断加工機の導入
有限会社ゴールドワーク	リサイクル原料を利用した油脂吸着材(ナノファイバー)製造の事業化
株式会社ジャパン・ティッシュ・エンジニアリング	オーダーメイド再生医療製品の生産管理システムの試作開発と生産効率化
松野工業有限会社	切削加工における試作加工分野進出に向けた試作治具作成及び試作加工の短納期化の開発
チタカ・インターナショナル・フーズ株式会社	介護市場向けデザート商品の開発及び販路拡大
株式会社プロスティール戸谷	親会社要請と会社方針の一貫加工体制達成の為の順送プレス設備の導入
株式会社シンテック	身体バランス計測システムの試作開発
株式会社インディ・アソシエイツ	AR技術と3D物理シミュレーション技術を使ったウェディング衣装試着システムの試作開発
有限会社協同プラスチック	最新NC設備を用いた精巧かつ安心・安全な児童向け遊具の提供
西村工業株式会社	営利生産者向け栽培用トレーの高機能化における試作開発
株式会社ケイアイワールド	国際競争力のある高精度で、コストパフォーマンスの高い超硬切削工具の開発
株式会社カワサキ	町工場で取組む環境に優しいクリーン塗装ブースの開発
株式会社エムアイシーグループ	UV特殊印刷の市場獲得を目指すための、3D(立体)印刷の試作開発
共和化工株式会社	新型アプリケーション搭載射出成形機及び周辺機器導入による自動車シートベルト部品の高品質化及び低コスト化の実現
株式会社旭工業所	生産情報システムの構築による切削加工部品のQCDに関する顧客要求の実現
三位化学株式会社	精密プラスチック製品における小ロット、短納期に対応した品質保証体制の確立
株式会社菅沼	仕上げ工程省力化及び仕上げ検査工程の改善によるサイクルタイム短縮に資する設備投資
市川織布工場	テキスタイルを用いて、高通気性や新しいデザイン性を持つ屋外看板等の試作開発
ヤマハチケミカル株式会社	ペン先事業拡大を目指す為、機器導入による高品質製品の試作開発。
株式会社ヨコヤマ精工	大型プレス機の導入と複合加工の金型技術を活かして顧客ニーズに対応
オカタ産業株式会社	3Dスキャナ導入による試作・開発プロセスの高度化
株式会社簡井鉄工所	5軸複合機のCAD/CAMの導入と設備強化による生産プロセス強化
株式会社共有社	プラスチック材料および木質材料の高機能化加工の生産プロセス強化事業
株式会社島由樹脂	「単一部品生産」から「ユニット品生産」へのビジネスモデル刷新事業
幸南工業株式会社	プラスト機導入による工程の集約化とコスト削減
株式会社三幸製作所	高エネルギー溶接機による圧力容器の納期短縮と溶接技術の確立
株式会社山城産業	新設備導入による生産効率向上・高機能化学合成技術の高度化事業

伊藤機工株式会社	表面改質用低流量微粒子ピーニング装置の試作開発
株式会社東海塗装工業所	塗装治具のメンテナンスにより不良率低減並びに低コスト・高品質化の実現
有限会社タグツ鉄工所	操作性に優れた包装フィルム用グラビア印刷機(小ロット対応機)の開発
丸栄工業株式会社	転造機(ねじ切りの機械)の自動機導入によるコスト削減と効率化
エフテック株式会社	レーザー溶接技術を活用した気密性の高い精密金型の試作開発
セリム株式会社	排熱の温度差発電による再生エネルギーを利用した水冷装置及び、制御システムの試作開発
渡辺精工株式会社	切削加工サイズの拡大、精度向上、能率向上による短納期対応での競争力の向上
中部高熱工業株式会社	高機能断熱材を用いた省エネ・小型工業用電気炉装置の試作開発
有限会社石黒製作所	航空宇宙分野の試作開発における切削加工技術とQCDの向上
株式会社八木製作所	金属切削加工の品質向上と生産性向上を目指す生産プロセス強化
大森織物株式会社	椅子生地の高品質向上を果たすジャカード織機の改良事業
株式会社イタノ	鍍金に替わる真空高圧熱による融着被膜融合機の試作開発
株式会社幸和製作所	住宅基礎工事用金属部品のリンクプレス機導入による高強度化
岩瀬鉄工株式会社	自動車試作部品開発における切削工程のワンストップ化
株式会社国盛化学	プラスチック段ボールや樹脂板などの板物を締結する「樹脂製ワンタッチ締結ピン」の試作開発
株式会社松尾製作所	非接触式ストップランプスイッチの試作開発
和光技研工業株式会社	次世代航空機CFRP穴あけ用特殊超硬工具の生産力強化事業
株式会社パワークリエイト	ソーラーパネル毎の発電状況監視・遠隔監視システム開発事業
ティール・エム・ティール・オカモト株式会社	次世代リチウムイオン電池における超精密円弧補間精度の実現
ナガサキ工業株式会社	多品種少量生産の溶接作業の効率化と工程数削減による生産性向上実現事業
有限会社近藤研究所	次世代の超小型軽量ライト及び拡大鏡の開発
宇都宮工業株式会社	建築土台基礎部の巾止め金物の施工における省人化と特殊形状による原価低減のための試作開発
株式会社ヤマ伍三商店	安定した高品質と安全性確保の為、真空解凍技術を利用した水産加工品の試作開発
アサダ株式会社	固定式フロン漏えい検出器の試作開発
株式会社久門精機	乳児・医療向けシリコン成型に向けたバリの生じない金型技術の試作開発
有限会社三河螺子	高精度・低コストが要求される次期新型エコカーのエンジン部品の試作開発
株式会社フワイ産業	高精度ベンディングマシン導入による流線型カバーの試作
藤工業株式会社	太陽光発電パネル架台の開発と市場拡大
株式会社鬼頭	医療、製薬関連の市場獲得を目指すためのアクリルと金属の複合体の加工方法の開発
榎原精器株式会社	多品種生産の為にフレキシブルライン化、及び各種自動化システムの導入による製造体質の効率化
石原化学工業株式会社	食品用プラスチック容器の安全性向上を図る製造方法の開発・導入
株式会社新晃製作所	「板ガラスに防火性能を付与する防火シート」というニッチ分野の市場獲得を目指す試作開発
株式会社トヨテック	自動車用表示装置向け自由曲面ミラーの試作開発
株式会社清水フェルト工業	「廃熱エネルギーを循環利用した自動車内装材(遮音性の向上・軽量化)の試作開発」
株式会社佐津川モールド	樹脂インテークマニホールドのハイサイクル化と早期量産を目的とした金型設計開発
株式会社ノダ化成	プラスチック成形機械の高度化による生産性の向上と価格競争力の強化
株式会社ネオ	聞こえない人のものづくりナビ
千代田鋳螺株式会社	太陽光パネル取り付け用「新形状ボルト」の試作開発
トーカイモールド株式会社	薄型のプラスチック形状を有する口内法X線撮影用デバイスの生産体制の構築
株式会社三弘 株式会社HRD Technology	高機能材料の力学挙動解明に役立つその場観察用試験装置の開発
株式会社勤研	HUD市場獲得に向けた塗装技術を活用したコンバイナ基板の試作開発
株式会社岩福セラミックス	平板瓦における雨垂れ防止袖瓦の金型試作開発
アイワスチール株式会社	多様化する顧客ニーズに対応した、短納期・低コスト・高品質の製品を提供する製造設備の導入
杉山電機株式会社	自動金属プレス現場で容易に打痕検出できるセンサシステムの開発
株式会社オカノ金型	自動化「型彫り放電加工機」の導入による高精度・短納期・低コストの実現と国際競争力強化
有限会社キョウカッター	新射出成形法による光触媒入り樹脂製反射鏡試作開発及び設備導入
株式会社コメントカトウ	新規技術を用いた業務用厨房機器スチームコンベクションオープン型の試作開発
株式会社山南ゴム工業所	高機能樹脂フィルムを接着した特殊ゴム製品の歩留大幅改善と生産性向上の達成
株式会社オガワスプリング	高強度材料のピーニング処理技術による試作開発
株式会社渡辺製作所	高度化された工作機械の導入による生産効率の向上及び新加工方法の研究開発

平成25年度補正中小企業・小規模事業者 ものづくり・商業・サービス革新事業 採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第一次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
三恵プラスチック株式会社	自動車用ランプ向け導光レンズ成形技術の高度化による航空機分野への参入
寿原株式会社	旋盤機械の導入による製品の品質化・低コスト・短納期化の確立
株式会社オプトン	非接触広視野高分解能高精度4K工業用3D計測カメラの試作開発
黒龍産業株式会社	アミンコールドボックス法による鋳造用砂鋳型(中子)造型装置の高度化
杉浦工業株式会社	「ホットホッピング法」と「放電加工機」の組み合わせによる新製造技術導入
株式会社ティーエヌ製作所	植物由来生分解性樹脂・CO ₂ 超臨界射出成形による透明薄肉コンテナ製法の開発
村井鉄工株式会社	円筒研削機(NC付)を導入して、シャフトに特殊加工を施し生産性を向上させる。
中森技研株式会社	次世代航空機向けCFRP製胴体製造用金型留治具の品質強化事業
株式会社放電エンジニアリング	エネルギー分野における難加工材切削加工技術の確立
有限会社ショーワコンフォート	自動車部品にナイロン性の毛を植え付ける加工方法の安定化、及び低コスト化
中京油脂株式会社	マイクロカプセルによる住宅建材用木質ボード用高耐久性防水剤の開発
株式会社平和電機	金型の温度調整を行う、長寿命で電気特性に優れたヒーターの試作開発
株式会社向陽工業	火力発電所向けガスタービン用軸受の、最終仕上げまでの一貫生産体制の構築
株式会社水野精機	福祉車両部品の効率生産を目的とした複合NC旋盤の導入
ニダイキ株式会社	「硬度粒子ロールを使用した有孔技術による透過・通気・耐水機能の素材特性向上技術の確立」
三浦精工株式会社	防音性・防振性・気密性を向上するゴム成形用金型の試作開発事業
株式会社東栄超硬	超硬合金の加工技術を高度化した複雑高精度部品の試作開発
信濃工業株式会社	5軸マシニングセンター導入による球面加工技術の確立と短納期化の実現
株式会社和田製作所	航空機胴体外板製品の薄肉精密加工と非接触3次元測定の一貫技術の高度化
有限会社フロムフォーティ	立体ストックシステムの導入による成形加工の高精度化と効率的生産体制の構築
株式会社山田製作所	サーボプレス機の導入でガラスフェノール積層板加工時の設備耐久性を向上させ、生産効率の向上を目指す
有限会社サンエス	ファイブプランキングプレス用高硬度金型材の加工法の試作開発事業
株式会社東海メディカルプロダクツ	世界的に類を見ない高機能バルーンを備えた治療用カテーテルの開発
フジテック株式会社	燃料電池車に用いられるプレス部品の金型製造手法の試作開発事業
株式会社ブラセス	自動車内装部品及びハンドルスイッチの塗装排除による試作開発
神星工機株式会社	産業用ロボット導入による生産性向上と生産ラインの省スペース化事業
株式会社ニノミヤ	複雑形状鋳造品の内部研掃、検査能力を飛躍的に向上する研掃装置等の導入
株式会社新和産業	新素材を用いた圧縮成形・発泡成形手法を確立する試作開発事業
株式会社竹入製作所	コンクリート構造物における高品質現場加工型FRP補強材の開発
株式会社山形製作所	サーボプレス導入による生産性の大幅向上と省エネ化推進事業
株式会社アクアリング	デジタル塗り絵・お絵描き参加型コミュニケーションシステムの開発
有限会社サンメンテナンス工機	高精度金型に於ける製造コスト40%削減を目標とした革新的なシステム加工技術
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙業界向けの複合角度複雑形状切削を可能とする設備投資の実施と高効率試作開発加工並びに技術伝承のチャレンジ
合資会社靖和鐵工	「最新工作機械の導入によるエネルギー関連への新規参入および生産プロセスの強化」
上根精機工業株式会社	高磁力マグネットを利用した金属異物除去装置の精度向上と量産化技術の開発
横井クレーン株式会社	地震対策と環境配慮を両立させた、都市型新・砕石杭工法への参入
株式会社石垣商店	非鉄金属ニッチ分野の新市場獲得に向け、最新鋭5軸複合機導入による、多品種少量・複雑形状化への挑戦
株式会社交邦磨棒鋼センター	精密切断を可能にするスーパーミガキ棒鋼切断機の導入
有限会社イワセ技研	大型NC加工機導入による一貫した技術の向上に伴う市場の獲得
阪部工業株式会社	垂直多関節ロボット導入に伴うサイクルタイム短縮による生産性向上とコスト削減
新東株式会社	フルフラットタイプ粘土瓦における自立焼成技術の開発
フジ化工株式会社	環境配慮型プラスチックリサイクル材料の安定供給化事業
株式会社ヴァイテックプロダクト	自動車の高い静粛性を実現する「軟質樹脂シール(隙詰)部品」の生産体制の構築
有限会社桃井精機	新型ワイヤ放電加工機導入による、厚板プレス品用金型の高精度・短納期生産体制の構築
株式会社協越金型	超小型マシニングセンター導入による、金型部品加工における生産プロセス革新
株式会社アムト	3Dモデル技術・構造の活用による3D造形機を用いた高品質製品の開発

株式会社ティエムエフ	電気電子部品における大型高速・高精度プレスによる精密部品の製造開発
東洋理工株式会社	複雑形状品に対し、塗着効率が高く環境負荷の低い塗装方法の研究開発
有限会社弥千代精機	「欲しい切削形状を一度に削り出せる」～生産効率化を実現するための切削工具の開発～
三和油化工業株式会社	有機溶剤の再資源化におけるリサイクル技術の高度化
有限会社栗原工作所	ハイパー付NCベンダー導入による高品質な1D曲げパイプの製作技術の実現
関谷醸造株式会社	気温に左右されない高品質な清酒製造を可能にする取組み
株式会社建和	金属プレス分野における金型設計・加工内製化によるコスト削減及び提案営業力強化事業
株式会社平松製作所	熱間鍛造技術を活用した立体造形による、風力発電機及び産業用ロボット向け増速機部品の生産性及び品質向上に向けた全自動超鋼丸鋸切断機の導入事業
有限会社三翠鋸鋼業所	コストダウン要請に対応する新研磨法の試作開発及び設備導入
奥野工業株式会社	高精度、高信頼性油圧シリンダーを製造するための新規検査装置の開発
株式会社日新精工	世界で唯一「光造形(レーザー)＋切削加工」による画期的な“ワンマシン・ワンプロセス”を実現するための設備投資計画。
有限会社豊正精機	切削加工技術の精密化による高精度な基準金の開発事業
有限会社内田製作所	冷間鍛造順送プレス技術の開発と新規製品および新規取引先の獲得
有限会社井上製作所	細い線径かつ大きい外径の大部ねの試作開発とその生産効率の向上
株式会社中村鉄工所	新多軸加工機を導入したAT部品の生産ライン再構築による低コスト・高品質の実現
株式会社ウシオ工業	高張力銅板等の大型プレス機用金型の精密性を向上させる検査体制の高度化
熱田起業株式会社	航空宇宙機器部品切削加工の工程集約と1人2台使用で効率化を図る
名古屋木材株式会社	密度傾斜の小さな大断面圧縮木材を用いた自動車内装部品の試作開発
有限会社鈴木研磨工業所	三菱リージョナルジェット機(MRJ)向け特殊ピンの試作及び量産体制の確立
曙工業株式会社	同時5軸マシニングセンタを用いた複雑形状部品の低コスト化の実現
安田工機株式会社	スピンドルユニット生産の内製化のためのスピンドルヘッド生産工程の確立
株式会社ヤマダ	高精度検査装置及びレーザーマーカ導入による金型部品製造の高精度化及びトレサビリティ強化による製品品質向上の実現
スギヤマプラスチック株式会社	省エネ・低コスト・高品質な射出成形を実現する不具合監視装置内蔵ホットランナーシステムの開発
高砂電気工業株式会社	三次元測定機導入による航空宇宙産業用精密部品の生産プロセス改善
菱輝金型工業株式会社	航空宇宙向け超大物成形金型における精密同時5軸穴加工の実現
株式会社野田スクリーン	環境対応かつ高撥水撥油性・高耐熱性フッ素材料の開発
株式会社エコー計測	計測専門業者として培った測定技術の更なる高度化によるリバースエンジニアリング事業への展開
三晃合成工業株式会社	病院、救急医療で生体に安全で安くて使い易い樹脂製喉頭鏡ブレードの開発
昭和化成工業株式会社	低コスト・高品質化を目指した電動式射出成形機導入による生産プロセス強化
有限会社浅野工業	極小R曲げの部品加工に対応可能な生産体制の構築
株式会社タマリ工業	リチウムイオン電池用極薄箔電極の高速・高機能切断装置の試作開発と実証
有限会社ウイポップ	電動サーボ機構を導入した新型膨化式食品成形機の試作開発
協発工業株式会社	スポット溶接・検査工程の精度向上と効率化のための一貫自動システムの開発・導入
大島工業株式会社	自動車駆動系試作部品の受注獲得を目指すための切削加工の精度向上による短納期・コスト競争力の強化
株式会社奥田工業	高精度・短納期の精密板金加工の実現のためのネットワーク対応プレスブレーキの導入
本多電子株式会社	強力超音波用ハイドロホンの校正による品質信頼性向上
有限会社南機械製作所	5軸マシニングセンタの導入を軸とした工程改善による航空機部品の低コスト生産
名興発條株式会社	プレス抜きダレを最小限に抑える試作開発を成功させ、新規部品の獲得を目指す。
株式会社フジワラ	航空機用窓への機能性コーティングプロセス技術開発
愛巧ヘラ押工業株式会社	難加工のハイテン材をプレス加工するための設備導入及び試作開発
株式会社豊島技研	TD処理ピンの折損防止熱処理方法の試作開発
株式会社コイワボドマニファクチャリング	新商品「ジーベスト」の製品化の為の試作・開発
株式会社日東	レーザーパンチプレス複合機導入による太陽光発電用パワーコンディショナー筐体の受注拡大
金山化成株式会社	防蟻機能を付与させた建築用断熱材の生産に必要な薬剤含浸技術の確立
有限会社加藤製作所	自動車プラスチック部品の異材質一体成形金型による低コスト、短納期化の為の試作開発
榮バリュー株式会社	生産プロセスを強化して切削加工部門の受注拡大を図る。
斉藤鉄工株式会社	顧客ニーズに対応すべく、当社の強みである中～大物単品の切削加工技術の競争力を高めるための設備導入
株式会社テクウェル	放電加工による自動車試作部品の低コスト・短納期製造技術の開発
衣浦部品工業株式会社	CAD/CAMシステムを活用した、新形状表皮貼り込み品の設計開発
株式会社カワサキ	次世代型処理(ジルコニウム化成処理)導入による革新的な塗装前処理の開発
株式会社豊栄工業	超耐熱ポリ乳酸・超臨界微細発泡射出成形・高齢者食器生産システムの開発

平成25年度補正中小企業・小規模事業者 ものづくり・商業・サービス革新事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第二次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社電製作所	ワイヤーカットによる精密加工の内製化と機械の機能品質向上のための開発
株式会社ティ・アイ・エス	最新ヒト型ロボットの活用を前提としたオフラインプログラムの開発
新東コーティング株式会社	寿命2倍、リードタイム1/2にした高耐腐食性樹脂コーティングの開発
中村電機工業株式会社	放熱フィン基板組み付け工程改善のための半自動機の導入
有限会社伊正製作所	ファイバーレーザー溶接機による金型補修と金属部品の微細部溶接の加工方法の開発
旭電気製鋼株式会社	高性能砂再生設備の導入による超低コストステンレス鋼品の実現
株式会社名南ゴム工業所	シリコン製スポーツグッズに持続性芳香を付加するための技術開発
有限会社タチバナ金型製作所	超微細部・鏡面仕上げの機械化技術の開発によるレンズ部品の高度化
株式会社松野製作所	2スピンドル型NC旋盤導入による加工費78.9%削減に向けた生産プロセスの改善
株式会社高木化学研究所	自動車部品向け厚板銅板(銅製バスバー)のための精密加工技術の確立
株式会社二村研磨工業所	TIGロボット溶接によるステンレス板厚0.5mm、アルミニウム板厚0.8mmの薄板新溶接技術の開発と医療機器業界への展開強化
日本エンジン株式会社	フライホイールなどの旋盤加工の誤差をなくし生産プロセスの効率化を実現
イダ産業株式会社	高剛性・耐熱性・高品質を付加した軽量な航空宇宙用樹脂複合材料の開発
株式会社名南精密製作所	ターボ用モーターシャフトの高精度台形1条ネジ転造加工技術開発
有限会社北斗	健康・医療産業市場での需要拡大を目指す樹脂切削加工の高精度化
アイコー株式会社	自動車切削加工部品の品質精度向上に伴う形状変更の為の試作開発
有限会社SATサービス	クラウニング付部品の鍛造化を足がかりとした試作開発機能の構築
株式会社ヤマイチ	精密加工技術と自動検査技術の開発による電極チップの短納期化と低コスト化
ピーエムアイ有限会社	3Dプリンタ活用で、新商品研究開発・短納期化・少量生産対応力強化事業
有限会社都築食品加工	レトルト新製品の開発に伴うレトルト殺菌装置の導入計画
株式会社コジマプラスチック	車両走行統合安全機能向け、新方式成形機による軽量樹脂一体化製品の試作開発
株式会社ウォンツ	センサ市場獲得に向けた小型低価格ソーシャルデバイスの試作開発
有限会社名貴モールド	高精度射出成型用金型の24時間連続加工工法の開発と納期短縮・コスト低減
スミヤ精機株式会社	スカイピング加工による歯車加工技術の向上と生産プロセスの強化
有限会社矢田化学工業	塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化に対応した生産プロセスの強化
フレンズバン協業組合	パン品質向上を目指し顧客満足度を増すための新技術ガストネルオープン設備計画。
株式会社エム・シー・イー	JIS規格N8級精度の樹脂歯車量産用金型製作及び製作リードタイムの短縮
松栄製鉄株式会社	高性能圧造機の導入による、自動車向け難加工形状部品用高効率鍛造工程の開発
マイウッド・ソー株式会社	国産材の圧縮・固定化による準不燃・難燃化材料の開発
株式会社アイワ	帯電防止機能を有する低発泡押出成形プラスチック製品の開発
川西塗装株式会社	塗装中の溶剤揮発を抑えるための革新的な塗装技術の確立及び機器の試作開発
株式会社カワムラ	3Dプリンター導入による金型・治具製作プロセスの革新及び検具製作の内製化
いその株式会社	ハイグレードプラスチックリサイクルにおける素材分別工程の設備開発
山八歯材工業株式会社	歯科医療におけるデジタル加工機を用いたガラスセラミックスブロック新素材の加工・開発
ガレージャマイチ株式会社	大型車両レッカーのワンストップ化を可能とする特殊レッカー機械装置の導入
株式会社原田精工	精密加工技術の高度化、および事業拡大のための設備投資事業
八洲重量株式会社	顧客のニーズ(早く・楽に・優しく)に叶った革新的サービスの提供
株式会社ゼットネット	屋外で長期に使用できる蓄光式避難誘導サインの開発と販売拡大
株式会社ヘルスケアシステムズ	生活習慣病対策の起点となる新しい未病検査サービスの構築
知多セントラルシステムズ株式会社	日本初の「移動するジェラートバーの販売」の効率的な販売システムの確立
株式会社P&Cサービス	航空宇宙機器の配管部品において高圧での耐圧・気密試験・検査を確立する。
日本エコシステム株式会社	クラウドを活用した統合型施工管理システムの開発
株式会社マルホウ	環境に優しい独自開発同時吸引式ウォータージェット洗浄サービス
東海漬物株式会社	加熱用調理設備導入による「おかず漬物(惣菜)」の開発
旭産業株式会社	基板実装工程におけるはんだ付け外観自動検査装置の導入

申請者名称	事業計画名
前田バルブ工業株式会社	鉛フリー銅合金鋳物で発生する突起物を効率的に除去して低コスト化を実現させる計画
KTX株式会社	薄肉炭素繊維成形を可能にするMPM金型の加工技術高度化の研究開発
株式会社マイティミズタニ	自動車用ボディ部品のプレス金型生産能力強化事業
株式会社水野電機	高回転・高効率モーター対応のためのバランス測定・調整技術の開発
株式会社サーテックカリヤ	自動車の軽量化を実現するポリマー繊維導電材の生産体制の構築
明光工業株式会社	めっき前処理技術を活用したバレル研磨・洗浄・乾燥等の表面処理加工
株式会社天野研磨工業所	大型円筒精密研磨加工の更なる市場獲得を目指すためのNC円筒研削盤の導入
株式会社堀部鉄工所	自動車エンジンクランク軸ピン円周溝加工改善及び小型機試作開発
OMC株式会社	医薬品メーカーに対するロボットを使ったクリーンな容器洗浄システムの開発
セイホームマックス株式会社	汎用機械部品メーカーから精密機械部品を含めた業務用機械部品メーカーへの転換と高付加価値企業への革新
大生熔接工業株式会社	鍛造金型の金型熔接で金型の耐久性向上を図る事業
東洋樹脂株式会社	3D立体積層造形に用いる熱可塑性樹脂粉末材料の製造
山田精密株式会社	高機能平面研削機導入によるベアリング曲面研削加工工程の高度化実現
株式会社カンドリ工業	「家庭用燃料電池向けバルブ製品」におけるロウ付け異物混入原因解析とその対策による高度な「製品の信頼性」確保
中村鉄工株式会社	大型航空機部品の三次元測定サービス部門の確立
ナガサキ工業株式会社	精密金属加工の高度化および工程改善による多面形状部品加工実現事業
株式会社ヤスフクセラミックス	ジルコニアセラミックスのコストを30%削減した試作品開発
加茂精工株式会社	低発塵(クリーンルーム仕様)TCGユニットの試作開発
明文産業株式会社	ラマン分光波識別装置による混合プラスチックの分別回収事業
高蔵工業株式会社	無痛注射針用砥石等、大型砥石の大幅な原価低減と短納期化を目的とする量産体制の構築
株式会社山明	生産性1.5倍、かつ省エネと環境配慮を図ったリサイクルプラント設備の導入
株式会社ジーピーセンター	最新インクジェット機、カッティング機の導入による印刷製品の高品質、短納期、低コスト化計画
名古屋ダイヤモンド工業株式会社	次世代精密加工ニーズを獲得する為の超精密ダイヤモンド工具の開発
株式会社吉田鋳造研究所	自動車用大径・長尺のトランスミッション部品製造用金型の生産能力強化事業
有限会社高木金型製作	図面・指示書の電子化による、工程管理および設備稼働率向上プロジェクト
東洋電機株式会社	次世代情報化社会に対応した高速空間光伝送装置の開発
株式会社イト工業	自動箱替機導入による自動車ワイパー部品に係る国際競争力のある生産体制の実現
グラストップ株式会社	「防汚・防藻・防カビ性能を有する新型ガラスコーティング剤の開発とその密着方法の研究開発」
有限会社本多薬局	最新型自動錠剤包装機の導入によるスピーディかつ分かりやすい処方薬の提供
株式会社東洋発酵	花粉症の予防及び治療を目的とした免疫力向上発酵製品の試作開発
株式会社中部パンチング工芸	繊維製品の国内生産拡大のための高度な刺繍製品の開発試作業務
ケイテック株式会社	長尺対応アイアンワーカー機・自動角度調整切り帯鋸・デジタル自動溶接機等導入で加工時間短縮とコスト削減の確立
株式会社旭製作所	高付加価値製品の受注を開拓する革新的設備投資での製造方法の確立
不二精工株式会社	受注数量と納期の大幅な変動に対応するための設備増強
カネハツ食品株式会社	味の数値化技術活用による和惣菜の商品開発高度化(高品質化・低コスト化)
株式会社伊藤商店	フライアッシュ及び高炉スラグ細骨材を利用した高性能コンクリート
有限会社Real S.R.K	品質安定・短納期化を目的とした設備導入・生産体制再構築事業
株式会社シーエル化工	最新電動射出成型機を活用した熱可塑性樹脂成型技術の高度化による品質向上と低コスト・短納期の両立
株式会社メタルヒート	高速度工具鋼における環境負荷物質を含有しない低歪み且つ高寿命の最適な焼入工法の確立
成和電子工業株式会社	高精度インデックス式(4ヶ焼)焼入れ機導入による精密高周波焼入れ技術の確立と短納期化の実現
グリーンフィクス株式会社	自動車測定技術を航空産業へ展開
丸石工業株式会社	セミドライ加工における精密加工部品の試作開発
東海挾範株式会社	異形状加工品の精度向上・安定品質・工数削減の確立
有限会社サンメカトロパーツ	工作機械の温度変化による加工寸法のバラつきを5μm以下にし、不良発生率を最小化する設備投資
オーエムヒーター株式会社	性能向上を目的とした機体補修加熱治具の開発と自動穴加工ロボットの導入事業
株式会社ツジオカ	最新鋭の工作機械導入により難加工材の多面加工をシステム化した技術の確立

申請者名称	事業計画名
アサヒ株式会社	断熱・遮熱・軽量・強度を兼ね備えたプラスチック製真空中空構造板を使った複合材の開発
株式会社神村交易	3Dソリッド板金CAD・CAMシステム導入による福祉車両装置の試作リードタイム短縮及び受注の拡大
株式会社ラマン	生産性・衛生面・コスト面での改善に向けた包装ラインへの設備投資
株式会社イコール	搬送用スクリューの生産工程削減による納期短縮とコスト低減による新市場への挑戦
株式会社司ケース	複合素材の一体成型技術を活用した高付加価値外付けキーボードの試作開発
有限会社近藤研究所	医療関係の課題解決の為、3Dプリンターなどの導入によるソリューションサービス事業展開
株式会社高瀬金型	医療・半導体装置部品向けの新材料バルブ部品の金型と成形加工技術
協和工業株式会社	操作性に優れた動力伝達要素部品の試作開発に要する生産設備の専用化
藤工業株式会社	情報通信機器・電子部品分野で使用される非磁性PCD精密加工耐摩耗治工具の短納期化と高精度化
株式会社名古屋モールド	古紙を利用した紙の造形品・見えるパッケージによる販路拡大
株式会社オカベカミコン	「カミコン」の製品高度化を図ることによって対応業種・業態の拡大、既存顧客の深堀を図る
株式会社名和樹脂	次世代ハイブリッド自動車向け機能部品向け試作品開発の高度化
サワダ工業株式会社	コネクタ部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
中野製作所株式会社	最新鋭加工機を導入し、自動車用エンジン部品の加工技術の高度化を図り、新分野への進出を図る
株式会社南成製作所	高速域における難加工材、高硬度材の切削加工プロセスの効率化や工程の削減
株式会社ササメ・テック	浄水器用プラスチック製品の高品質要求に対応する成型技術の高度化及び新たな検査工程の確立
有限会社荒木製作所	「精密加工」技術を活用した発電機向けガスタービン用「半割形状すべり軸受メタル」の試作開発と生産性向上
キューブツール株式会社	高精度な樹脂成形品用振動溶着を実現する、振動溶着治具の開発
株式会社シラスナ	高輝度反射板の製造を目的とした設備導入・生産体制再構築事業
株式会社昭和電機製作所	海外製PLCを使用した鋼板加工機用高精度制御システムの試作開発
アタム技研株式会社	福祉介護用マットレス高性能洗浄・乾燥装置の実用化開発
ヤマコー産業株式会社	試作専用設備の導入及び専用ライン化によりワイヤーハーネス試作開発体制を強化し、競争力強化を実現する。
株式会社小菱屋	自社開発した業界初の製造方法、「トンネルフリーザー」方式を用いた新製品の開発
株式会社ホンダ	特別仕様の穴あけ・切断複合機導入による、多品種対応・生産プロセス強化事業
日進医療器株式会社	患者に優しく看護師に使いやすい新しい病院用車いすの開発
株式会社コットンテール	歯科用CAD/CAM装置を用いて作成する先進医療歯科補てつ物の臨床応用と定着
名豊化成株式会社	住宅及び工場用「ブレーカーカバー」の完全無人生産を目的とした「全自動製品冷却&ストックシステム」導入計画
株式会社エスコウメック	自動外観判別検査装置導入によるハイブリッドカー関連部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
正保鉄工株式会社	高精度画像寸法測定器導入による精密加工部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
株式会社フロロコート名古屋	超微細医療機器部品へのふっ素樹脂コーティング技術の開発
ハッ藤工業有限会社	旋盤動作ソフトの導入による木材の複雑形状加工の実現
壽金属工業株式会社	自動車用ダイカスト鋳物部品の高効率生産技術の開発・確立
東和工業株式会社	縦型射出成型機を導入し最高の遮音性を持つウェザーストリップインナーを製作する。
東海合成株式会社	プラスチック射出成形部品について高難度新規受注に対応できる体制の構築
株式会社田中金型製作所	ワイヤーカット放電加工機の導入による超硬材を使用した金型の生産プロセスの向上
合資会社アイギ	変圧器用ガイシのシェア拡大を目的とするNC旋盤を用いた製造方法の確立
株式会社三洋電機製作所	難加工材の寸法精度向上等を図る設備導入および加工技術の試作開発
株式会社OHS	精度向上、コストダウン、短納期を目的とした生産体制再構築事業
新和スリット株式会社	大幅な品質向上、生産効率アップを図るためのスリッターマシン導入
株式会社エムエス製作所	5軸加工技術の確立で二色成形を可能にする高付加価値金型を試作し、航空産業に参入する。
日本エムティ株式会社	表面処理加工部品の下地処理技術開発による耐摩耗性の向上(長寿命化)
日新電装株式会社	高力率コンバータの開発および高力率コンバータを組み込む省エネ電源試験設備の開発
艶栄工業株式会社	短納期、低環境負荷、低コスト化を可能とする新エコロジー糊抜き精練加工システムの開発
中京バネ工業株式会社	高品質で短納期を実現する新たな生産体制の構築と環境関連分野への受注拡大
有限会社鈴木製作所	難加工プレス部品の精度向上におけるサーボプレス機の導入による生産プロセス革新
有限会社三浦製鉄所	高機能緩み防止ボルトの試作開発及び量産化
邦田工業株式会社	インクジェット印刷機の導入による基板の短納期化と高密度電子回路基板の文字形成技術の確立
谷臨工業株式会社	金型の精度向上とリードタイム短縮及びコスト改善による生産性向上
株式会社高田編物	リリヤン(糸を細かく編み込んだ手芸用のひも)加工用繊維機械の新規開発
株式会社プロト	多品種小ロット生産に対応するための3D造形システムを活用した試作品の短納期製作

株式会社河正	当社が独自開発した切削加工技術による特殊形状部品の量産加工の研究開発
株式会社プラネット	室内環境改善と生産を兼ねた小型植物工場および苗生産植物工場の試作開発
株式会社サカキバラコーポレーション	接着剤自動塗布化によるリードタイム短縮・コスト削減及び環境負荷物質削減事業
株式会社尾北	切削溝入れ加工とねじ転造の同時転造化(切削レス化)による生産性向上
ヤマサちくわ株式会社	ちくわ製造前処理工程における、低温高湿度解凍装置によるすり身品質の向上
株式会社伊勢安全網製作所	線材フォーミング加工機導入による「高品質3D曲げ加工品」の短納期と低コスト供給体制の確立
エーワン株式会社	耐環境性に優れた国産RTOSによる組み込み型コンピュータの試作開発
愛知株式会社	輸出事業の拡大を目指すための特殊成形技術を使用した椅子の差別化機能の開発
株式会社レーザテック	介護・医療市場獲得を目指すためのドアクローザー用機械式タイマー型ストッパーの低コスト化試作開発
東海ホーロー株式会社	スマートメーター用銘板のプレス抜き加工工程の精度向上による生産プロセスの強化
国際電業株式会社	3Dプリンターを活用した試作品開発などによる開発力強化
有限会社昭榮鋼建	バラ図展開の電子化・データベース化を活用した製造技術の開発と試作
株式会社光製作所	研磨工程、真円度測定工程の社内取込みによる、完成部品、生産体制の構築
株式会社志水製作所	金属箔の精密プレス加工による生産性向上と高品質の確立
株式会社名栄社	フィルムインサート成形法による自動車向けセンタークラスターパネル製造
株式会社サンアイ岡本	一般住宅向け両側支持アルミ製通路用シェルターの開発
菊田鉄工株式会社	産業用ロボット歯車の低コスト高精度化の実現
クサマ工業株式会社	難切削材である白鉄を使用した圧延鋼材搬送ローラーの生産効率改善及び低コスト化に向けた新たな製造プロセスの開発
木下精密工業株式会社	航空業界ニーズの難削材に対応した加工技術向上に向けた設備導入
株式会社矢田工業所	変圧器流し塗り塗装ラインへの、最新環境性能の塗装ブース導入。
ミヤマ工業株式会社	精密成形研削盤を利用した高精度プレス製品の開発による競争力強化事業
有限会社メイコウ工業	環境負荷低減型 土質改良固化材の製造装置 試作・開発
泰東工業株式会社	順送600tプレス機を活用した、新工法による切削レス加工の実現。
株式会社桂商会	優れた弾力性・耐久性を持つ英国羊毛純正の軽量原糸の開発と軽量布地の試作
船橋株式会社	雨合羽製造技術と防水特許を活用した車両用カーシートの縫合部における防水化・強度化事業
大誠精機株式会社	高精度加工可能なマシニングセンター 導入による加工精度の向上
株式会社チップトン	高耐久性流体式研掃装置の試作開発
株式会社前田シェルサービス	ステンレス製リングネジを活用した透明樹脂からなる圧縮空気浄化用エアフィルターの開発
伊原電子工業株式会社	マーク印刷の治具レス工法拡大によるプリント配線板の短納期化および高密度基板の製造技術確立
株式会社豊電子工業	焼入れ等の「表面処理」技術向け高周波誘導加熱電源の試作開発
株式会社アンスコ	「ものづくり人材の育成」と「製造現場の強化改善」と「接合技術の高度化」三位一体連携による、ねじの短納期化・低コスト化・付加価値技術高度化の実現事業
三洋技研株式会社	住宅設備用金型市場の保守及び新規獲得を目指すための加工技術の向上による高難度金型製作技術の確立
株式会社三光セラミック	半湿式成形技術による複雑形状セラミック製品の成形量産化設備導入事業
株式会社三協	微細孔開放電加工機による生産能力向上と受注拡大
三洲電線株式会社	革新的生産方法の構築による多品種小ロット対応と高付加価値化事業
株式会社R&Dソフトウェア	マンション管理に特化した即時性の高いデジタルサイネージシステムの事業展開
株式会社小澤精工	自転車部品業界への進出における手作業工程の機械化による新たな生産体制の確立
知多製鉄株式会社	冷間鍛造における金型部品の内製化による、技術力及び価格競争力の強化
株式会社光伸テック	YAGレーザー溶接機導入に依る次世代3次元精密板金加工計画
浜名エンジニアリング株式会社	制御設計・生産管理システム導入・強化による自動化装置設計製造プロセス革新プロジェクト
株式会社一新精造所	上下砂吹込型造型機による鋳物部品のニアネットシェイプ化の実現
株式会社知多スプリング	ワイヤカット放電加工の設備投資による精密加工部品の生産効率向上と競争力強化
サハシ特殊鋼株式会社	破碎機用製品の生産能力等向上のための溶接ロボットへの設備投資
二村機器株式会社	剛性、精度、生産性を向上させた回転センターを製造するための最新の内面研削盤の導入
千代田合成株式会社	POM樹脂による機能性・加飾性(デザイン性)を持ち合わせた2色成形品の試作開発
三愛工業株式会社	眼科医療機器等の部品製造における加工精度の向上と短納期化計画
エフワイ成型株式会社	塗装レスプラスチック成形技術を生かした生産能力の拡大
アクティブ・ティ株式会社	安全性・信頼性の向上と省エネルギー生産体制の整備とを可能にするスマートコーティングシステムの開発
株式会社松栄電子研究所	顔面神経麻痺の検査と手術中神経探索機能を併せ持つ小型で安価な顔面神経刺激装置の試作・開発
株式会社びーふる	樹脂成形において、成形不良(バリ)をなくすシリコン型の研究開発
株式会社昭和工業所	高張力鋼板の順送加工の精度向上を目的とした生産体制再構築事業

申請者名称	事業計画名
株式会社足立熱処理研究所	生体非侵襲かつ超低消費電力の微小電気機械システム(MEMS)材料の3C-SiC薄膜基板の開発
株式会社戸川化成	オープンズルでのハイサイクル射出成形技術開発による高品質化及び低コスト化の実現
株式会社小川製作所	超精密ワイヤー放電加工の精度保証に資するCNC画像測定機の導入と最適条件の確立
有限会社テクノソトミ	プラスチック加工における工程改善による短納期化及び低コスト化
茶久染色株式会社	ナノカーボンを用いた高性能な非金属電線の試作開発
ほほえみ農園	トマトの低段密植栽培システムの導入による川下企業への直接販売事業
株式会社山田製作所	内径研削盤の導入による風力発電用油圧駆動部品の嵌合精度の高度化
INOUEFACTORY株式会社	ダンボールの「立体造形」技術を活用した、身体障がい者向け座位補助具の試作開発
株式会社中部製版	段ボール印刷用フレキシ樹脂凸版向け特殊スクリーニング加工技術開発のための設備投資
産恵工業株式会社	NC旋盤複合機の導入による耐熱材「ニレジスト球状黒鉛鋳鉄」の切削加工技術の高度化
山忠本家酒造株式会社	清酒醪圧搾設備変更と圧搾環境の改善による品質向上と安定
株式会社実践環境研究所	簡易で低コストな排気ガス／排水浄化装置用ハイブリッドフィルターの開発。
竹内工業株式会社	ジャッキ事業シェア拡大のための、温間深絞り一体成形によるパイプ・溶接レス製品の開発
株式会社加藤カモ研	リバースエンジニアリングに対応した5軸切削加工技術の獲得
近藤工業株式会社	横型マシニングセンター導入により、高難度加工・試作加工の新規市場獲得事業
三信鋳工株式会社	切削加工用固体潤滑剤である微細化絹雲母の環境・エネルギーに配慮した製造プロセスでの開発
エムエス工業株式会社	高性能かつ大型部品対応により工作機械分野へ展開し、専門分野からの脱却と経営の安定化
鈴木鉄工株式会社	新型自動旋盤導入によるブランク切削高速化の実現
昭和医科工業株式会社	脊椎固定材料の品質及び信頼性の向上を図るための測定計測技術の向上
株式会社カワグチ	医療機器業界向け安全・高効率生産を実現する精密極小曲げロボットシステムの開発
日東高圧株式会社	LPガス用プラスチック・コンポジット容器(20kg容量)の開発
有限会社ジャストプロダクツ	極小ロット(1個～5個)部品の製造効率を飛躍的に高める新開発された工作機械の導入
NUシステム株式会社	半導体製造プロセス装置を高精度に制御するための非接触光学式基板温度計の開発
株式会社吉良紙工	ガラスに防汚性・防傷性・抗菌性を付与する超親水性無機塗料の開発と焼付塗装技術の確立
株式会社キョウトー	複合旋盤導入による製品製造の短納期化及び高度化の実現
株式会社澤田工業所	超多品種小ロット生産を強化するためのパイプ曲げ高精度化への技術改良
東浦三共株式会社	ファイブランキンングプレス原理を活かした精密断面加工の技術革新事業
有限会社大塚製作所	高齢者や障害者・妊婦・腰痛疾患の方なども座ることが可能な椅子の量産化。
株式会社半谷製作所	「ホットプレス成形工法の試作開発」
杉浦味淋株式会社	製麹装置導入による純米本みりんの量産体制構築と多用途味淋麹調味料の開発・製造・販売事業
夢木香株式会社	木曾檜等の香り成分抽出水に精油を分散・混合させる芳香蒸留水の開発
ワイジェーエス販売株式会社	微細加工用、放電加工機回転付属装置の開発試作・製作事業
明和工業株式会社	従来品より耐久性を向上した自動車部品用脱脂洗浄剤と洗浄工程の開発
株式会社トタニ製作所	同時5軸加工機導入による航空機業界参入に向けた社内体制の構築
株式会社プラム精工	プラスチック金型新作受注増加を目指すため顧客のニーズに対応可能な設備投資
株式会社フコク東海	次世代自動車向け車載用精密電子基板の試作開発事業
株式会社丹羽鉄工所	省エネ焼入れ設備導入による試作・小口の短納期／低価格対応可能な一貫生産体制の構築
株式会社浅井歯科技研	歯科技工製品のデジタル生産に対応するためのCAD／CAMシステム導入。
株式会社アイシコム	水道・ガスメーター、自動車部品用コム素材の加工手法の試作開発事業
株式会社日鉄	環境負荷と製造コスト低減化事業
名北コム株式会社	医療関連における 高速 高精度 特殊加工機による製造開発(クリーンルーム仕様)
株式会社国盛化学	プラスチック段ボールの幅延長のための量産性のある接合方法の開発
国光スプリング工業株式会社	高品質・低価格・短納期を実現する最新のばね加工機械「スプリングフォーマ」の導入と「画像センサ」による不良品ゼロの実現
株式会社吉原化工	プラスチックの押出し成形技術を活かした量床・木製のこ等の代替品となる新製品開発
後藤工業株式会社	航空・宇宙分野への更なるニーズ対応と品質力の向上
有限会社石黒製作所	航空宇宙部品製造における微細切削加工技術の確立とQCDの向上
株式会社金丸製作所	自社海苔加工機械の生産日数の大幅短縮によるコストダウンと高精度機械の開発
有限会社アーティストリー	日本の技にイタリアデザインを導入し、エコロジーで安全な素材による独自ブランド家具の開発
株式会社カテックスエンジニアリング	樹脂製品の外觀品質を向上させ、環境に配慮した塗装レス成形技術の開発。
有限会社高木製作所	新たな精密部品を受注する為の工程短縮、短納期及び量産化

千路工業株式会社	新分野の受注拡大のための大径加工の量産化に向けた生産プロセスの強化
タツミ化成株式会社	UVFG(ウレタンフォームガasket)塗布ラインの見直しによる、生産効率アップとコスト大幅削減
愛知シユウ	刺繍とプリントを融合し、袋物、帽子など様々な完成品への立体造形の試作開発
株式会社誠工	セキュリティ性能が高く、多様な設置条件に対応可能な保管庫の製造および販売
株式会社東南	高性能な板金設備導入による製品の低コスト・短納期化の確立
株式会社システック	自動車部品評価期間を劇的に短縮するための内圧疲労試験機の開発
福助工業株式会社	金型レス高精度曲げ加工の技術高度化による大規模蓄電装置部品等の試作開発
西根工業株式会社	検査測定機器事業進出のための操作力計測機能を付加した自動化装置の試作開発
朝日理化株式会社	次世代自動車部品市場参入のための、インサート成形技術確立による工程省略化・低コスト化
有限会社ヨシダ精密工業	小ロット品の受注増を目的とした、高精度・短納期生産工程への改善事業
株式会社モリタ	高精度シャー制御システム導入により、ペーパー向け包材の品質、安全性の更なる向上を図る
株式会社榎村鐵工所	食品加工機械用フードスライサーの大型安全対応機の開発
玉川工業株式会社	高能率・高品質及びコストダウンを実現させるCFRP加工の開発
株式会社動研	PC樹脂板と薄板ガラスの複合技術による省エネ材料の試作開発
富川化学工業株式会社	中間トリミングプレス導入による穴加工の低コスト・高精度化の確立
三協電機株式会社	高圧受変電設備配電盤の商品開発・製造プロセスへの設備投資によるコストダウン・効率化
アクセル・テクノリサーチ	産業用機械・ロボットの高精度化及び高速化を可能にする新機構による直線駆動製品の試作開発
株式会社オー・ケー・シー	自動車産業における試作部品加工用ねじれ刃切削工具の開発
丸万株式会社	施設・在宅介護現場の「におい」の問題解決する消臭機能付きチャック袋の開発
鶴飼鋼材販売株式会社	最新のバンドソー設備の導入により、太陽光パネル架台用鋼材の切削工程の生産性向上
株式会社富士金属工業所	加工形状の多様化・高精度化を目的とした生産体制再構築事業
あさひ精圧株式会社	特殊大口径ネジ切り加工の社内取入れによる品質の安定化及びコストダウン
株式会社アステック コーポレーション中部	魚箱用発泡スチロールの印刷効率化による、水産業発展のための開発
株式会社三晃	板金プレス加工における高張力鋼材の高精度製品自動量産工程の確立
株式会社協和金型製作所	放電加工における付着物除去等による、高精度金型部品加工技術の確立
株式会社吉見製作所	形状記憶合金による医療用機器部品製造の自立化に向けた試作開発
有限会社橋本鉄工所	金属パイプを汎用プレス機で節状隆起成形加工する技術開発
有限会社岡田合成	省力化インサート成形ラインの設置と金型替え作業の効率化による生産性向上事業
スターテクノ株式会社	3Dビジョンシステムを用いた高精度3D補正ロボットシステムの開発
株式会社山室工作所	制振合金加工の生産プロセス強化
株式会社川根製作所	新型CNC搭載の最新型マシニングセンタと熟練工ノウハウの融合による難削材加工技術の確立と技能継承
丸井鉄工株式会社	自動車製造用機械部品の生産プロセス強化事業
丸豊化成株式会社	医療用プラスチック部品製造で生じる金型修正の検査設備導入と自社高精度検査工程導入
石敏鐵工株式会社	知能化設備導入による小型電動モビリティ用試作部品の高精度・小型化
名古屋発條工業株式会社	ワイヤ放電加工機と高精度検査装置導入による金型内製化・検査精度向上の実現及び新規受注拡大
中部プリスター成形有限会社	新型プラスチックシート真空成形機導入による競争力強化計画
安井工業有限会社	塗装・溶接による製品の品質安定化・生産性向上・低コスト化に対応する生産プロセスの強化
神谷パイプ株式会社	メインパイプ市場拡大のため量産化を目指した生産ラインの確立
エムケイケイ株式会社	航空宇宙産業におけるハイドロフォーミング金型の革新的加工及び測定技術の実用化
有限会社磯貝彫刻	新たな石製品加工用機械の導入による新製品開発、新規事業開拓、及び生産性向上計画
株式会社三菱コーポレーション	化粧品容器製造に於ける工程短縮化による生産性向上及び短納期化の実現
株式会社イズミ	既存の売上拡大と新たな市場獲得を目指すため生産性向上・低コスト化を実現
株式会社岡伸工業所	超精密切削加工のための自動熱変位制御装置付きCNC自動旋盤の導入
富士工業株式会社	長尺樹脂押し出しモールの部分的湾曲成形加工技術の確立
株式会社ホカムラ	部品検査、設備工程能力確認作業での品質・コスト効率化推進
大久保金型工業株式会社	形状測定の難度が高い三次元形状を持つ金型製造技術の高度化
一陽染工株式会社	産学連携によるセシウム吸着用特殊竹炭コーティング織布の開発事業
株式会社旭工業所	切削加工のコンピュータ解析および設備稼働モニタリングによる革新ラインの構築
有限会社鈴木溶接	新型レーザー加工機導入によるリードタイム短縮・品質向上・ワンストップ化
奥田工業株式会社	X線透視装置導入によるダイカスト品受注量の拡大
清水燃糸工場	機械装置の導入による特殊繊維の燃糸加工の効率化及び職場環境の改善

申請者名称	事業計画名
有限会社伊藤金型	最新CAMを導入し加工経路の改善による金型精度の向上と短納期化の実現
株式会社三浦工業所	誘導加熱装置導入による生産コスト低減と国際競争力の強化
丸栄工業株式会社	自動車用小部品における革新的な高精度画像処理検査装置の開発
三扇化学株式会社	革新的な射出成形技術を用いた高付加価値製品の量産化事業
シンカ工業株式会社	医療用包装機械におけるヒートローラー部品の薄肉化と真円度向上のための試作開発
ARCIA	ボディスキャン装置によるオーダーメイド人工乳房の製作開発販売事業
名東紙工株式会社	洋紙の薄紙に対してのハーフカット技術の確立及び、板紙業界への進出
瀬戸電子株式会社	光ファイバー接続部品の全自動高精度測定ラインの構築
浅井鉄工株式会社	加圧方式の改良による高張力鋼板の量産プレス加工の高度化
株式会社服部エンジニアリング	薄物形状の加工品を、ひずみ量を少なく加工する技術開発及び加工体制の構築
株式会社マルサン木型製作所	経験や勘に頼る重力鋳造法から機械・データ化された低圧鋳造法への切り替えによる品質向上事業
株式会社ライフク	公共事業への新技術導入による国際競争力の強化
株式会社永楽堂	高鮮度凍結装置導入による高品質焼成後冷凍パンの製造体制構築事業
株式会社フクヤマ	高級車の外装品、長尺ステンレスモールの新しい製造技術の取り組み
丸石醸造株式会社	サーマルタンク導入による生産プロセス強化で品質向上と安定化を実現し、特定名称酒造への新展開を図る
株式会社大一商会	パチンコ機台用立体造形物を高精度で製造する技術強化事業。
株式会社倉知製作所	画像処理技術を活用した鑄巣キズ検査工程の高度化による生産プロセスの強化事業
有限会社アイビーイー	自社の特許技術を用いた、肌と健康と環境に優しい食器・洗濯用洗剤の開発
村上デンタルラボラトリー	歯科用3次元CAD導入によるハイブリッド冠高精度加工技術の高度化と製造工程の効率化
株式会社渡辺製作所	レーザー溶接技術導入による価格競争力及び品質レベル向上と新規事業分野への展開
株式会社カー鋸	精密機器梱包用段ボール切断のための特殊刃形帯鋸の試作開発
株式会社ケーテック	多品種少量生産における製造工程改善による短納期化事業
中埜酒造株式会社	新たな食感と白濁部の沈殿しづらいあまざけの試作開発
日本レトルトフーズ株式会社	小麦アレルギー対策のための小麦粉に代わる大豆粉の開発事業
株式会社中京	レーザー加工を用いた高精度新工法による航空機産業向け切削工具の製作
株式会社岡崎土質試験所	土質試験における作業工程改善による短納期化及び高精度化事業
株式会社創北	端材の積層による扉用芯材製造技術の確立
株式会社エアウィーヴ	エアウィーヴが継続的に市場拡大をするため新製品開発へ応用できるマットレス素材の成形品質安定化と耐久性向上の評価技術の確立
株式会社新太陽	高精度大型マシニング導入による短納期化及び加工品の大型化、高精度化
石川鉄工株式会社	オイル冷却機能を有するNCフライス盤導入による高精度な加工の実現
株式会社スギヤス	溶接ロボットシステムの治具ベースを脱着可能とすることで汎用性を高め生産プロセスを強化する。
原田車両設計株式会社	粒子状の薬剤を少ない損失で肺に投与できる経肺薬剤投与器具—高効率ネブライザーの試作開発
榊原精密株式会社	メッシュレスフィルター部品成型用金型の開発
株式会社水越プラスチック	生産プロセス強化に向けた最新型射出成形機における金型内ゲートカット機構の開発
株式会社寺西電機製作所	我が国で最少、最軽量、大振幅のハンディマサージ機の試作開発
有限会社川田精研	特殊内面研削盤導入に伴う工程改善による短納期化及び高品質化事業
メイティックス株式会社	クランクケース1パス面加工技術の確立
株式会社DRAGON AGENCY	画像認識技術を活用した医療介護分野における見守りシステム
伸光技研産業株式会社	太陽光パネル固定用ナットの適量生産監視と出荷作業効率化
有限会社中六	海外輸出に対応するための醤油生産体制および出荷体制の構築
アクト株式会社	従来の130%の生産性を実現する樹脂フィルム抜き加工手法の確立
株式会社ダイシン	インサート成形における製造工程の自動化による生産性向上
日東合成株式会社	ガス関連機器向け部品の品質及びコスト競争力強化のための検査測定機器の導入
サン食品株式会社	海外向けコンニャク麺の製造における、自動化システム導入による製造工程の効率化
株式会社竹野工業	高速回転ノズルを用いた精密部品の真空剥離洗浄・高速乾燥装置の開発
有限会社宮田工業所	次世代自動車向け高張力鋼板プレス加工用金型の生産能力強化事業
株式会社TEKNIA	航空機部品(チタン)の超高精度(ミクロンオーダー)旋削加工の量産安定化
株式会社アミソー	立体造形技術の確立とサービスの提供(3Dcadと3DNC線材曲機を使った製品開発とサービスの提供)
有限会社坪井化成	緩衝材の大型化に伴う受注に有利な試作及び開発
有限会社と金型器製作所	ロータリーシリンダ付きマシニングセンター導入による金型部品加工の生産性向上

株式会社村上製作所	次世代ターボチャージャー用高精度ジャーナルベアリングの設備導入による加工技術の試作開発。
ワコー	印刷された平面の板をCNCルーターで加工し視認効果の高い立体造形看板の試作・開発
株式会社アイビー・ファインテック	次世代自動車向けの新材料(軟磁性材料)の高精度切削加工技術の開発
余合ホーム&モビリティ株式会社	在宅での介護生活を支援する自力・屋内型の移動補助器具の開発
東名技研株式会社	精密歯車の全数検査による品質保証と多能工化によりリードタイム短縮を図る
有限会社三福製作所	新規材料の部品を革新的なものづくりで、自分の未来を勝ち取る!
株式会社近藤鉄工所	ミドルサイズの金属加工部品に特化した設備投資と生産プロセスの改善でニッチトップを目指す
株式会社オガフスプリング	コイルリング指数(D/d)が小さいスプリングの小ロット生産の確立による事業拡大。
山鉄株式会社	三次元測定器導入による高品質切削加工品の製品精度保証体制の構築
藤塗装工業株式会社	光学式3D測定機を利用した塗装品質保証力の高度化とコスト競争力の向上
株式会社中川製作所	高性能5軸マシニングセンターと3次元CAD/CAMによる取引先メカユニット化に対応する設備改善
グランド・ラボ株式会社	CAD/CAMとハイブリッドレジンブロックを用いた高精度CAD/CAM冠の試作開発
ダイキ精工株式会社	大型ガスタービン用精密鋳造金型の市場獲得に向けての大型高速加工機導入
株式会社ヤマキ	ポータブル3次元測定機利用による部品検査の効率化とCADとの連携
株式会社丸由製作所	固体酸化物形燃料電池(SOFC)分野での微細・高精度部品への取り組み
株式会社高橋精機工業所	自動車の軽量化に貢献する樹脂グレーズ射出成形技術の高度化事業
株式会社杉井鉄工所	ロールコーターのダウンサイジングによって新たなDIY市場を開拓する
豊橋鑄金工業株式会社	錫めっき皮膜の耐熱、耐食性能向上のための試作開発
ベルテック株式会社	熱溶着技術を活用し、新たな研磨用樹脂製ベルトの製造において生産スピードの向上を目指す
株式会社愛知塗装工業所	リン酸塩処理カチオン電着ラインへ円筒型隔膜電極の試作技術の導入
名東産業株式会社	多品種少量の鋳造用中子製造における省力化、高効率化装置の試作開発
有限会社朝日リンクス	職人作業をロボットに代替させる為の「職人ロボットシステム」の商品化と市場展開の仕組みを確立する。
有限会社福益工業所	ヨーロッパ(EU)向けリチウムイオンバッテリーセル梱包材の試作開発
株式会社名西深孔	複合旋盤導入による最終仕上げ工程の内製化と精密部品受注の拡大
広陽商工株式会社	自動車デザイン試作の品質向上とコストダウンを実現する新しい工法の開発
株式会社ティモンズ	難加工素材・複雑形状加工、短納期化のための試作開発と生産システムの確立
中部高熱工業株式会社	超省エネ・短納期を可能にする陰極再生・組付作業システムを構築する設備投資
伸栄プラスチック株式会社	射出成形製品品質の向上及び工数削減を目的とした自動レーザー測定方式の導入
株式会社コザワインテックス	特殊意匠糸の極太糸から極細糸を使用したファッション性のある高級ジャカード織物の確立
宮後工業株式会社	3次元測定器への機能追加による金型の品質向上とコストダウンの実現
磯田園製茶株式会社	秋摘み茶の「深蒸し茶」から「加工用抹茶」への新規製造展開
有限会社ヤマブラ	成形難度の高いアクリル成形加工の品質向上に向けた新たな専用生産工程の開発
矢留工業株式会社	塗装プラントの市場展開を目指すための高精度枠体の試作開発
株式会社新美鉄工所	新設備導入による自動車エコ部品イタカムの加工受注の獲得及び最適生産方式の構築
株式会社ユニ技研	NC複合旋盤の導入による精密加工技術の高度化と内製比率の向上
株式会社産技	YAGレーザー溶接によるクリーン対応、軽量、低コスト溶接技術の開発
服部工業株式会社	生産管理システムを導入し、急な設計変更にも対応できるガス釜製品の品質の確保と技術の伝承を図る生産プロセスの強化事業
株式会社蒲郡製作所	ワイヤー放電加工機によるX線天文衛星用微細・精密部品等の加工技術の確立
有限会社福田鉄工所	ワイヤ放電加工機導入による金属加工課題材及び精密機械部品等の高精度化と精度の均一化・生産性向上の実現
澤田酒造株式会社	新型清酒圧搾機導入による清酒「白老」の高品質化と女性雇用の実現
YATOMIエンジ株式会社	航空機部品製造現場向けポータブル接触式3次元測定器による部品検査サービス事業
株式会社鈴木紙工所	最新ロータリーダイカットマシン導入による紙の抜き加工分野の最先端企業への進化
株式会社ヨコイ精工	ハイブリッド自動車向け排気熱回収器部品の精密プレス金型のための設備導入
株式会社ワイヤークラブ	女性経営者と女性の製造部長がリードして、試作精密加工部品を全国に供給する。
株式会社フカデン	航空宇宙分野で要求される製品品質を確実に満たすための高精度な検査工程の構築
スクリーン印刷ヒロセ	インクジェットプリント工法の導入による多彩なメディアへの高付加価値印刷の実現
日本街路灯製造株式会社	無電柱化に向けた狭隘道路用の変圧器搭載街路灯の試作開発
株式会社サンワ金型	超高速プレス加工用金型の開発により、新たな事業分野への進出を図る。
宮地工業株式会社	最新設備の導入による難加工材の加工技術の向上と生産プロセスの最適化事業
有限会社吉良プラスチック	高齢者・障害者の雇用機会の創出と安全性と生産性を高める生産ラインの設置事業
DENTALWORK久	CAD/CAM機器導入による歯科補綴物製作の短納期化

申請者名称	事業計画名
株式会社EdgeCreators	ダイカストマシンで連続的に使用される「長寿命・耐熱軽量ラドル」の試作開発事業
成田工業株式会社	加工部品の大型化に伴う加工技術と短期対応及び内製化の為の設備導入
有限会社ピーターテック	最新設備の導入に伴う環境分野への参入事業
平本工業株式会社	大型風力発電装置用精密部品のプレス加工、及び溶接加工の技術開発
株式会社五合	完全無機塗料原料の密着度及び透明性の向上による塗装対象製品の拡大。
エヌティー精密株式会社	次世代型ディーゼル噴射ポンプ部品等高精度部品の精密加工および高水準品質保証の確立
株式会社西澤	電磁ノイズ対策材MGCMCの製造装置の導入及び試作開発
ナカノ精工株式会社	複雑形状メタリック樹脂射出成形部品用のウエルドレス金型製作技術の開発
創心精機株式会社	最新ワイヤカット放電加工機の導入により難素材、高精度・短期期の対応
株式会社三ツ知春日井	直彫りマシニングセンター導入による冷間圧造用金型の高精度高効率加工技術の開発
株式会社大伸製作所	ゴム成形金型におけるパーティングライン面の最適加工法の開発
朝日工業株式会社	自動車部品「ケージ」の更なる精密化・高精度化を目指す試作・開発
中川鋼管株式会社	鉄骨用穴あけ機及びバンドソー切断機の導入による鉄骨部品加工事業の開始
三洋電子株式会社	難削材円筒形状部品の熱処理・研削一貫工程の開発
株式会社カマタ製作所	航空ギヤ部品の開発・生産における新たな切削工法の導入による納期の短縮
株式会社サンワクリエイト	次世代自動車エアコンのコンプレッサー部品の品質向上と量産体制確立
有限会社満天	メタルソープレス機の導入による切削加工技術の高率UPと生産リードタイムの短縮
株式会社にじまち	太陽光利用型植物工場での高品質トマト生産のための製造環境技術導入
愛知スチール株式会社	日本初となる建築用鉄筋のユニット化
新富士バーナー株式会社	登山用の燃焼器具の軽量化による、次世代の燃焼器具の開発
藤和ライト工業株式会社	IT利用による射出成形プロセスにおける、高品質、コスト低減技術開発により拡販を図る。
株式会社大林テクノ	自動車用精密部品の多種加工部品の加工自動化・一貫生産による高精度・コスト競争力強化事業
神戸産業株式会社	超短期期を実現する大型鋼製構造物複合一貫生産新管理システムの開発
ヤマキ電器株式会社	碍子用養生乾燥室開発による、作業環境の改善と生産性向上
トーケン樹脂化学株式会社	作業環境に配慮したウレタンチップフォーム製造用接着剤の開発
株式会社久門精機	シリコン素材特有の金型平面接着部分の精度を出す切削加工技術の強化による生産性の向上
株式会社エージック	SOFC(固体酸化燃料電池)板状セル多層プレス成形技術の開発
宮後エヌシー技研株式会社	ワイヤカット放電加工機導入による大型の金型部品加工の受注拡大
株式会社インガワモト	印刷工程の見直しと新機能追加による生産プロセスの強化によるネイルシートの開発事業
友澤木工株式会社	木製ベッド製造における自動タッカー打機の開発と導入を行い生産プロセスを強化する。
興和鍼力印刷株式会社	金属印刷に於ける乾燥炉導入事業(環境負荷軽減、及び省エネ改善型)
株式会社ミツミパターン	木型、発泡スチロール模型製作における非接触光学式3次元スキャナーの活用による品質保証体制の再構築
株式会社セラミックジャパン	CNTセラミックスを利用した、機能性食器の試作
株式会社ワイクリード	自動車用部品電動フェーエルポンプボデー外観検査作業の自動化
有限会社新栄企画	新設備導入による射出成形用金型の高精度化、低コスト化、短期納期の実現
村松鉄工株式会社	新型NC旋盤加工機の導入による異形ものの旋盤加工精度の向上による生産性の向上
株式会社トーマコーポレーション	眼科診断用3次元光トモグラフィーの計測速度・画像コントラスト向上技術の開発
澤田工機	専用工作機向け部品市場での売上拡大のための加工工程削減の取り組み
アルファ化研株式会社	外装タイヤユニット用紫外線硬化性樹脂接着剤の開発及びその製造技術開発
株式会社三重設計	空間浮遊物回収装置の設計および製造
株式会社デンケン	無菌アイソレーター機器部品の受注獲得を目指し最先端レーザー溶接機の導入による製造リードタイム1/2に短縮と製造コスト30%削減
株式会社時麺	ご当地生パスタの製造ときめ細かな配送による「地産地消生パスタ」の実現
有限会社エスジーケー	ワンストップ型の溶接組立ラインの導入により、試作部品の品質と生産性の向上を目指す
株式会社アルマックス	IO抗菌アルマイト処理(10コート)の工業生産技術の確立
株式会社福熊製作所	新型コイル材料供給装置導入による高精度、低コスト実現の為の高効率生産システムの確立
浪速金液株式会社	審美性・耐久性に優れ、電子レンジに使える高級陶磁器用金液・ペーストの開発
妹尾塗装工業株式会社	自動車部品等の市場獲得を目指し環境に配慮した省エネ及び不良低減を可能にする塗装設備の開発。
株式会社みづほ合成工業所	シリコン成形型を用いた新たなマイクロ波溶融成形技術の確立
有限会社奥谷開発	多機能型生産ラインの設置による生産性の向上と高付加価値化事業
高橋工業	専用機械及び自動車の大型部品向けに必要な、ステンレス、アルミ等の難削材の複雑形状の切削加工技術の向上

株式会社デニック	三州瓦製造技術を用いた耐久力溢れる住宅外壁材の試作開発
大恵工業株式会社	高性能コンパクトマシニングセンタ導入による生産性向上とそれによる新規受注獲得
株式会社フルテック	作業効率60%向上を目的とした粉砕機の導入
堀江織物株式会社	布の自動カッティングマシンの導入による商品開発とデジタル染色専用生地の開発
株式会社ワイズ技研	円筒・内面NC複合研削盤による同芯及び同軸度の加工技術確立と短期納期化
株式会社川原鉄工所	ロボットによるバリ取り及びバフかけ方策の開発
伊藤レーシングサービス株式会社	非接触型三次元測定器導入による短期納期化及び高品質化事業
株式会社大東通商	長寿命・高品質を目的とした新素材によるワイパーの製作事業
株式会社古屋工業所	アルミ製フロントハウジング加工における切削加工の精度向上と低コスト化
フナハシ技研株式会社	極寒冷地向けのガラス高配合の合成樹脂製ラジエータータンク部品の試作品開発
株式会社山守製作所	合成樹脂の切削における精度保証の高度化と薄肉形状切削への技術改良
株式会社メックインターナショナル	機能性ナノ材料配合による高機能ナノファイバーの試作開発
株式会社ナユタ	顧客先の要望品質を確立する金型製造加工手法の実現
オーエフ電装株式会社	ルータ式基板分割機導入により、基板分割の自動化を実施し、生産効率の向上を図る。
株式会社遊技機エコタウン回収センター	素材圧縮梱包機の導入による遊技機リサイクル事業の迅速・効率化
有限会社岡杉巧作所	耐摩耗性を大幅にアップさせた工業用ロボットハンド向け溶射部品の試作製造販売
株式会社中山工業所	新型プレス機導入に伴う品質向上、生産プロセス強化、コスト削減による競争力強化事業
有限会社ケイスカンパニー	マシニングセンタ及び3DCAD並びに3D測定器導入による部品製造・試作品製造への新規事業参入
株式会社永野金型	自動車用プラスチック成形金型において高精度金型の製作による競争力強化
株式会社アバンテック	歯科矯正診断用規格模型のデジタル化とその応用
サハン鋼機株式会社	長尺鋼管等の加工に向けた3次元レーザ技術確立のための設備投資
株式会社三技	次世代航空機開発に向けた先端部品の曲線部品高度計測技術の新規事業
瀧川オブラート株式会社	可食性フィルム(オブラート)の品質検査及び切断装置の自動化技術の開発
株式会社花市電子顕微鏡技術研究所	現有の透過型電子顕微鏡を駆使した臨床検査の受託業務体制の確立
AMYDアテック株式会社	家庭内上吊引戸を簡単な設置方法で自動開閉できる開閉装置の試作開発
株式会社イケックス工業	急速加熱冷却温度制御による生分解性樹脂の高生産性成形法の確立
サンコー鞆株式会社	新積層素材使用スーツケースの開発
株式会社鬼頭精機製作所	工作機械用回転工具における修理・オーバーホールサービスの開発
HRSファンリティーズ株式会社	価格・納期対応力向上により市場獲得を目指す水質検査機器導入による事業内製化
メトロ科学模型株式会社	模型業界を一新する模型総合ポータルサイトの開発及びテスト運営
有限会社三河螺子	コスト競争に勝ち抜く新生産システムの構築
オノダ工業有限会社	NC旋盤導入によるメインマフラー生産用機械装置ライン一括受注獲得のためのプロセス強化
フジグリーン工業株式会社	「コンパクト」と「シンプル」を両立した合併浄化槽の開発
中部工業株式会社	自動車金属部品における最新の機械設備による切削技術力向上と不良の削減
株式会社丸八テント商会	「日本の伝統織を生かしたカーボン織物」試作プロジェクト」
株式会社アートプロ	マシニングセンター導入による複雑形状品の短期加工プロセスの構築
日本ハードウェア株式会社	金型を放電加工機により放電加工と鏡面仕上げまで一貫加工するシステムの開発
株式会社エフテックコーポレーション	中小企業の「メンタルヘルス対策」を支援するITを活用したサービスの開発
株式会社エムズプランニング	「国際通販による中古機械用保全部品の市場開拓と迅速化」
株式会社名大SKY	クライアントニーズ優先且つ教室稼働率向上を可能とするワンコイン学習塾
ビデオネット株式会社	高性能編集システム導入によるポストプロダクション事業開始と映像ライブラリー活用事業創成
株式会社プログレ	「純系名古屋コーチン」のみを使用した独自の調理技術と新サービスの提供事業
三信建材工業株式会社	自律飛行型マルチコプターによる、構造物劣化調査診断サービスの開発
株式会社ムービング	ネット回線を利用した展示会場と工場を繋ぐライブ中継技術の開発とサービス事業
株式会社テラニシ合金	設備導入による鋳物製品の高品質化及び防衛省関連の市場拡大
タケダ歯車工業株式会社	減速機歯車の特殊歯車軸加工におけるホブ盤の高硬度・高精度加工装置の導入
株式会社ジョイ・ジョブス	3D画像によるハイグレードなオーダーメイド・ウェットスーツの製造・販売
株式会社雷田組	小型伐採システムの構築による小規模放置竹林の再生と耕作放棄地の解消
カタリスト株式会社	介護福祉業界・サービス業界の企業に向けた、メンタルヘルス対策と障がい者雇用を総合的に支援するサービスの開発と事業化
阿久比運輸株式会社	情報端末を活用した新システム構築による革新的サービスの提供と競争力強化
株式会社丸一精肉	食の安心安全を強化するためのX線異物検出装置導入による検査プロセスの確立

平成25年度補正中小企業・小規模事業者 ものづくり・商業・サービス革新事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
大津屋物産株式会社	大豆挽割ライン導入による高品質・小ロット製品開発と新規用途開発
株式会社フジ紙業	最短半日の納期で印刷サービスを実現するための生産工程の強化
株式会社C-UNIT SQUARE	ビルメンテナンス(清掃等)現場の場所、時間、作業レベル等が瞬時にビジュアル確認できる革新的なビル管理システムの開発
株式会社サンテクノ	電解銀イオン水の小型製造装置の試作開発
株式会社大東紙工業	小ロットの製本顧客ニーズを満たすための新設備導入による生産性向上
マサキ住建株式会社	3DCADと3Dプリンタの導入により、営業能力を向上させ元請工事受注の増加を図る。
旭特殊プリント株式会社	印刷欠点検出器導入に伴う、完全良品出荷体制の確立。
株式会社タキオン	自動車部品の試作開発におけるプレスから溶接組み付け後の強度保証までの一貫生産体制の確立
株式会社Forest Hill	高齢者の外出が楽しくなるサービス・場を提供する『笑みんぐinフォレストヒル』事業の実施
有限会社大橋化工	3Dプリンターによるカスタムペイント事業の試作開発
株式会社アイ・エム・コーポレーション	製菓・製パン原材料卸売業から、最新鋭の機械の導入で発酵ロングライフ菓子メーカーへ進出
株式会社シービーテック	廃棄物を低減し生産効率を向上させる生産方式の導入
株式会社環境科学研究所	化学分析技術を活用した「6次産業支援パッケージ」の開発と新規市場の獲得
株式会社ナチュラル・メイ	「手作りフレンチのファストフード化」に関わる設備導入事業
株式会社川平屋	家族イベント演出による親子三世代の生涯顧客の創造事業
株式会社KYOTSU	共同配送の進化による物流改革の展開
株式会社ナゴヤ保任化学工業社	独自開発の遠隔監視システムを用いた設備予知保全サービスの実現
株式会社アルテック・ラボ	世界の評価を得る為に日本企業では成し得ていない革製品の「一貫生産を開始する。
東海ジオテック株式会社	採放熱効率化を目的とした断熱工法開発における地中熱ヒートポンプシステムの試作開発事業
株式会社サイエンスインパクト	地域や観光地のイラストマップと、スマートフォンGPSとを組み合わせた観光情報提供サービスの開発
株式会社オーバーカム	安全・安心・迅速で利便性の高いiPhone修理サービスと、安定品質のiPhone部品の仕入れサービスの提供
株式会社いわいハウジング	断熱診断解析を伴う省エネ住宅の提案システム構築
株式会社Jパック	高速カッティングマシン導入による世界最薄の段ボール「G段」の市場浸透戦略
株式会社アルメディア	携帯電話へ標準搭載する、地域のお得な情報が手に入るアプリケーションの開発
株式会社安城自動車学校	「おもてなし経営」を強化するための革新的サービスシステムの開発
株式会社東利	ユーザーの費用負担を軽減した上下水槽の維持管理を実現するコンクリート壁面の超高压洗浄・はくり施工の新展開
株式会社アスト	食肉トレーサビリティ・システムの構築による新役務提供および商品付加価値の向上
有限会社フジエアーサービス	イスラム圏からの観光客・在日ムスリムの飲食市場の獲得を目指しハラル料理の提供をする。
株式会社隆祥房	餃子皮の賞味期限延長の為に技術開発・改良、春巻皮の改良に伴う設備の増設
双光エシックス株式会社	高速スキャナ導入及び作業工程最適化により革新的な「高品質・低価格」の電子化サービスを実現
株式会社三恵社	不可能とされてきた幼児向け絵本の少数発行、書店流通のための試作開発
株式会社都あられ田口本舗	あられ購買層の拡大のための健康志向・新食感を特徴とした新商品開発と販路拡大
株式会社クリエイト エンターテインメント	災害時にUSTREAMを利用した情報発信を行うための「災害時情報発信パッケージ」の試作開発
英昌化学工業株式会社	圧縮ガス仕様エアゾール製品を安全かつ確実に製造可能とする高精度計量機の導入

申請者名称	事業計画名
有限会社ケーティークス	新型プレス機導入による、高張力鋼板板金プレス製品用順送金型の短納期生産体制の構築
株式会社丸長	瓦用原料の粘土製造における、未使用原料を有効活用するための設備の導入事業
青田工業株式会社	試作シートカバーの一貫生産(裁断～縫製)による短納期化と量産でのコスト低減
株式会社ウツノ	新規機械制御方式による高表面品質・自動車部品製造体制構築
マルワ工業株式会社	導電性ウレタンシートの試作開発により、床ずれ防止介護ベッドの機能性向上
株式会社DIMS医学研究所	新薬審査体制に伴う新規安全性試験システム及び画像処理装置の導入
株式会社タカハラ	高精度画像寸法測定器導入によるコネクタ端子小型化に向けたマルチフォーミング加工の高度化
株式会社愛工金型製作所	新型マシニングを用いた新工法スライシング加工による超短納期の試作型製作に向けた技術改良
株式会社トーア	二次元レーザー加工機の導入による制御盤に使用される多品種板金加工製品の生産性向上
理宝株式会社	ストップフリー機能等を備えた高機能ボールネジの試作開発事業
日幸ライト工業株式会社	高精度自動車電装用プラスチックインサート成形部品の試作開発
株式会社丸三金属	タッチセンサー用銅箔フィルムの3次元化とその金型の内製化
株式会社二興発条	難形状の線ばね技術取得によるばね分野の市場獲得と競争力の強化
東海工業株式会社	YAGレーザー溶接を活用した金型修繕技術の革新による高付加価値化と市場獲得
株式会社ハーモニー	業界初のインバータ制御による可変速軽量シャッター用電動開閉機市販化事業
有限会社高瀬研磨	精密金属研削の生産性を向上させてリードタイム短縮を実現する技術の確立
株式会社新栄金型製作所	新型ワイヤ放電加工機導入による、人工透析装置用プラスチック成形品金型の高精度短納期生産体制の構築
三輪鋳物工業株式会社	最新鋭の表面処理装置導入により、表面処理技術の高度化を図り、鋳造品の競争力を強化し、更に成長産業である大型産業ロボットの重要鋳造品の新規受注を目指す
中部産業株式会社	超々高張力鋼板製バンパー・レインホースメントの熱間プレス加工技術の確立
有限会社佐藤研磨工業所	高硬度の鋼材の精研削工程を切削加工に切り替え、工程を削減する加工技術の開発
サトープレス工業株式会社	最新の三次元CAD/CAMを活用したプレス部品生産プロセスの構築
株式会社鬼長	住宅用役物瓦製造工程における乾燥技術の向上による一貫生産体制向上事業
株式会社イナック	試作品モデル製作における超短納期対応可能な真空注型技術の開発
株式会社マルトモ	高効率コンプレッサーシステム導入による、①省エネ化、②稼働率の向上。
石川工業株式会社	塗装加工ラインを産廃排出型から循環社会適応型へ変革する
トヨタケメック株式会社	亜鉛めっき全自動静止ラインの導入とハイパージंक浴めっきによる膜厚の均一化
株式会社ナリタテクノ	流体解析システム導入による、安価かつ高効率なガスバーナ試作開発
金城化工株式会社	精密部品の金型内ゲートカット機構の開発によるところの、高難度新規受注に対応できる体制の構築及び生産プロセスの強化。
天海工業有限会社	大型金型連続加工と加工スケジュール自動生成装置の研究開発
フジデロ株式会社	魚の鮮度・美味しさを評価する多成分同時測定センサチップ及びシステムの開発
鈴村工業株式会社	切削加工機の導入による真空成形品の寸法精度・品質向上と短納期化
三鷹製版株式会社	医療機器部品製造における超短納期・精度向上・安心安全の提供による競争力強化事業
玉野化成株式会社	ワンショット3D測定と特殊レーザー溶接による新規樹脂製品の開発短縮
株式会社アドホック	外国人の「混乗」を実現する可搬型多言語ガイドシステム「MAGICS(仮称)」の試作
有限会社カネヨシ製菓	海鮮せんべい製造における生産性・付加価値向上を実現させる生産プロセスの高度化
株式会社ホシノ	多能工化と設備の導入による工具保持具(ツールリング)のQCDの向上
株式会社瑞木製作所	航空宇宙複雑形状部品製造の工程集約と高精度加工の確立
有限会社野田工業製作所	高性能な溶接加工設備導入による非鉄金属の溶接加工の生産性向上技術確立
宮都テクノ株式会社	革新的な真空成形方式を実現する、新たな機構を持った金型の試作開発事業
中日精工株式会社	当社の歯車製造の技術力を生かした新製品の研究開発
株式会社奥田製作所	航空機産業の高機能化・軽量化ニーズに対応した複雑形状部品の加工技術確立
株式会社近藤商店	梱包資材の曲げ・端面処理を可能としワンストップ化による一貫製造体制の構築
有限会社八雲	団子製造技術の高度化による冷凍スイーツ「チョコだんご」の試作開発事業
有限会社ジェイ シーワイヤリングシステム	革新的な省力化生産ラインの設置による海外製品に対抗するためのコスト低減事業
叶技研株式会社	高品質・低コスト・短納期を目的とした順送プレス生産体制再構築事業

申請者名称	事業計画名
株式会社サン・ゴト	生産能力強化に向けた溶接技術高度化のための設備投資
チヨダ工業株式会社	「世界標準日本金型メーカーの一員として、場内マテハン費用を半減し拡販・内部留保を実現します。(国際競争力、雇用拡大)」
有限会社八好製作所	高性能バイク用サスペンションに用いられるバルブハウジングの複雑形状切削加工
アサ倉工業株式会社	精密な型抜きとハーフカットができる裁断機導入による受注拡大とコストダウンの推進
三輝工業株式会社	大型の自動車内装部品の射出成形におけるハイサイクル成形と品質高度化のための生産技術改良
株式会社三進製作所	亜鉛・ニッケル合金めっき工程排液を無害化するプラズマ装置の試作開発
株式会社ソフトバリー	航空機組込ソフトウェア開発を担う人材育成及び受注のための基盤整備
有限会社豊和化成	バルブゲート機能付き金型を用いた精密成形加工技術の確立事業
株式会社中部精工	高度なレーザーマーキング技術と独自専用治具の試作開発による新市場開拓事業
株式会社ケーアールアイ	次世代自動車で採用されるエンジンルーム内部品(バルブシャフト)の革新的な製造工程の実現
日本ポリマー株式会社	フッ素樹脂シートの高寿命化を目的とした新規離型シートを試作開発
株式会社ナノウェイヴ	超活性力を持った可視光型光触媒を使った室内および農林水産業での応用と実用化
有限会社ウエルダー北沢	ポリウレタン製で安全な患者認識用リストバンドの試作開発
三州資材工業株式会社	電子開口織機の導入による新たな基材製造技術の確立
新川工業有限会社	エンジン内部高精度部品の安定供給体制実現に向けたプレス加工技術の高度化
株式会社高須鉄工	ハイブリッド車向けに必要な、難材・複雑形状品の高速切削加工の実現
藤野工業株式会社	三次元測定機導入による検査工程の改善および測定データ蓄積による解析精度の向上
有限会社資藤モデル製作所	三次元測定機の導入による、さらに精密化された試作品製作による新規市場獲得事業
株式会社成田製陶所	表面燃焼セラミック多孔板の生産性向上を目的とした原料の改質
岩田工業株式会社	高効率、高精度なハイブリッド用自動車電池カバー部品の開発
株式会社酒井製作所	着脱が容易な軸締結構造を持つ高トルク伝達の自在軸継手の開発
株式会社小林鉄工所	ワイヤー放電加工機の導入による受注体制の確立と試作品開発による新規加工分野への進出
ミヤ電子株式会社	微小電子部品と、異形電子部品を効率的で表面実装できる製造技術の開発
株式会社キラ・コーポレーション	3次元測定器での工程内検査による工作機械製造工程の高品質、高精度化の実現
有限会社新工業岡崎	研削・バリ取り連続加工が可能な新型機械導入による工程の集約化と量産体制の強化
株式会社岸本製作所	航空機業界等参入の為、「高精度研削盤」導入による、超精密部品の製造工程の一貫生産体制の構築。
株式会社岩谷電機製作所	ポンプ駆動用モータのトップランナーモータ規制に対応した試作開発
福富金属株式会社	生産プロセス向上と人手不足の解消を狙う多軸ロボット導入による自動車部品生産ラインの合理化
株式会社ナガラ	カムリンクプレス技術の確立による厚板部品全せん断面加工部品の試作開発
協和化工株式会社	再生樹脂製ハレットに使用するすべり止め部品製造の生産性・品質向上技術の確立
株式会社インターメディカル	自家骨へと再生できる生体内吸収性活性化人工骨の開発
岩瀬鉄工株式会社	次世代ハウジングリヤの開発に不可欠な高剛性NC旋盤の導入
株式会社荒井道製作所	次世代型自動車部品(AT)生産のための、最新鋭旋盤機械導入による生産体制の強化事業
株式会社タイヨラベックス	最新射出成形機の導入により、防振ゴム製品の生産性の向上を目指す
株式会社ファインテクノ	レーザー加工機を使用したバリ取り加工機製造工程の効率化と顧客ニーズ対応計画
中部エンジニアリング株式会社	繊維強化プラスチックの連続曲げ加工(ロールフォーミング成形)機の試作・開発
株式会社コーエー・テック	次世代自動車の為のアルミニウム製機能ボルトの開発とその量産化
吉岡歯科医院	3Dスキャナー・3Dプリンター導入によるインプラント治療におけるサージカルガイドの内製化計画
株式会社メイドー	乗用車エンジン用コンロッドボルトにおける高品質ねじ転造機の開発
有限会社青山木型製作所	木工用5軸加工機の導入による、デザインモデル加工の工程短縮
株式会社磯村製作所	多品種少量生産の航空機部品の長時間連続加工を実現するシステムの構築
株式会社イロハ巧芸舎	マチ付車検証入れの量産化と高級車用車検証入れの試作・開発
岩川鉄工株式会社	難削材加工技術を活かし、工程短縮による短期かつ低コストを武器に航空機産業へ参入する
有限会社ピーツ	溶接処理の生産工程改善による試作品製造の短期化及び高強度化事業
ユニテックシステム株式会社	超小型卓上NC複合加工機の開発とFAネットワークを活用した生産システムの試作開発
有限会社伸技機工	自動車用熱交換器、薄板アルミフィン精密金型の試作開発
株式会社昭栄精機	CNC旋盤の導入による受注が急増する小型サーボモータ用シャフト製造ラインの革新・増強
コネ製作株式会社	鋳物部品に適した生産管理システムの構築・導入による低コスト・短期生産の実現
佐藤醸造株式会社	家庭用醤油の市場獲得を目指す為の新機機能容器に対応した生産体制の構築
株式会社ハラタ	洗浄機製造の生産性向上・高品質化に対応する生産プロセスの強化

株式会社鳥越樹脂工業	航空機内装品に使用するフェノール樹脂部品への精密な表面加飾技術の確立
株式会社葵精工	3次元座標測定器導入による測定技術の向上、及び効率化のための設備投資
大山エンジニアリング株式会社	CNC三次元測定機による航空宇宙精密部品加工の技術競争力強化
株式会社ケーツ	高精度放電加工機の導入による、機能・意匠一体型製品の製造
株式会社G-TECH	転造機導入による難加工形状部品の転造技術の確立と切削部品の低コスト化
株式会社協同電子	3Dプリンターを使用した環境改善機器の開発のスピードアップと低コスト化
株式会社相羽製作所	塗装ロボット導入により塗膜高品質安定化、生産性向上、納期短縮化を実現
久野金属工業株式会社	高効率エンジン部品の精密プレス加工と一貫生産ラインの構築事業
有限会社広和鉄工所	高精度5軸加工機導入による畳織り機製造から航空宇宙産業への躍進事業
合資会社村松鉄工所	薬剤包装機の単品ロール旋盤加工の生産性向上と短期化の実現
株式会社松尾製作所	回転角センサの外部磁界影響に関する研究開発
株式会社シック	車体軽量化によるCO2排出削減を実現するための超高張力銅板金型の試作開発事業
株式会社鶴ヶ崎鉄工	航空機向け加工治具の特殊インチピン・ブッシュの試作及び量産体制の確立
株式会社イハラ合成	エンジニアリングプラスチック・インサート樹脂部品の分別・粉碎工程の自動化による劇的なコストダウンと高機能性再生レジン試作開発
株式会社伊藤プラスチック工業	高難易度の軟質ゴム素材の複合成形と高精度ハイサイクル成形に向けた射出成形技術の改良
オリザ油化株式会社	放射線障害および筋力低下抑制作用を有する麹菌発酵コメ胚芽エキスの試作開発
中日クラフト株式会社	高出力半導体レーザー機による部分焼入れ処理の試作開発
株式会社尾川パイプ	ニップルの品質向上・短期化を目的とした生産体制再構築事業
株式会社明和テック	鋳物部品生産ラインの品質・生産性向上に寄与する高精度・高速非破壊検査装置の開発
株式会社クリタテクノ	高精度画像寸法測定器導入による高難度・高精度ゲージ部品の試作開発と高水準品質保証体制の実現
株式会社酒井製作所	射出成形機と組立部門を一体化した社内完結型の自動車用機器製造ラインを構築し、新規先の開拓を図る
株式会社小坂鉄工所	航空宇宙最新データシステム構築による民間航空機の新型開発機の増産体制強化及び一貫生産プロセスの構築
三友工業株式会社	レーザー加工分野の装置市場を獲得するためのレーザー加工技術の開発
畑中金型工業株式会社	精度向上、コスト低減、納期短縮に 대응するために最新鋭の放電加工機を導入し、かつ、金型製造技術の高度化を進める
合資会社勿篤社	市場ニーズ獲得と省資源を実現する設備投資による国際競争力向上。
株式会社曙製作所	生産技術の更なる高度化を目指した自動化と量産品に対する確かな品質保証との融合
株式会社犬飼製作所	最新鋭の立形マシニングセンタを導入し、工作機械の高機能部品向け「木型模型の加工技術」を高度化し、大幅な生産性向上、納期短縮、原価低減を図り、新分野への進出を目指す
株式会社三陽製作所	自動車用セパレートプレートの品質向上及びコスト削減のための検査測定プロセス改善事業
金虎酒造株式会社	販路拡充を目指した酒造設備改善による高級酒の酒質向上と新ブランド酒の創出事業
有限会社ウメムラ	難削材に使われる高硬度PCD工具の高精度化と短期化の実現
有限会社壁谷精密工業	「高効率IE3ギアモータ」の量産を支える中空軸の加工精度向上事業
株式会社キノエ	機能評価実験用面板の製作において納期50%短縮と精度向上による競争力強化事業
有限会社タキコウ縫製	介護用縫製品製造の工程改善による高品質化及び短期化事業
株式会社エスミック	当社看板商品「煮干粉末“だしはこれ”」の生産性と品質の向上に向けた生産プロセス改善
有限会社泰亀工業	「プラスチック加工総合企業」に向けての3次元NCルータ設備の導入計画
株式会社犬飼鉄工所	フロントゲージタイプシャーリング機導入による高精度、低コスト、短期の実現
有限会社西河産業	複合加工機の導入による難加工素材の高精度加工の実現と航空機関連部品市場等への新規参入
有限会社ナカシマ金型	加工品に係る測定作業の時間短縮と品質向上を目的とした三次元測定機の導入
株式会社磯貝鉄工所	新規NC機導入による精密加工技術向上と大型品種対応力の強化。
株式会社八王子	超硬切削技術の活用と焼バメ工程の改善による超硬ダイスの短期化対応
株式会社三重歯科技工所	義歯製造工程における加工処理の自動化による合理化・生産効率化及び、新商品への挑戦
ヒラダン株式会社	糸縫合技術を導入し、新たな段ボールケース開発による販路拡大事業
有限会社大清水工業	製品品質向上及び技能の次世代伝承を目的とした生産体制再構築事業
有限会社タカミ工業	超短期納期ステンレス製缶を、内製で可能とする設備投資。
株式会社セイコー	車いす利用者のための、普通乗用車(ワゴンタイプ)乗降用介護リフトの開発
株式会社ハットリマーケティング	多機能で高意匠性を有した車両用サンシェードの開発と製造
中日本炉工業株式会社	小型アクティブスクリーンプラズマ窒化装置用プラズマ電源及び制御技術の開発
株式会社シムス	内視鏡手術用鉗子交換支援ロボット(インテリジェントストッカー)
株式会社サンコー精機	オイルリザーバータンクの高張力銅板精密プレス成形加工技術の確立
有限会社イナテック	航空宇宙機器部品市場獲得を目指すための高精度高精密加工技術の開発
株式会社キョウデンシステム	全自動電線加工機の導入と専用ソフトウェアの開発による新たな制御盤生産方式の確立

申請者名称	事業計画名
ユーアイ精機株式会社	次世代自動車軽量化のための超高張力鋼板用金型の試作開発
株式会社共和熱処理	酸化被膜の除去工程の増強、革新がもたらす熱処理一括受注体制の拡充による受注拡大
株式会社シンコー	ローラーヘミング技術を活用した、航空機ボディー製造工程の革新的な開発
株式会社ディビーエス	国内初の鉄筋工事におけるCC(コンパクトコイル)を利用した革新的鉄筋細物加工と加工品流通計画
株式会社三喜工作所	特殊機能付きNC自動盤導入による精密加工製品の品質精度向上と競争力強化
株式会社最新レーザー技術研究センター	硬質・難切削材料の3次元加工用高能率・精密レーザー加工機の試作
マイクロフィルター株式会社	ガス・空気検知器等の金属焼結フィルタの立体造形に係わる技術の高度化
三浩樹脂株式会社	・コスト競争力・企業個性の取得を目的とした、複雑形状品(一体化)製造の実現及び製造プロセス定着化活動事業
鋳場化成有限会社	ガス発生対策を施した射出成形機と画像検査装置の導入により、スーパーエンブラ製品のシェア拡大を目指す。
スチールテックデグチ株式会社	次世代航空機向けCFRP製胴体製造用金型部品の品質強化事業
有限会社鬼頭紙器製造所	パッケージ事業における貼函(はりばこ)製造技術高度化のための設備導入
大洋産業株式会社	営業力強化のため、自動検査装置導入を図り、社内一貫生産体制を確立する
新生精機株式会社	自動車業界におけるCADデータ交換の損失リードタイム半減に向けた設備投資
株式会社ミックファーム大口	有害元素吸収能力の高い水生植物「マツバイ」を用いた環境浄化製品の試作開発
有限会社山田製作所	非熱レーザー加工によるカラーマーキング技術の構築
ヘルメス株式会社	ウレタン樹脂の2重成型法による医療ケアシミュレーターの試作開発
株式会社富窪精機	金型仕上げ工程での熟練技能による手作業のデジタル化
株式会社高徳ゴム	多品種・小ロット・短納期に対応していくための生産工程見える化事業計画
島岡製作所	作業効率40%向上及び切削加工の代替となる高精度金型製作を目指した自動研削盤の導入
進興金属工業株式会社	難切削加工素材の需要に対する設備導入による生産革新
ワタナベファーマック株式会社	新規生産計画管理システムの導入によるスライサー製造工程の革新
株式会社福沢機械製作所	設備の導入と生産工程の改善によって自動検査装置の高性能化と短納期に対応する
中央株式会社	増加する建設機械向け修理部品製造の短納期化
丸吉工業株式会社	「次世代自動車部品の為の量産型難加工設備導入と塑性加工技術との融合」
株式会社CTK	CAD設計からNC加工機へのデータ組込までをネットワークで一元管理した「設計支援システム」による鋼材加工の短納期化・高精度化・低コスト化の実現
和光技研工業株式会社	バリレス成型品製造を実現するための高精度金型生産プロセス改善事業
株式会社前田鉄工所	高精度NC自動旋盤導入による金属精密加工に係る工程短縮・内製化・短納期・低コスト化による競争力強化
株式会社SPF	高耐食性ニオブと炭素鋼の複合技術で臭素専用容器の開発試作
株式会社弘和	接着接合式冷凍コンテナの開発および製造による健康・医療分野への参入
株式会社ネクスト	水封式水蒸気圧縮機(特許申請中)を応用した蒸留蒸発装置の試作開発
有限会社間下鉄工所	新規トランスミッション計画における生産プロセスの強化
ハツ面金型	金型製作におけるバリの未然防止及び高精度加工、短納期化に向けた高精密度金型加工技術の確立
有限会社日栄工業	三面同時加工機導入による新たなプラスチック製品向け成形型の設計及び試作
ファインバイオメディカル有限会社	カテーテル血管内手術用シミュレータEVEのシステム化
池田工業株式会社	2スピンドルNC旋盤導入による低コスト生産の実現及び段取り替えの容易化
オリオン電機株式会社	開業医への普及を目指すための光線過敏症試験装置の試作開発
桜軽金属工業株式会社	高性能解析システム導入による製品不具合の原因究明および高精度検査工程の確立
株式会社アライ	深曲げ対応可能なベンダーによる品質の安定と低コスト化の実現
有限会社三明工業所	大手自動車メーカー開発現場からの短納期、多様なニーズ対応のための工作技術の改良
株式会社マップクエスト	無人小型ヘリと最先端GISの融合による低コストで革新的な橋梁維持管理システムの開発と運用ノウハウの確立
大井田工業株式会社	防錆フィルムの販売拡大への対応を可能とするための高性能加工ラインの導入
日研工業株式会社	超音波と多関節ロボットで、3次元形状の特殊フィルムを自在にカットする技術開発
有限会社石川製作所	パイプ端末加工用金型の短納期化を実現する為の生産プロセスの強化
芳田鐵工株式会社	難削材によるブリーの加工実現による市場拡大事業
株式会社柴山鉄工所	エレベーターの高速化・短納期化に対応するための部品の生産プロセス強化
兼子合金株式会社	鋳造欠陥防止に向け、競合他社に先駆けて取組む新たな鋳造技術の確立
株式会社杉生	2連式研削研磨機導入による省力化および品質向上を通じた地域材の受注拡大の実現
株式会社アルファポイント	400MHz帯を活用したセキュアな中距離双方向デジタル無線通信技術の開発
株式会社アップリンクス	超音波溶着を行う自動設備の微細溝部品の切削に向けた新工法・極小切り込み高送り加工の開発
株式会社小垣江鉄工所	2軸制御ロータリー研削盤導入による、半導体製造用セラミックス加工の工程集約確立

株式会社三洋製作所	脱落欠損しない新型アパレル製品用タグファスナーの試作開発
大須賀鐵工株式会社	バレットライン導入により小物鋳物の「高品質」「低コスト」「省エネ」を実現化する開発
株式会社名古屋ウエノ	梱包緩衝材製造における3D加工機導入による生産体制の刷新
アサヒテック株式会社	高精度スクリーン印刷製版のフィルムレス化に対応出来る当社オリジナル感光性乳剤の開発
株式会社神仲	太陽光発電パネル設置における配線引込用陶器瓦の試作開発
戸高補綴	歯科用3DCAD/CAM導入による歯科補綴物の加工技術の高度化と短納期化
株式会社プリンター	Web受注システム技術の活用とデジタル印刷機の導入による印刷新市場の拡大事業
福井ファイバーテック株式会社	漁網技術を応用したオンリーワン革新的炭素繊維引抜成形製造技術の開発
株式会社太陽社	拡散アクリルと木材を樹脂接着させた新しい発光型立体文字看板の試作開発
モリックス株式会社	樹脂金型の試作立上の効率を改善し、新材料の開発による原価の効率化
有限会社近藤製作所	設備導入による銅部品加工のコストダウンとフレキシブル生産体制の構築
マックメタル株式会社	廃電線から銅と被覆材に分離し再利用するための国内循環完結型事業に関するノウハウの確立
株式会社吉田軽合金鋳造所	自硬性砂処理プラント導入による鋳造製品の品質向上及び産廃量の削減
株式会社タカミツ	測定技術の高度化による経皮吸収性と粘着力を両立させた開発体制の構築
テック株式会社	医療分野における衛生機能(防水・抗菌)を高める、診察台、手術台類の部品開発
有限会社ウイポップ	電動サーボ機構を導入した新型膨化式食品成形機の試作開発
キュリアス精機株式会社	スイス型自動盤での調整型ガイドブッシュ装置を取付けによるコスト削減
有限会社荒井金型製作所	樹脂成形金型製造におけるニッチ技術を強化するための深層部加工・高効率化への技術改良
株式会社パワー精密	リチウム電池用金属缶深絞りプレス金型の長寿命化・低コスト化技術開発
株式会社イワタツール	難削材加工用の切削工具の試験評価のための最新鋭マシニングセンタの導入
平下塗装株式会社	障害者を活用した多色塗装による塗装工程の国内生産への呼び戻し
株式会社アイキューブテクノロジー	物体位置姿勢認識技術を応用したロボットピッキングシステムの試作開発
有限会社内田化成	有人(人の手)による金属製インサート挿入成形をロボット挿入による自動化
ミヤチ株式会社	e-スマート照明(生活改善用LED照明)の高機能化試作開発
株式会社オサダツール	セラミックス素材の難削化に対応する研削加工技術の開発
有限会社大同精機	小型ウォームギヤ製作の本格対応を可能にさせる「歯切盤NC化」
株式会社峯村金型	自動車部品のハイテン化対応のためのサーボプレス用金型開発事業
株式会社松江鉄工所	1stトライ後の金型調整期間の短縮による新たなビジネスチャンスの拡大
株式会社スターシステム	NC旋盤の工具交換後の寸法精度維持と工程省力化の製品開発と販売
株式會社ユニオン電子工業	塗装ラインにおける被塗装物の形状を認識するためのセンサー開発
株式会社サポート	製造・運送・施工一貫受注確立を目指したプロセス構築のための設備導入
有限会社久野鉄工	5軸マシニングセンタ導入による高精度加工の為の治具製作とリードタイムの短縮
有限会社アイ・カチオン	自動車の軽量化に伴う新素材の塗装に対応した生産プロセスの強化
株式会社アトラスジャパン	安心・安全な抗ウイルスおしぼりサービス・生産体制の構築
有限会社オーケーユー	深穴加工の高精度・高機能化のための生産プロセス強化事業
福田工業株式会社	革新的なプレス加工技術により、コスト削減を可能にする生産体制を確立
株式会社近藤精工	多面プリセットを活用した新工法・低振動高送り加工による低剛性ワークの切削加工の自動化
日吉産業株式会社	高速高精度機導入による国際競争力強化
株式会社名神精工	金属加工の生産性向上による内製化の実現
株式会社極東精機	自動車業界の開発のネック金型の一つである真空成形用電鍍型の試作専用、短納期金型の開発
愛知トビー株式会社	鋳物製ローロー鍋「バーミキュラ」ブランドの「高級調理家電モデル」の試作・開発事業
株式会社サニー技研 匠ソリューションズ株式会社	パーソナルモビリティ対応のレアアースレスモータ制御システムの開発
株式会社中部デザイン研究所 株式会社ハマダ工商	服薬コンプライアンスを改善する、長南式服薬状況確認器の試作開発
株式会社ハーモニィ	医療介護等の人手不足軽減や環境向上のための電話音声、FAX等の文字化システムの開発
株式会社カネマタ	伝統工芸着物とNEWデザインを融合し、電子カタログによるレンタルサービス構築
マルショウ建設株式会社	低頭地における基礎地盤工場の低コスト・短工期を実現する重機システムの導入
SPデザイン株式会社	建築現場の進捗管理や情報共有をクラウド利用で簡便で汎用にサービス提供
名古屋総合システム株式会社	独居老人世帯向け地域密着型コンビニ配サービスのシステム開発
川隅鋳造株式会社	多品種少量に対応する効率的な生産体制の構築
有限会社エディットワン	新市場を開拓する制作費1/2の新・演奏会HDマルチカメラ制作システム

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)
【1次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
リサイクルテックジャパン株式会社	遊技機液晶演出ROM国内リユース事業
株式会社エネチャ・ホームエコ	顧客の不安解消、営業効率アップを目的とした外壁塗装簡易見積サイトの開発
バスタライズ株式会社	安全・簡単・低コストで除菌できる使い切りの二酸化塩素ガス薫蒸剤製品の開発
ミニチュアファクトリー株式会社	“世界初”特急レーン(自動搬送システム)とジオラマ鉄道模型を活用した新世代カフェ
中日物産株式会社	地元小売店・スーパーを支える合理的ロジスティクスシステム構築計画
株式会社明伸	タイヤの安全管理をトータルで提供する提案型サービスの確立
有限会社エージーホーム	認知症高齢者の徘徊予防及び発見のための端末機とアプリを使用した見守りシステムの開発
株式会社安田商店	CO2を削減する地域内びんリユースシステム構築に取り組む洗びん事業の開発
株式会社オージーエヌ	設計業務の細分化と3D技術の導入による分業化での短納期化と高品質化の実現
合資会社鳥文白井商店	運搬・加工段階におけるHACCP対応型衛生管理の徹底による食鳥の安全性向上
矢田織物加工株式会社	従来には無いエコで短工期の縦横クリーニング及び再防炎加工サービスの開発
株式会社リオ	ITと動画を利用した現場教育の事業展開
有限会社名正印刷	マテリアル印刷に特化した新サービスに向けたドット微小化と色彩再現性技術の高度化
山眞産業株式会社	桜に続く四季折々の花や葉と地産果実を活用したスイーツ用素材の開発と製造加工
小島食品製造株式会社	高齢者向けペースト状一食包装食品の開発及び生産ラインの確立
株式会社コーヨー	リピート客開拓のための革新的な“ファンづくり”サービスの開発
株式会社アルマダス	大型マルチコプター及びコンピュータグラフィック(CG)等を活用した高品質パノラマコンテンツ制作
有限会社スリーブ	低温触媒処理による廃プラスチックの処理装置の開発・販売
有限会社アクア	6面モニターを使った新しい表現方法を用いた動画広告配信事業
TSP株式会社	3Dプリンタの活用による販売促進ツールの強化及び省資源・短納期化促進サービス事業
有限会社旭光燃糸	バサルト繊維のバルキー加工の実施によるバグフィルター等の市場開拓
ライノセラズ総業株式会社	マンション・ビルの長寿命化を目指した“排水管の蘇生”事業の革新
株式会社アマノ	日本初ドラッグストアが運営する「地域福祉と訪問介護事業所支援事業」のサービス構築
CBM株式会社	小規模産業廃棄物業者向けクラウド型マニフェスト総合管理システムの開発
マツモト印刷株式会社	高性能オンデマンド印刷機の導入による多品種・少量生産体制の確立
信光陸運株式会社	Webサービスの確立とシステム化を図り作業の効率化及び高付加価値化で新市場へ進出
株式会社大林	防災対策工事の経験を活かした地震災害未然防止のための地すべり調査事業への進出
トキワランパテック株式会社	3Dプリンターなど手軽に製造設備が利用できる“ものづくり”スペースの開発事業
有限会社松華堂	豊田のブランド農作物を使った新しい焼き菓子の提供
株式会社スピード	高精度3Dデータによる原型モデル提供サービス
株式会社福祉情報事業団	「要介護者の家族を中心とする介護情報の共有伝達ICTシステム」開発事業

申請者名称	事業計画名
旭化学工業株式会社	CNC三次元測定機導入による、高品質な樹脂成形品を短納期で提供する体制の構築
株式会社エムソー	新型の形彫放電加工機導入による、高精度・複雑形状の樹脂成形品用金型の生産体制の構築
株式会社ティーエヌ製作所	ポリ乳酸薄肉食品容器射出成形の画像検査・有色透明加飾システムの開発
株式会社マイティミスタニ	次世代自動車の軽量化に繋がる新材料成形用高精度カムユニット製造事業
有限会社三浦製鋳所	高精度画像寸法測定器導入による自動車用ボルトの品質向上・短納期化・生産性向上の実現
鈴木工業株式会社	微細加工技術を確立することによる医療機器向け高精度金型の試作開発事業
ムツミ産業株式会社	効率的な部分塗装のためのタクト式電着塗装ラインの設置。
株式会社DIMS医学研究所	医薬品開発における発がん性評価を迅速化する画像処理サービスの実現
株式会社コーエー・テック	次世代自動車の為の極薄肉厚中空穴ボルトのねじ塑性加工の量産化
東洋精鋼株式会社	航空機部品加工の市場拡大を目指すための最適加工条件の見極めと最新型設備導入による生産性向上
貴城精工株式会社	高精度測定技術導入による歯車製造における加工方法の最適化と高精度化の実現
株式会社あおやま	割り出し加工による、医療用ネジ向けスレッドワーリングカッタ用ホルダの生産性向上と品質安定
株式会社シック	次世代自動車向け炭素繊維強化熱可塑性複合材料(CFRTP)成形のための金型試作開発事業
株式会社山田製作所	汎用及び専用プレス機の導入でリチウム電池用部品の生産性の向上を実現する生産プロセスの革新を目指す
株式会社共栄発条	耐熱ばねの精度向上と析出硬化処理設備の導入による特殊な熱処理技術の確立
株式会社オプトン	溶接検出3Dセンサー付実用型アルミ高周波誘導加熱ろう付け溶接装置の試作開発
株式会社板倉製作所	シミュレーション技術を活用した、ハイツ材プレス加工に於ける工程数削減、手直しレスの実現に向けた取り組み
杉浦工業株式会社	ミーリング付きNC旋盤を用いた熱間鍛造型の生産法改革
中島特殊鋼株式会社	超薄肉パイプ素材のキス検査方法の開発
株式会社中村鉄工所	AT部品生産ラインの人手作業を産業用ロボット導入による自動化・低コスト化の実現
株式会社友愛玩具	国産ブロック玩具の、ローコスト・短納期・高精度を実現する一貫体制の確立
三光金型株式会社	分析機器用循環ポンプ、及び医療機器用の樹脂部品の製造環境改善事業
株式会社ワークアップアスクラ	新型NC旋盤導入による、高品質冷間鍛造用素材の生産体制の構築
株式会社稲穂煙火製造所	樹脂を使用しない環境に優しい、獣害対策用火の製造技術の開発
株式会社ラマン	新製品開発及び増産に向けた包装工程改善のための設備投資
有限会社同瀬鉄工所	高速加工性能をもつ一方で溶接性が悪い亜鉛合金材の精密肉盛り溶接技術の実用化
山忠本家酒造株式会社	清酒醪圧搾施設の冷蔵・除湿化による品質と生産性の向上
光洋スプリング工業株式会社	超極細線用スプリング製造装置の導入による半導体検査機器市場への進出と体制づくり
丸石醸造株式会社	空調管理できる冷蔵設備と醪圧搾機の導入による生産プロセスの革新で、年を通しての酒質向上と安定化の実現
コスモテック株式会社	放電加工工程を内製化することで大幅な納期短縮を実現する。
株式会社ハラタ	病院検査業務の自動化装置開発とその仕様を決めるプロセスの革新
株式会社スズオキデザイン	VR(バーチャルリアリティ)技術を活用した内装のデザイン評価用データの作成サービスと、データ作成の容易化を実現するマニュアル開発事業
株式会社二興発条	高精度ばねの生産を実現にする研磨工程での高精度化と市場獲得
株式会社前田シェルサービス	ブローエア市場の拡大にともなう高性能ブローフィルターの開発
株式会社磯村製作所	次世代型航空機の機体構造部品のファンチャッキング精密切削加工方法の開発
米津ブラシ株式会社	ブラシ自動加工機の導入にて安価且つ簡易着脱が容易な新規洗浄ブラシの試作開発による競争力の強化事業
株式会社甲斐製作所	高速マシニングセンタ導入による大型トラックサスペンション部品用金型製作能力開発
株式会社ジェイ・ビー・エム	マイクロ切削加工技術の確立による次世代LEDヘッドランプ用金型の試作開発
株式会社伊藤塗装工業	「溶剤+粉体塗装」という高い塗布技術を活かした新たな塗装方法の研究開発
株式会社ティエムエフ	カッティングシステム導入によりサービス向上・IT力強化に基づく短納期・低コスト化の実現
伸光技研産業株式会社	2軸タッピング機での薄肉ナット加工実現による原価低減と生産性向上
株式会社谷ダイ・モールド	5軸加工機導入による高硬度材加工技術の確立と短納期化による自動車部品の受注拡大
ミヨシ精工株式会社	三次元測定機導入による金型製作リードタイム短縮および海外マーケットの開拓
日比野工業株式会社	自動車用ダイカスト部品の高精度・高効率仕上げ技術製品の試作開発
株式会社ユニオンソフトウェアマネジメント	手話(手振り動作)を音声に翻訳するシステムをクラウド上に構築

申請者名称	事業計画名
宇佐見合板株式会社	合板加工で発生する端材等を活用した、木質ペレットの製造・販売ビジネスの構築
株式会社名古屋オイルレス	高度化した耐久試験機の導入による、軽量化と耐久性向上を両立するボールジョイントの試作開発
株式会社愛豊精機製作所	ワイヤー放電加工機の導入による受注体制の確立および航空機分野への本格的な進出を図る事業
有限会社シンセイ印刷	感性価値の高い多品種・小ロットの薄紙パッケージの試作・開発
株式会社三光刃物製作所	高精密切削製品の試作開発及び生産プロセスの改善と製品品質向上・短納期化
エバー株式会社	自転車用ギア部品の輸出拡大のための生産プロセス強化
株式会社ホワイインパクト	金属3Dプリンタで造る樹脂成形金型の信頼性を圧倒的に高める
株式会社明城	住む人に安心と満足を見せる「土壁付ける国産無垢材100%使った冬暖かい家」の提供
白井鉄工所	複合NC旋盤導入による複雑形状加工・短納期化の実現
有限会社ハヤシ商店	カンパン差し開口部材専用の毎葉式自動口曲げ・口押さえ機構の開発
曙工業株式会社	航空宇宙分野における複雑形状部品に対する精密測定技術の確立・実証
株式会社マウンテック	大幅コストダウンを狙いとした、3DCADとの連携及び大型特殊加工に対応するプレスブレーキ設備導入
株式会社ライブル	安全かつ迅速で低価格なコンクリート内部検査・診断サービスの提供
有限会社清水精工	メイン主軸・サブ主軸同時加工が出来る高機能自動旋盤導入による作業効率化
協和工業株式会社	大型車の応答性に優れた操舵部品の開発に必要な超精密装置の導入による革新的生産プロセスの確立
名東紙工株式会社	印刷物の折シブ解消と異種混入を防ぐ画期的で高品質な製品の開発
中京油脂株式会社	ウレタン樹脂部品成形用水系離型剤の試作開発
株式会社長谷川商店	最新式自動横編み機導入による天然繊維の特徴を活かした横編み地の試作開発と販路拡大
株式会社カー精工	粘着テープのスリット加工における、高精密化と品質安定・生産性向上との両立
株式会社功晴精密	スカイピング加工技術及び高性能三次元測定器導入による高品質ラックギア製造工程の構築
有限会社布川製作所	精密研削(研磨)作業の生産性を抜本的に向上させ、リードタイム短縮と省人化による量産体制の確立事業
株式会社ジーソフト	次世代IP-PBXシステムの開発とグローバル展開
有限会社竹内技研工業	アルミ等難加工プレス材料に対応する高精度金型の製造技術確立
有限会社松原ファイン	金型加工精度アップと加工時間の大幅な短縮の実現
旭電気製鋼株式会社	複合元素組合せによる高温機能オーステナイト鋼の開発
有限会社平和カスケット	強化段ボールと間伐材を組み合わせた、環境負荷低減型の折り畳み式紙木棺(エコ棺)の開発・製品化
カワソーテクセル株式会社	「がいし」用鑄込み設備の革新的な自動破碎・省力化による市場拡大
株式会社高瀬金型	医療機器部品に必要な新材料の開発と混練技術の確立
棚長株式会社	高精度化する医療用検診機器部品における高精度な社内検査体制の確立
アミテック株式会社	生産性向上と未熟練工でも精度の高い作業を実現する5軸加工機導入事業
有限会社荒木製作所	ローダ付き2主軸CNC旋盤による建設機械用油圧部品の精密切削加工の全自動化
名豊化成株式会社	次世代ターボチャージャー「大型高性能樹脂部品」の量産化を目的とした生産方式の確立
有限会社YSKサポート	養生資材の洗浄乾燥手法の革新と障がい者雇用の拡大
山田工機株式会社	最新型YAGレーザー溶接機を活用した溶接技術の高度化と自社技術の融合による超短納期と高品質化の両立
キューブツール株式会社	小型振動溶着機導入による、高品質振動溶着治具の短納期生産体制の構築
株式会社名栄社	高精密印刷物の正確な三次元化の実現
株式会社石垣商店	精密加工技術の高度化と多品種変量の自動化生産体制構築による、新電力市場への参入事業
有限会社青山木型製作所	金属加工用CNCマシニングセンタの導入による自動車用部品の検査用治具製造事業の確立
株式会社高木化学研究所	新規材料を用いる次世代ヘッドランプ放熱部品の試作開発
ナガサキ工業株式会社	自動車用センサー部品溶接工程の自動化による高効率生産体制の実現事業
株式会社加藤製作所	亜鉛を増量した鉛フリー青銅鋳物を研究してコスト低減を図る。
ジャスト株式会社	海外生産拠点における生産計画・工程管理をIT活用で見える化を図る
株式会社プラネット	新たな製造方法による「高品質」「低コスト」な断熱材の試作開発
株式会社クオリティライフクリエイト	「2025年問題」に対応した病院の生き残り支援する診療データ分析サービスの開発と販路開拓」課題が見える 戦略が分かる! 患者が集まる! 経営が改善する!
東宏工業株式会社	CAE解析/3D造形技術を活用した技術提案型金属プレス加工システムの構築
ピー・エム・イー株式会社	航空機・医療分野のデザイン・機能評価モデルのリニアスケール化に対応した大型モックアップ・金型等の一体加工技術の確立
テクノネット株式会社	安価かつ短納期な地下埋設型燃料タンク修繕工法
有限会社荒井金型製作所	LED照明の樹脂カバー用金型にてダイヤカット加工等のミガキレス化によるコスト競争力強化
株式会社かとう製菓	海外市場を中心とする販路拡大に向けた新商品開発と生産能力強化事業
有限会社カネヨシ製菓	海鮮せんべい製造における新型包装機による食の安全・安心の高度化

コジマフーズ株式会社	小ロット短納期対応が可能な殺菌調理装置を導入し、レトルト製品の品質維持と安定した納期で出荷できる生産プロセスの革新事業
株式会社佐藤機器	次世代材料CFRTPの成形加工を実現する高精度熱成形金型加工技術開発事業
三恭金属株式会社	画像測定器導入による新製品の開発促進と新規客先獲得による事業拡大
有限会社堤スプリング	高度化三次元加工機の導入で複雑形状・難加工を要するトーションバネの一貫生産体制の確立
株式会社アドホック	社会教育施設で利用する映像連動型の音声デバイスの試作開発
有限会社トオワ技研	納期半減を実施するため旋盤加工の社内加工化を図る競争力強化事業
株式会社久門精機	哺乳瓶のシリコン部分乳首の品質向上による海外案件受注
株式会社石川屋	知多豚のアイコン商品への育成と店舗のブランド力向上
大地株式会社	建築鋼材の表面加工の内製化による極厚鋼材高品質・短納期化
株式会社大矢鋳造所	大型風力発電用銅合金製軸受保持器の高品質・低コスト・短納期化への対応
富川化学工業株式会社	曲面印刷機の乾燥集積機入替及び供給改良による生産効率の向上
エヌワイ工業株式会社	オーダーメイド車いす用布製シート試作・製造の革新的な生産性・品質向上技術の確立
藤野工業株式会社	スプリングバック見込みCAD面自動作成機能による見込みデータ作成時間の短縮と精度修正回数の減少
株式会社真功社	次世代ロケットエンジン用精密部品の量産とコストダウンのための技術開発
株式会社名南製作所	合板製造における単板切断替刃の研削を高度化する装置の技術開発
山八齒材工業株式会社	有機無機ハイブリッドレジンロック成型体の試作開発
株式会社GOTO	インクジェットプリンターによる窯業製品を含めた建材への印刷技術の確立・事業化
株式会社シーエムエス	新しい毛髪修復方法及びその方法に用いる毛髪修復装置の試作開発
株式会社エムジーモールド	自動化から自動へ。フロー成形における新しい工程開発への取り組み。
大誠精機株式会社	ハイパーHQ制御による形状補整機能を活用した簡易金型製造への進出計画
杉本肉食産業株式会社	消費期限2倍で安心安全、手軽に調理できる新しい「精肉商品」の開発
株式会社協越金型	樹脂成形金型の高寿命化・ハイサイクル化に対応する水管穴微細加工技術高度化
日本レトルトフーズ株式会社	作業の効率化と品質向上をめざす為の、異物混入対策のシステム化事業
株式会社荒川印刷	自動車メーカーに取扱説明書等の在庫情報をオンラインで誤差なく提供する独自サービスの確立
プリント株式会社	デザイン性の高い点字により健康者と視覚障がい者双方が点字への認識を高める
株式会社三貴工業所	最終検査工程の機械化による革新的車いす用樹脂ホイールの開発体制の確立
株式会社和光	CAD/CAM操作による自動裁断機導入により大幅合理化させヘルスケア取引拡大
碧海バック株式会社	強化ダンボール接合技術開発による大型重量物に対する最適な梱包資材の提案サービス事業
伊藤金型工業株式会社	高張力鋼板のプレスに最適した高精度ホットスタンピング金型生産体制の確立
株式会社CTK	最新型複合加工機の導入による、ケーブル支持柱等大型金属製品用難加工材の切削・孔明け加工技術・工程の新たな構築
株式会社アイオテック	自動車用防音材部品における金型による一体成形の試作開発
株式会社鳥越樹脂工業	金属部品の樹脂代替化に対応した高強度溶着加工技術の確立
株式会社ヤシロ技研	食品用包装機の基幹部品の加工精度向上と納期短縮をめざした設備導入計画
有限会社イトバン	アルミ材による軽さと美しさを兼ね備えた看板製作に向けた溶接技術の開発
吉良建設株式会社	革新的な技術の乾式吹付工法を活用したコンクリート補修・補強事業の立ち上げ
株式会社リーフ	業界初の胡蝶蘭生産管理システムによる高付加価値サービスの提供
三鷹製版株式会社	航空機器部品の市場獲得を目指すための高精度加工と工程削減の実現
株式会社遠藤製作所	新たな「固有技術力」を導入した特注対応のための一貫受注体制の構築
有限会社高木金型製作	彫彫放電加工と超音波接着等を活用した射出成型による中空体製造および大型一体成型技術の高度化に資する金型技術の開発
幸村晒工業株式会社	反応染料及び芳香系マイクロカプセルのスプレー塗布による機能性ばかし染色技術の開発。
三河工機株式会社	ショットプラスト装置の導入による小ロットアルミダイキャストの低コスト・短納期製造技術の開発
株式会社衣浦電機製作所	小型電磁弁コイルの生産性向上(ノンストップライン化)にむけた縦軸型コイル巻線機の導入
東洋アドバンス株式会社	ドローン(電子制御式リモコンヘリコプター)を使用した独自の広告手法による新市場開拓事業
有限会社マキヤ鉄工所	ワイヤーカット放電加工と切削加工の最適な組み合わせによる高硬度部品の短納期試作技術の開発
株式会社サイキ	自動切削加工技術のNC化による高精度部品量産化への試作開発
株式会社三協	鍛造解析技術の確立によるステンレス冷間鍛造技術開発と金型寿命向上
プランニングオフィス・ラグーン有限会社	中小企業の強みを磨く社会貢献型・ブランディング支援事業
株式会社IT工房Z	農業用ハウス環境モニタリングの市場拡大のため高機能「あくりログ」の試作開発
株式会社岡崎エンブラ	樹脂切削高精度複雑形状精密加工の高度化と短納期要求への対応
日進省力機工業株式会社	加工ヘッドと治具交換調整作業を革新するための精密穴あけ加工機精度確認機械の試作
株式会社アトラスジャパン	清潔で安全な貸おしぼりを安定供給するための検品体制構築事業

申請者名称	事業計画名
有限会社コンテナ	レーザー加工機導入により、自動車部品輸送時に生じる不良を防ぐための輸送用コンテナ(運搬用鉄製ケース)の開発事業
株式会社プラズマ総合研究所	電子ビーム励起プラズマ方式によるアトム窒化装置用電子ビーム源とその駆動電源の開発
株式会社ニシムラ	燃料電池自動車用部品の金型精密加工技術確立
有限会社池本シート商会	最新式工業用2本針ミシンの導入による、生産性の向上と高品質化、低コストの確立。
松永種苗株式会社	顧客ニーズに応える種苗価格の透明化と海外展開の取り組み
株式会社マエダモールド	常滑焼の石膏型加工技術を応用したフルオーダー人工乳房事業の強化
株式会社サトウハイブ	鋸刃研磨技術を活かした切断加工と新カシメ加工体制の構築
株式会社三宅精機	歯車の試作短納期化のためのCAD/CAMシステムと5軸マシニングセンターの導入
株式会社エイワンシステム	自動車の軽量化を図るため、マグネシウム合金のダイカスト用一体型鋳造炉(溶解炉と保持炉)の開発
モデルシモサト株式会社	自動車部品金型の鋳造用模型における加工品質の保証体制の確立
株式会社成田製作所	レーザー溶接設備導入による複雑な溶接構造体の歪レス化
株式会社栄光化学	デジタルマイクロスコープの導入による短納期化・高品質化・低コスト化
株式会社ソーホーエード	客先で用途に応じた設定が行える汎用性の高い単純ミス防止装置の試作開発事業
株式会社伊藤商店	残コンの完全再生利用の実現による環境負荷を低減した生コン製造体制の確立
川西塗装株式会社	・複雑形状のワークに対応し、塗着効率が高く省エネ効果もある塗装機器の開発
株式会社名神精工	曲線を含む複雑3次元部品の加工による、航空宇宙産業への参入
株式会社サンビーオフィス	高密度電子部品基板製造における低温大気圧プラズマ装置を用いた新たな洗浄技術の確立
有限会社水野工業	検査工程高度化による自動車用精密部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
株式会社穴戸化成	射出成形における成形品の品質向上並びに生産性の向上を目的とする新ノズルの開発
株式会社ツジオカ	工作機械部品のモジュール納入化に向けた加工技術の確立と効率化
近藤鉄筋株式会社	高層建築物向け新市場を獲得するための高強度鉄筋に対する革新的生産プロセスの確立
興和精密工業株式会社	高精度ABS部品の製造における品質検査体制の再構築による生産プロセスの強化
岩津化成株式会社	多品種・複数形状、小ロット樹脂部品に対応する高品質、省人化生産ラインの構築
リープ	レーザー加工機による、紙の精密カットの生産プロセスと業界の革新
有限会社近藤研究所	FA用/医療用の世界最小クラスカメラの撮影システムの試作開発
株式会社小島鉄工所	エネルギー関連素材の試験片加工工程の自動化設備導入による生産性向上と作業環境改善。
株式会社タクセイ	風味・旨みの高いすり潰し胡麻生産のための胡麻専用焙煎機の導入
株式会社大八総合センター	当社が独自開発した「アレンジキャスト」のブランド力強化と価値の見える化
佐藤醸造株式会社	業務用の市場獲得を目指す為の、顧客ニーズに合わせた調味液の製造に対応した生産体制の構築
名東化工機株式会社	介護の現場からの要望による携帯型お尻洗浄機の試作開発
株式会社オーケーエス	日本初の設計方法による治具・検具製作の実現による売上向上計画
株式会社KHエンジニアリング	高速プレスの能力を最大限に活かす新規性を有するパイラ装置の開発
金山化成株式会社	当社の含浸技術が活用できる発砲樹脂成型品の成型システムの確立
株式会社ネオバック	デジタルカッティングマシン導入による輸送用強化ダンボール製造事業
マルムネグラビア株式会社	検査装置導入による生産効率向上および環境負荷低減を実現する生産プロセスの確立
株式会社近藤商店	自動制御の溶着固定により高強度・低価格を実現する一貫製造体制確立
株式会社ウシオ工業	大型プレス機の能力と制御効果の向上によるトライエ数の低減化への取り組み
有限会社イワセ技研	金型加工技術の高度化による加工品精度の向上及び短納期の実現。
株式会社三喜工務店	多関節溶接ロボットを活用した太陽光発電施設架台用「基礎杭」の品質向上事業
株式会社光製作所	航空機部品の製造における生産性向上のためのソフトウェア導入事業
有限会社村田工業所	提案型企業になるための試金石となるダブルクランクプレス機によるナットレスフランジの試作開発
東海光学株式会社	高分解能・分光光度計の導入による高精度光学フィルター事業の開拓
川本鋼材株式会社	納期短縮・品質向上による顧客満足度の向上のための切断用機械装置の導入
タイヨー化学工業株式会社	低コスト・超短納期対応を目的とした高速プレス機導入による革新的な生産体制の構築
旭鉄工株式会社	3D測定機を用いた自動検査ラインの設置による品質保証体制の強化事業
株式会社中京アドサイン	環境・体に優しい無臭インクのデジタルプリント壁紙による新規顧客層への展開
株式会社三井酢店	高機能充填包装機とX線検査機を活用した医療・介護食向け生産体制確立
スズヒロフオークリフト株式会社	製造・物流現場のバッテリーフォークリフトの稼働時間延長とユーザーのコスト削減を実現する「BOX(仮名)」の試作開発及びレンタルサービスの新展開
株式会社インターメディカル	リアルタイムによるドーパミン測定システムの開発
安全開発株式会社	新規開拓における試作開発の品質保証体制の確立

株式会社マルフ	オンデマンド印刷機を導入して、当社の強みである環境分野での提案力を強化し、独自性の発揮及び顧客満足度の向上を目指す
株式会社日章	ワイヤーカット放電加工機導入による超硬材金型の高精度化と生産性向上の実現
株式会社ワイユーエイチ	樹脂製で人の手のような曲面主体の多関節形状をもったロボットアームアタッチメントの試作開発
株式会社春日井マルカ陶業	有害物質を効果的に吸着する粒状の除染吸着材の開発
株式会社イズミ	ネットワーク対応を活用した高効率生産の確立で、生産性の向上と低コスト化を実現
株式会社メイドー	超音波データマーキングによるボルト締結品の軸力保証システムの開発
株式会社東栄超硬	高真円度・鏡面性状を実現する高精度円筒研削加工技術の試作開発
東洋電機株式会社	高周波試験設備の導入による高周波変圧器の試作開発
畑野鋼業株式会社	自動車部品向けの帯鋼、銅板等の精密切断技術の高度化
丸正精工株式会社	3Dスキャナーによる精密データを活用したプレス用金型部品設計・製造作業の革新的短縮化・簡素化技術の確立
高蔵工業株式会社	海外製廉価砥石に対応した、主力砥石の高品質安定化を目的とする量産体制の再構築
和泉化成株式会社	IT導入とレイアウトの変更でピッキング作業の標準化による出荷業務の効率化
株式会社名古屋刃型	刃型及び加工条件の一括供給プロジェクト
株式会社ナカヤマ工業	フッ素コーティング技術革新による、産業設備向けコーティング事業の拡大
株式会社ワイテック	液状シリコンの多品種小ロット量産システムの開発
栄精工株式会社	次世代自動車用コンプレッサ部品製造用精密プレス金型加工技術導入事業
株式会社名岐	当社の製品開発力を活用したデザイン性の高い小型真空ミキサーの研究開発
プレジールメゾン株式会社	安価且つ移動可能なコンテナサイズの外断熱RCユニット住宅の開発
有限会社大幸特殊印刷	レーザー装置搭載の穴明け機導入により、生鮮野菜の鮮度を維持する包装フィルムの通気孔加工の生産性向上と異物混入ゼロを目指す
株式会社鈴木プラスチック	ホームセンター等大型店舗向けサインボード(看板)製造工程短縮化と高精度な仕上りを実現する多品種・小ロット革新的生産技術の確立
株式会社ウチダ製作所	少量多品種生産と低コスト化に応える汎用自動タップ加工機の試作
株式会社中央製作所	樹脂部品における自動バリ取り機の生産プロセス高度化による短納期化の実現
株式会社山田製作所	高精度測定器導入による航空機用アルミリチウム合金材薄板ワッシャの加工体制構築
愛知プラスチック工業株式会社	マスキング用基材フィルムの厚み精度向上および高機能化
中央機器株式会社	自動車部品製造における研磨加工技術の高度化とコスト低減
徳伸株式会社	ワイヤ放電加工機導入により、自動車部品加工専用機の部品製作において、大幅な納期短縮、精度向上を図る
マツダ化工株式会社	最新三次元測定機導入による航空機部品製造用金型の形状測定技術強化と品質安定化
磯田園製茶株式会社	機能性成分分析を活用して製茶した緑茶と国産ハーブ入り緑茶ティーパックの開発
有限会社メイヨー	光刺激及び微弱光覚検査に係る眼科検査機器の開発及び製品の提供
株式会社グイ・アイ・イー	次世代型制御装置を活用した、加工の情報化事業
株式会社ヒサダ	グループ内企業の製品製造ノウハウ蓄積を目的とした高精度金型の開発事業
木下精密工業株式会社	高性能レーザー刻印機導入による刻印技術の高度化と製造リードタイムの短縮
チタジウ建材株式会社	吹き付けウレタンフォーム断熱材による住宅の気密化・高断熱化の促進事業
信正鋼材株式会社	熱歪み排除のガス切断加工設備導入による鋼材加工技術複合化の確立
株式会社中部精機製作所	水素自動車関係部品に使われる特殊鋼材の加工技術研究
株式会社東洋発酵	糖尿病及び糖尿病合併症の予防を目的とした抗糖化発酵素材の試作開発
ソノ電機工業株式会社	緊急避難情報を付加したモバイル多言語音声対応観光ガイドサービスの開発・提供
株式会社加藤製作所	量産効果向上を図る為、洗浄設備を導入し、社内一貫生産体制を確立する。
株式会社日成電機製作所	グローバルスタンダードのフェール端子に対応可能な電線加工の全自動化
有限会社ケー・エス・ピー	工場の清浄な標識市場獲得のための汚れにくい吸着シート標識の試作開発
白藤工業株式会社	手組み工程と目視確認工程の自動化による生産ライン用機械設備の試作開発。
株式会社インプレスト	スマートフォンのGPS機能等を利用した生活支援システムの開発
三和機工株式会社	新たな「すべり軸受(ベアリング)」の開発による3兆円市場への挑戦
有限会社間下鉄工所	ミーリング機能の付いた複合旋盤による精度向上、加工時間短縮
有限会社サンマカロボーツ	多品種少量部品の短納期受注に対応可能な複合NC工作機械の設備投資
株式会社エム・シー・イー	高精度ジグボーラーと機内三次元測定機導入による、高精度・短納期金型の製作プロセスの構築
大生溶接工業株式会社	プラズマ溶接技術の習得により新たにプレス金型の耐久性向上を提案する
藤田螺子工業株式会社	燃料噴射関連部品製造ラインでの外観品質保証の向上を目的とした多角同時撮影画像検査導入
株式会社リックス	牛糞発酵燃料製造のための高速発酵処理技術の試作開発
株式会社横山重機工業	移動式クレーンを活用した測量・超音波計測サービス提供による新規顧客開拓
TSP株式会社	自動検査設備導入による高精度切削工具の品質保証体制の確立

申請者名称	事業計画名
株式会社長野金型製作所	自動車部品向け砂型鑄造用金型の接合技術の高度化
加藤精工株式会社	金型設計の内製化による圧造部品の開発スピード向上
有限会社南陽スプリング製作所	画像寸法測定器導入による製作・検査の高精度・短納期化の実現
高山ガクブチ株式会社	額縁の新しい供給体制を構築し、額縁業界の付加価値を上げる事業
株式会社蒲郡製作所	治療用医療機器部品の微細加工技術の確立
トヨネン株式会社	「海」で使用可能な「袋型根固め工用袋材」の試作開発
株式会社城山商会	保護フィルムの市場ニーズに適合した販売流通網の構築
有限会社Foot Create	医療機関との連携による顧客の足に合わせたインソール(靴の中敷き)及び靴型の製造・販売
株式会社シーメック	ワイヤーカット放電加工機導入による“ウケゴマ”の精度向上を実現する溶接工程ラインの生産性向上
株式会社成功電気	冷気を工場・住宅の基礎及び地中に蓄冷させる方式の革新的な蓄冷冷風機の開発
ヒロデンタルオフィス	3Dプリンターを活用した高精度歯科技工プロセスの構築
株式会社アルマダス	4Kシネマカメラと特殊撮影機材(特機)を活用した4Kワークフローの確立及び高画質映像制作
日本電子工業株式会社	新市場の創出と獲得を目指す先進的なコーティング装置の導入
有限会社サンエス	マイクロクラックの発生を抑えるマシニング加工技術の高度化事業
株式会社昭和写真工業所	インクジェットプリンターの導入による表現力向上に寄与する高付加価値印刷プロセスの革新
株式会社竹中電機	加工設備監視機器の試作開発及び信頼性試験設備開発事業
西島株式会社	鋸刃研削盤の精度向上による、全自動超硬丸鋸切断機の高精度化
東海アルミナ磁器工業株式会社	マイクロ波高温加熱るつぼの試作開発
大有コンクリート工業株式会社	新生産方式によるボラスコンクリート製品生産プロセス革新事業
東海ホールー株式会社	スマートメーター等各種メーター用銘板の製造工程全般の品質精度及び生産性の向上
イヌヨ製菓	原料の解凍・洗浄工程における自動化設備導入事業
株式会社かねまさ	「手み揚げ」ブランド構築と認知度向上を目的とした販売手法の確立事業。
株式会社アイチ金属	機能性金属塗膜面への浮揚固着樹脂の除去研磨加工技術の開発
合資会社柴田酒造場	オリジナル製品開発のための小ロット醸造設備の導入
株式会社テラ・ラボ	移動式デジタルプラネタリウム「モバイルプラネタリウム」サービスの提供
大円工業株式会社	爪付リングの需要増に対応し、技術力の高度化により市場獲得を図る事業
株式会社メック	3次元測定器及び3Dプリンタ導入による高品質かつ短納期化の実現と量産体制の構築
株式会社ソイエンス	高支持力と環境負荷軽減を実現する回転貫入式鋼管杭製造の高度化
株式会社オーバーカム	実証的な検査方法に基づくスマートフォン修理サービスの開発
株式会社ジェイクリエイト	「改良型水道水圧式シンリンダ」を活用した「HACCP(ハサップ)対応リフト機器」開発・商品化
株式会社MRT	電子基板組立設備や航空機部品の歪除去加工における精度強化及び品質保証体制の強化
株式会社有加工業	自動車用小型超精密金型の工程改善による短納期化と精度向上事業
渡辺工業株式会社	自動車向け燃料給油パイプねじ成形技術の高度化による事業拡大
株式会社名古屋化学工業所	トランス塗装高品質、高耐久化のための塗装システム開発
有限会社エイチ・ティ・ケイ	新型複合機を用いた新工法・超精密ブランチ加工による製造ライン構成部品高度化への技術開発
福井ファイバートック株式会社	炭素繊維の多軸マットを利用した熱可塑RTM成型技術の開発
株式会社松本義肢製作所	光造形機導入による外觀や装着感に優れた変形・疼痛予防用装具の開発
タツミ化成株式会社	ドライカーボン技術を活用し、顧客ニーズに対応したケーブル滑車の試作開発
ニューアロイ株式会社	新型製造設備を使用した高強度ノッチ入りファイヤー型鑄造用添加剤の自社製造による高品質化・短納期化の実現
大洋産業株式会社	画像測定機導入による測定技術の向上、及び生産効率化のための設備投資事業
三井屋工業株式会社	射出成形同時接着工法による自動車用内装部品の軽量・低コスト製造技術の開発
トーケン樹脂化学株式会社	硬質ウレタンフォーム廃材を使用したりリサイクル製品の開発
株式会社松栄電子研究所	形状記憶合金を使用した内視鏡外科手術器具用温度制御装置の開発
株式会社中部EEN	トンネル壁面変状の走行式自動撮影システムの実用化
三洋電子株式会社	長尺レール材における高周波焼入れ時の品質と生産性を高める移動焼入れ装置の開発
有限会社ムラタスタジオ	インクジェット印刷法の融合による新技法の開発と有機溶剤インクからの脱却
株式会社オーケーシー	医療機器産業における整形外科用骨接合インプラント手術工具の試作開発
株式会社島由樹脂	特殊素材製品の用途拡大のための品質向上及び高精度化事業
アサヒ繊維工業株式会社	ナノファイバシートをろ過層に巻き込んだ多機能型ろ過材の試作開発
池田物産株式会社	安全・安心なキャベツの安定供給サービスによる愛知ブランドの新規開発

名古屋メッキ工業株式会社	高性能 軽量 安価な表面処理を施したサーバーラック用電磁波シールド材の製造方法
福助工業株式会社	不燃性シート製防煙垂壁の試作開発
株式会社近藤機械製作所	自社ブランド製品の製造コストの削減、リードタイム短縮及び高精度化
株式会社フジワラ	複合材部品の低コスト・短納期生産可能な成形プロセス技術開発
村上デンタルラボラトリー	義歯の自動脱蠟機・自動充填機、自動研磨機導入による加工技術の高度化と製作工程の効率化
新郊パイプ工業株式会社	金属パイプ端部とねじ等部品を無溶接で固定する新工法の開発
鶴見酒造株式会社	海外輸出の更なる拡大に向けた酒造設備改善による酒質向上とIT活用事業
日本ポリマー株式会社	炭素繊維強化樹脂の製造工程向け複合離型シートの開発
粹商事株式会社	クリーニング作業工程の効率化による障がい者雇用のイノベーション
株式会社東海サービスセンター	受注拡大に向けた提携先オンライン化と設備工事の効率・品質の評価・改善
株式会社マシニング化成	型射出成形機・寸法測定機の導入により、品質精度の向上で生産プロセスの革新を目指す
株式会社シモヤ	押縁無しLED光源小型造形サインの製品化
壽金属工業株式会社	高精度試作部品に対応する精密生砂型鑄造技術の開発・確立
株式会社大光製作所	トラックのリアアクスルハウジング用リング型部品の生産向上
有限会社大西製作所	ハイブリッドドライブベンドーによる高品質・短納期・低コストの実現
スミヤ精機株式会社	ワイヤカット機導入による歯車の試作加工技術の強化と試作生産リードタイムの短縮
有限会社オー・ハクラフト	新生産方式によるFRP製防災用小型船艇等の生産性向上
株式会社ティエスケー	高速・高精度マシニングセンタ導入による加工精度向上と加工時間効率化の実現
株式会社稲熊製作所	新型スポット溶接ロボット機等の導入による高精度自動化生産システムの確立
日本パッケージ株式会社	テックス製品大型化に対応する成型機の導入
株式会社竹内家具店	CNC加工機の導入による新規立体造形家具(DDシリーズ)の製造
株式会社カネノク建設	多彩な選択肢の中から自分好みの住宅デザインバースと返済計画がわかるオリジナルアプリ開発による見せる化の実現
渡辺精密工業株式会社	超高精度形状加工を実現する超高精度ワイヤー放電加工技術開発
株式会社大伸製作所	パラメトリック曲線補間を用いた3軸制御加工による金型復元法の開発
明光工業株式会社	電気自動車及び航空機等の高性能磁石等の表面処理加工
有限会社中部製作所	油圧部品(角型・モジュール製品)を求める顧客ニーズに対応したマシニングセンター導入計画
株式会社ライカアート	先端機器とプロのイラストレータを駆使した、競争力の高い通販用プライダル商品の開発
株式会社美鈴工業	曲面印刷機及び検査装置導入による円弧型熱源ヒータの生産性向上
エイアールブイ株式会社	ISOの新ルールに対応した内視鏡全自動洗浄機の試作開発
株式会社鬼頭	自動車製造用機械部品の生産プロセス強化事業
株式会社イケックス工業	レイヤーシボを利用した、3次元自動車用パネルの金型製造、および樹脂成形の試作
今村工業株式会社	大口径FRP製煙突内筒の連続製造事業
株式会社三幸	受発注、出荷、売上、在庫の一括管理可能かつ誰でも作業可能な端末システムの導入を通じたネット販売の拡充
株式会社武田商店	ブラインド清掃・修復を一貫して行うことによる顧客ニーズへの対応サービスの実施
有限会社ジー・エム化学工業所	新型サーボ成形機を用いた新工法コアフォワード法による異種原料成形統合化に向けた技術開発
株式会社福田木工	建具、家具、内装材のデザイン化に対応した生産プロセスの強化
アスター	水性塗料導入による、地域と従業員に優しい職場環境の確立・コスト削減と作業時間短縮による生産性の向上
株式会社マツザワ瓦店	クラウドシステムによる現場リソースの最適化で生産性を上げる
和光技研工業株式会社	次世代自動車向け複雑形状プレス金型の加工技術開発事業
株式会社スズキゴム	材料測定機導入による「データ見える化」推進と生産技術の向上及び新規顧客の開拓
株式会社春日工業	複雑形状・難加工を要するベンドー金型の生産プロセス革新事業
株式会社マサヨシ	伝統技術と自動空気比制御システムの組み合わせによる窯変瓦の焼成技術の確立
株式会社協同電子	情報処理システム導入による電子機器生産プロセスの効率アップと信頼性向上
株式会社じまち	健康志向の高い消費者ニーズを反映した高付加価値トムの栽培及び販促事業
大津鉄工株式会社	建築基礎工事用コンクリート施工厚を半減するアンカーフレーム工法の開発
株式会社日本管理ラベル	最新加工機導入等で高品質・短納期・低コストの実現
株式会社大藤製作所	油圧機器用高機能部品の4割短納期化生産工程構築・トレーサビリティ体制の向上
株式会社平松製作所	高圧架線金具・トレーラー市場での競争力強化の為にロボット溶接機の導入事業。
ソートウェア株式会社	中小製造業の成長に合わせた「儲けの見える化」ソリューションの提供
株式会社小垣江鉄工所	最新研削技術を習得し、セラミックス研削時間を短縮、生産性向上の実現
藤塗装工業株式会社	薄板へのレーザー加工と特殊塗装による精密立体造形加工技術の開発とデザイン製品への応用

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)
【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
プランエイチ株式会社	NCルーター導入による立体文字成形や曲面立体加工の開発事業
有限会社ナカモリ	ジャカード織機導入による海外向け多重織織物の試作開発事業
株式会社カンドリ工業	品質解析力強化と生産への反映で「高度な品質管理体制」の構築
株式会社アイテック	長尺加工機導入による品質向上と生産性拡大、及び新規分野への参入
株式会社アクト	微生物による高効率担体型有機排水処理装置「KIDSシステム」の試作開発
株式会社ティムス	自動車軽量化に貢献するガスインジェクション成形技術の高度化による試作開発
株式会社やまもと	UV印刷機による新商品開発と販路拡大及びコストの削減
鈴村工業株式会社	三次元ワイヤーベンダーを活用したワイヤーの高精度三次元曲げ技術の開発
有限会社相原製作所	汎用フライス盤を活用した開発金型及び製品のスピード納品の実現
石井燃系株式会社	美濃和紙を使用した高機能化と日本の感性を醸し出す意匠系の開発
エコウットテック有限会社	住宅躯体・内装・設備のリサイクルマーケットを通じた中古建材市場活性化による新規顧客開拓
GROWTH株式会社	水道業者向け水道工事工程管理システムの開発
株式会社ティモンズ	試作工程完全受託によるユーザの開発リードタイム削減とコスト削減に貢献
有限会社大正庵釜春	冷凍加工めん並の短い時間で茹で上がる全く新しい「生めん」の試作開発
株式会社NIMURA	複雑形状・高精度・短納期化に対応した高効率溶接システムの開発
服部工業株式会社	へらしばり専用機を導入してアルミ製釜の品質向上と安定した納期で出荷できる生産プロセスの革新事業
株式会社オオシマ	売上向上・品質向上・低コスト化を目的とした設備導入での生産性の向上と試作開発
株式会社エイテック	ブレインヘアの組付け工程自動化による生産性向上・品質安定化・短納期を実現
愛知トビー株式会社	鋳物製ホーロー鍋「バークュラ」ブランドの「高級調理家電モデル」の試作開発事業
株式会社ワイクリード	自動車用部品の「ハイプWスプール」外径検査作業の自動化
株式会社吉田金型工業	切削加工技術導入による業務範囲拡大
豊川染色株式会社	分光測色計の導入による恒常的な色差を極小化させる染色技術の開発
株式会社サンフ金型	事前検討解析を行うことによる塑性加工技術の高度化
株式会社ケーアイ	画期的洗浄システム導入による地域密着型トレスクリーニング事業の構築
シンテック株式会社	高精度位置決め機能を持つ作業者意志感応高速対応型パワーアシスト装置の開発
株式会社SPワークス	リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機導入による燃料電池自動車部品の高精度短納期生産技術の開発
高章食品株式会社	オンリーワン商品「乾燥ちぢみこんにゃく」製造ラインの量産化確立
有限会社名宝工機	自動車部品加工を応用した機械部品加工の高効率性の実現計画
株式会社天野製作所	ロボット導入による生産性の向上及び労働環境の改善
三愛クリーナー株式会社	衛生的に焼肉用鉄板・焼き網を提供する自動温水高圧洗浄事業
株式会社松浦	航空機エンジン部品(燃焼器)におけるプレス加工技術開発

申請者名称	事業計画名
株式会社ケイ・オー	超音波干渉法による弾性波速度計測システム試作開発
長江紙器株式会社	強化段ボールによる航空機部品用輸出梱包箱の曲げ加工専用機の開発と生産
マルワ工業株式会社	省エネ効果の高いLED大型導光板の光ムラをなくす為のドットパターン試作の効率化
神鳥工業有限会社	高性能冷間圧造機を導入し、燃料電池自動車エンジン組立用「内壁バリ無しフランジカラー」の開発・試作を行う。
有限会社榎原工機	高速マシニングセンタを導入して、高精度・微細な加工と超硬度の金属切削の自社内加工・生産体制の確立事業
エムエス工業株式会社	自社製品を欧州連合(EU)輸入規制に適合させるための生産体制の再構築
豊和紙工業株式会社	医薬品パッケージの全数検査による検査体制大幅強化と信頼性の向上
有限会社フロムフォーティ	金型加工の高精度化ならびに製品の長寿命化、高速化による短納期化の実現
株式会社エース・ブレード	高精度ミキサー導入による生産効率向上及び多品種小容量化に伴う新市場開拓
有限会社TNE	溶接電極の自動再生機部品のグレードアップと生産能力の向上
興和工業株式会社	小型研磨機市場獲得を目指すための高精度小型汎用研磨機の試作開発
クロダイ工業株式会社	水道用押輪の塗装工程生産革新による高効率生産体制の確立
立石ファイバー株式会社	精度の高い直角度と高い生産性を可能にした設備の導入
株式会社三弘	低価格高精度PVアレイ日射計と制御スイッチの開発
株式会社寿原テクノス	高速マシニングセンター活用による金型用入子加工プロセスの革新
株式会社大日本ビジネスフォーム	伝票印刷の小ロット化、契約書の枚数増加に対応する、効率的な生産体制の確立
株式会社東和化学工業所	最新鋭の画像検査装置導入による、食品包材の高い管理体制の確立
上根精機工業株式会社	板金加工における曲げ加工工程の短縮による生産プロセスの革新
日本モザイクタイル株式会社	常滑焼の風合いを生かしたデザイン性の高い湿式タイルユニットの開発
株式会社フコク東海	デジタルサイネージ向け大型ガラスラミネート加工技術の高度化事業
有限会社ナガテック	ピアノブラック塗装における不良率低減を実現するマーキング加工技術の確立
株式会社鶴ヶ崎鉄工	研磨治具加工の高精度化と加工時間短縮に対応した生産体制の構築
名新ハイピング株式会社	フレア加工機の導入による配管接合の技術革新計画
株式会社ホンダ	長尺NC加工機導入による、新たな加工技術高度化の確立
八剣工業株式会社	サーボプレス機の導入による絞り加工精度の向上、複雑形状の製品製造の実現
玉野化成株式会社	高精度ワイヤーカット加工機を用いたトイレ用ノズルの試作開発
大弘株式会社	細長の短繊維を柔らかく仕上げる当社の静電植毛加工技術を応用した自動車内装部品生産体制の新構築
西脇金型工業株式会社	80mm以上の深さを備えたハイテン鋼プレス自動車部品を一体成型する金型技術の開発
有限会社萩金型	最新型フライス盤導入による、取引先のコスト削減に貢献する高精度加工と短納期の実現
株式会社ランド	リサイクル材を利用した軽量で低価格の雑草を防止する土糸舗装材の試作開発。
東海挾範株式会社	高精度CNC平面研削盤導入による高度研削加工の実現
株式会社ジャイン	電極製造における全ての素材を加工可能とする、提案営業可能な体制構築事業
東洋樹脂株式会社	微粉末ポリアミドとカーボンナノチューブをコンパウンドした高強度・軽量樹脂材料の開発
青木酒造株式会社	自社清酒の品質向上を目指すため、醱酵・熟成の温度管理による高級酒としてのブランド開発
株式会社新美鉄工所	革新的な生産管理システムと精密加工設備の導入によって大幅なコストダウンを実現
株式会社加納鉄工所	立形マシニングセンタ導入によるラジエータ用高精度治具の生産能力拡大と短納期化の実現
株式会社亜細亜製作所	職業野球人向け「硬式木製バット」の「新重量調整技術」開発
株式会社高橋合成	特殊温度制御方式を用いた軟質樹脂立体造形品の試作開発
株式会社太田工業所	「チャックインデックス搭載レーザー加工機の導入」と「多能工育成」の両立による、内製化及び一貫生産体制の構築事業
株式会社ホームパートナー	設備工事におけるワンストップサービス事業モデルの実現
株式会社和タイヤサービス	乗用車用タイヤの安全運行管理の訪問型サービスの確立
三立産業株式会社	革新的なマルチスポット溶接機の導入による、生産能力強化計画
しんデンタルクリニック	歯科用CT導入による手術野における画像診断測定精度の高度化事業
高浜工業株式会社	食器生産における圧延成形ローラの精密加工技術の確立
株式会社スタッフス	ヘアカラーサンプルの海外向製品への本格参入事業
鳥居化成工業株式会社	樹脂製品加工における高精度加工の一貫生産体制の確立事業

申請者名称	事業計画名
阪部工業株式会社	最適バリ成形構造の解析による、生産工程の省資源化及び安全性向上事業
有限会社横井製作所	超硬工具部品製造の高度化及びプロセス革新による短納期化の実現
共生印刷株式会社	最先端紙面検査装置での重要印刷物の全数検査を実現する新たな生産体制の確立
オノウチ精工株式会社	CNC工具研削盤の導入による、特注切削工具「多段式フォームドリル」のワンチャッキングー貫生産体制の構築
片野プラスチック工業株式会社	複雑形状化(3次元曲げ成形)していくブロー成形技術の高度化のための設備導入
中央窯業株式会社	アルミ溶湯金属用回転ガス装置ならびに回転体の提案
株式会社岸本製作所	次世代自動車開発における試作品受注に必要な、設計から一貫体制の構築
テッソン	航空機業界における高精密度部品の生産性向上と受注拡大
ミスホクラフト株式会社	航空機修理用治具の市場獲得を目指すためのヒーターの試作開発
株式会社大須賀鉄工	産業用機械の特注部品受注に応える短納期製造体制の確立
有限会社石原製作所	医療機器向け超極細高精度ばね拡販に向けた計測技術向上事業
ヘルテック株式会社	一か月メンテナンス・フリーを実現する革新的なコイン洗浄装置の試作開発
ティー・エム・ティー・オカモト株式会社	最新放電加工機導入によるナノ(微細)加工分野の最先端企業への進化
株式会社アサヒ	顧客ニーズに対応した有孔(ゆうこう)ボードの試作、製造の革新的な生産性・品質向上技術の確立
株式会社中部テプロ	顧客からの依頼による新規部品の生産技術開発及び量産立ち上げ
株式会社オオタカ	精密圧延加工に向けた高硬度材による圧延ロール製作技術の開発
株式会社東名アーネスト	改良されたホースカット機導入による作業環境改善と効率化推進
グリーンフィクス株式会社	次世代自動車品質管理方法の開発
鈴将鋼材株式会社	最新鋭のレーザー切断による多品種少量化する重厚鋼材の加工工程の革新
株式会社アルダイヤ工業	アルマイト及びエッチング加工の自動化設備・着色加工設備の開発計画
株式会社エーピーシー	テープセンター設立によるコスト・リードタイムの確立と顧客シェア拡大
合資会社ヤスイバント工芸所	薄膜コーティングの高機能化を実現する表面処理技術の開発
株式会社G-TECH	特殊薄肉素材への転造加工技術の確立と低コスト化
株式会社中村セラミックス	ネオジム研削排液スラッジのリサイクル回収とクーラント液浄化による生産性の向上システムを構築する。
株式会社加藤カム技研	高い検査力による製品の品質と短納期の確立
名和工業株式会社	デザイン・質感に優れたオリジナルブランド「大人のステーションナリー」の開発
株式会社グリーンテック	農業散布の被曝や重労働で悩む農家の安全な作業環境と栽培環境のサービスの提供。
穴多製陶株式会社	日本製を嚆望される仏具市場に於いて高付加価値製品を生み出すため、白磁製品の製造内製化
株式会社イカイ	安全性、品質、生産性向上を目指した自社製品で拡販するための量産体制確立
有限会社大塚製作所	介護福祉用具製造業に於ける生産管理システム導入による生産効率向上と円滑な技術継承の実現
有限会社内藤スプリング製作所	精密な軟質コイル部品の品質の安定と生産性の効率化の向上
フレキシースクラム株式会社	プレス金型表面へ施すミクロン単位の凹凸パターン加工処理の量産化
株式会社吉田精密	急拡大する製品需要に対応するための加工機、計測器の導入
榮製機株式会社	灯油を代替燃料とする建設業向けガスバーナーの量産技術確立と低価格化の実現
カネヨシエンタープライズ株式会社	海鮮せんべい等に使用する原料である農水産物の異物除去の高度化
株式会社弘和鉄工所	航空機機体の軽量化に伴う薄肉状部品の歪れ切削加工と品質保証における、QCDD向上の高度化
株式会社フジキカイ	密封包装技術を検査する工程を追加し、品質向上につなげる技術開発
株式会社戸田工務店	伝統構法で建てられた古民家を安全・安心にリフォームするための革新的診断サービスの構築
高木木工株式会社	職人の技術を機械化へ、NCルーターマシン導入で新たな生産体制の確立
三研工業株式会社	高難度表面処理部品の品質保証体制確立と欠陥判定の迅速・安定化による売上増と競争力強化
株式会社岡伸工業所	超精密加工部品の高精度測定を可能にする為の真円度・円筒形状測定器の導入
永井海苔株式会社	生産工程改良による価格競争力の向上と専門組織体制による味付海苔の海外販路拡大
株式会社半谷製作所	次世代自動車部品の受注を目指した三次元測定機による高度精密測定技術の開発
有限会社人形の川秀	日本伝統工芸文化の継承に伴った生産、製造環境の見直し
有限会社アイズ	既製品にはないオリジナルな壁紙やタペストリーの試作開発及び販売
大一螺子工業株式会社	圧倒的高品質な冷間鍛造部品の生産体制構築と国際競争力の強化
東南精機株式会社	製造シミュレーションの効率化による原子炉、航空機向け異形材製造ビジネスの確立
仲瀬工業株式会社	高精度加工が要求される油圧機器部品の更なる精度向上による、客先新製品開発に向けた生産プロセスの革新
三浦精工株式会社	異なる硬度の2つの素材を1つの製品に成形するための金型製造に係る平面研削技術の高度化事業
合同会社アウトウイング	オーダーメイドのプリント柄入り革製靴の開発

半田中央印刷株式会社	ダイレクトメールの企画から投函まで一括受託システムの構築事業
株式会社マキノ	水処理機器及び粉砕機器の市場占有率向上を目指すための機器の内製化率向上
株式会社西村工業	精密変型曲げ加工の角度制限技術を用いた自動車部品カシメ製造設備の開発
ミヤマ工業株式会社	シートベルト用プレス製品を製造する金型の低コスト・短納期・高精度化事業
株式会社浅井歯科技研	3Dプリンター等を用いて義歯金属部品の生産工程を簡略化する事業
前田鐵鋼株式会社	6面フライス加工の自動化(工程削減)による生産性向上の実現
株式会社杉浦鉄工所	製業機械用部品の製造期間の短縮化及びコスト低減による生産プロセスの強化
中京化成工業株式会社	炭素繊維複合材料(CFRP)生産性改善する皮膜技術及び離型剤の試作開発
株式会社アヤボ	次世代自動車トランスミッション用歯車を製造するための歯切工具用硬質皮膜コーティング前後処理自動ラップ装置の試作開発
株式会社ブリテックコーポレーション	雑貨などプラスアルファの価値をもつペーパーアイテムの開発
サン食品株式会社	海外向けコンニャク(シラタキ)の製造における、低臭気化及び食感・形状の改良
株式会社Arc	農産物直売所向けオムニチャネル販売支援ハードウェア・管理システムの試作開発
株式会社葵精工	高付加価値部品の生産性改善を目的とした特別仕様研削盤の設備投資
HAPPYKYO株式会社	手羽先サミットグランプリ2年連続受賞「手羽先番長」の移動店舗開発
藤工業株式会社	面粗度保持と真円を実現するセラミックブレードの精密加工技術の確立
丸エス化成工業株式会社	多様化する自動車業界の軽量化・省エネに応えるための発泡内装材製造
株式会社キョウワ	工作機械部品の加工範囲拡大による事業拡大を目指した切削加工の高精度化
株式会社近藤鉄工所	5軸加工機を活用した高付加価値部品加工のプロセスイノベーションによる多角化戦略
堀田冷蔵株式会社	中部国際空港(セントレア)での旅客機向け食用キューブ氷の現地生産事業計画
株式会社神和工業所	高性能スピニング加工機による鉄道車両用サスペンション部品の肉厚加工と精度向上
有限会社森島製作所	「プレス金型上下フローティング工法」を活かした生産プロセス革新と精密加工技術高度化
名古屋精密工業株式会社	設備増強による、高精度・高品質加工部品の製造、及び生産工程改善による迅速な納品体制の確立
兼八産業株式会社	業界初の大型干柿用乾燥機の開発、および地域資源のブランド力向上
株式会社稲沢機械製作所	設備の導入と生産工程の改善によって自動検査装置の短納期化に対応する
株式会社エコ・テクノロジー	暴風の領域でも発電できる、風力の発電機及び電気制御の実証試験
株式会社ホシノ	ツーリング(工具保持具)製作において、生産工程の集約によりリードタイム短縮を図る
株式会社杉井鉄工所	CLT集成材製造業界に対し巾広塗工ロール機による新たな生産プロセスを提案する
株式会社山内製作所	ロボット部品の分野における精密加工技術の確立
株式会社三昭堂	アクリル真空成形看板を高精度化させ安全品質を高める技術の確立
有限会社ファーストステップ	最先端の歯科医療で高精度なCAD/CAMによる歯科技工技術の確立
有限会社名盛超硬	金型製造の工数削減に伴う部品高精度化要求に対応した微い研磨技術の高度化に向けた取り組み
株式会社丸八テント商会	新ジョイントシステムを利用した、テント用フレームの試作
株式会社山田製作所	ものづくりのFAシステムに欠かせない空気圧機器に組み込まれる継手部品製造の高度化事業
株式会社知多スプリング	レーザー加工設備導入による外注費削減・短納期化推進・切削加工技術の構築による事業拡大計画
片岡製作所	ハイブリッド車に求められる部品の高精度化に対応する電気抵抗溶接技術の高度化
有限会社トガシコート	新しい塗装機の開発による、100%粉体塗装工場への挑戦
株式会社小川鉄工所	CNC円筒研削盤導入による生産効率向上と品質安定化及び社内熟練技術の伝承
有限会社弘毅	大型CNC三次元測定機導入による大型金型の高精度加工と保証体制の確立
山眞産業株式会社	桜から始まる四季折々の花や葉と地産果実のスイーツ用素材の開発と製造加工
株式会社INBプランニング	EPDMポリマーベースのゴム製品のブルームを抑える新配合技術開発
豊臣熱処理工業株式会社	熱処理加工における短納期化・高品質化・低コスト化を実現する新たな検査体制の構築
三伸興業株式会社	EPDM樹脂製長尺部品の両端処理専用加工機導入に依る短納期化生産工程の構築
金城化工株式会社	浄化槽の消毒槽深底製品等の特殊自動取出機導入による生産プロセスの強化
有限会社井上製作所	ばね研削工程に関し、業界屈指の生産能力向上と販路拡大
有限会社福垣精研	マニュアル研削盤で取得した技術の強みを活かして高精度の量産部品の獲得。
株式会社リオ	コミュニケーションロボットによるオフィス労働環境の改善支援事業
合資会社斉木研磨工業所	クリーンルーム用防錆材の製造プロセス見直しによる市場開拓
日本エムティ株式会社	生産プロセスの革新による多品種大量生産が可能な高機能表面処理ラインの構築
インクス株式会社	特注量産型制御基板の受注増大に対応する独自の統合生産管理システムの導入
山鉄株式会社	高精度ワイヤ放電加工機導入による、難切削材料加工品の生産体制構築
三友工業株式会社	レーザー加工システムに画像技術を付加させ自動追従制御の開発

申請者名称	事業計画名
株式会社ヤマコー	自動車用角ばねの新しい製品の開発要請に対し、最適ばね製造機を設置して対応する計画
株式会社原田精工	汎用機を活用した新たな加工技術の構築事業
株式会社鳴海鍍金工業所	最新鋭の乾燥炉導入により、従来の三個クロメート処理ではなし得なかった高耐食性を持たす表面処理技術(後工程処理)の確立
神山鉄工株式会社	難加工素材に対する新たな生産加工システムの開発・確立による低コスト化
有限会社高木製作所	精密旋盤加工における極小細穴内部の同時ゼロカットとインライン自動計測の新たな技術開発
株式会社中部技研	CNC三次元測定器の導入による、専用工作機の「品質向上」と「短納期」の実現
株式会社マルイチ	最新のモールド貼り付け機の導入による作業効率の向上と品質の安定化(モールド:古紙から再資源化した紙バックトレイ・緩衝材などの紙成型品)
イセ工業株式会社	最新型CNCスピニング加工機の導入による、短尺チャッキング幅試作作品の短時間・高精度加工体制の構築
鳴海精機有限会社	三次元測定機の導入による、治具・部品の「一貫品質保証体制」の確立
榎原工業株式会社	鋳型中子の市場獲得を目指すため、流動焙焼炉の焼成砂による鋳型中子の試作開発
有限会社矢田化学工業	塗装ロボット・塗装ブースの導入による塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化・環境対応の実現
石川軽金属工業株式会社	少ロット鋳造品への金型鋳造機導入による鋳造品質向上および工程時間短縮の実現
株式会社曙製作所	混流生産方式の実現による多品種少量生産の高効率化
有限会社エスジーケー	サンプル品の3Dデータ化による自動車補給部品のリバースエンジニアリングの実現
株式会社毎日商会	洗車廃液を無害化する、新たな洗車サービスの提供
有限会社朝妻製作所	金型製作工期の大幅な短縮を目的とした高精度画像寸法測定器の導入
株式会社山室工作所	熱間工具鋼加工の生産プロセス革新
伸技工業株式会社	300tプレス機の導入によるEGRチューブおよびプレートコアの短納期・高精度加工技術の開発
株式会社平松食品	伝統食品つくだ煮のITを活用した製品生産在庫管理システムの構築
株式会社オニコロ	高齢者、身障者向け負荷軽減入力補助装置の商品化のための試作開発
株式会社旭工業所	アルミ製品における画像処理を活用した革新的な自動外観検査方法の開発および導入
アルプススチール株式会社	高級・高機能スチール家具市場の拡大に向けたハンマートン塗装製品の試作開発。
丸茂工業株式会社	熱間鍛造における業界初の「不良のリアルタイム・高精度集積によるノウハウ化システム」の構築
新東コーティング株式会社	三次元ワイヤーベンダーと独自の治具によるワイヤーの立体造形技術の開発
榎原建工株式会社	顧客ニーズに対応するための鉄骨用3次元CADシステムの導入
三嶺工業有限会社	環境対応技術によるMQL(ニアドライ)加工の試作開発
有限会社アイシステムズ	自動車生産用溶接治具装置の生産プロセス強化の実現
日本紡織機械製造株式会社	今までにない、架系工程をまとめて行うことができる設備の研究開発
伸栄プラスチック株式会社	射出成形製品・精密金型部品の品質向上及び工数削減を目的とした画像寸法測定器・デジタルマイクロスコープの導入
株式会社国盛化学	金属と樹脂のインサート成形時の接合強度を高める技術の確立
有限会社日比野製作所	金属プレスと樹脂のハイブリッド加工による一貫受注の獲得
株式会社タイオーラベックス	最新のムーニー粘度計など検査機器の導入により、防振ゴム製品の生産性の向上を目指す
マルホ産業株式会社	最新印刷機の導入による、高品質化と高効率化の実現
有限会社ファインテック	樹脂製試作品を加工する射出成形加工用の積層樹脂型の研究開発
瑞芳産業株式会社	連続式水素炉を使用したEGRのニッケルろう付
株式会社テクノプラス	生産管理システム及びバーコードシステム導入による生産効率の向上
アキタ株式会社	電着塗装設備全体の効率化に向けた、排水処理設備の導入
株式会社本多木工所	材料取り工程を改善し、家具用木製フレームの多品種小ロット高精度生産体制を強化する事業
有限会社東海オクルージョン	CAD/CAM機の導入及び提携同業者とのネットワーク化による歯科技工物の短納期の実現
株式会社creato	クラウド遊漁券ネット販売システム構築事業
下城板金工業有限会社	建築板金付属品の内製化による生産プロセスの革新
日本ファンドリーサービス株式会社	鋳造方案歩留の向上を支援する専門性の高い技術サービスの開発による新規ビジネスの開拓
カウバック株式会社	デザイン力により製品自体の新たな価値創造、自由曲線を利用した形態容器の事業化
後藤木材株式会社	国産材の圧縮・固定化による準不燃・難燃化材料の開発
東海工営株式会社	・架線用機械の導入による生産プロセス改善と新たなサービス提供への取り組み
株式会社メイエン	火力発電所等の排煙脱硫装置へ使用される樹脂溶接技術の高度化開発
東栄株式会社	シール・ラベル印刷における、高品質、短納期、低コストを維持しながらの多品種少量印刷の実現
愛産樹脂工業株式会社	高精度製品受注獲得のための技術力強化と拡販事業展開
株式会社エクセルデントジャパン	3Dスキャナ・3DCADソフト・3Dプリンタを用いた義歯製造工程の自動化による生産性向上の実現
平林シート株式会社	業務用間仕切りシートにおける新技術リバーシブル積層プリントの開発による工場管理の高度化

株式会社おとう工房いしかわ	新しい日本式製造プロセスを用いた干豆腐及び豆腐麺の製造
株式会社エッチアイ技研	プラスチック薄肉成型試作の短納期生産システム
株式会社くすむら	食品栄養価の高い低糖質食品「おから」の食品リサイクルのための試作開発
一宮工業株式会社	横型CNCフライスの導入と熟練工が有するノウハウとの融合による新たな加工技術の確立
コオメイ工業株式会社	熱処理部品製造設備メーカーとしての生産プロセス革新と「曲げ加工技術」高度化
株式会社協和金型製作所	インサート成型における成形品不良の低減をめざす金型設計技術の確立と設計技術の外販
株式会社磯部彫金所	ファイバーレーザー彫刻システム導入による金属の精密彫刻技術の高度化及び微細深彫り加工技術の開拓
株式会社富士プレス	複雑3次元形状の高精度自動車部品製造を可能にする加工技術の開発
有限会社都築工業所	アルミ成形技術構築による受注及び雇用の拡大
国光スプリング工業株式会社	サーボモータ式バネ研削盤導入によるバネ端面研削工程の生産性と寸法精度向上に向けた研削加工技術の新たな構築
奥野鉄工株式会社	最新型デジタル電動サーボプレス導入による難加工材加工品の受注獲得への挑戦
有限会社山椒製作所	マシニングセンタ導入による「3Dソリッドデータ支給からの加工図面内製化プロセス」を活かすための生産技術の向上
株式会社豊電子工業	焼入れ工程を革新する3Dレーザ焼入れ装置の開発
中瀬織布合資会社	中国、台湾繊維市場向けの高密度多重織ガーゼ素材増産の為の生産プロセス革新
大恵工業株式会社	高剛性構造マシニングセンタ導入し精密加工を確立して新規分野の開発製品の受注確保
丸元商事株式会社	独自アルゴリズムにより実現する中小企業ネット卸を高度化するための新たな基幹システム開発
株式会社コーセイ	橋梁の健全性と橋梁上の交通安全を同時に保つ新型排水樹の試作開発
野場電工株式会社	シートベルトバックル細幅ベルト用自動縫製機の開発
黒田商事株式会社	吸水性の高いセラミック素材の異形状自動成型機の導入によるインテリア用品の生産体制の確立
株式会社イナガキ精工	自動車部品の大型・複雑形状化に対応するための新たな金型加工技術の確立
有限会社ノバデンタルラボトリー	新CAMシステム導入により歯科修復物製作工程の高度化を図る計画
谷脇工業株式会社	金型の加工方法の変更による金型品質の超精密化と製作技術の高度化
株式会社山城産業	自動車部品メーカーに向けた測定体制の社内構築による新材料開発事業
有限会社モノカム	高度な歯科技工環境を実現するためのCAD/CAM設備等の強化
山崎合資会社	高級日本酒の品質向上と安定生産の為の酒造工程の革新事業
株式会社富窪精機	エンジンの少気簡化に対応した難加工試作金型の加工技術の確立
山本匡鉢製造株式会社	低温焼成焼結炉の導入による燃料電池発電素子の新技術開発
株式会社サンタック	新工法、高精度複合供給フィーダー秤による物性値を向上した複合強化樹脂材料製造開発
松栄テクノサービス株式会社	豊富な実績に基づくデータ分析と顧客との双方コミュニケーションを活かした生産性向上支援サービスの提供事業
こまつ歯科医院	被ばく量の少ない3D画像CTで短時間で明瞭な説明と高度な治療の提供
中部高熱工業株式会社	装置一体化を実現したパッケージタイプの超軽量・省エネ工業用電気炉装置の試作開発
中京化学株式会社	水性グラビア印刷の精度向上のための検査体制の確立
株式会社近藤製作所	2次元寸法測定器の導入による、自動車部品の品質向上・生産性向上・短納期化の実現
エイベックス株式会社	次世代自動車向け電動オイルポンプ用シャフトの先端設備を活用した最適加工条件の確立でのシェア拡大
三協樹脂株式会社	組付け作業および目視検査の自動化による品質保証体制の強化事業
株式会社ウォータフルライフ	宅配水業者向け配送時の破損を防ぐ独自ウォーターサーバーケース開発
株式会社コマゼン	自動車用鉛バッテリー再生効率の向上のための新開発再生機を活用した新商品の開発
株式会社わしの製作所	プラスチックの成型不良を削減する射出成形金型の開発
株式会社マルダイスプリング	航空機向け複雑加工太物ばね生産計画
カラヤン株式会社	航空業界向けの「専用緩衝材」開発
株式会社UFテック	航空機用の新材料CFRPの革新的精密加工を実現する工具の開発
キュリアス精機株式会社	NC自動車旋盤での背面チャック振れ検出装置の取付けによるコスト削減
株式会社ミフネ	新型プレス機導入による、高張力鋼板自動車部品の品質向上及び生産体制の構築
株式会社稲垣金型製作所	金型のトータル開発期間を短縮させ、客先のニーズに応える!
株式会社シンキレーザ	ファイバーレーザーによる低歪みで漏れのない溶接技術の確立
畑中金型工業株式会社	3D金型CAD/CAM・シミュレーションソフト導入による金型製造プロセスの革新
中京車体工業株式会社	三次元測定機及び3Dプリンターを活用した新たな自動車内装(外装)品試作プロセスの構築
広陽商工株式会社	多孔質アルミ樹脂型の開発
株式会社オサコ製作所	高精密ダブルブロック式ゼネバ歯車の試作開発事業
株式会社大磯屋製麺所	焼そばの消費期限延長による商圏の拡大、付加価値の向上
株式会社伊藤ハガネ	材料から精密加工までワンストップのリニア特急対応で高精度の品質保証をできる体制の構築

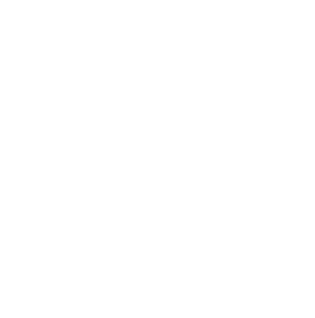
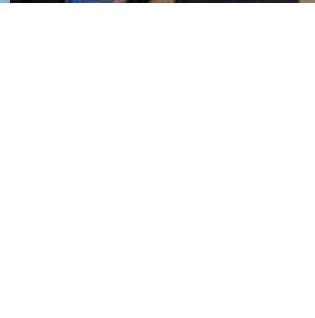
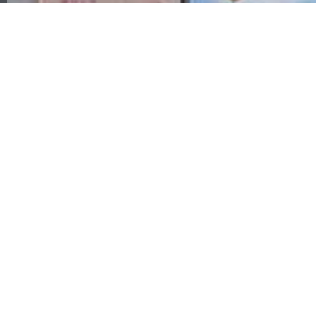
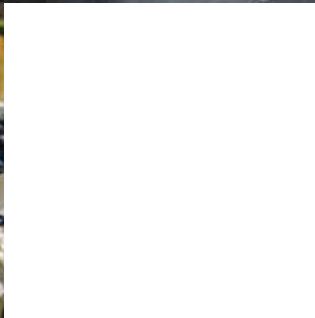
申請者名称	事業計画名
柴田工業株式会社	高性能顕微鏡及びサンプル製作用機器導入による金属鍛造部品の分析・評価力強化
株式会社ITAGE	モデルベース開発における、簡易HMI画面とテストパターン自動作成ツールの開発
株式会社ヤスフセラミックス	新規セラミックス材料による低価格エアコン部品の試作開発
株式会社古屋工業所	CNC旋盤による金属極薄(薄肉)加工の高真円度精度技術の開発
エラストック株式会社	研削研磨の市場獲得を目指す、加工精度、生産性を目的とした加工設備の開発
株式会社オカザキテクノグラス	試作開発した「割れにくいフィルター」の事業化に向けた生産プロセスの革新
アイコー株式会社	海外日系企業に打ち勝つ自動車超精密切削加工部品の試作開発事業
村松鉄工株式会社	ゲージ管理から三次元座標測定機を用いた座標管理への寸法測定高度化
アサヒバックス株式会社	高機能フィルムに対し低コスト・短納期加工を実現するスリッター機のカスタマイズ開発
株式会社オオオカ	低燃費次世代自動車向けに必要な、軽量アルミ合金素材の切削加工技術の向上
艶榮工業株式会社	遠赤外を利用した加熱、乾燥処理の生産性向上、および省エネルギー化の実現
服部猛株式会社	消炎剤貼付用の基布(ニット)製造における品質管理一元化システムの構築
丸栄豊田株式会社	ロボット制御技術を活用したハンドルスイッチ部品の自動組立体制の確立
景山工業株式会社	建築外装での高いデザイン性を実現できる板金加工レベルの革新
株式会社とよたん本舗	事業者連携による6次産業化の実現と愛知県産農畜産物加工品のブランド構築事業
株式会社西澤	ファブリック植物成長促進材用PGR-CMCの製造設備の導入及び試作開発
守田光学工業株式会社	ハイパワーレーザーに対応する光学パーツを研磨する新技術の開発
豊橋鍍金工業株式会社	銀回収装置付き省資源型・超均一膜厚分布自動ラック銀めっき装置
株式会社建和	金属プレス分野における立体造形技術向上によるコスト削減及び提案営業力強化事業
ピーエムアイ有限会社	三次元スキャナを活用した金型製造の高精度・短納期・低コスト化
有限会社アイ・カチオン	カチオン電着で必要となる制御盤の導入による製造ラインのIT化と見える化の実施
株式会社ヨコイ精工	革新的製造プロセスによるインパネラインフォースメントシャフト製造技術開発事業
中央化工機株式会社	振動機構を加えた凍結乾燥装置の開発と先端分野への試作対応機能の構築
株式会社鈴木備詞鉄工所	製菓容器用金型工期の大幅な短縮を目指した立体造形技術の導入・開発
株式会社三陽製作所	油圧ホース金具の生産プロセス強化を実現する鍛造技術の高度化開発
千代田工業株式会社	競合他社に対しコストで優位に立つ為のインサート成形自動化装置の開発
有限会社伊藤技研	生産プロセス革新による窯業瓦金型のワンストップ・サービス構築事業
株式会社松井手袋製造所	コンピューター無縫製立体横編み機を活用した、弾性グローブの開発。
株式会社三光セラミック	ハニカム焼成治具用原料粒子径分布測定設備導入事業
株式会社横井鉄工	自動変速機部品のワンチャッキング精密切削加工方法の確立
有限会社弥千代精機	航空宇宙産業分野の切削加工を高効率化する難加工材に特化した新たな総型工具の試作開発
岩川鉄工株式会社	自動車部品等加工用治具製造プロセスへの三次元測定機導入による製品精度保証体制の構築
中川ゴム工業株式会社	加工精度向上と小口対応力強化のための多機能プロッタの活用
有限会社絞染色久野染工場	イタリアデザインの有松絞り開発と機械化生産体制確立プロジェクト
愛光屋花心亭	介護施設との業務提携による要介護者対応の飲食店サービスの新事業
合資会社マルワイ矢野製陶所	連続式真空脱泡成形法による高品位薄肉セラミックスの試作開発
名西産業株式会社	5面加工機の導入による段取り改善で、生産性向上と高精度加工を実現
株式会社江南工業所	金属加工の精度向上と工程短縮を同時に実現する生産体制の確立
東洋高周波工業株式会社	厳密化・複雑化する川下ニーズに対応するための生産体制構築事業
有限会社三矢工業	高精度金型部品の工程毎レサビリティによる「不良ゼロ」実現と生産高拡大
東光工業株式会社	はすば歯車の高精度加工と試作開発納期短縮化による競争力強化と販路の拡大
有限会社愛北義肢製作所	インソール製作の機器導入と加工プログラム開発による生産効率・品質の安定性向上
天海工業有限会社	金型外注部品内製化に向けた機上旋盤工具研削装置を内蔵したNC旋盤加工機の導入
株式会社峯村金型	順送金型の生産の短納期化
株式会社BAC	自社開発した独自技術を生かした「リマドステーション」サービスの全国展開
岩瀬鉄工株式会社	高精度複合加工機の導入によるドライブシャフト切削工程の生産プロセス革新
有限会社チリユー特機	高精度自動検査機の開発に向けた高性能加工機械・測定器の導入
かとう歯科クリニック	歯科用3DCAD/CAM導入による、歯科技工物の病院以内での内製化による生産性の向上
株式会社エアウィーヴ マニュファクチャリング	エアウィーヴの継続的な市場拡大を実現するための、マットレス素材の成形品質と生産効率が向上する成形技術の確立

有限会社内田化成	ガス発生抑制技術を備えた最新射出成形機導入による、高度な品質維持並びに金型メンテナンス周期延長化との両立の実現
有限会社アマノサービス工業	移動式遠心分離装置による塗装ブースの汚泥処理の実現
株式会社五合	天井クレーンによる労働災害低減を目的とした事故防止システムの開発
日本エンジン株式会社	レベリングバルブ試験工程の改善を行い、リードタイム短縮による生産性の抜本的な向上を実現
協発工業株式会社	高精度プレス金型製作によるファインブランキング加工の実現と試作開発
有限会社大同精機	歯車かみ合い試験機の充実による品質保証体制の強化・向上と新規取引先の拡大
有限会社山本屋	秘伝味噌ダレを活用した「山本屋まかない飯」事業のための食品加工保存技術の確立
加茂精工株式会社	転造による直線アルミ歯車(アルミラック)の試作開発
旭光精工株式会社	3次元データを活用したデジタル検証・生産準備の推進
熱田起業株式会社	CADCAMによる航空宇宙機器部品切削加工法の高度化で効率化を図る
株式会社meteco	梱包部門の強化の為の最新鋭機械・装置の導入
株式会社ビーグル	観光バス向けバスガイド案内サービスの映像表示支援および多国籍言語対応ユニットの試作開発
株式会社ユニ・ポイント	個体をクラウドでリアルタイム管理し、状態をトレースするシステム
高砂電気工業株式会社	高精度5軸研削加工機導入による航空用精密部品生産プロセス改善とバレル受注拡大
株式会社サンユー	高精度長尺シャフトの革新的技術の確立により事業拡大を図る
PDエアスペース株式会社	ITを利用した飛行操縦システムによる無人航空機運用サービスの構築
株式会社豆福	新型コーティング機導入による、豆菓子の品質安定化、生産性向上、新市場開拓の実現
合同会社むすびdesign	豊田市における自助型の高齢者見守りと地域活性化事業

平成25年度補正
中小企業・小規模事業者
ものづくり・商業・サービス革新事業
明日を考える
15の成果事例集

平成28年10月発行

発行 : 愛知県中小企業団体中央会
住所 : 〒450-0002
名古屋市名村区名駅4-4-38
愛知県産業労働センター
(ウインクあいち)16F
TEL : 052-485-6811
FAX : 052-485-9199
URL : <http://www.aiweb.or.jp>
取材・編集 : 株式会社日刊工業新聞社



15
think about
tomorrow