

ものづくり 補助事業 成果事例集

愛知県

はじめに

本会は、国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を支援し、ものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、経済活性化を実現することを目的として実施された平成24年度補正から平成28年度補正までのものづくり補助金に係る愛知県地域事務局の運営を行いました。

本冊子は、本事業を活用して革新的な設備投資やサービス・試作品の開発に取り組まれた中小企業・小規模事業者の成果を事例集という形でまとめたものです。

今後、新たな試作開発や設備投資等にチャレンジしようとする中小企業・小規模事業者の皆様にとって本冊子が参考となりましたら幸いです。

なお、個別事例の調査におきましては関係各位の多大なご協力を賜り、貴重なご意見を拝聴することができましたことを、この場を借りて厚く御礼申し上げます。

平成30年11月
愛知県中小企業団体中央会

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金

TOPIC 01	ユニット交換式金型による本型製作の低コスト化・短納期化・少量多品種対応・柔軟な設備変更対応を可能とする順送プレス※1量産システムの開発 株式会社ウチダ製作所	4
TOPIC 02	「SoC/FPGA」を利用した基板試作と組み込みソフトウェア開発環境の構築 エーワン株式会社	6
TOPIC 03	消防用可変ノズルの事業化 株式会社ケーエスケー	8
TOPIC 04	六軸ロボットとレーザー加工機を組み合わせた機械設備の開発 日研工業株式会社	10
TOPIC 05	電気自動車向けリチウム電池に使用される絶縁プレート生産用金型の開発 株式会社山田製作所	12

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

TOPIC 06	従来の130%の生産性を実現する樹脂フィルム抜き加工手法の確立 アクト株式会社	14
TOPIC 07	知能化設備導入による小型電動モビリティ用試作部品の高精度・小型化 石敏鐵工株式会社	16
TOPIC 08	図面・指示書の電子化による、工程管理および設備稼働率向上プロジェクト 有限会社高木金型製作	18
TOPIC 09	古紙を利用した紙の造形品・見えるパッケージによる販路拡大 株式会社名古屋モウルド	20

TOPIC 10	あられ購買層の拡大のための健康志向・新食感を特徴とした新商品開発と販路拡大 株式会社都あられ田口本舗	22
--------------------	--	----

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金

TOPIC 11	インソール製作の機器導入と加工プログラム開発による生産効率・品質の安定性向上 有限会社愛北義肢製作所	24
TOPIC 12	横型CNCフライスの導入と熟練工が有するノウハウの融合による新たな加工技術の確立 一宮工業株式会社	26
TOPIC 13	ヘアカラーサンプルの海外向製品への本格参入事業 株式会社スタッフス	28
TOPIC 14	緊急避難情報を付加したモバイル多言語音声対応観光ガイドサービスの開発・提供 ソノー電機工業株式会社	30
TOPIC 15	伝統食品つくだ煮のITを活用した製品生産在庫管理システムの構築 株式会社平松食品	32

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金 制度概要 34

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 制度概要 36

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金 制度概要 38

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金 採択一覧 40
40【1次公募 第一次締切】 41【1次公募 第二次締切】 48【2次公募】

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 採択一覧 56
56【1次公募 第一次締切】 59【1次公募 第二次締切】 69【2次公募】

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金 採択一覧 75
75【1次公募】 83【2次公募】

01 株式会社ウチダ製作所

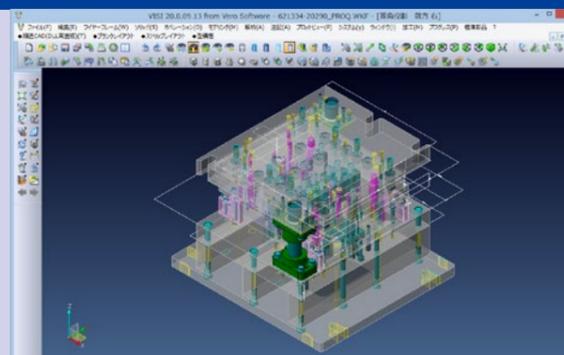
独自のユニット交換式

金型を開発。

金型内製化率の

大幅な向上により、

価格競争力も強化へ



ユニット交換式金型の設計画面



金型の内製化率が大幅に向上した



導入したマシニングセンター。従来は難しかった金型の製造もできるようになった



次なる一手に注目が集まる

data | うちだせいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・森光賢
 設立年月日 / 昭和55年5月8日
 住 所 / 〒478-0032
 知多市金沢字郷中120番地の2
 電 話 / 0569-42-0939
 F A X / 0569-43-8039
 U R L / <http://www.uchida-mc.co.jp>
 E-Mail / morimits@uchida-mc.co.jp
 資 本 金 / 500万円
 業 種 / 金型製作・順送プレス加工・
 自動タップ加工など

金型外注がコスト増の要因

ウチダ製作所は自動車部品の「タップ穴付ブラケット」を主力としている。同部品はプレス加工で生産するが、高精度な加工には金型も極めて必要な要素となる。同社はその金型も内製化しており、同部品の一貫生産に対応できる。これを強みに顧客からの信頼を得て、着実に成長を続けている。

同部品は自動車の窓枠などボディに使用されるものだが、その種類は多い。それぞれに合わせた金型が必要となるが、金型製造には大きな手間がかかる。「2、3カ月の間で10個の金型を用意しなければならないこともあるが、自社では3個が限界だった」（森光賢社長）。このため、残りの金型は外注に頼らざるを得ず、これはコストアップの要因になっていた。

また、同部品は種類が多いだけでなく、それぞれの生産量が少ない、いわゆる多品種少量生産だ。加えて、近年は短納期化のニーズが強まっている。

金型の構造に工夫を施す

コストを下げつつ、より効率的な生産を実現するためには、どうするべきか。それには金型の内製化率を上げること。その方法の一つとして、金型の構造に工夫を施すこと。同社ではそう考え、森社長が中心となり、プロジェクトチームを立ち上げ、対応に乗り出すことにした。

そこで、取り組んだのが「ユニット交換式金型」の開発だ。通常、金型は一体となっており、同じ物を生産する。これに対し、同社が考えたのは、金型内の部品を交換すること。種類の異なる製品を作るということだった。

このユニット交換式金型の開発にあたり、「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」を活用。金型製造用の機械としてマシニングセンター（MC）、MCの加工プログラムを作成するソフトウェアのCAMを導入した。

難しい金型の製造も可能に

導入設備を使い、プロジェクトチームでアイデアを出し合いながらユニット交換式金型を試作。そして、試行錯誤を繰り返し、試作から進んで、ユニット交換式金型の実用化に成功した。

その結果、金型の内製化率は3割から6割になり、最近では8割近くにまで大きく上がったという。「設備を購入できるくらい膨らんでいた」（同）外注による金型の仕入れ額は大幅に削減できた。競争力も強化さ

れ、金型のコスト高の影響によって失注していた案件も受注できるようになった。

また、従来の汎用機械では工具交換を人手で行っていたが、導入したMCは自動で工具交換するため、段取り時間が圧倒的に減り、手間がかからず、マンパワーに余裕も生まれた。さらに、ユニット交換式に限らず、従来では難しかった金型の製造もできるようになったという。

モノづくりのIT化加速を

森社長は会社の今後について、「現在の事業基盤はしっかりと守り、盤石なものにしたい」と話す。そして、「その上で、新たなことにも挑戦することだ」と意欲を見せる。

森社長はもともと株式会社NTTドコモに勤務。ウチダ製作所に入社した際、製造業の現状を見て「IT化

が進んでいない。農業よりも遅れているのではないかと感じたという。

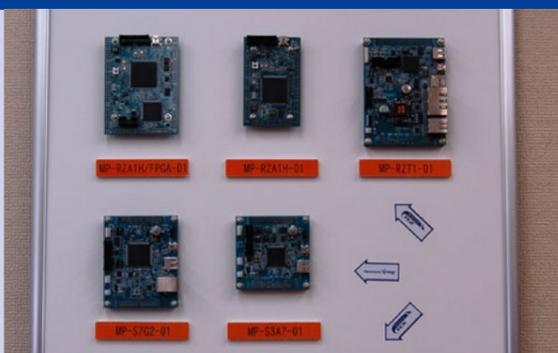
こうした経験から「モノづくりのIoT（モノのインターネット）、人工知能（AI）の活用を促し、企業の連携を進めたい」とし、さまざまな策を思案中だ。すでにIoT、AIを使った金型の共同受注システムも構築しており、次なる一手に注目が集まる。



タップ穴付ブラケットのプレスライン

02 エーワン株式会社

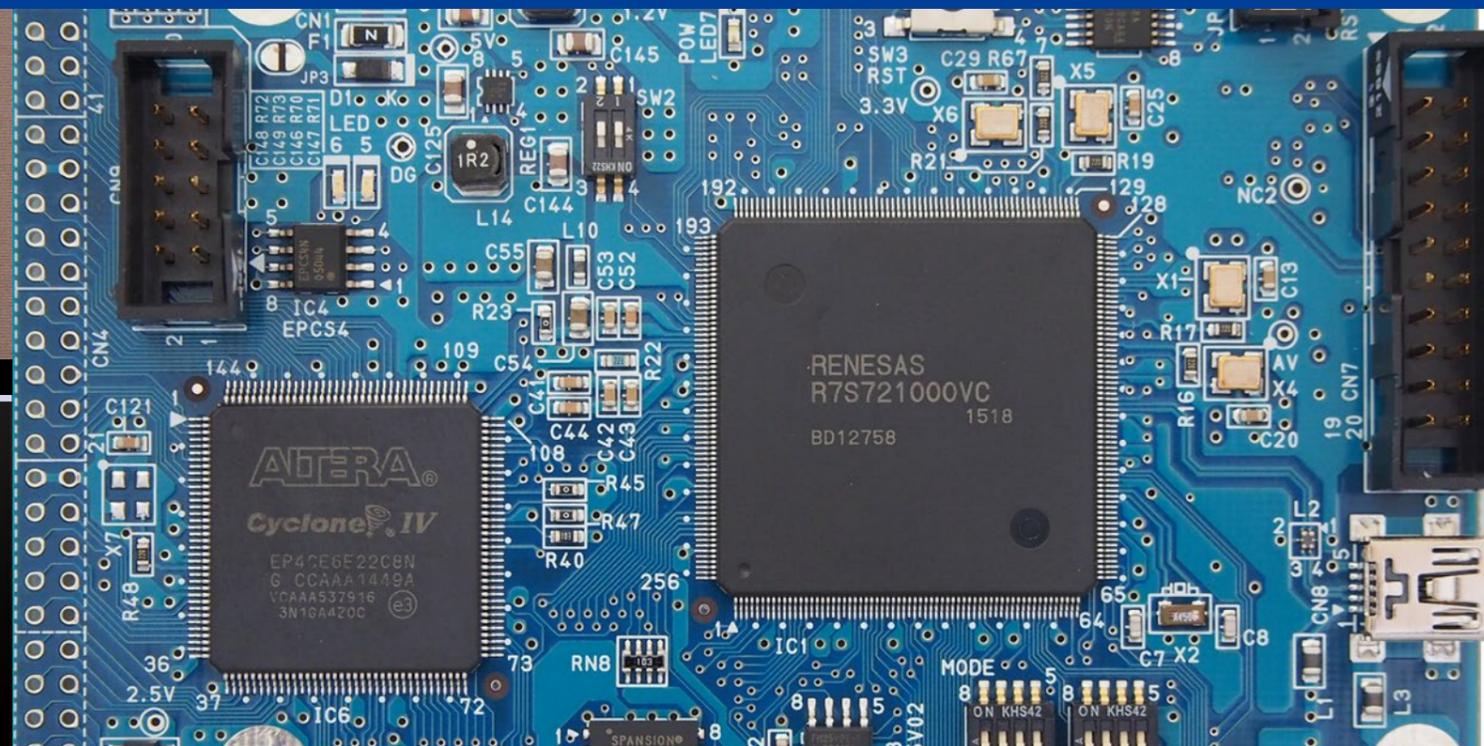
高性能CPUを搭載した
マイコンボードの開発。
多彩な分野の製品開発に
貢献する



「ロビンシリーズ」は現在、8種類販売されている



第20回中日産業技術賞の特別奨励賞を受賞したデバッグ



英国アーム製のCPUを搭載した大規模システム開発用のマイコンボード。試行錯誤を繰り返して開発した



マイコンボード一筋の長谷川正博 マネージャー

きっかけはCPU新製品

あらゆる電気製品に組み込まれ、制御するマイコンボード。スマートフォンからロボットにまで使われ、いまや現代生活に不可欠な存在だ。エーワンはマイコンボードの設計から製造、販売まで手がける。販売先は多彩な分野の中堅メーカーで、完成品への使用だけでなく試作用途も多い。

開発力に定評がある同社は、マイコンボード関連製品で平成18年12月に第20回中日産業技術賞の特別奨励賞を受賞している。開発担当の長谷川正博マネージャーは元公務員。若いころ、当時世の中に出回りはじめたマイコンボードに出会い、その“小さな体”でなんでもできる魅力に取りつかれた。以来、この世界に飛び込んで数十年、マイコンボード一筋だ。

同社に新しい製品開発のきっかけ

が訪れたのは同24年。半導体大手のルネサスエレクトロニクスが新しい中央演算処理装置(CPU)を発売した。従来と異なり、ルネサス製ではなく英国アーム製のコアを採用した点が画期的だった。高速かつ低消費電力の優れた性能を持つアーム製コアと、ルネサスがこれまで培ってきた周辺デバイス技術の融合。同製品に可能性を感じたエーワンは、これを搭載したマイコンボードの開発に乗り出した。

暗中模索の開発過程

まず課題となったのが資金繰り。マイコンボードは両手のひらに収まる小さい製品だが、開発に約200万円かかるという。その内訳は部品購入費や、板に線を通して2次元の回路図を描く「アートワーク」の試作外注費などだ。製品検証用の専用ソフトウェアも約50万円する。

このため同社は「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」を活用することにした。

開発は試行錯誤が続いた。長谷川マネージャーは「不具合が出ても新製品だけに原因の検討がつかず、五里霧中だった」と振り返る。同25年8月から翌年5月までかけて試作品を完成。その後も検証に検証を重ね、不具合を見つければ回路修正と再版を繰り返し、同27年5月、ついに発売にこぎつけた。

ロビンシリーズ発売へ

発売した「ROBin(ロビン)シリーズ」は、ルネサスの新しいCPUを搭載した製品を「大」タイプとし、中、小とあわせて3製品によるラインアップを構成した。大タイプはロボットなど大規模システム用に、中は制御装置、小は計測装置など、サイズ

展開することでターゲット層の拡大を狙った。

発売後、メーカー各社から試作用の発注が続いた。分野は多岐にわたるが、試作が活発化している自動車関連が目立つという。エーワンでは「量産になればマイコンボードも内製化するのだろうが、それでもいい。マイコンボード開発は費用と時間がかかる。当社の製品が各業界の製品開発に貢献できれば」(同)として

いる。同29年は大口の注文も入った。こちらは試作ではなく、リピートの可能性が大にあるという。

ベストパートナー賞受賞

ロビンシリーズは順調に製品を拡充し、現在、計8品種の製品を展開している。同社は同29年4月、数々の製品開発によりルネサスのCPU拡販に貢献した功績を評価され、

「Best Partner Solution賞」を受賞した。長谷川マネージャーは「ルネサスは今後も生き残りをかけて多くのCPUを出すだろう。体力が続く限り、これを使った製品を開発して追いかけていきたい」と熱く語る。

IoT(モノのインターネット)や人工知能(AI)の普及、自動車の電動化といった時代の流れは加速し、マイコンボードもさらなる高速、大容量、小型化が進む。流れに乗るエーワンの挑戦は、これからも続いていく。



ルネサスの「Best Partner Solution賞」を受賞した

03 株式会社ケーエスケー

独自機構の
消防用ノズルを開発。
放水形態を自在に
切り替えられるため、
遠近距離、広い火元に対応



試作した消防用ノズル



小型軽量で扱い易いからくりノズル



15—20メートルの射程でも広い火元に放水が可能。各方面から反響、高い評価を得ている



国際特許を取得した楠健治郎社長

試作ノズルが消防関係者に反響

ケーエスケーが開発した「からくりノズル」は放水状態を広角から棒状まで自在に切り替えられ、同時に自身を守る機能を持つ。このため、遠近距離から15—20メートル先の広い火元に対応できるのが特徴だ。従来型の消防用ノズルは長射程を優先した放水は着水する面積が小さいため、火元が広いと対応が困難であった。広い火元に対応する放水は射程が短いため距離が離れると届かない。また、広い火元に対応できる多口型ノズルは、放水形態が固定式のため距離の調整ができない。

同社はこれらの問題点を解決するため、多口型ノズルをベースに独自の機構を盛り込んで遠近両方の距離に対応できるノズルを試作。試作品を装着し、消火テストを実施して15—20メートル離れた距離から数メー

トルの近距離の火元にも対応できることを確認した。「消火テストの動画を見た消防関係者からの反響は大きかった」（楠健治郎社長）と振り返る。

流路を「くの字」に加工

楠社長は「消防用ノズルは80年以上基本構造が変化していない」と指摘する。試作品が高い評価を得たのを機に、「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」を活用し新型の消防用ノズル「消防用可変ノズルの事業化」に本格的に取り組んだ。

消火効果の高い放水の状態は、火元で霧状の水が直径0・2—0・3ミリメートルであるのが理想的。そこで、ノズル内部の水の通り道（流路）に微細な穴加工を施し、空気と一緒に水を放出することで実現した。また、放水口を8系統に分け、中央部以外の流路は角度を付けた「くの字」

に加工した。ノズルの外筒を回すと内部に仕込まれた歯車によって各流路が同調して回転する。これにより、流路の先端が外に向けば水は広角に広がって放水でき、内側に向けば棒状にまとまって飛び、離れた火元に放水できるからくりノズルが完成した。

災害研究者から高い評価

からくりノズルを開発したことで特許申請した新技術は1件（取得国は日本、韓国、中国、米国、ヨーロッパ3国の7カ国）。「類似事例もなく国際特許（PCT）もスムーズ下りた」（楠社長）と自信を示す。ノズルを取り付ける本体部分のグングリップはフランス製を採用した。日本の一般的なグングリップの内部の最小径は25ミリメートルだが海外は同35ミリメートル。消火活動時、消防士を炎から守るための自衛機能（自衛噴霧）を持たせるには口径が大きい海外製が適切だと判

断したためだ。消火と自衛の同時作業を有効にするため流量に余裕を持たせた日本初の試みという。

新型消防用ノズルとして独自販売に乗り出したが、消防用品の販売ルートを持たなかったため、災害研究者で元東京消防庁の金子富夫氏の門をたたいた。からくりノズルの性能を高く評価した金子氏から、消防関係者や学術関係者に紹介を受けた上、テレビ番組でも紹介してくれるなど協力的だった。こうした支援や口コミで情報が広がり、問い合わせも増えてきた。

企業で採用の動き広がる

近年、工場火災が発生して自動車や化学製品のサプライチェーンに大きな影響を与える事故がたびたび発生している。こうしたことから、企業にとって火災の影響を最小限にとどめたいというニーズが高まってき

た。そのためには初期消火活動が重要なため「地元大手自動車部品メーカーが採用に向けて動きだしている」（楠社長）と企業での採用に期待を寄せる。また、テレビ放映や動画サイトでからくりノズルの消火テスト動画を見た個人からも注文が舞い込むケースも増えてきたという。さらに現在、女性にも操作できる軽量タイプも開発。からくりノズルの採用が進むことで、火災から人命や財産を守れるケースが増大することに期待が寄せられる。



女性にも扱い易い新型を使った放水テスト

data ケーエスケー

代表者役職名・氏名／代表取締役・楠健治郎
設立年月日／平成元年6月20日
住所／〒444-1211
安城市根崎町東新切37番地
電話／0566-92-4383
FAX／0566-92-4523
URL／http://karakuri.eco-ksk.jp
E-Mail／kusutekko@katch.ne.jp
資本金／1000万円
業種／自動車塗装機械部品加工

04 日研工業株式会社

リーマンショックを機に

営業部門を設置。

3Dラミネート事業でニッチ分野を

開拓し事業の柱に成長



3Dラミネートで多彩な装飾を実現できる



部品裏側に大きくはみ出る無駄肉



補助金を活用して六軸ロボットとレーザー加工機を組み合わせた機械設備を開発。無駄肉除去の機械化に取り組んだ



「品質の安定が大きかった」と語る出原直朗社長

家電中心からの転換

日研工業は、自動車内装部品の3次元加飾(3Dラミネート)事業を手がける。かつては、家電製品に装着されるパネルやスイッチ部品の製造が主力で、大手家電メーカーのサプライヤーからの注文をこなすことで経営が成り立っていた。経営環境が一変したのは平成21年のリーマンショック。出原直朗社長は「風が止まったと感じた」と振り返る。以後、家電業界の仕事は海外へ移転し、年々経営は厳しくなり、運転資金の手当てにも苦労するようになっていった。

苦境を打開しようと、新たに営業部門を設置。自動車部品大手サプライヤーの開発部門とも関係を持てるようになった。そこから、自動車部品の中でもニッチな部品に的を絞ることで道が開けると判断した。新規開拓の武器になり、自社の強みになる

技術を模索するうちに「3Dラミネートに行き着いた」(出原社長)。

3Dラミネートで打開を図る

3Dラミネートは、高級車や特別仕様車の上質感ある内装を演出する木目柄やカーボン柄などのフィルムシートを内装部品に張り付ける技術。周辺企業で3Dラミネートが可能な真空フィルム成型機を導入している企業は少なかった。これを導入すれば、コア事業である金型の製造設備を生かせる上、事業の柔軟性を高められる。そこで、5カ年の経営革新計画を作成。受けた認定書で設備導入し、3Dラミネートの事業化を進めた。

課題だったのは加飾用フィルムを自動車内装部品の表面に張り付けると末端に出るフィルムの余り(無駄肉)。刃物を使った手作業での除去は安全性と品質面を問題視する大手が敬遠した。半面、機械化でき

ば安全性の問題も解決できるうえ、作業による品質のばらつきもなくなる。そこで「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金(ものづくり補助金)」を活用して無駄肉除去を機械化する「六軸ロボットとレーザー加工機を組み合わせた機械設備の開発」に取り組んだ。

加工ノウハウの蓄積に重点

しかし、規定の期間内で開発から本格的な導入までの時間が足りない。そこで、機械メーカーに、仕様を決めて設計、開発を依頼し開発時間を短縮。自社では、組み上がった設備を使いこなし、加工ノウハウを蓄積することに力を入れた。

完成した設備を自社工場に設置し、手作業で処理していた無駄肉を機械処理した。この際、レーザーで切り落とす部分のフィルムにうねりな

どがあると切断できなったり、材質によってガスが発生するなどの問題点が明らかになった。トリミングの前処理工程を入れたり、フィルムを変更するなど問題を解決。また、ロボットが繰り返し同じ動作をする中で安定して部品をセットできる専用治具も製作した。

こうして実際の稼働を想定したテストを繰り返して完成度を向上させた。同時に、部品メーカーには設置した設備によるトリミング工程を次期モデルの部品製造工程に組み入れられるよう提案。テスト結果も良かったことから、機械によるトリミング工程の導入が大手自動車部品サプライヤーに認められ、受注につながった。機械化できたことで「品質の安定が大きかった」(出原社長)と分析する。

超音波での除去技術も開発

同社は25年度にも、ものづくり補

助金を活用して超音波でのフィルム除去技術も確立した。レーザーと合わせて加工できる素材の幅も広がり、今では3Dラミネート事業が売上げの60%を占めるまでに成長した。出原社長は「次は部品に加飾と機能を持たせたい」と先を見据える。大変革期と言われる自動車産業。加飾した部分にスイッチパネル機能などを付加できれば、さらなる荒波ものともしないだろう。



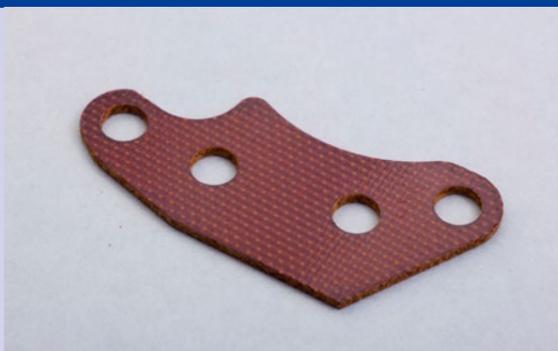
加飾処理した自動車内装部品

data につけんこうぎょう

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・出原直朗
 設立年月日 / 昭和49年11月17日
 住所 / 〒462-0063
 名古屋市北区丸新町205番2
 電話 / 052-982-8300
 F A X / 052-902-8301
 U R L / http://www.nikkenkogyo.co.jp
 E-Mail / info@nikkenkogyo.co.jp
 資本金 / 1000万円
 業種 / プレス金型設計製作及びプレス加工、
 3Dラミネート加工

05 株式会社山田製作所

ベークライトのプレス加工用に
超硬金型を開発。
金型の大幅な長寿命化に
成功し、課題克服



絶縁体としてモーター用などに納入



電気自動車向けの受注が好調



補助金を利用して導入したワイヤ放電加工機。求める機能が充実しているため、採用を決めた



「他分野の開拓を」と語る山田慎一郎社長

data やまだせいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・山田慎一郎
 設立年月日 / 昭和30年4月1日
 住 所 / 〒448-0813
 刈谷市小垣江町大津崎1番18
 電 話 / 0566-21-1240
 F A X / 0566-21-7851
 U R L / http://www.yamadase.co.jp
 E-Mail / shinichiro_yamada@yamadase.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 精密小物プレス部品・金型製作など

樹脂プレス加工がコア技術

なくてはならない企業へ。自動車産業が盛んな刈谷市に拠点を構える山田製作所は、刻々と変化するニーズに蓄積した技術とノウハウで応え続けている。電動化の流れが加速する自動車業界にあって、いま同社の存在感は着実に増している。

同社は車載用モーターなど自動車電装部品の絶縁体をメインに手がけている。その材料はベークライトという熱硬化性樹脂(フェノール樹脂)だ。ベークライトは優れた電気的特性、耐熱性などから絶縁体として採用されている。

ベークライトのような樹脂は、射出成形や切削などで加工するケースが多いが、同社ではプレスで行っている。「大量生産や難しい加工も可能になる」(山田慎一郎社長)のがその理由だ。「金属ではなく、樹脂

のプレス加工をメインで手がけているのは珍しい」(同)という。生産する製品は比較的軽く、小さいため、女性でも扱いやすく、同社では生産現場の4割近くを女性が占めている。

ベークライトといっても、その種類は多く、紙フェノール、布フェノールなどがある。同社ではこれらさまざまな樹脂を加工でき、小ロットから大量、薄物から厚物までに対応できるのが強みだ。

プレス金型の超硬化がカギ

扱う部品が多彩なだけに、細やかなオーダーにも応えられるように、同社ではプレス加工用の金型を内製化している。ただ、その金型の寿命が短いというのが長年の悩みだ。

加工するベークライトはガラスなどが含有された特殊な材料が多いことから、金型へのダメージが大きい。そのベークライトの加工においては、

通電を避けるため油や水が使えず、金属プレスと比較すると、加工条件が悪くなることも寿命を縮める要因だ。

「金属プレス用の金型の寿命が10年だとしたら、当社のベークライト加工用の金型は半年間ほどしかもたない」(同)。同社では受注が好調なこともあり、金型の耐久性、剛性を上げる、つまり超硬の金型を内製することが求められていた。

超硬金型の製作に取り組むものの、従来の設備では加工が難しく、時間がかかる。効率化を実現するには、設備更新が必要だった。

9倍以上の長寿命化を達成

そこで、「平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」を利用。「当社のニーズに適合した機能が多く搭載されていた」(同)という西部電機の

ワイヤ放電加工機を導入した。

そして、条件出しから始まり、試作を経て、量産用の超硬金型を製作。その結果、従来の9倍以上という長寿命化に成功した。

電気自動車などいわゆる次世代自動車普及が加速していることから、山田製作所の製品が求められ、「ここ数年、かなり多忙となっている」(同)。こうした状況だからこそ、開発した超硬金型が大いに貢献している。

次世代自動車普及が追い風

今後、次世代自動車の普及が加速することが、想像される。同社では「この流れに乗り遅れないようにしっかりと対応していく」(同)。順調に受注を獲得していけば、さらに繁忙を極めそうな状況となる。このため、新工場の建設も視野に入れているという。

さらに、自動車だけでなく、絶縁体が用いられる他分野の開拓も図る。「金属のプレス加工へのシフトは全く考えていない。ベークライトのプレス加工という長所をしっかりと生かす」(同)考え。これを貫き、自動車以外の分野においても「なくてはならない企業」を目指していく。



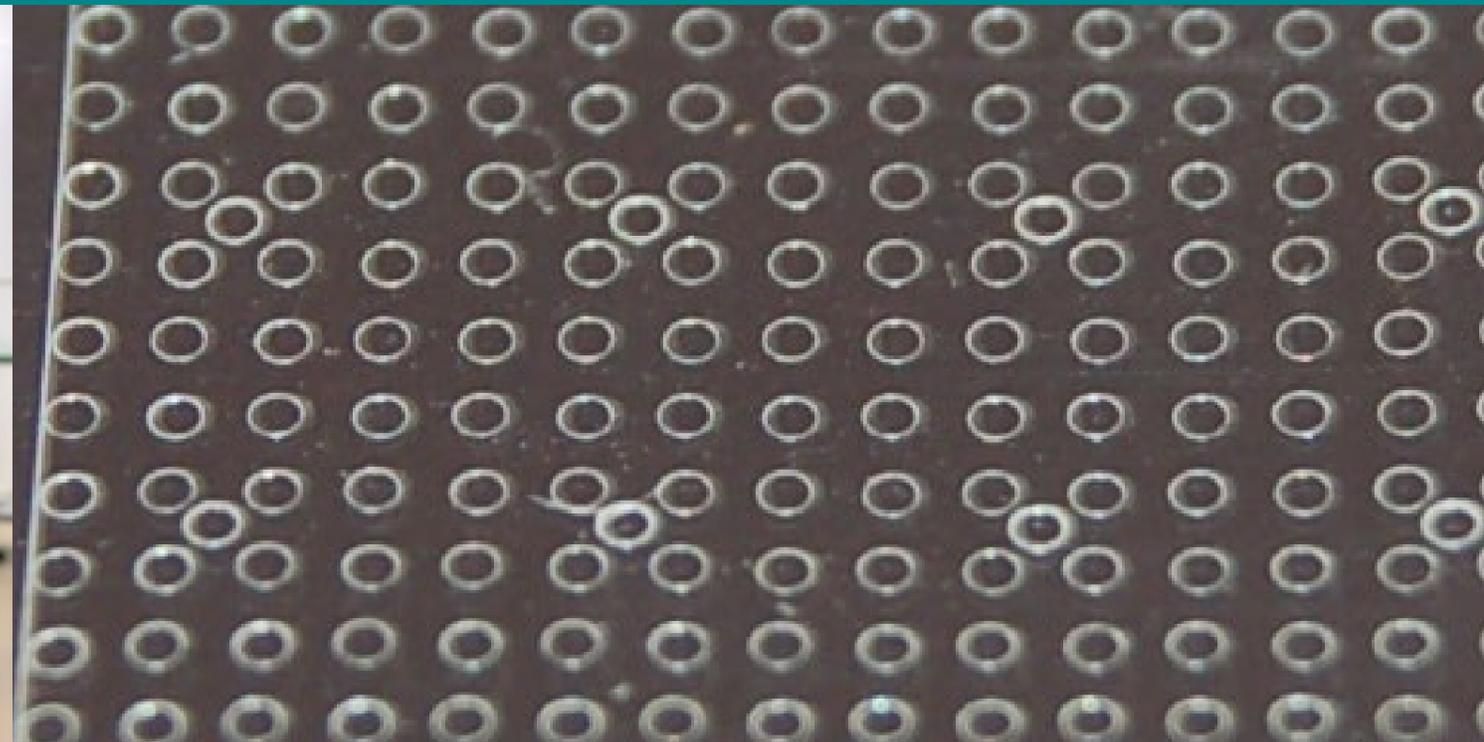
製造業としては珍しく全社員の半数以上が女性

06 アクト株式会社

独自の設計・仕様に
カスタマイズした
フィルム加工機を導入。
大幅に生産性が向上し、
ノウハウも蓄積



独自設計を施したフィルム抜き加工機



フィルムに直径0・5ミリメートルほどの小さな穴を連続して開けることができる



「フィルム加工業界で唯一無二の存在でありたい」と語る林幸司社長

data あくと

代表者役職名・氏名／代表取締役・林幸司
設立年月日／昭和63年8月1日
住 所／〒452-0942
清須市清洲202
電 話／052-400-4114
F A X／052-400-4116
U R L／<http://www.act-upto.jp>
E-Mail／info@act-upto.jp
資 本 金／1000万円
業 種／各種フィルムの加工

ネックだったカス取り工程

「フィルム加工の駆け込み寺」を自負するアクトは、各種フィルムや箔（はく）の加工を手がけ、特に高精度で難易度の高い加工を得意とする。例えば、2層に積層されたフィルムの表層だけをカットし、下層に刃が届く前に寸止めする加工「ハーフカット」では、「フィルム厚約50マイクロメートル（マイクロは100万分の1）が一般的な限界だが、最薄6マイクロメートルまで対応できる」と林幸司社長は胸を張る。ハーフカットのほか形状抜きやスリット、ラミネート、さらに子会社による印刷まで、幅広い加工に対応する。

同社は温湿度を管理することはもちろん、0・5マイクロメートル以下に見えない粒子もクリーンルームで厳重に管理することで、高精度加工を実現している。こうした努力が実り、

最近には特に半導体産業の分野で大きく売り上げを伸ばしている。半導体は完成までの数々の工程で、多様な形状や機能を持つフィルムが使用される。どれも高い精度が求められるため、同社の技術とうまくマッチした。

だがその中に、苦戦を強いられる製品があった。直径0・5ミリメートルほどの小さな穴を連続して開ける仕様のフィルムで、穴カット後のフィルムに残留するカス取りがネックだった。手で取るため人手と時間がかかる上、シワや汚れなどの不良につながる。またカットが甘く穴がきれいに抜けない不良も多発しており、歩留まりは最低で70%まで落ち込むこともあった。

新たな加工機で自動化図る

これを受けて同社は、新たな加工機の導入を決意。さまざまな機能を付加するため高額な特注対応となっ

たが、「平年25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」の活用により資金面の負担軽減を図った。

まず、穴の抜き加工に使用する金型を変更した。加工と同時に出たカスを刃型の中に吸い込む仕様にし、カス取り作業を自動化した。また刃型装着のためのレールやストッパーを設け、安全でスムーズに脱着できるよう改善。従来機は金型を無理に後付けしたため脱着しづらく、注意を要した。

加えてカット不良を解消するために、機械の推力を従来機の5倍にアップ。加工精度に関しても、培ってきたノウハウを駆使して独自仕様を追加し、標準機では出せない高い加工精度を実現した。

期待通りの成果を出す

完成した加工機は平成27年3月に

導入され、期待通りの成果を発揮した。加工、検品の時間を25%短縮し、歩留まりは90%以上へアップ。また50キログラムの金型を10キログラムの刃型に軽量化したことで、脱着にかかる時間や危険も大きく軽減した。全体の生産効率は130%まで改善された。

成果はほかにもある。専用機メーカー出身の林社長は、「機械によって加工できる製品を選ぶのではなく、製品にあわせて機械を作るのが当社のやり方」とし、導入する機械のほとんどを独自仕様に仕立ててきた。そのため今回の経験を「当社は、型の上下運動で抜き加工を行う一般的なタイプの機械が少ない。今回の件でノウハウを積むことができた」と評価する。

関わる人々の幸せを目指して

導入した加工機はいまもフル稼働を続けている。半導体産業は今後も

好調が予想されるが、林社長は事業拡大で内容が手薄になるより、顧客を満足させる製品づくりを突き詰めたいたいと考える。「『みんなハッピー』の社訓の通り、関わる人々すべての幸せが最終目標。この気持ちがあれば、たとえマニュアルがなくても顧客にどんな製品を出荷すべきか答えは出る」と笑う。目指すのは“唯一無二の存在”。その先には、同社に関わるすべての人の笑顔がある。



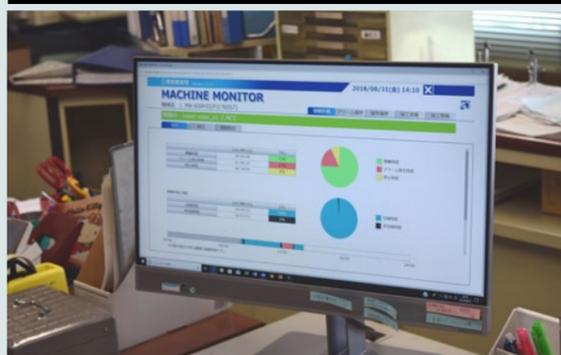
フィルム加工の駆け込み寺を自負する

07 石敏鐵工株式会社

知能化技術を搭載した
CNC旋盤を導入。
加工の幅を広げ、受注逃がさず
拡大に道筋をつける



CNC旋盤で製作したペットボトルキャップ



IoT活用で機械の稼働状況を把握



導入したCNC旋盤。周囲の状況に応じて補正するシステムにより、恒温室がなくても高精度な加工ができる



「加工の幅が広がった」と喜ぶ石川実良社長

事業領域を着々と広げる

三州瓦は石州瓦、淡路瓦と並ぶ日本三大瓦の一つ。その生産の中心は愛知県西三河地区。同地区の碧南市に本社を構える石敏鐵工は、地場産業である三州瓦と深く関わりながら、他分野を積極的に開拓。宇宙まで事業領域を広めようとしている意欲的な企業だ。

同社は昭和23年、瓦の金型メーカーとして創業。同39年には金型だけでなく、瓦を生産するためのプレス機の製造にも着手した。高度経済成長期には住宅着工件数の増加とともに瓦の生産が伸び、これに伴い同社の事業も拡大。その後、景気の浮き沈みがあったものの、同社は着実に事業基盤を固めていた。

しかし、平成14年ころから、瓦生産の落ち込みが顕著になり、同社の経営にも影響を及ぼし始めた。そこ

で、同社はそれまでの金型、プレス機製造で培った技術、ノウハウを他分野で生かそうと考え、加工業への進出を決意。自動車の部品加工を手がけるようになった。

金型の削り出し技術を応用したアルミニウムの削り出し加工などが評価され、着実に顧客を獲得。部品加工業進出から10年ほどが経過し、現在では「加工と瓦の仕事の比率は半々」（石川実良社長）となっている。

外注から内製にシフトする

同社が手がける部品は試作が中心で、その数は1個から10個程度という。要求された精度を出すためには研磨で仕上げるが、「当社のような規模の試作メーカーでは研磨工程を外注する必要があるが、時間がなく納期に間に合わなくなるため、切削で仕上げるしかない」（同）。

その切削は数値制御（NC）旋盤

で行うのが理想的だが、同社では汎用の旋盤しか保有していなかった。NC旋盤による加工のみを外注していたは「リードタイムにマッチせず、受注を逃すこともあった」（同）。このため、同社にはNC旋盤の導入が不可欠だった。

一般的な環境でも高精度加工

そこで、同社は「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」の活用により、NC旋盤の導入を図った。

機種候補を絞り、最終的に選んだのはオークマのコンピューター数値制御（CNC）旋盤「LB3000 EXII」。導入の決め手は、同機に搭載されている熱変位補正システム「サーモフレンドリーコンセプト」だ。

鉄やアルミニウムなどの加工物は機械から発生する熱、加工で発生する熱などの影響を受け、熱によって

膨張（熱変位）する。機械も例外ではなく、工場の室温や主軸の回転などにより、熱変位してしまう。

サーモフレンドリーコンセプトは熱変位を前提にして設計することで、室温が変化しても加工精度を維持できるようにしたシステム。「恒温室がなくても高精度加工できる」（同）のが、大きなメリットだ。

超小型人工衛星部品に挑戦

同機の導入により、「外注では間に合わなかった仕事を受注できるようになったのはもちろん、加工の幅が広がった。これまでにない仕事を手がけられるようになった」（同）。また、技術アピールの一環として、同機で金属製の「ハロウィンかぼちゃ」のペットボトルキャップを製作。展示会で披露したところ、大きな注目を集めたという。

石敏鐵工では今後、同機を活用

して受注拡大を図っていきたくしている。

また、近年は瓦、自動車以外の分野として宇宙に着目し、超小型人工衛星「キューブサット」の部品加工にも挑戦。地場産業から最先端分野まで、活躍の場を広げようとしている。



試作した超小型人工衛星の部品

data いしとしてっころ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・石川実良

設立年月日 / 昭和51年9月27日

住所 / 〒447-0854

碧南市須磨町5番地17

電話 / 0566-41-1868

FAX / 0566-41-1876

URL / <http://www.ishitoshi.co.jp>

E-Mail / m.ishikawa@ishitoshi.co.jp

資本金 / 1000万円

業種 / 自動車関連部品製作、

各種産業用装置部品製作、

窯業機械・金型製造販売

08 有限会社高木金型製作

金型工程管理システムの導入により、設備稼働率が大幅に向上し、圧倒的な短納期を実現



「挑戦を続ける」と語る高木雅英社長

data たかきかながたせいさく

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・高木雅英
 設立年月日 / 平成13年11月8日
 住 所 / 〒444-1213
 安城市東端町大坪64-3
 電 話 / 0566-79-2161
 F A X / 0566-79-2162
 U R L / http://www.takaki-kanagata.jp
 E-Mail / m.takaki@takaki-kanagata.jp
 資 本 金 / 300万円
 業 種 / プラスチック金型の設計・製作、メンテナンスなど

業界の常識を打ち破る

型破りな金型屋一。プラスチック金型の設計・製作、メンテナンスなどを手がける高木金型製作は、自社をこう表現する。この言葉には常識に縛られず、次々と新しいことに挑戦する決意が込められている。

同社の取引先は自動車関連がメインで、全体の90%以上を占める。高木雅英社長は個人で自動車部品の金型設計を始めた時代から長年、金型業界を見てきた。そんな高木社長が常々、感じていたのは「金型業界は井勘定」ということだった。

例えば、全く同じ金型でも価格に100万円以上の差が出る場合があるという。これは「価格の決め方からして、井勘定だからだ」（高木社長）。このことに疑問を抱いていた高木社長は業界の常識を打ち破ろうと思いついた。そして「工程や原価などを徹

底的に管理、分析すれば、効率的な生産が可能になり、また適正価格も分かり、場合によっては利益がもっと確保できる」（同）と考えた。

進捗管理の効率化に向けて

このため、同社は加工に要した時間など諸条件をエクセルで管理するようになった。しかし、自動車業界が活況になるにつれて金型の生産量が次第に増え、エクセルで管理することに非効率さを感じ始めた。エクセル管理よりもさらに進んで、部品の金額、工程、加工の進捗状況などを一括管理できるシステムの導入を目指した。

この計画を高木社長が地元の安城商工会議所の職員に何気なしに打ち明けたところ、「ものづくり補助金を利用してみてはどうか」と勧められた。そこでものづくり補助金について初めて知ったという高木社長は早

速、「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」に申請。採択された。

生産現場の見える化が進む

ものづくり補助金で導入したのは、C&Gシステムズの金型工程管理システム「AIQ」。タブレット端末に機械の稼働状況や作業指示書、スケジュールなどが表示され、生産現場で社員一人一人がこれを確認することで、効率的に機械を動かせ、無駄のない作業ができる。

また、原価計算についてもサーバーに情報が蓄積される仕組みで、製品別に利益率の違いが一目で確認できる。「なぜこの製品は利益率が悪いのか」など、分析にも使える。

システム導入の結果、製作工程・現場の「見える化が進んだ」（同）。これにより、現場の各社員が効率を考えて作業に取り組むようになり、

機械の稼働率向上、工程間滞留の削減に努めた結果、生産性が20%向上した。

また、圧倒的な短納期も実現した。他社で1カ月間かかるものが、高木金型製作では2週間で納品できた例もあるという。その際、同社が提示した見積金額は他社よりも大幅に高かったが、「すぐに金型をほしい」という顧客の要望に応えられるため、受注できた。

自社のスタンスを貫き受注

同社は現在、「顧客の納期は守らない。自社の納期を守る」というスタンスを貫いている。これは「顧客に納期を提示されると、それまでに仕上げれば良いという考えになる。そうではなく、常に自社の納期、すなわち短納期で対応する」（同）という意味だ。

“型破りな短納期”が武器となり、

取引企業は「従来の1社から4、5社に増えた」（同）。高木社長は今後もチャンスが広がると見ている。働き方改革が影響し、「より早く金型がほしいというニーズが出てくる」（同）からだ。

同社では今後も新しいことにチャレンジし続けながら、さらなる飛躍を目指す。



女性社員も生産現場で活躍している

09 株式会社名古屋モールド

環境にやさしい

パルプモールドで

「見せるパッケージ」を提案。

話題沸騰の

製品にも採用される



家庭用ジャッキのパッケージ



人の目によるチェックは欠かせない



「見せるパッケージ」をテーマに開発したオリジナルの商品。「とびごパン」(右)のパッケージは大ヒットとなった



商品開発に向けて意欲を語る野倉淳副常務

data なごやもうと

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・野倉達雄
 設立年月日 / 昭和49年5月1日
 住 所 / 〒480-0102
 丹羽郡扶桑町大字高雄字宮前161
 電 話 / 0587-93-2771
 F A X / 0587-93-8574
 U R L / http://www.mould.co.jp
 E-Mail / nagoya@mould.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / 緩衝用包装資材・パルプモールドの製造など

古紙100%を原料に利用

パルプモールドとは何か。聞きなじみがないため、多くの人がこの問いに答えられないかもしれない。しかし、実際に見たことがある人は多いはず。なぜならスーパーマーケットなどで売られている卵パックや果物トレーに使われている緩衝材、あるいは段ボール内に収められた家電製品などの上下や左右角に取り付けられている緩衝材がパルプモールドだからだ。名古屋モールドはそのメーカーとして、40年以上の歴史を持つ。

パルプモールドはそのほとんどが、原料に古紙100%を利用したリサイクル製品だ。環境保護への取り組みが産業界全体の必須の課題となっているなか、パルプモールドに注目が集まり、同社は家電、精密・通信機器、電子部品、自動車部品、機械部品などの工業製品の緩衝材を

手がけてきた。

広がるパルプモールドの可能性

パルプモールドの製造には金型を用いる。水で溶かした原料の中に金型を沈め、原料を真空ポンプで吸引して金型を引き上げる。脱水し、金型から製品を外して炉で乾燥させる工程を経た後、プレス加工で仕上げるといった流れだ。

同社が製造するパルプモールド製品は約100種類にのぼる。その8割を工業製品用が占めており、残り2割が一般消費者向けのパッケージやオリジナル商品という。工業製品用の安定的な需要はあるものの、会社を持続的に成長させるためには「一般消費者に向けたオリジナル商品の強化」(野倉淳副常務)が一つの大きな課題としてあった。

また、パルプモールドは軽くて強度があることから緩衝材として使わ

れているが、安全な素材、印刷可能、形状が自由、独特の風合いなどの特徴があることに加え、耐水加工、断熱加工など技術的な進歩によって使用範囲が広がっている。今後、さらに可能性のある素材だ。

オリジナル商品の開発に着手

こうしたことから、同社ではパルプモールドの新たなオリジナル商品の開発と、その販路開拓をテーマにした取り組みを進めることにした。その方策として、「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」を活用。マシンニングセンター (MC)を導入した。

導入したMCで金型を製作し、これを使ったオリジナルのパルプモールド製の商品開発に着手した。そして「見せるパッケージ」をテーマに自社内でデザインをこなし、試作を繰り返して、ワインバッグ、カボチャケー

ス、動物の貯金箱、ハンガーなどを完成した。

これら商品は注目され、中でも大きくヒットしたのが「とびごパン」のパッケージ。跳び箱のような見た目をしたパンは“インスタ映え”のブームに乗って百貨店やインターネットを通じて月間1万個以上が売れており、そのパッケージを手がけた。

また、パルプモールドならではの風合いが味わい深いワインバッグは、日本包装技術協会が主催した「日本パッケージングコンテスト2015」で「贈答品包装部門賞」を受賞している。

MC導入で、金型の製作面での課題も改善した。金型はそれまで同社で設計を行い、その加工は外注することが多かったが、一貫生産が可能となった。リードタイムは最大で2分の1程度まで短縮でき、製作コストも抑えられるようになったという。

緩衝材から“鑑賞材”へ進化

同社の手がけるパルプモールドは製品を包み運ぶための物から、鑑賞したり「取っておきたい」と思わせたりする「見せるパッケージ」へと、プロダクト素材として可能性を広げている。環境保護の一翼を担う古紙活用という発想からさらなる進化を続けているパルプモールド。同社の次なる一手に注目が集まりそうだ。



補助金の活用で導入したマシンニングセンター

10 株式会社都あられ田口本舗

伝統的な
「あられ」から生まれた
新しい食感と風味の
「araMODE(アラモード)」
を展開中



1枚1枚丹念に作り上げる



開発した新商品の「araMODE」。口コミやSNSを通して評判が広まり、海外でも注目。順調に売り上げを伸ばしている



「新たなファンを獲得したい」と語る田口智恵社長

data みやこあられたくちほんぽ

代表者役職名・氏名／代表取締役社長・田口智恵

設立年月日／昭和25年2月7日

住所／〒451-0063

名古屋市西区押切2丁目3番4号

電話／052-522-2208

FAX／052-522-2209

URL／<http://www.miyako-arare.co.jp>

E-Mail／info@miyako-arare.co.jp

資本金／3200万円

業種／米菓の製造・販売

儀礼品から手軽な土産物として

日本のティータイムに「あられ」や「おかき」は欠かせないものだ。ライフスタイルの西洋化や、食の多様化が進む中でも「あられが嫌い」という人は少ないのではないだろうか。もしかすると、日本人には醤油風味を好むDNAが組み込まれているのかもしれない。

そんな伝統的なお菓子であるあられを手がけるのが、都あられ田口本舗。大正8年創業という老舗メーカーだ。

同社の田口智恵社長は「お歳暮やお中元といった贈り物のしきたりを重んじる風潮が薄れ、改まった進物というよりは、気軽な土産物として、あるいは自分や家族が食べるために、当社の商品を買ってくださるお客さまが増えた」とあられの販売状況を語る。

手間と時間をかけて作り上げる

あられは1枚1枚職人が丹念に作り上げる。その工程は想像以上に手間と時間がかかるものだ。まずは餅米を蒸して餅を作る作業から始まる。そして、ついた餅を型に入れて、約3日間冷蔵庫で寝かせる。それをカットして乾燥させる。乾燥の時間は季節によってもだいぶ違って来るそうだ。そして焼き、味付けした後、乾燥させてやっと完成にいたる。

この「蒸す」「つく」「乾燥」「焼く」「味付け」という基本の工程は、昔から変わらないという。厳選した素材を使い、腕の良い職人の手によって引き継がれてきた同社のあられは、不変的なおいしさがあり、地元のみならず、全国で愛されている。

現在、同社では季節限定の商品を含め、40—50種類の商品を扱っており、90%以上を自社内の工場

製造している。事業は順調だが、新商品の開発のため、「平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業補助金」を活用し、設備を新たに導入した。目指したのは「今までにない軽い食感」のまったく新しいタイプのあられだ。

SNSを通して売り上げが増加

そのあられは「若い人たちの嗜好に合うよう食感や風味を工夫し、何度も試作を繰り返し、約1年かけて完成させた」（田口社長）。ベースのあられに、チョコレートなどの素材を浸み込ませることで新しい味わいを生み出した。若い人たちの目に留まるようパッケージやネーミングも変わったものにして、社内スタッフと外部スタッフがアイデアを出し合った。

「araMODE」と名付けられた新商品は、平成26年からインターネッ

トやデパートなどで販売をスタートさせた。若い世代の間で“インスタ映え”するとの評価もあり、口コミやSNSを通じて、じわじわと売上を伸ばしてきた。海外の展示会などにも出展して、今までにない「arare」として注目を集める。

チョコレートなどの“溶けやすい素材”を使用する関係で、今のところ秋から冬場にかけての季節限定商品として展開している。「今後、四季を通じて販売できるような素材と味のバリエーションを増やして、新たなファンを獲得していきたい」と田口社長は今後の戦略を練る。

原料へのこだわりと新たなファン獲得へ

もともと名古屋の老舗あられメーカーとして根強いファンを持つ都あられ田口本舗。ファンに愛され続ける理由として挙げられるのが、同社の揺るぎない品質へのこだわりだ。「主

原料のモチ米は北海道産の一等米だけを使用している。その他、塩、醤油などの原料や産地にはとことんこだわっている」（同）。

切断機や味付け工程にも新しい設備を導入することを決めており、今後のラインナップにも期待が集まる。固定ファンを離さない老舗のこだわりと、若い層のファンを取り込もうとする新たな戦略。都あられ田口本舗の今後の展開から目が離せそうにない。



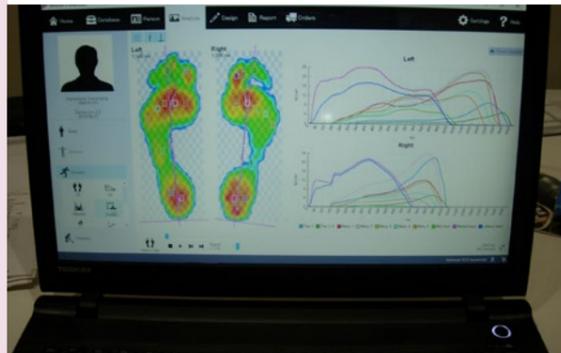
若い人の嗜好に合うよう食感や風味を工夫した

11 有限会社愛北義肢製作所

インソール製作の
切削加工機導入と
加工プログラムを開発。
生産効率が向上し、
さらなる受注増へ



導入した切削加工機で生産性を大幅に向上した



足底圧測定器でデータを取り異常を分析する



個人の特徴に合わせて作り込む。ものづくり補助金の効果により、残業時間の削減などにもつながった



仕上げ加工はグラインダーを使った手作業で行う

受注が徐々に増える

愛北義肢製作所は義肢や装具、インソールを手がける。主力はスポーツ疾患用のコルセットなどの装具で、膝や腰、足首などのけがに対応した装具を整形外科病院などから受注している。インソールは、けがの予防やパフォーマンス向上につながるものもあり、フットサルのプロチーム「名古屋オーシャンズ」のスポンサーとしてインソールを提供しているほか、野球やバスケットボールなどの社会人チームにも供給している。

インソールの受注が徐々に増える中で生産効率向上のために機械化を図ることにした。合成樹脂のEVA樹脂でできた素材を、「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」に採択され、平成27年に導入した切削加工機で削る。従来はグラインダーを使いながらの手

作業のみだったが、切削加工機を使えば仕上げ加工での微修正のみをグラインダーによる手作業で済む。

機械化で作業効率高める

切削加工機の導入によりインソール1足当たりの作業時間が従来の3、4日から1日に短縮できた。慢性疾患など変形が強いインソールは従来同様グラインダーのみの作業になるが、月間60-70足生産するインソールの大半を機械加工化することで作業効率が高まった。

かかとの向きや土踏まずの高さなどの個人差を調整して製作できるように、加工プログラムも独自に開発した。坂口圭社長は「インソール以外の製品の生産や営業などほかの作業に使う時間が増やせた」と強調、残業時間の削減などにつながった。

従来1、2週間かかっていたインソールの納期も、急ぎ対応なら3日

で可能となった。これは今後、高齢者やスポーツ選手などのけが予防やパフォーマンス向上など、医療保険適用外の製品の受注増を図るための大きな武器となる。

足型のデータをデジタル化

切削加工機と同時に足底の圧力の測定器を導入した。患者やユーザーが立っている時や歩いている時のデータを取り、痛みの原因となるバランス異常などを分析する。そのデータと、スポンジや石こうなどで採った足型を基に設計する。足型をスキャナーで読み込んでデジタルデータ化することで保存しやすくなり、リピーター顧客などに対応しやすくなった。従来は個人ごとの足型を数カ月保管していたが、数カ月を経過した足型は廃棄しており、同じ患者が来ても採り直す必要があった。

従来、足底の圧力はフットプリン

ターで計測、インクの濃淡の違いで立っている時の圧力の違いは分かった。新測定器で動いている時のバランスも分かり「患者に説明しやすくなった」と坂口社長はメリットを説明する。

認知度向上に向けアピール

インソールは体重のかけ方の修正などにより、けがの予防、痛みや疲労の緩和などの効果が期待できる。しかし、「認知度が低い」（坂口社長）のが悩みだ。このため、同社はホームページなどを活用して効果を知ってもらおう考え。「医療費が増えている現在、予防の大切さを知ってほしい」（同）と強調する。

特にスポーツチームや仕事場で同一のスパイクや安全靴などを一括供給するところがあるが、足型は個人差があるので、インソールでバランスなどを改善しないとけがの原因に

なり得る。

同社が保険適用外で製作するインソールは現在月間10-15足だが、これを同50足に増やす考え。受注がさらに増えれば、切削加工機や足底の圧力測定器の2台目の導入を検討する。



スキャナーで読み込んだ足型を分析する

data あいほくぎせいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・坂口圭

設立年月日 / 平成9年3月1日

住所 / 〒481-0002

北名古屋市場天王森36

電話 / 0568-23-6355

F A X / 0568-23-6359

オーダーメイドインソール工房 haretara

電話 / 0568-39-6331

U R L / http://haretara.jp

E-Mail / info@haretara.jp

資本金 / 300万円

業種 / 義肢、装具、インソールの製造・販売

12 一宮工業株式会社

念願だった
横型フライス盤を導入。
仕事の幅を広げ、
さらなる受注拡大に向けて
大きく前進



部品加工の拠点である白鳥工場



熟練工に頼る部分がまだ大きいという



導入した横型フライス盤。横型でしかできない仕事も受注できるようになり、事業の幅が広がった



「横型の導入で可能性が広がった」と夏目雅敏社長

金属パレットから部品加工へ

昭和38年に夏目製作所として設立、金属製パレットの専門メーカーとして事業を拡大していった。昭和44年には商号を一宮工業に変更した。鉄製パイプを手作業で溶接してパレット製品に仕上げていたが、溶接ロボットの普及で価格が下がり、昭和の末ごろから業態を次第に変えていった。

現在ではパレットは数%まで比率が下がっている。これに代わって比重が上がったのは機械部品加工。マシニングセンター（MC）やフライス盤、さらには塗装設備など一式を保有している強み生かし、次第にシフトしていった。リーマンショックの後「部品関係はV字回復したが、パレットはそうはいかなかった」（夏目雅敏社長）ので業態改革が奏功した格好だ。

ただ簡単にはシフトできなかった。

金属パレットは精度要求がさほど厳しくないが、部品加工は1ケタ上の精度を求められる。発想の転換を求められていた。

より高精度の仕事を

ものづくり補助金については、親しくしている中小企業家同友会の経営者たちが取得しており、存在は知っていた。「当社ではとても無理」と思っていたが一念発起してトライすることにした。「金属パレットは手離れの良い仕事なので楽をしすぎた」反省もある。金融機関の支援を受けながら、「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」に採択された。

テーマは「横型CNCフライスの導入と熟練工が有するノウハウとの融合による新たな加工技術の確立」。これまでは縦型フライスしか保有しておらず、念願の装置だった。縦型だ

けではL型ステアなど、直角加工の際に、正確に90度の角度を図るために用いる治具「イケール」の段取りなどで時間がかかっていた。また精度面でも不安があったという。

着実に事業の幅が広がる

横型フライス盤は本社工場から近い白鳥工場（愛知県豊川市）に導入したが、その効果は大きかった。年間に数回寄せられるリピート案件で、極めて精度の厳しいものがある。横型フライスの導入で、生産性の向上を期待していたが、まずまずの結果が得られた。

また、横型の利便性が理解でき、縦型と横型の良い点を使い分けて仕事ができるようになった。加えて「横型でしかこなせない仕事もできるようになった」（同）という。これまでは、縦型フライスを用いて熟練工が行っていた作業を、横型でこなせるよう

になったのは大きい。

さらに同機の導入後、作業員から「横型のMCを購入してほしい」という要望が寄せられ、今年に入って導入した。これも目に見えない効果だ。ものづくり補助金を活用することによって、横型の良さだけでなく、MCの方が守備範囲が広いことも分かった。これら新戦力を生かしながら、仕事の幅を広げたい考えだ。

本格的な部品加工メーカーへ

祖業である金属パレットは限りなくゼロに近づくと見ており、今後は部品加工の専門メーカーになる可能性が高い。

今のところ主要顧客は塗装設備メーカー、芝刈り機の手など3社となっている。受注は安定しているが、一連の設備投資によって受注拡大の可能性が広がった。また、加工だけでなく、塗装ラインの組み立

てなど、新しい仕事も舞い込むようになった。

人手不足に対応して、高齢者や外国人労働者も活用している。幸い同社の本拠地である豊川市周辺には中小製造業が多数立地している。今後は対象エリアを豊川市外に順次拡大していき、部品加工やラインの組み立てを通じて、地元企業に貢献する考えだ。



加工だけでなく塗装ラインの組み立ても受注

13 株式会社スタッフス

ヘアカラー市場のパイオニア。
 機械化・自動化を推し進めて
 優位性を高め、
 世界に本格展開



スタッフが手がける高品質のカラーチャート



手作業がまだまだ多い



改良型のワインダーを導入。生産能力が従来比1・5倍と大幅に拡大した



繊維産地・一宮に本社工場を置く

data すたっふす

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・白木行彦
 設立年月日 / 昭和50年3月1日
 住 所 / 〒491-0201
 一宮市奥町字蘇東55番地
 電 話 / 0586-62-0121
 F A X / 0586-61-5605
 U R L / <http://www.staffs.co.jp>
 E-Mail / mail@staffs.co.jp
 資 本 金 / 1000万円
 業 種 / サロン向けなど各種カラーチャート、
 ヘアカラー用ディスプレイなど
 ヘアカラー関連商品

要求される数段高い品質

スタッフスが立地する愛知県北西部の一宮市は、古くから繊維・織物産業で栄え、今も関連産業が集積している。そんな中であって、同社は「ヘアカラー」というニッチながら高付加価値の市場で地歩を築いてきた。創業した昭和50年ごろはまだヘアカラーの概念が一般化しておらず、同社はパイオニア企業でもある。白木行彦社長の祖父の代から染色業を営んできたが、ちょっとしたきっかけからヘアカラーの世界に参入することになった。

とはいえ同社が手がけるヘアカラーチャートの染色は、一般的な繊維製品と比べ、数段高いクオリティーが求められる。製品アイテムも膨大だ。必然的に熟練作業者のスキルやノウハウを生かした手作業に頼らざるを得なかった。よって「顧客の高品質、短納期化の要望は強まる一方で、機械化を進める必要に迫られていた」(白木孝明常務)。

補助金で機械化に弾みつく

以前はものづくり補助金の存在自体知らず、独自で機械化・自動化を進めてきたが、金融機関から誘われて応募することにした。幸い「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」に採択され、機械化に弾みがつくことになった。

テーマは「ヘアカラーサンプルの海外向製品への本格参入事業」。国内市場の停滞に対応して、日本のヘアカラーメーカーは海外市場に打って出ている。ヘアカラーの市場は年間約1000億円内外とされ、スタッフスの売り上げはヘアカラーの出荷額に連動する。国内市場のシュリンクとともに、同社の事業も伸び悩んでいた。カラーサンプルを手が

ける同社にとっても、海外に本格進出する必要に迫られていたが、現地メーカーと対抗するためには、更なるコストダウンや納期短縮が求められていた。

改良型ワインダーなど導入

コスト面でネックになっているのは、毛束をポビンに装着するポビンアップ工程、糸の本数や長さを調整する整経(せいけい)工程、自動毛束加工機の糸のほつれ、絡みなど。もとより自動化・合理化が難しい仕事であり、トラブルが発生すれば作業者が対応していた。そのため生産性が低下し、歩留まりも上がらなかった。

今回導入した機械は、改良型6錘(すい)ワインダーと自動計測箱詰機。旧型のワインダーは2台で1日40キログラム、年換算で1万5800キログラムだったが、改良型は1台で同30キログラムの能力があり、従来

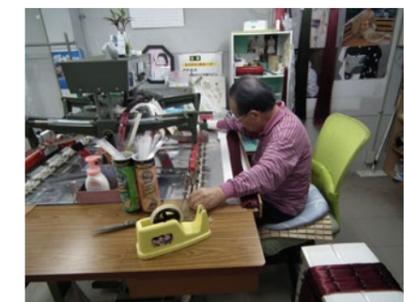
設備とあわせ年換算2万4000キログラムとなり、生産能力は1・5倍に拡大した。

また製品の箱詰めは従来、すべて手作業で1日50キログラムが限界だった。自動箱詰機を2台導入することで、手作業と合算で同100キログラムとなり、トータルでリードタイムは50%も短縮、30日以内の出荷が可能になった。

縮小する国内市場、海外に活路

今回の大きな狙いは海外展開への対応がある。現在、海外比率は数%と高くない。しかし「国内では高シェアを持つが、今後市場は確実にシュリンクする」(同)以上、海外に活路を見出すのは当然の戦略だ。今のところ、基本的には直販で対応しているが、中国・上海には今年、販売会社を設立し、中国市場はここを窓口としている。

「東アジア、東南アジアのヘアカラーメーカーはすぐにほしい」という要望が多く、これまでの手作業頼りでは対応が難しかった。一連の設備投資で海外の同業他社に対しての優位性は拡大し、海外市場に対応したカラーサンプルの開発提案も視野に入れている。将来は海外生産の可能性もあるが「加工部門を移す可能性はあるが、あくまで心臓部は日本に残す」考えで、メイドイン・ジャパンにこだわり続ける。



メイドイン・ジャパンにこだわる

14 ソニー電機工業株式会社

ロケーションベースAR技術で、
観光ガイドアプリを開発。
訪日外国人需要を取り込む



スマートフォンで写真を撮ると観光情報をスマホ画面上に表示

補助金で付加した避難誘導システムのイメージ。近くにある避難所・避難場所を表示する



「自前技術にこだわった」と強調する請園邦雄社長

data その一でんきこうぎょう

代表者役職名・氏名／代表取締役社長・請園邦雄
設立年月日／昭和44年10月1日
住 所／〒448-0813
刈谷市小垣江町南曲15番地2
電 話／0566-21-6031
F A X／0566-23-3473
U R L／http://www.sonoh.co.jp
E-Mail／t-takao@sonoh.co.jp
資 本 金／5000万円
業 種／電気モーター・制御盤製作、
電気工事など

圏外でも利用可のガイドアプリ

ソニー電機工業の主力は電気モーターの生産。制御盤製作や電気工事などのほか、RFID(無線識別)タグといった情報処理事業も手がける。主力部門が堅調だが「変化の激しい時代。10年先を見据え、事業を育成しなければいけない」と請園邦雄社長の危機感は強い。

人工知能(AI)開発にも注力する次世代事業の一つとして取り組むのが、通信圏外でも利用できる観光情報ガイドアプリ「パチリガイド」。自社開発のロケーションベースAR(拡張現実)技術を活用したもので、対象物にスマートフォンを「向ける」「写真を撮る」という動作で、観光情報をスマホ画面上に重ねて表示できる。

アプリ開発を始めたのは5年ほど前。請園社長は「訪日外国人が増える中、紙媒体やホームページによる

観光情報が主流で動的情報を求める観光客のニーズに対応できておらず、ビジネス化のチャンスと好期と捉えた」と振り返る。

自前技術にこだわり特許も取得

一方で今回のアプリ開発は情報通信部門を持つ同社にもハードルが高かった。当初はインターネット接続を想定しており、請園社長がアプリ試験を兼ねて海外を船旅した際、国際通信契約済スマホを持参したものの通信圏外では情報収集ができなかった。

請園社長は「気軽に利用してもらうにはスマホのみで完結しなければいけない」と痛感したという。発想を見直す必要がある上、先行企業との差別化には独創的製品が求められた。

そこで自社情報通信部門だけでなく、最新の知見を持つクリエイターやプログラマーなどの外部人材とも積

極的に連携。独自のアルゴリズムやプログラムによる自前技術にこだわり、特許も取得したAR技術を確立した。

一方で「投げられる開発費には限界があり、時間がかかってしまう」(請園社長)課題も見えてきた。そこで同社は「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用し、製品化に向け本格始動した。

矢印による避難誘導システム

「訪日客が避難情報を英語で入手しづらい環境にあると感じていた」(同)こともあり、補助金を得て付加したのが避難誘導システム。全国の自治体が定めた災害時の避難所や避難場所約12万件の中からアプリユーザーの近くにある避難所・避難場所を複数表示する。距離や標高が表示され、矢印で案内するため、土地勘がない人でも逃げられる。

完成したシステムはインターネット

接続するアプリと異なり、スマホのGPS・コンパス機能で動き、インフラ未整備地域や海上などの通信圏外でも安定して使える。

さらにシステム開発と並行し、観光地を抱える受け入れ側との連携も進めた。愛知県や刈谷市、高山市、伊勢志摩コンベンション機構などの自治体・団体から賛同を得て、施設のイベントや詳細情報の提供を受けた。

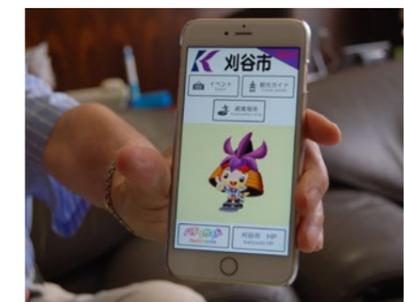
このほかにも全国の名所・古跡や町並み、河川など約2万5000件のデータを収録。文字情報は日本語、英語、中国語、韓国語など20カ国語に対応する。ユーザーがこうしたエリアに行くと自動感知し「伊勢志摩エリア」などのトップ画面となり、必要な情報を得られる仕組みを構築した。

音声や動画情報も提供へ

平成28年から2年間実施した実装テストで、観光情報を取得するのに、

必要な対象物の特定精度などを確認。関係者からは「技術的評価は得られたが、音声や動画を求める声も多かった」(同)という。

現在、同社は来春の正式発売に向け、音声や動画など、容量32ギガ以上の観光情報を自動送信できる小型発信機の開発に乗り出している。ホテルやテーマパークの施設案内、ガイドツアーなどでの利用を想定する。請園社長は「販売面で協力を得られる大手企業を開拓したい」と意気込んでいる。



個別エリアの観光ガイドやイベント情報を案内

15 株式会社平松食品

日本の伝統食

「つくだ煮」と「甘露煮」の

老舗企業が

ITの活用により生産と

在庫管理を省力化



徹底した衛生管理で「甘露煮」を生産



海外向けの「テリヤキ・フィッシュ・ゼリー」



生産管理のシステムについて語る首藤幸一流通部サブマネージャー。人的負担だけでなく、不良在庫の削減にもつながったという



販路開拓に意欲的な平松賢介社長

data ひらまつしょくひん

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・平松賢介
 設立年月日 / 昭和63年7月25日
 住 所 / 〒441-0155
 豊橋市梅藪町字折地2-1
 電 話 / 0532-31-0301
 F A X / 0532-31-4625
 U R L / <http://www.bisyoku.com/>
 E-Mail / horon@bekkoame.ne.jp
 資本金 / 1000万円
 業 種 / つくだ煮の製造・販売

「甘露煮」の独自技術を確立

東京・佃島の漁師たちにより、大量に獲れた海産物を味濃く煮詰め、保存食や船内食、さらには土産物として1600年頃に考案されたのが「つくだ煮」の起源とされる。

大正11年創業の平松食品は、漁獲量全国一を誇る地元・愛知県産のアサリをはじめ、地元で獲れた魚介類を原料とするつくだ煮や「甘露煮」を長年に渡って製造・販売してきた企業だ。とくに独自技術とノウハウを積み重ねてきた甘露煮を得意としており、製品の7割がスーパーなどの小売店に卸されているほか、大手プライベートブランドやコンビニエンスストアのおにぎりの具材などにも販路を広げている。

人手に頼らない効率的な管理へ

甘露煮は、完成までに3日間とい

う時間を要する。1日目に冷凍された原料の解凍、素焼き、炊き込み、2日目に漬け込み、3日目に箱詰めといった流れで製造する。同社では現在15-20種類の商品群を取り扱っている。

そんな同社が「平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用して取り組んだのは、これまでスタッフの経験と労力に頼ってきた生産・在庫管理をコンピューターによってシステム化することだ。

構築したシステムは、顧客ごとの出荷管理をバーコードリーダーで一括管理する仕組み。発注書のバーコードを端末で読み取ることによって生産指示書の作成から在庫管理まで、人手に頼らない効率的な管理ができるようになった。

「今回のIT活用により、翌日の出荷に向けた残業などが減り、在庫管理にかかる労力を大幅に削減するこ

とができた」（平松賢介社長）。このことで人的負担の軽減というメリットだけでなく、不良在庫の削減にもつながった。

付加価値の高い商品構成へ

さらには、これまで熟練社員の経験と勘に頼ってきた生産計画の分野を、地元の豊橋技術科学大学との共同研究により、人工知能(AI)を活用して構築する新たなシステムを開発中だ。

つくだ煮や甘露煮の原材料はほとんどが海産物であり、気候による不漁でその確保が難しくなったり、原材料費が高騰したりと頭を悩ませることが多かった。このため、「今後はより高度な生産計画を立案することで、原材料費などに左右されない付加価値の高い商品構成にシフトしていきたい」（平松社長）考えだ。

日本にはないレシピを逆輸入

同社の製品は現時点で、海外への輸出割合が2%程度とわずかだが、今後は海外展開も視野に入れている。「甘しょっぱさ」という味覚に慣れていない海外では、つくだ煮や甘露煮を「食材」として扱ってもらうにはなかなか難しい。

そこで考えられたのが「甘辛い和風ソース」としての売り込みだ。海外向けとして「テリヤキ・フィッシュ・ゼリー」を開発し、海外での展示会や見本市にも積極的に出展するなど、販路を開拓していく計画だ。

「海外のシェフが野菜にかけるソースに使ったり、つくだ煮を寿司のネタに組み合わせたり、日本ではなじみのないレシピを提示してくれて驚かされることもある。そうした日本では見かけない『つくだ煮ソース』の用途を逆輸入して広めることも、つくだ

煮や甘露煮の需要を伸ばすことにつながるかもしれない」（同）。

食卓の「常備菜」として、一般的だったつくだ煮や甘露煮の需要も、食生活の洋風化や嗜好の多様化で伸び悩んでいるのが実情。海外で再発見された新しい「日本の味」に、国内でも新たなニーズが生まれるかもしれない。



海外の展示会にも出展し、注目を集めた

ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等 支援補助金 制度概要

目的

本事業は、ものづくり中小企業・小規模事業者が実施する試作品の開発や設備投資等に要する経費の一部を補助することにより、ものづくり中小企業・小規模事業者の競争力強化を支援し、我が国製造業を支えるものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、即効的な需要の喚起と好循環を促し、経済活性化を実現することを目的に実施した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者

募集期間

1次公募	受付開始	平成25年3月15日(金)
	第一次締切	〃 3月25日(月)【当日消印有効】
	第二次締切	〃 4月15日(月)【当日消印有効】
2次公募	受付開始	平成25年6月10日(月)
	締切	〃 7月10日(水)【当日消印有効】

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募	373件(第1次締切37件、第2次締切336件)
2次公募	398件

補助対象事業

ものづくり中小企業・小規模事業者が実施する試作品の開発や設備投資等の取組みであり、以下の(1)から(3)の要件をすべて満たす事業であること

(1) 顧客ニーズにきめ細かく対応した競争力強化の形態として、以下のいずれかの類型に概ね合致する事業であること

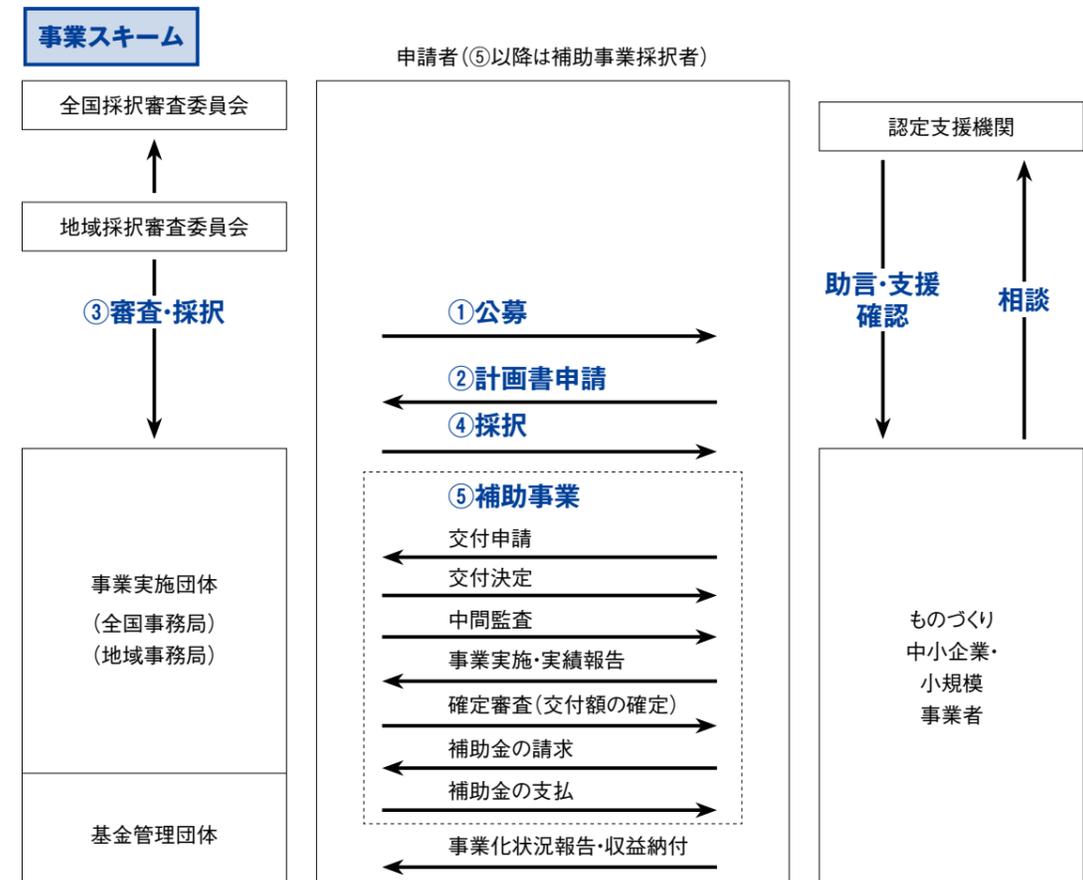
- ① **小口化・短納期化型**
グローバル競争が激化し、顧客ニーズが多様化する中、顧客からの多品種少量生産・短納期化のニーズに対応可能な体制を構築
- ② **ワンストップ化型**
複数の技術を組み合わせた一貫生産体制の導入などを通じて、顧客の幅広いニーズに迅速に対応可能な体制を構築
- ③ **サービス化型**
長年培った知恵と経験を活用し、顧客のニーズに対して中小企業側から積極的な提案を行うなど、製品以外の付加価値をつけた形での商品提供が可能な体制を構築
- ④ **ニッチ分野特化型**
潜在的なニーズがあるにもかかわらず、他社が気付かないまたは市場規模が小さいため参入しない隙間となっているニッチ分野について、ものづくり中小企業・小規模事業者の高い技術力と機動力・柔軟性を活かし、経営資源を集中して競争力を強化する体制を構築

⑤ 生産プロセス強化型

新興国企業との競合や原材料価格の高騰などを背景に、低価格化のニーズに応えるべく、ものづくり中小企業・小規模事業者の柔軟性と技術力を活用して、従来の生産プロセスを見直し、生産性を向上させることで、品質を落とさずに低コスト製品に対抗しうる製品を生産

(2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかについての事業計画を提出し、その実効性について設定支援機関により確認されていること

(3) わが国製造業の競争力を支える「中小ものづくり高度化法」22分野の技術を活用した事業であること



補助対象経費及び補助率

対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費、機械装置費、外注加工費、技術導入費、直接人件費、委託費、知的財産権関連経費、専門家謝金、専門家旅費、運搬費、雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	1,000万円	100万円

中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業 制度概要

事業の目的

本事業は、ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取組にチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援することを目的に実施した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募	受付開始	平成26年2月17日(月)
	第一次締切	〃 3月14日(金)【当日消印有効】
	第二次締切	〃 5月14日(水)【当日消印有効】
2次公募	受付開始	平成26年7月1日(火)
	締切	〃 8月11日(月)【当日消印有効】

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募	626件(第1次締切142件、第2次締切484件)
2次公募	277件

補助対象事業

【ものづくり技術】、【革新的サービス】の2類型で、それぞれについて「1.成長分野型」、「2.一般型」、「3.小規模事業者型」があります。

(1)成長分野型

補助上限額：1,500万円 補助率：2/3 設備投資が必要

「成長分野」とは、「環境・エネルギー」「健康・医療」「航空・宇宙」

上記の3分野のいずれかに関する試作品・生産プロセスの改善・新サービス開発に取り組む者

(2)一般型

補助上限額：1,000万円 補助率：2/3 設備投資が必要

補助対象要件を満たす案件は、すべて申請可能

※1「1.成長分野型」「3.小規模事業者型」に該当する申請も、一般型に申請可能だが、複数の申請は不可。

(3)小規模事業者型

補助上限額：700万円 補助率：2/3 設備投資は不可

「中小企業基本法」第2条第5項(昭和38年7月20日法律第154号)の「小規模企業者」に限る。

補助対象要件

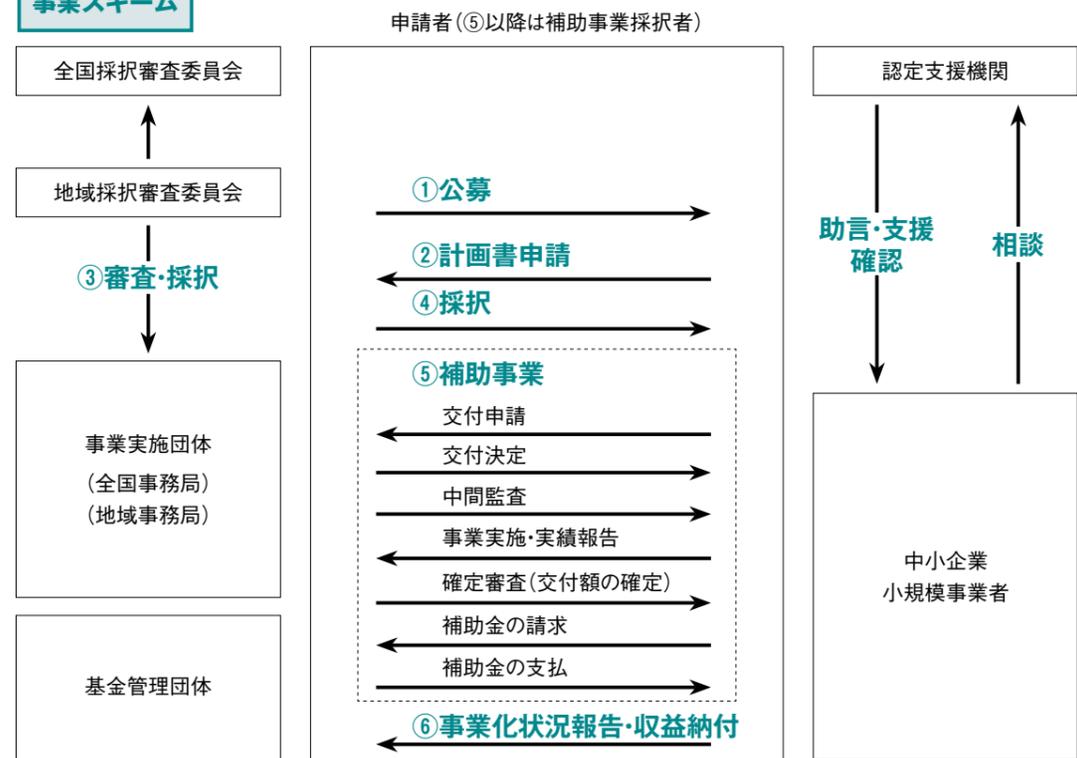
【ものづくり技術】

- (1)わが国製造業の競争力を支える「中小ものづくり高度化法」11分野の技術を活用した事業であること。
- (2)どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関の確認を受けていること。

【革新的サービス】

- (1)革新的な役務提供等を行う、3～5年の事業計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。
- (2)どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

事業スキーム



補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費、機械装置費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家謝金、専門家旅費、雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	「成長分野型」 1,500万円 「一般型」 1,000万円 「小規模事業者型」 700万円	100万円

ものづくり・商業・サービス革新補助金 制度概要

事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を行う中小企業を支援することを目的に実施した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募 平成27年2月13日(金)～5月8日(金)
2次公募 平成27年6月25日(木)～8月5日(水)

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募 379件
2次公募 315件

補助対象事業

【革新的サービス】、【ものづくり技術】、【共同設備投資】の3類型で、【革新的サービス】については「一般型」、「コンパクト型」があります。

	一般型	コンパクト型
【革新的サービス】	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3 ・設備投資が必要	・補助上限額:700万円 ・補助率:2/3 ・設備投資不可
【ものづくり技術】	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3 ・設備投資が必要	
【共同設備投資】	・補助上限額:共同体で5,000万円(500万円/社) ・補助率:2/3 ・設備投資が必要 <small>(「機械装置費」以外の経費は、事業管理者の「直接人件費」を除き補助対象経費として認めない。)</small>	

補助対象要件

【革新的サービス】

- 「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出等であり、3～5年の事業計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

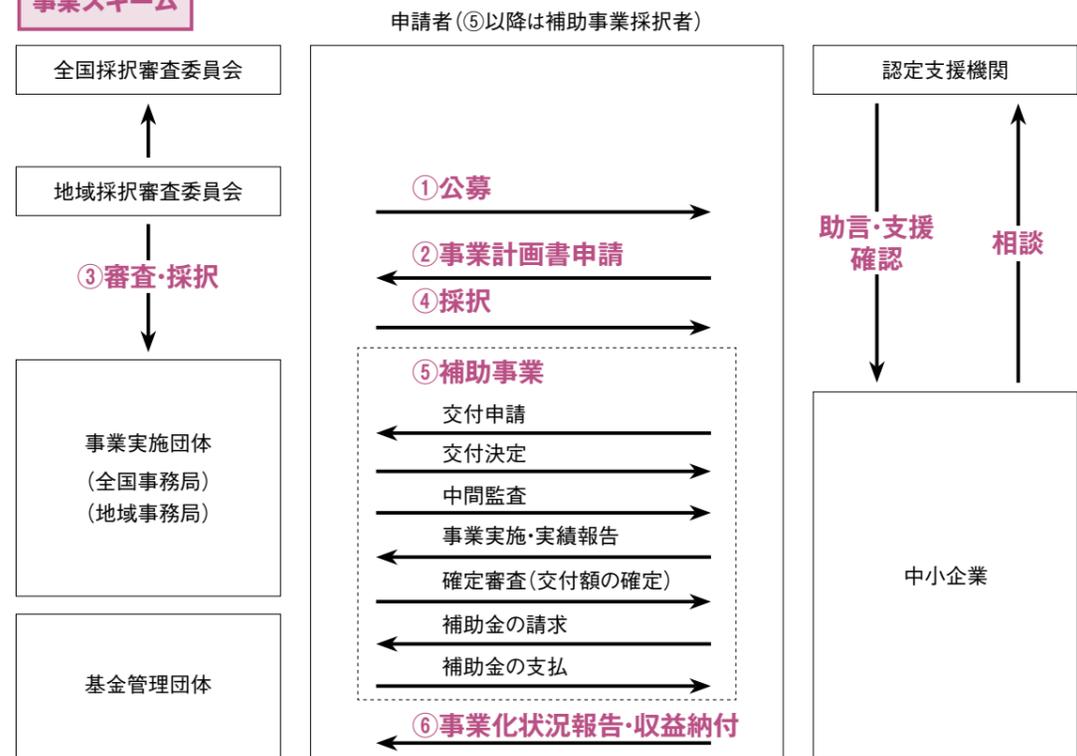
【ものづくり技術】

- 「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

【共同設備投資】

(採択案件がないため説明を省略)

事業スキーム



補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、原材料費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、雑役務費、クラウド利用費	補助対象経費の3分の2以内	【革新的サービス】 一般型 1,000万円 コンパクト型 700万円 【ものづくり技術】 1,000万円 【共同設備投資】 5,000万円(500万円/社)	100万円

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第一次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社アヤボ	歯切工具等のワンストップ型超高精度リコンディショニングプロセスの開発
東洋樹脂株式会社	カーボンナノファイバーナノコンポジットによる軽量・高強度複合材料の開発
プリ・テック株式会社	素材である紙製強化ボードの加工において、新技術導入により新製品の試作開発を容易にしての需要拡大事業
加茂精工株式会社	アシストロボット用ピン歯車式ギアヘッドの開発
曙工業株式会社	難削材の精密切削加工によるワンストップ対応・短納期化の加速
株式会社ハマダ工商	樹脂成形ウォームホイールとウォームギアの高精度金型製法の開発
株式会社昭和電機製作所	高応答PMDドライブ装置の試作開発
株式会社アイキューブテクノロジー	小型高速画像処理機能内蔵高画素カメラの試作開発
有限会社内田製作所	ユニット交換式金型による本型製作の低コスト化・短納期化・少量多品種対応・柔軟な設計変更対応を可能とする順送プレス※1量産システムの開発
株式会社未来技術研究所	夢グリーン(微細藻類の卓上型・自動培養装置の試作開発)
株式会社クリエイティブ	EV/PHV用充電器のポータブル機能チェックツールの試作開発及び製造/販売
協和工業株式会社	新たな動力伝達部品製造のためのインライン型装置導入による生産プロセスの強化
明光工業株式会社	セラミック部品等の表面処理加工
株式会社コデラダイナックス	高張力鋼板(ハイテン材)のプレス加工技術を活用した軽量化部品の試作開発
千代田電子工業株式会社	ポケットタイプの果実等非破壊測定器の試作開発
ユーアイ精機株式会社	次世代自動車の軽量化に向けて「マグネシウム合金」板材プレス金型の実用化計画
江洋圧接株式会社	大径摩擦圧接による異材接合技術の確立
株式会社イワツール	難削材や新材料(CFRP等)への加工技術高度化に資するPCD・cBNドリル製造を高品質かつ低コストに行う専用小型研削盤の開発
マイウッド・ツー株式会社	オイルパームの樹幹を利用した外構用デッキ材の開発
中京油脂株式会社	プリントド・エレクトロニクスに対応した透明導電性部材化合物の開発
愛宕織物株式会社	薄地で軽く、デザイン性に富んだ高品質人工皮革織物の試作開発
中日本炉工業株式会社	小型アクティブスクリーンプラズマ窒化装置の開発
中伝毛織株式会社	高速エア織機による耳ネーム付織布加工技術による試作開発
株式会社エージック	緻密な非酸化物系微小ビーズの開発
株式会社フロロテクノロジー	高微細成形用高性能離型剤の開発
東洋ライト工業株式会社	単波長LED光源を用いた高効率・省電力型の捕虫器の試作開発事業
前田工業株式会社	高出力用放物面鏡加工ヘッドによるハイブリッドレーザ溶接システムの開発
東海光学株式会社	ドライ切削による眼鏡レンズ玉型加工の一品一様、超短納期加工に対応する試作及び生産技術を創る
藤塗装工業株式会社	レーザー光を利用した塗装マスキング代替技術の実用化
株式会社マクス・シントー	ACFパッパージン接続用加熱加圧プレス装置の開発
豊橋鍍金工業株式会社	高電圧電気接点部品用省資源型銀めっきの試作開発
合資会社マルワイ矢野製陶所	スチーム加熱を応用した迅速セラミックス押出成形一貫生産システムの構築
株式会社アンスコ	「IT人材」と「管理システム」と「WEB」三位一体連携による、ねじの小口化・短納期化・付加価値技術高度化の実現事業
株式会社共栄洋晒工場	テーピング用伸縮布の加工工程における検反作業の高度化・効率化によるニッチ分野への特化
株式会社アイワ	電子機器の生産ラインに使用するパレット(ラインパレット)に適した、導電性低発泡樹脂製品の開発
株式会社鬼頭精器製作所	工程集約による工作機械回転工具ユニットの製造時間の短縮化
株式会社カネミヤ	廃プラスチック小型洗浄機の処理能力向上に必要な破砕装置の開発製造

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第二次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
日本ファンドリーサービス株式会社	離型剤レスダイカスト法の開発
半田重工業株式会社	油圧シリンダーにおける、ピストンと一体構造チェックバルブの試作開発
株式会社瑞木製作所	超薄型・立モータ部品の試作開発(ダイレクト ドライブ用)
加藤謙鉄工株式会社	スクリュー式位置決めユニット(標準型)の製造
株式会社伊藤精密工具製作所	過去の加工実績をデータ化した多品種単品生産向けフィードバック型生産管理システムの構築
和毛繊維株式会社	新開発による、婦人服一貫生産ブランド「TINAandSUSIE」の試作開発
柏工業株式会社	カーデバイス向け精密切削部品の低価格化への生産プロセス強化事業
株式会社コスモ電装	計算科学を利用した注ぎ口装着後製品の動的重量測定および枚数計測
株式会社ナイガイ	縫い代レス縫合生産システムによる高感性・ユニバーサルファッション対応製品の試作開発
愛知ドビー株式会社	鋳物製ホーロー鍋「バーミキュラ」ブランドの「シェフ向けモデル」の試作・開発事業
株式会社ケイオー	熱処理プレス加工用小型高周波誘導加熱制御装置の試作開発と製品化および事業化
ディエスピーテクノロジー株式会社	非線形性の強いトルク特性を持つモータのトリクリップルの低減を実現できる組込型コントローラの試作開発。
KSコンサルタント株式会社	多機能スイッチセンサを用いた水位計・浸水計の開発
アサヒ繊維工業株式会社	複合繊維を用いて、湿式法で成型したろ過材の試作・開発
株式会社三龍社	安全でシンプル・コンパクトなPM形バルブモータ内蔵のコンベアローラの開発
寿金属工業株式会社	自動車用ダイカスト鋳物部品の高効率仕上げ技術の開発・確立
有限会社サンメカロパーツ	真円精度0.5μm薄物部品及び加工保持具の開発製造
アブリエンジニアリング株式会社	がん陽子線治療用高密度ポリエチレン樹脂レンズ(ボラス)の高精度化、短納期化事業
株式会社高潮金型	大型フッ素樹脂製の医療機器部品・半導体部品の金型と成形加工技術
テーケー工業株式会社	プレス加工における試作工法の高度化
株式会社メックインターナショナル	鋳造ダイカスト金型用表面処理のコスト低減
株式会社鳥越樹脂工業	プラスチック製品における小ロット、短納期に対応した塗装工程の確立
中村科学工業株式会社	対ガス機能付成形アダプタの試作開発と設計プロセスの高度化
株式会社ティーエヌ製作所	高天然素材度・耐熱ポリ乳酸樹脂製・精密射出成形品試作金型開発システムの確立
株式会社ジーエム	高精度3Dスキャン設備導入で、3次元CADデータの無い鋳造木型を高精度で復元!!
アジアクリイト株式会社	電子部品・デバイスを実装した安全化措置モデル機の試作開発
株式会社ワールドラボ	耐プラズマ性に優れた透明セラミックスの開発と半導体産業への応用
弘陽精工株式会社	ファインセラミックへの微細加工と位置精度の向上及び生産性向上
メタルラボ株式会社	従来の切削工程を不要にした、高強度材の複雑プレス成形工程開発による付加価値製品の製造
株式会社コーエー・テック	高精度ボルト生産における高速化と高品質維持の両立
株式会社レーザックス	CFRP(炭素繊維強化プラスチック)高品位高速切断技術の開発
アイラ工業株式会社	食品加工における廃棄物処理装置の開発
株式会社服部エンジニアリング	三次元測定機導入による切削加工工程への測定値の還元と高精度加工管理体制の整備計画
中津川包装工業株式会社	超高強度段ボールを用いた大型品包装、超重量物包装の製品開発への設備投資
マルムネグラビア株式会社	水性用ドライラミネーター機の開発による高効率化・高機能化および環境負荷低減
株式会社小坂鉄工所	航空宇宙エンジン部品切削加工技術及び品質向上
豊大工業株式会社	自動車ドアトリムオーナメントの塗装変更による脱有機溶剤化とコスト低減
サトープレス工業株式会社	高開口率微小孔フィルターのプレス加工
株式会社光製作所	航空機産業・自動車産業の精密部品の試作分野進出のための設備投資
中部日本マルコ株式会社	光ファイバケーブルを適用した非接触回線器材の研究開発
野口株式会社	永年のノウハウを凝縮した「極細生糸(きいと)」「高密度」「二重織り」を併せ持つ世界に存在しない幻の織物の開発
東洋電機株式会社	水中可視光通信を利用した音声および映像転送装置の開発
株式会社チップトン	超高付加価値バレル研磨法の開発
愛知株式会社	特殊成形技術を使用した差別化椅子による販売拡充
三恵プラスチック株式会社	自動車用ランプ向耐熱樹脂部品の歩留り向上を目的とする、CAE解析技術の確立及びコスト低減・短納期化
株式会社エルフォテック	微粒子高圧噴射によるパターン切削加工を使用したスマートフォン用ガラス切断加工用装置及び加工方法の開発

申請者名称	事業計画名
株式会社フジックス	排水処理用微生物製剤の少量化・低コスト化を目指した自動投入装置の試作開発
サン・アクト株式会社	高効率化および事業拡大のための、ロボット自動塗装装置の導入
エーワン株式会社	[SoC / FPGA]を利用した基板試作と組み込みソフトウェア開発環境の構築
株式会社山田製作所	φ20以上の製品で同軸度1ミクロン以下の製品の生産体制を確立する
株式会社豊栄工業	植物由来樹脂・超臨界微細発泡射出成形・高齢者用3次元形状スプーン生産システムの構築
大日本木材防腐株式会社	自動シージングルータマシン(CAD連動)導入、及びパネル製作ライン改造工事
株式会社アコー	高張力・高硬度材料加工技術による試作開発
株式会社SPF	レアメタルの溶接技術向上による高耐久性化学機器の開発・試作
グローベン株式会社	エクステリア(人工竹垣)部材用の高精度位置決め切断・加工専用機の開発・導入による作業の効率化、短納期化
渡辺精密工業株式会社	高速・高精度NC研削加工機の導入
株式会社エーワン	塗料需要家様のフレキシブル生産に対応する為、小口調色及び短納期対応能力を向上し強化する事業
株式会社マウンテック	「どこの国でもできる」でなく、「日本でしかできない」ものづくりを次代へつなぐ!
株式会社豊栄商会	電気ヒーター取鍋加熱設備(3連 15基)導入による品質(アルミ溶湯温度)の向上、コスト(燃料費)の低減
株式会社川根製作所	二種類の測定機器の導入による「切削加工・測定」の一貫体制の構築と成長市場への参入
株式会社OTSL	Integrityに対応した安全要求インポートツールの開発
福助工業株式会社	防災倉庫(自社製品)収納用コンパクト収納型蓄電機能付投光器の試作開発
筒井工業株式会社	ビル外装アルミニウムサッシの環境配慮型塗装技術の確立
株式会社美鈴工業	安価なLED基板を市場に提供する為の微配線技術の確立
株式会社山宝	バリ取り機を使ったR面取り技術開発による短納期化の実現
有限会社佐藤木型製作所	生活を豊かにする乗り物を使ったデザイングッズの開発
株式会社テスミック	大気圧プラズマ技術を応用したふとん乾燥車の試作開発
株式会社メイトクーツ	健康長寿社会に向けた良品廉価なカスタムインソールの開発および量産化
株式会社旭製作所	油圧ポンプのコア部品である「シリンダブロック」受注のための製造方法の確立
横山興業株式会社	厚板の高面粗度全せん断プレス加工技術の量産実用化による生産性向上
株式会社コーシンテクノ	顧客ニーズに応えるフレキシブル方式の超大型LED投光器(300W~800W)の試作開発
日本エムティ株式会社	工業用ドライ潤滑コーティング加工における革新的工法による事業拡大
NTCC製造名古屋株式会社	タイヤチェーンの「ドリームエコチェーン」製造。
株式会社ナゴヤ大島機械	染色整理排水の脱色および難分解性有機物質の低コスト分解装置および制御ソフトウェアの開発
有限会社緑化成工業	機能性高電圧絶縁シートの研究開発
株式会社シーディアイ	多層カーボンナノチューブを利用したナノ発熱体の試作開発
マルフ工業株式会社	防災及び防犯で効果を発揮する蛍光シート及び反射シートの加工において省スペースの広幅スリッターマシン導入による生産効率アップ及び短納期対応品の受注の獲得の実現
山栄毛織株式会社	伝統的な低速自動織機を活用した高い感性を有するメイド・イン・ジャパン メンズ服地の試作開発
株式会社アグメント	発酵技術を利用した厨房汚泥のペレット燃料製造と施設園芸用ストーブ燃料実証実験事業
株式会社吉田鋳造研究所	高硬度金型の仕上げ取り代削減を目的とした熱処理時の変形量予測と熱処理前加工の精度向上のための試作開発
茶松染色株式会社	染色加工における新しい感性に基づくデザイン・コンセプトや機能付与を可能にするための生産プロセスの強化
株式会社寿原テクノス	アルミダイカスト金型の長尺中子ピンの短納期化及び低コスト化
東陽工業株式会社	液状化対策薬液注入固化材超音波振動装置の製作
丸安ニット株式会社	希少ニット機械を使用し日本古来の竹糸や和紙糸で消費者向け商品開発(生地・製品)を行う。
西枇工業株式会社	設計・開発プロセス強化による、納期短縮と低価格化を実現したオーダーメイド設備の試作開発
興和工業株式会社	立軸平面研削盤(砥石軸60馬力ビルトイン電動機切込量サーボ制御)の試作を行う。
株式会社ヴィ・アイ・イー	リードタイム短縮および不要化事業
株式会社吉見製作所	形状記憶合金テーパコア芯を利用した脳血管内カテーテルガイドワイヤーの事業化開発
阪部工業株式会社	IT技術を活用した新規品立ち上げ技術の構築
コトキ精機株式会社	ダイカスト金型の高能率・高精度加工技術の開発・確立
有限会社中島精工	炭素繊維強化プラスチック(CFRP)の治具・専用機等、設備への利用及び汎用材料開発
株式会社三水商工	高輝度・高耐久性の薄型蓄光シート開発
中央機器株式会社	自動車用AT部品である穴加工製品(ミドルリング)の低コスト化実現
茶久染色株式会社	プルシアンブルー担持繊維による放射線セシウムの回収技術の研究開発。
トリニ化学株式会社	成形工程の効率的改善による低コスト化と生産能力の向上

株式会社マサックス	3Dプリンターによる環境製品技術改善法
株式会社板倉製作所	高価な専用プレス機を必要としない、汎用プレス機による精密せん断加工技術の確立
株式会社オオシマ	全周回転掘削機の掘削効果(トルク効率)を高める回転治具および増速機の開発
株式会社ケーテック	独自開発による加工技術で生産した金型部品での市場獲得
株式会社オプコ	「サクシオンブロー成形による次世代環境対応車製品の開発」ターボ系ホース類、フューエルインレットチューブ類、燃料電池水系ホース類等
株式会社豊電子工業	生産管理用スケジューラソフト導入計画
株式会社ミガキの木村	新しい試みにて顧客ニーズに対応し競争力強化する為の事業計画
富文毛織株式会社	クールビズ用服地素材およびその製造技術の開発(単一商品構成からの脱却)
三信鉱工業株式会社	愛知産絹雲母を用いた切削加工技術を向上させる新規複合遊離切削材の開発
イクナム研設株式会社	国内市場に適した小型・安価な固液分離残渣脱水機(スクリーンプレス式)の開発
ミシマ株式会社	パッド印刷機に組み込むパッド(シリコン剤を混合)の生産性向上を図り開発促進の為、攪拌機を購入し、顧客の幅広いニーズに対応する
株式会社伊藤製作所	大型ダイセットのメンテナンス納期を1/2に短縮する装置の開発と導入
株式会社浅井製作所	自動車部品における金属プレス加工による精密せん断加工の試作開発
株式会社鈴木化学工業所	振動溶着技術を応用した自動車用樹脂中空体部品の低コスト・低環境負荷の実現
株式会社ティ・アイ・エス	少量多品種でモデルチェンジの頻繁な電子基板製造工程において、小型ロボットを活用した「小型セル生産ロボットシステム」の試作開発
奥田工業株式会社	電子部品用薄肉アルミダイカスト品の試作品開発
フジデノロ株式会社	表面コーティングによる樹脂加工製品の高機能・高付加価値化
カウバック株式会社	画像解析技術利用しての欠点検出および欠点部分排除の大規模数値制御システム
株式会社共栄鋳造所	砂処理設備の自動化、省人化による砂品質の安定化及び高品質鋳物(複雑形状品)の受注拡大
株式会社光生	難削材(チタン、ステンレス)の超高精度加工技術の確立
京浜化成株式会社	ウール濃染加工剤の開発
有限会社幸幸製作所	多品種・高品質製品実現のための高精度ネットワーク対応プレスブレーキ導入計画
野場電工株式会社	操作性の向上と、音量及び音質調整を可能とした「骨伝導式高性能集音器」の実用化
株式会社BSR	小型X線源装置の開発
丸正精工株式会社	切削加工部品を量産プレス化の為の冷間鍛造と自動順送プレス金型の融合
株式会社アトリエ	組込みソフトウェア要求仕様書の形式言語記述を支援するツールの試作開発
中央窯業株式会社	取鍋電気予熱及び溶湯(アルミ)保温装置開発
有限会社加々良クリエイト	生産設備と新たな工法の導入による生産性向上と原価低減
株式会社協同電子	BGA実装キバンの一貫生産化による短納期化並びに低コスト化
中日クラフト株式会社	高出力YAGレーザー溶接機による特殊材・異種材への肉盛溶接
中日本精工株式会社	油圧機器用鋳物で不可欠な油回路面研掃工程の自動化による、競争力強化。
尾泉染色株式会社	染色加工難素材の染色加工技術の確立による産業資材分野への事業拡大
株式会社晩技研	圧漏れ検査を容易にする可搬型密閉治具の試作開発
福富金属株式会社	試作品から量産までの受注ワンストップ化を目指すための最新プレス機導入による生産プロセスの強化
有限会社ナカモリ	顧客ニーズに対応できる小ロット型の生産体制を構築し、販売の拡大を実現します。
株式会社型善	軽量かつ高耐久性のノーバンクチューブの開発
有限会社志村プレス工業所	不動態皮膜(酸化皮膜)を有する金属素材を表面改質し発色及びレーザーカラーマーキングをした金属プレート加工による墓誌、表札、表示ボード等の試作・商品開発による新分野開拓計画
兼子合金株式会社	砂型低圧鋳造法を活用した、回転成形用高品質アルミニウム金型の試作開発
株式会社曙製作所	高水準の切削加工技術を活かすNC旋盤の導入による低コスト・リードタイム短縮の実現と航空機部品市場における受注機会の拡大
株式会社フクテック	品質向上を目的とした溶剤塗装ライン
株式会社春日井マルカ陶業	複雑構造形状セラミックスの多品種少量生産に対応する金型と成型費のコストダウンおよび熟練した職人技による製造方法からの脱却・安全性の向上を目的とした製造方法の確立。
株式会社トーマコーポレーション	世界の普及価格帯をターゲットにした眼科用超音波統合診断装置の試作開発
東海狭範株式会社	非接触式内径寸法・形状測定装置開発計画
株式会社ケーゾー	新規業界参入及び、事業拡大を目指す短納期体制の確立。
株式会社アカイタイル	マンション及びビル補修用タイルの生産納期を大幅に短縮し販売する事業
株式会社ティーエイチエー	地元自動車関連企業との取引強化に向けた圧入測定試験装置の開発
ツエス・テクノロジーズ株式会社	ジェスチャー認識機能を持つ双方向型カメラの開発
株式会社ニシムラ	HV車用エンジンベアリングの新工法開発によるコスト競争力の強化と品質向上
株式会社中川鉄工所	5面加工機導入による短納期化

申請者名称	事業計画名
株式会社松尾製作所	プレス加工における生産工程の合理化
株式会社三陽製作所	ニアネットシェイブ成形鍛造による生産プロセスの強化
株式会社エムジーモールド	ブロー成形によるプラスチック中空体成形品の難加工を可能とする加工技術の構築と、薄肉高剛性を実現するオレフィン系樹脂への添加剤混練への取組み
丸井鉄工株式会社	横型ボーリング加工機導入による大型部品への対応強化及び仕上げ工程の削減化
株式会社大矢鋳造所	切削屑を添加した遠心鋳造材の試作開発
株式会社神仲	耐震用、通気用対応瓦を成型するための特殊金型の開発
TSP株式会社	一貫生産体制による短納期化及び高付加価値製品の販売に向けた設備増強計画
大昌工業株式会社	キズ、カエリの削減ならびにコスト削減を目的とした自動輸送装置(マニピレーター)とタレットパンチングプレス(TPP)連動による稼働率向上の実現
株式会社ニノミヤ	「切削性及び機械的性質にすぐれた黒鉛微細化鋳鉄を建設機械用油圧鋳物部品に適用するために不可欠な品質の保証及び向上に資する技術の確立」
株式会社成田製作所	ナノ技術を用いた分子膜被覆による鉄道車両用連結幌の防水処理技術の開発
千代田工業株式会社	管状溶接部材端部接合・デジタル位置決め・芯出し装置の開発
盟和精工株式会社	自動車部品の製作における工程連結システムの開発
株式会社テージー	エアーマイクロメータによる形状計測装置の開発
有限会社岡小木型	粉末造型技術活用による鋳造用マスターモデル生産プロセス高度化への実用試作開発
株式会社ISZK	新型ホールガメント(無縫製ニット)編み機導入による競争力強化計画
NUシステム株式会社	Siデバイス用大口径高密度ラジカルソースの試作開発
株式会社浅野屋	射出成形による高品質な立体構造プラスチック枠製造の事業化に向けた試作開発と設備投資
有限会社加藤精密工業	超小型液体ロケットエンジン開発(あいちロケ丸プロジェクト)
株式会社ベステック	高性能モーターを実現するノズル・コア駆動型超高密度巻線機の試作開発
株式会社石河製作所	当社独自技術の精密砂型鋳造工法「I.P.Cast」に新たな生産プロセスを組み込んだ超短納期工法の実用化
株式会社サンケン	老朽化水道管補修現場の問題解決に貢献する溶接火花養生マット・耐震補強材を独自技術・ノウハウにより提供
扶桑化学株式会社	新製造技術の活用による高機能通気部材の開発。
株式会社磯村製作所	航空機産業の国際競争力強化と生産管理システムの構築
アイコー株式会社	コスト低減に向けた最先端設備の導入と新規受注獲得に向けた最新技術の確立
有限会社テクノサイト	可視光型光触媒および多孔質セラミックを応用した、小型高機能、メンテナンスフリー、安全な家庭用有害物質吸着分解装置「エアークリア」の研究開発
合同会社3Dragons	ホログラム・シートレンズ作成用プリンタの製作
株式会社三笠製作所	圧縮空気用の線量計の開発
旭中道資材株式会社	【主題】防災に強い特殊建築物向け「防火認定(以降、不燃)特殊パネル」の開発 【副題】 高度NC切削加工及び真空成形技術を活用した「不燃特殊パネル」の出隅コーナー量産化
有限会社みわ金型	QDC金型の革新的3次元設計による一貫通貫生産方式の研究開発
株式会社名古屋オイルレス	製造工程のバリゼロ化による市場開拓
山口化成工業株式会社	発泡スチロールの技術の中核とした組み合わせ容器の開発
株式会社泉製作所	メッキ設備及び排水処理設備更新
株式会社ファーストテクノロジーズ	ヒートポンプ式真空蒸発濃縮装置の高効率化と低コスト化開発
株式会社大橋機工	ガイドパイプの両端加工技術を自動化し、高精度・短納期・生産力向上を目的とした切削加工機械導入事業
共和産業株式会社	精密成形加工部品を活用した高摺動ファーリング サンバイザの開発
株式会社バイントサービス	銀系抗菌剤(銀担持型光触媒)の付着をより緻密化・活性化させ、微細な菌・ウィルス等に有効な抗菌塗装技術「スーパー抗菌コートAg」の施工技術及び効果の高度化
株式会社尾北	スタッドボルトのねじ転造の自動化による生産リードタイム短縮と工程削減(2工程から1工程へ)による競争力確保、および圧造加工による付加価値向上
株式会社ノトー	「連続樹脂付与における最適な樹脂液の自動調合と自動供給システムの開発」
名東産業株式会社	現場型液相拡散接合法による鉄筋の自動溶接技術の実用化
名豊化成株式会社	自動車用「日射センサーカバー」外観検査のための「画像処理検査装置」の導入
カネコ産業株式会社	ブロー成形を活かした水遣り不要のプランターの新商品開発
株式会社角建材店	バンダーマシンの導入により建築板金業の高精度化・スピード化・多様化対応の取り組み
有限会社ファインモールド	プラスチック金型の精密加工による成形品の航空機模型の試作開発
プリント株式会社	樹脂銘板のオンデマンド化に伴う一体型切削加工の開発
株式会社白惣	プロ野球選手及びアマチュア野球選手用木製バットのフルオーダーメイド品における生産増強
艶清興業株式会社	高付加価値ファッション衣料の染色加工に適応したラボ設備の導入計画
アタム技研株式会社	折りたたみ式多目的洗浄機
株式会社峯村金型	プレス部品の大型化に対応するため、プレス金型試し打ち材料加工のためのレーザーカットマシン設備投資事業計画

高広工業株式会社	ノーバックラッシュNC円テーブルの部品精度向上による商品化
松山毛織株式会社	繊維技術を応用した新規放射線防護素材の試作開発。
タウンEV株式会社	地域サービス業務に特化した軽自動車の電気自動車化
イイダ産業株式会社	耐熱性・耐疲労性を付加した導電性接着剤の開発および用途拡大
株式会社大日堂	印鑑製造業の技術力を活かした低コスト印影照合システムの開発
株式会社明吉製作所	最新複合NC旋盤導入による素材から製品まで一貫した生産体制の構築
山田電機製造株式会社	低価格かつ汎用性の高い誘導モータを使用した給水ポンプ用インバータ制御装置の開発
イハラ銅業株式会社	アーム式3次元測定機の導入により顧客満足度を向上
株式会社第一林製作所	最新加工設備とNC加工応援ソフトの導入による多品種小ロットの製品品の精密加工のスピード化
株式会社高村鉄工所	「鋳造材料を廃止し、汎用鋼材を使用した産業用ロボット関節部品開発事業」
高砂電気工業株式会社	細胞培養・評価に最適な小型培養液循環システムの開発
株式会社広島	高機能材料開発のための特殊雰囲気搬送機構の開発
株式会社丸ウ製陶所	透光性の高い歯列矯正用セラミックブラケットの開発と矯正大国アメリカでの販路開拓
本多プラス株式会社	多品種少量にも低コスト対応が可能なプラスチック・ボトルへの加飾プロセスの開発
伊原電子工業株式会社	最新型ルータ導入による特殊形状基板の短納期化および高密度基板の外形加工技術確立
株式会社ミフネ	自動車部品金属プレスの生産プロセスの強化
有限会社恒春社印刷所	新たな色彩表現を可能にし市場のニーズに対応、生産効率の向上とコストダウンによる競争力の強化。
ジー・フォースジャパン株式会社	産廃量大幅削減を可能にした手動型高速遠心分離ろ過装置の試作開発
佐藤工業株式会社	高性能金型部品開発・製作及び販売事業 ～sS金型部品開発による生産性向上、及び外販へ向けた取組～
三晃物産株式会社	大型3Dプリンタを用いた試作開発の低コスト化による競争力強化を目的とした高い意匠性の大型プラスチック製鉢の製造・販売事業
株式会社成田製陶所	三次元網目構造多孔質セラミックスの原料調製工程等改善による骨格強度の向上
株式会社ナノウェイヴ	超微粒子および超活性力を持った光触媒の開発とその塗料化
佐橋工業株式会社	軽量化に最適な長繊維の含有率が高い(高性能)熱可塑性複合材料を使い高品質・高精度を可能にする成形技術の開発
寿原株式会社	治具の高精度化による製品の品質向上・低コスト・短納期化を図るための機械導入
近藤鍍金工業株式会社	ハレル及び治具の改良によるめっき膜厚の均一化、耐食性の向上
株式会社永田工作所	デジタル技術の導入による金属加工の高度化事業
有限会社エムシーケー	5軸マシニングセンタ導入計画
株式会社三光刃物製作所	特殊切削工具の台金及び工具ホルダーの製造における高精度化・短納期化・小ロット対応の為の複合旋盤導入事業
株式会社弥富製作所	多種少量モーターフレームの高効率切削加工技術の開発
株式会社西澤	製品原料費コストダウンのためのCMC試作開発
中嶋合成株式会社	オリジナル工程管理システム導入による、単品多品種特急受注対応と難加工材試作生産体制の確立計画
株式会社三宅精機	超小型高精度歯車加工のためのワイヤーカット放電加工機の導入
シンセロック株式会社	スチレン系エラストマーを用いた高性能寝具・介護用品向け詰物用中空粒子(ビーズ)の開発
株式会社東海エンジニアリング	粉体充填の均一化機構を付与した新規CNC粉末プレス成形機の試作開発
株式会社エヌシー・ファクトリー	対話式マシニングセンターを用いた、製品製造の小口多様化、短納期納入システムの確立
クミカ工業株式会社	射出成形品のウェルドラインの解消の為の研究開発
豊合金鋳造所	環境に配慮し「フラン」から「砂型」への移行と、コスト面の改善と技術面の向上
メカニクス	把握機構に関する特許技術を活用した主軸チャックホルダー自動交換式NC旋盤の試作開発
有限会社服部製作所	複数形状部材加工品に対応することへの高品質低コスト化を目的とした高性能機械の導入による多品種少量生産・短納期化のニーズに対応可能な体制の構築
株式会社明和eテック	生産設備・生産ラインの良品製造率向上解析ツールの開発(製品名DSC)
株式会社アサノ化成	新規の抗菌性樹脂製エアコン部材の開発
内津工業株式会社	砕石砂製造プラントの開発
一陽染工株式会社	遠赤シートを活用した新型発酵ミキサーの開発と鶏糞の完熟肥料化
株式会社クロモリサーチ	ヒト人工染色体技術を利用した創薬スクリーニング目的のセルベースアッセイ系の開発
アイセイハード株式会社	溶接技術を利用した微細金属炭化物分散強化型高機能耐摩耗耐腐食性被膜の製造
株式会社スギヤス	粉体塗装設備導入により、塗装の耐摩耗性能を向上させる(テストラインの導入)。
株式会社石川精工	研磨材をワーク表面で反復滑走させる「卓上型鏡面仕上げ機」の開発
矢留工業株式会社	大型溶接ダクトの軽量化と溶接作業の品質の安定化技術の開発
株式会社蒲郡製作所	マシニングセンタによる微細・精密部品加工技術及び測定技術の確立
フルタ電機株式会社	施設園芸向け空調装置 ヒートポンプを組み込んだ施設園芸向け環境制御

申請者名称	事業計画名
株式会社キラ・コーポレーション	個別カスタマイズによるマシニングセンターの製作に最適な設計、製作プロセスの構築
木下製網株式会社	組紐型貫通式無結節編網機の増設による生産力増強
旭産業株式会社	単相AC220V電源で駆動できる自動ドアギアレス駆動装置の試作開発
有限会社サンメンテナンス工機	細穴放電加工機による、傾斜穴(曲面)加工プロセスの高度技術化及び自動化のシステム技術開発
株式会社ケーエスケ	消防用可変ノズルの事業化
有限会社エム・イー・ティー	調湿建材に適した調湿用竹活性炭の開発・試作と調湿建材の開発・試作
株式会社吉田金型工業	デジタル化・設計手法変更による品質向上・コスト低減・短納期達成
株式会社亜細亜製作所	簡易型マイクロ波木材乾燥装置の開発
朝日精密工業株式会社	短納期・低コスト化を実現するハイブリッド金型の試作開発
朝日理化株式会社	自動車部品の不良品流出ゼロ体制確立と省工程化の実現のための高性能複眼検査システムの導入
川西塗装株式会社	吹き付けた塗料を100%塗着させる塗装機の試作開発
永興物産株式会社	各種試験機導入による環境負荷低減に資する高機能化学合成技術の確立
有限会社近清商店	伝統工芸「絞り染め」製作工程における手作業工程部分の機械化による純国産「絞り」製品の商品化
原田技研工業株式会社	精密プラスチック成形における生産管理の一元化、加工の自動化による生産プロセスの改善
株式会社ナ・デックス	リチウムイオン電池の生産性と安全性を高める レーザ溶接用シミュレーション機能付きインラインプロセスモニタリング装置の試作開発
アイケイ・ショット株式会社	Hybrid分級法によって高精度分級された通電媒体ダミーボールの開発
合資会社新美利一鉄工所	溶接による金型・機械装置のパーツ補修の小口・短納期を可能とする生産体制の構築
株式会社協和金型製作所	プラスチック射出成形における反り変形・応力変形を織り込んだ金型の製作プロセス開発事業
匠整理株式会社	トリアセートとウールの混紡糸を利用した後染め織物の試作開発
有限会社テルミ	配線支援システムのバージョンアップ
クロダイト工業株式会社	量産や試作における製品及び型の寸法保証精度の向上と短納期化の研究開発
玉野化成株式会社	ウエルドレス成形方法を活用した樹脂製ワイパー部品の開発
有限会社杉浦加工	次世代自動車向け多品種中量生産を可能にするプレ加工ラインの開発
マツイ工業株式会社	多品種少量生産・短納期化に対応可能にする為の機械装置の購入、改良、修繕。
有限会社サン・オリオン	クラウドを活用した個人ユーザー向け写真ジャカード織り布地配送システムによる市場開拓
株式会社表面研究所	環境を配慮した水系塗料に適合するための技術開発と画像解析による不良率低減・塗着効率の向上
株式会社ヤマキ	生産管理システムのIT活用による多品種少量生産と納期短縮への対応
株式会社鈴重	次世代型生産管理システムで実現する生産工程の見える化による顧客満足度の向上
エムエスケ株式会社	大物少量の自動車機関系部品の総切削加工による試作開発
有限会社岡村巧作所	マシニングセンタ用ソーリングのテーパ部クリーニング機械の開発製造
株式会社近藤機械製作所	自転車ハブ及び自転車製品に関する製造の高効率化による量産体制の確立とコスト改善
株式会社コンドウ工機	3D CAD及びAuto CAD導入による設計業務生産性向上、他社との差別化事業
株式会社ナミキ	自動車AT装置の中核部品である太陽歯車の小型軽量化を実現する試作加工技術の向上
株式会社森鐵工所	孔明加工部品自動面取り搬送装置開発によるコスト低減・生産向上計画
株式会社前畑精機	マルチパーツフィーダー(汎用部品整列供給装置)の開発
株式会社名南製作所	自社開発機ベニヤレース(原木切削機)により切削される単板品質の向上
株式会社ダイコーゴム	極薄ゴムシートのサイズ拡大開発事業
株式会社エスエヌシー	微風速センサーの試作開発による環境監視システムの機能向上
中川産業株式会社	戸建住宅向け軽量の断熱・消音材の試作開発
株式会社長崎工業	溶接技術革新にともなう新工法と溶接仕上げ削減による価格競争力と省人力化
株式会社コンメックス	新型切削加工機(マシニングセンタ+CNC円テーブル)導入による生産性の向上・売上UPを実施する。
株式会社コンドウ精工	エアバック用部品の冷間鍛造素材におけるリードタイム短縮化新工法開発事業。
株式会社間瀬	賞味期限長期化が可能な豆腐製造ライン設備開発計画
吉良化成株式会社	生産プロセスの合理化による生産性の向上と価格競争力の強化
日研工業株式会社	六軸ロボットとレーザー加工機を組み合わせた機械設備の開発。
エムケイ株式会社	クレビス仕上げ穴のプレス工程内完結を実現する高精度FB加工の研究開発
株式会社丸由製作所	細口径交差穴のバリ検査自動判定と検査自動化技術の試作開発
株式会社ホワイトインパクト	3Dプリンターによる超短納期試作モデル作成事業
みづほ興業株式会社	泡(Mousse・ムース)加工による複合素材の機能商品等の開発

有限会社捲春	4Dコーティング加工系の開発
有限会社忠園鋳製作所	理美容鋳造における個人仕様に対応する新商品と直接販売の開拓
株式会社志水製作所	サーボプレス導入による工法転換でのコスト低減及び難削材成形技術の高度化
旭電気製鋼株式会社	省資源型高機能マルテンサイト系ステンレス鋼の開発
有限会社和田工業	新型受給機と面取り機設置による生産プロセス強化計画
株式会社ワナミック	国際規格の防水保護等級IP02を満たす工作機械等用大型梱包鉄箱の開発
株式会社富窪精機	CAD/CAMシステムの顧客との統一化と生産管理システム導入により、生産リードタイムを大幅に短縮し、受注と収益を拡大する計画
ミヤチ株式会社	大型LED投光器(450W/600W)の試作開発及び量産設備投資
トリイ株式会社	染料の微細化による切り花染色用ブラック染料の商品開発事業
株式会社さくら電子	道路点検時の路面・壁面撮像(高速・高精度)大量データ記録システムの小型化
有限会社石原鉄工	環境負荷低減が可能な冷間鍛造用小型・低コスト型潤滑剤塗布装置の開発
丸中鍛工株式会社	マニュアルミッションの機能部品(分割ハブクラッチ)の一貫生産化
サフラン株式会社	電気・電子分野の微細加工(マスキング)を高機能化学合成により効率化する為の試作開発
有限会社マークハンズ	スポーツウェアのプリントデザインの縁取り刺しゅう技術の確立及び商品化
株式会社ナガト	効率的なADI処理方法の導入
株式会社マエシヨウ	レーザー溶接による効率化及び薄型板金の歪みレス溶接市場への新たな開拓
株式会社来光工業	生爪クランプ部の超硬チップ化試作開発による事業拡大
株式会社大豊機械	アルミ鍛造を使用した汎用テレスコロダー及びプログラムソフト開発による新市場開拓
チヨダ工業株式会社	高精度測定によるナノレベルの加工を要する金型製作の実現
株式会社トーカイスバイラル	「ステンレスバイラル溶接管」の試作開発
株式会社アルファポイント	デジタルサイネージ用の双方向近距離通信技術端末の開発
ピーティー株式会社	超精密切削工具研削用砥石の超音波振動ドレッシング装置の開発
富士可鍛工業株式会社	耐摩耗性、耐熱性に優れた材質開発及び軽量化に資する技術の向上
西岡可鍛工業株式会社	薄肉デファレンシャルケースの鍛造技術開発
有限会社富貴堂	「玉ようかん」充填締結作業の自動化による昭和の食文化の次世代への継承
株式会社コクブ精機	顧客によって開発される製品に必要な高機能金型製作のリードタイム短縮
株式会社イッシン	自動車シートの縫製技術を活かした介護用品の開発
近藤合成株式会社	プラスチック成形機械の高度化による製品の多品種事業化
株式会社コンテック	冷間圧造金型製作における国際競争力の向上。
株式会社エアロ	航空機組立用リベット寸法自動検査装置(システム)の開発
株式会社中部理化	アルミダイカスト製品の洗浄装置の開発による生産効率の改善とコスト競争力の強化
株式会社中部電子製作所	インジェクター部品の加工方法をフロント加工、出来る革新的生産技術(30%短縮)の開発及び品質向上が出来る生産プロセスの最適化計画。
株式会社横井鉄工	一日の生産性を約2割向上させ、低コスト・短納期化を実現
大府精巧有限会社	機械用刃物製造における顧客からの「短納期製作依頼」及び「特殊形状刃物製作依頼」に対応するための生産体制の強化
株式会社半谷製作所	画像解析による塗装外観自動検査装置の開発
株式会社アイム	難加工性の精密金型材料に極微細な超深穴を加工する技術の開発
愛知電子工業株式会社	新機能パルスヒーターの開発
株式会社作石製作所	受注・生産一貫管理システム導入への投資
株式会社テクノクラートコーポレーション	新規高機能カテーテルの試作開発
青山株式会社	自動車用シート背当上部における衝突時安全規格に対応できる品質の安定した不織布製緩衝材の生産方式の開発
株式会社タムラ	搬送ローラ用長尺シャフトの開発
愛知ヨーク株式会社	ヨーグルトラインの小ロット設備構築プロジェクト
鋤柄農機株式会社	農業機械製作における鉄板切断の短納期生産体制の構築
豊國工業株式会社	精密切削試作加工品の納期短縮生産準備プロセスの開発
有限会社ガイア	高精度研削と次世代コーティングの一貫生産による在庫レス・切削工具レンタルシステムの開発

平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社ジユク	中・小零細製造業の最適労働環境の実現に向けたリメイク作業服の製造技術の開発
株式会社ビー・クラフト	性能評価対象試作品の一貫製作を目指すための試作開発
山旺理研株式会社	クロムめっき液中の不純物除去システム確立によるクロムめっき液の再生
株式会社山田製作所	電気自動車向けリチウム電池に使用される絶縁プレート生産用金型の開発
白金鍍金工業株式会社	マイクロ・ナノバブルによる表面処理後の残留溶剤除去の試作開発
三光金型株式会社	磁境界、及び構造解析を活用した設計手法による、骨伝導振動子の開発期間の短縮
前田バルブ工業株式会社	水道管を活用した「住宅仕様」の乾式スプリングの低コスト化に向けた試作開発
オーエムヒーター株式会社	着磁能力向上の為の高圧着磁電源装置及びヨークの導入事業
ツカサ工業株式会社	生産方式改革及び設備強化による生産効率化計画
株式会社サンライズ	新たな試作プロセスの構築による金型の高精度化と射出成形品生産性の向上
三起化成株式会社	医療用チューブ製品の製造技術開発及び品質向上技術の開発
光洋スプリング工業株式会社	精密コイルバネ製造技術のデータ化による技術の伝承と短納期低コスト化の実現
株式会社三瑠ファインツール	高速計測技術の応用による、金型製作技術の高度化と短納期化の確立
大久保金型工業株式会社	数値制御平面研削盤の導入により平面加工の高精度化・長寿命化・低価格化を実現したダイカスト金型の製造
有限会社白光舎	医療機関・施設等で着用する病衣・ユニフォームへのオゾンガス殺菌・脱臭による院内感染防止繊維加工
株式会社杉浦機械	航空宇宙産業用部品等の高精度化のための技術と試作品の開発事業
株式会社フジ金型	先進的3D化設備の導入による金型成形シミュレーション技術の高度化
ムツミ産業株式会社	最新鋭電子顕微鏡元素分析機能搭載機で塗装品質評価、管理強化。
株式会社水谷鉄工所	複合素材を組み合わせた自動車用アクチュエーターケースの試作開発および工程開発
中村鉄工株式会社	多品少量種の生産に対応した生産管理システムの構築と運用
ビーエム工業株式会社	薄壁軽量保温容器の試作開発
小松プレス工業株式会社	溶接ロボットのリック機能と外部軸を使用した溶接システムの開発
株式会社バリアス・ワークス	自動車の冷却水ハウジング用高精度プラスチック樹脂加工部品の短納期金型開発
株式会社堀江設計事務所	圧縮空気利用型無段変速機付自転車の試作開発による運転者の負担軽減と安全性向上
有限会社スキノス技研	心理・生理学研究用定性的発汗計測装置の試作開発
株式会社コネクティブ	ネットワークセキュリティ製品の低価格化への生産プロセス強化事業
高木木工株式会社	NCボーリングマシン導入による小口化・短納期化対応可能な生産体制の構築
東海エコ工業株式会社	介護市場獲得を目指すための電気不要による車椅子利用者向時差式マット自動ドア開発
株式会社岡田鉄工所	油圧プレスマシンに使用される高精度部品のコスト削減
杉本ハガネ株式会社	新型設備導入を機に切削加工技術を高め市場競争力を確立する計画
東光工業株式会社	人參・ごぼう乱切り加工機械の開発
中部産業株式会社	自動車板金部品のプレス加工工程における新工法の研究開発
合資会社マルスギ	日本伝統色の継承と高度な色彩管理技術を用いたデジタル捺染綿製品の試作開発
株式会社小垣江鉄工所	CAD、CAM導入による、小径・低価格刃具を使用した、従来にない高速加工技術を研究し、高効率切削加工システム構築の実現
株式会社柘植製作所	多軸対応CAMシステム導入による加工範囲の拡大
株式会社ヤシロ技研	シャレー包装機による新市場開拓を目指すための斜めピロー包装機の試作開発
株式会社三幸テック	小ロット短納期に対応した加工データ化業務への新システムの構築
安井精工株式会社	ヘミング加工技術により加工範囲を拡大した製品の試作開発
有限会社五ツ橋製菓	瞬間冷凍技術の導入による、生ういろの販路拡大を目的とした全国進出計画
中島特殊鋼株式会社	ウォータージェット用研磨剤(ガーネット)のリサイクル回収技術
株式会社名美	シニアマーケットの市場確立・獲得を目指す機能付きファッションの試作開発
株式会社風岡塗装	大型製品対応自動洗浄設備導入による作業の効率化と高付加価値化で新市場へ進出
金城化工株式会社	ゴム製からプラスチック製(樹脂化)へ。自動車のブレーキ及びクラッチのペダルパッドの試作・開発から量産化への生産プロセスの強化。
永井燃系合資会社	高機能マスク市場への販売拡大を目指した現行品よりソフト感を高めたマスク紐の試作開発
アダチ銅材株式会社	NC曲げ加工機導入による「高品質曲げ加工品」の納期、価格面で競争力を高めた供給体制の確立
株式会社片山電子	野球及びソフトボールのローコスト無線カウント表示器の開発

株式会社コンドウ	多種少量向け簡易対話式円筒研削盤, LGK-300NCの試作開発
インクス株式会社	厨房用に特化した新型IHインバータの開発
株式会社水野精機	冷間鍛造によるニア・ネット・シェイブ自動車部品の試作開発
株式会社葵ファニチャー	多目的電動チェアの生産プロセス強化と新規リンク機構の試作開発事業
株式会社建重製作所	プレス成形シミュレーションシステム導入によるホットスタンプ及び超ハイテン材プレス試作部品の高精度・短納期化
株式会社遠藤製作所	最新複合NC旋盤による工程集約とリードタイムの短縮と品質向上の技術開発
株式会社エービーシー	小型成形機及び同時インジェクション設備の導入による顧客シェア拡大
井上鋳工株式会社	ダクタイル鋳鉄(FCD450~700)の材質別溶湯管理方法の確立と組成分析、品質保証の確立
神谷鉄工株式会社	コンプレッサシリンダ切削加工ラインの工程集約&加工時間短縮
株式会社ケイニフォームサービス	アパレルの市場獲得を目指す為の縫製業のロボットによる再生
株式会社渥美工業所	橋梁長寿命化に対応した耐食性材料を曲げ加工する専用機の試作開発
和泉化成株式会社	成形機の変更によるサイクル時間の短縮とエネルギーコストの削減及び、新分野の開拓
さんむ機工有限会社	サイン業界等の新分野市場開拓に向けた、立体形状の高機能金属治具(新蓄光式避難誘導製品)の試作開発
株式会社鈴木製作所	金属プレス金型の精密および立体加工を可能にした設備導入
宮田毛織工業株式会社	プリント加工によるウール素材のハイゲージダブルニットの開発
大山工業株式会社	特殊鋼板曲げ加工技術精度向上計画(航空機用積層治具)
東洋クッション株式会社	土資材製造ラインの生産プロセス強化
有限会社フルセ鉄工所	金型部品の高精度化、短納期化に対応するための生産プロセスの強化
株式会社ハアーマニー	マイコン式インバータ制御による可変速軽量シャッター用開閉機の試作開発
株式会社東海機械製作所	アルミニウムを主材料とするLNGの大型貯蔵タンクや運搬船向けの構成部材の試作開発
株式会社ニコロインテック	医療用カテーテルに使用する精密部品の試作開発
川口合成株式会社	各種薄手樹脂フィルムに対応する全面植毛技術の確立
株式会社小島産業	めっき加工の高品質化・低コスト化・環境配慮に対応した生産プロセスの強化
有限会社吉荒化工	工業塗装の新プロセス導入による多品種少量製品への対応と高品質化の実現
大野精工株式会社	超精密研削加工における短納期化の生産プロセス確立
増田ビニール株式会社	エラストマー発泡成形開発によるニッチ分野の市場創造事業計画
守田光学工業株式会社	高精度な偏角マイクロプリズムの試作開発
株式会社ホウショウEG	電力等のエネルギー源を必要としない生活用水生成のための簡易型濁水処理装置の試作開発
株式会社ヤマチ精密	超高精度治具製作のための最新研削機導入による生産プロセスの強化
クシダ工業株式会社	バルブ部品生産能力向上及び試作開発強化
大弘株式会社	同時一体成形できるパイル(ナイロン短繊維)付きフィルムの試作・開発
有限会社寺部鉄工所	新生産プロセスの開発による多品種・小ロット・試作品ウォームギアの短納期の実現
昭和医科工業株式会社	試験治具の作製及び3Dプリンタ導入による新プロセスの開発
三敬株式会社	オーダーメイドギフトに対応できる小口生産体制の構築、及び三河木綿のガーゼタオル素材の開発
株式会社山田製作所	金属プレス金型の短納期化と環境配慮した低コスト化の製造プロセス導入
株式会社イナック	医療分野の市場獲得を目指すため切削加工による人工骨削り出しの試作開発
有限会社明輝	乾燥炉の導入による品質向上と作業効率アップのための工場集約化の実現
株式会社マイセック	長尺仕様のチューブ交換式チューブヒーターの試作開発及び新分野への販売促進
櫻井技研工業株式会社	足場の市場獲得を目指すための強力永久磁石と脱着金具によるマグネット足場の試作開発
東名技研株式会社	特殊歯車の切削加工精度向上及び生産能力強化のための設備投資
株式会社田中スプリング	SUS304を素材とした自動便座用コア部品の試作開発事業
加藤鉄工株式会社	インタークーラー部品の孔加工における、切削加工からプレス孔加工への転換
株式会社AIKリオテック	T型コートハンガーダイを用いた熱可塑性樹脂用の複合材成形装置の試作開発
株式会社平井減速機製作所	生産効率を高め顧客へのスピード対応を実現する最新の生産管理システム導入
株式会社加藤製作所	試作用の減圧凍結ラインを改良して、実用化を促進する。
日本街路灯製造株式会社	環境に配慮したオーダーメイドカバナBOXの製作
株式会社びーふる	3次元データからCADデータへの新たな変換手法の研究開発
株式会社マーチ	従来の電動二輪車両の3倍の航続距離を実現するための試作開発
丹羽工業株式会社	海外に勝てる価格競争力を達成するべく新設備導入による30%以上の生産性向上を目的とした設備投資
有限会社横井研削工業所	短納期で高精度加工管理体制の為の精密測定機器の整備計画
有限会社シンセイ印刷	デジタル印刷を中心とした印刷製品製造技術およびシステム開発

申請者名称	事業計画名
株式会社テシオテクノロジ	スマートフォンのユーザビリティ向上のための新デバイスの試作開発
株式会社エスケイモールド	リアルな樹皮表面の加工技術の開発による住宅建材市場の革新
日本エンヂニヤ株式会社	小水力発電の稼働率向上を実現する、新型除塵装置の試作開発
川北特殊鋼株式会社	お客様の工程省略化を実現する特殊鋼の切断加工サービス体制構築
昭和精機株式会社 高蔵寺工場	生き残りを賭けたニッチ分野である高速ドットヘッド事業への設備投資
岐阜工業株式会社	ハイブリッドドライブベンダーによる高品質、短納期、低コストの実現
大仙産業株式会社	最新の真空技法を用いた老人福祉施設向け調理済み食材の開発。
有限会社荒木製作所	建設機械や産業機械向け銅合金油圧部品、軸受精密部品の試作開発及び受注獲得・航空機部品への拡大
株式会社酒井製作所	製缶・板金における複雑な立体形状材料の高精度且つ高速加工技術の開発
エパー株式会社	ぎょう虫卵検査のデジタル処理化による高速・高精度化
シー・ケイ・ケー株式会社	多結晶ダイヤモンド工具の耐摩耗性向上を目的とした試作開発及び生産体制の確立
有限会社羽田鉄工所	小型/低価格な部品集約システム装置の試作開発
株式会社河村スプリング	金型技術プロセスの強化による、最適品質の確立と高技術低コスト化の実現に向けた、製品の試作開発
ヤマコ産業株式会社	「カメラ検査装置」開発による、検査の高度化
昭和機械株式会社	内製化による金属プレス加工精度向上及び高品質維持のための設備投資
長谷川電器株式会社	冷間鍛造プレス加工法におけるデジタルサーボプレス導入による試作品開発・量産加工の高性能低コスト化の実現
株式会社ダートフリーク	日本国内及び海外市場におけるオートバイ用スポークホイールの試作開発
株式会社富田鋳工所	新黒鉛球状化プロセス導入による溶湯性状の高機能化と生産体制の確立
株式会社松浦紙器製作所	飛び出す絵本の機能を応用したポップを付けたオリジナルギフトケースの試作・開発事業
藤工業株式会社	精密切削加工による難削材PCDを用いた大型ブレードの試作開発及び製造設備開発と導入
株式会社デンケン	アジア諸国との競争を勝ち抜き、溶接の人とロボットの協働による30%の大幅コストダウンの達成
東洋高周波工業株式会社	焼入機能力強化による多品種・少ロット・短納期・設変、新規品への対応
株式会社前田工作所	搬送装置というニッチな分野に特化し、高速化高機能化を図る試作開発
株式会社ニッテン	フィブロネクチン自動分離精製装置の開発
河崎発條株式会社	自動車シートワイヤーの製造工程の短縮
岡本漁網株式会社	超強力繊維を使用した「新タイプ 獣害防止ネット」の試作開発
エス・イー・ティー株式会社	低コスト化、且つ軽量化の自動車用ジョイント部品の開発
株式会社エイブラステックス	次世代型生産管理方式と次世代型成型機をマッチングさせ、低価格化に応える
株式会社シーエンジ	生産性向上のための網状構造体「C-CORE」の端面処理技術の開発
株式会社維研	デジタルプリントとコンピュータージャカード極細織物の融合
株式会社三枝	非鉄金属高速切削技術推進事業
水野板金有限会社	長尺物R形状の曲げの平行度を0.3mm以下にする精密板金システムの開発
有限会社井本精機	金型加工の高精度化、短納期化、低コスト化とエラストマー用金型業界への新規参入
アビュアン株式会社	「打つ、捻る、押す」の多機能、且つ低振動、低騒音エアハンマーの開発
寺尾機械株式会社	JIS規格に沿った高性能緩み止めボルトの試作開発
株式会社恵南電機	新機能性フィルムによる広角配光小型LED光源の試作開発
オリザ油化株式会社	フラボノイド変換発酵イチョ種子エキスによる高齢者向けドライスキン改善剤の試作開発
株式会社フタバ化学	地域特産品等を用いたせっけん・スキンケア製品を生み出す試作乳化ライン構築
鈴木化成有限会社	高精度画像処理選別機能を付加して生産プロセス強化による小型プラスチック市場の開拓を目指す。
伊藤工業株式会社	平面研磨技術とフライス加工技術を融合した製造工程集約技術の開発事業
株式会社フカミ	高齢者に配慮した、低グレアLED照明用のプラスチック導光板精密加工の開発
アイティテクノ株式会社	光学製品の高度化に対応する超精密表面金型の、高精度磨きレス加工システムの開発
株式会社日鉄	高付加・高効率切削加工ラインの構築事業
日進電気株式会社	多品種少量の電子機器製造に特化した総合的部品管理システムの試作開発
丸松織布株式会社	コスト競争力を有する高付加価値医療用基布製造技術の開発
中部特殊鋼株式会社	大径鋼材切削切断の新サービス化に伴う投資事業
大山エンジニアリング株式会社	航空宇宙エンジン部品の高精度切削技術の試作開発と短納期化
株式会社石実メッキ工業所	欧州自動車部品市場へ参入するための「コバルト塩非含有の亜鉛めっき工程」の構築と試作開発
株式会社平松製作所	耐震補強・高圧架線金具等に使用する大型鍛造品の機械加工設備導入事業
株式会社オオヤブ	通信用ケーブル保持金具 タッピング加工の合理化とデジタル位置決め、自動検査装置の開発

知多製鉄株式会社	既存設備のレトロフィットによる生産性と価格競争力の強化
国光スプリング工業株式会社	精密・多品種・小ロット製品の低価格・短納期を実現する最新の「画像寸法測定器」の導入
ツタイ工業株式会社	廃プラスチックを利用した自転車駐輪ラックの開発事業
株式会社名古屋精密金型	IT技術で技能伝承と短納期低コストを並行実現する金型製造工程の開発
東海漬物株式会社	乳酸菌と酵母の発酵技術を利用した新しいぬか床の開発とぬか漬け製品の試作開発
有限会社ALMEC INC	自動車部品組み立て工程における小型・低価格ボルト切り出し機の開発計画
サンソー技研株式会社	事後発泡型空洞充填材の現場製造簡素化及び充填性向上のためのプレ調合材料の試作開発
関谷醸造株式会社	低アルコール日本酒、及び発泡性を付加したアルコール飲料の開発
株式会社南南精密製作所	建設機械用電磁弁スリーブの高精度加工技術の開発
ベリテック三協株式会社	装飾メッキから物理特性を付与した機能メッキ事業への参入
株式会社美鈴工業	自動化設備ユニット導入による新素材熱源ヒータの製造コスト低減及び品質向上の両立
名興発條株式会社	高強度シャフト材曲げ製品の獲得を目指し工程短縮によるコスト低減の試作開発
シナノア株式会社	有機銀錯体による電磁波透過及び非導電性機能を有する光沢装飾表面処理工法開発
蝶プラ工業株式会社	中国製桐材「すのこベッド」の市場獲得を目指す為、プラスチック化による生産コストの30%引き下げを図る
小川染色株式会社	ナノカーボン・金属イオンを付加する為の、高機能染色を安定化させる低浴比染色機と反応乾燥機の試作開発
中野工業株式会社	ハンマー用マニプレーターによる自由鍛造品(リング、円盤形状)の製造
株式会社ティエムエフ	自動車・OA機器用樹脂フィルムの打ち抜き加工時の位置ずれ精度向上による高精度化事業
NUエコエンジニアリング株式会社	窒化物半導体パワーデバイス用大口径高密度ラジカル源の試作開発
株式会社仲井	工場・店舗などの屋根省エネ工法や太陽光パネル設置に活用できる金具及び新工法の開発
有限会社堀山技研工業	タレットパンチとボールスクレュープレスブレーキとの連動によるR曲げ加工技術の確立
株式会社ダイワエクセル	特殊形状工業ファスナー市場獲得を目指す為、めっき後工程自動化への設備投資及び試作開発
KTX株式会社	自動車内装部品向けの低価格で汎用性の高いトリミング装置の開発
日本クインライト株式会社	新規フレキシブルシートワインディング(FSW)成形機の開発と大口径積層管の試作
株式会社大藤製作所	三面同時仕上げ加工機導入による小口化・短納期化対応可能な生産体制の構築
株式会社三喜工作所	自動車部品等自社工程内ローコスト自動形状検査装置の開発と商品化
株式会社エルジーシー	プラスチック異形押し出し成形技術を活用した自動車部品収納箱の試作開発
ニッポー工業株式会社	高機能発泡ウレタンの試作開発事業
サカック株式会社	1台のプラスチック射出成型機で透明と色つきの部品両方が可能な生産体制の構築
株式会社昭栄精機	高速サーボモータにおける低振動、低騒音のモーターシャフトの試作開発と加工法の構築
極東ケミクス株式会社	機能を向上させた使い易いノズル付き接着剤向け軽量プラスチック容器の開発
三和式ベンチレーター株式会社	太陽光を採り入れた電気代ゼロの補助採光照明の試作開発
ゴトープラスチック株式会社	ブロー生産工程の生産リードタイム短縮を目的とした工程の開発
株式会社タイセイプラス	難燃性を必要とするターボチャージャー搭載自動車向け多層ブロー成形品の開発
株式会社中工	短納期・低コストを実現するための3DCAD導入による金属プレス加工の工程改善とオリジナルデザインを付与した試作開発
株式会社太飛	家庭用寝具へ高照度光照射技術を実装するための電子部品・デバイスの研究開発
株式会社マグニック	銀を用いたメッキ代替鏡面塗装技術の確立
株式会社キョードーポピンズ	高効率LED素子を使用した省エネで環境に優しい大型投光器の試作開発
菱輝技術センター株式会社	高精度金属プレス加工部品の熱処理後における100%不良流出を防ぐ画像診断装置付き検査装置の試作開発
株式会社東洋製作所	高齢者の安全性・快適性を考慮した、最適なセニアカー操作系統の開発・実装
株式会社伊藤プラスチック工業	人型ロボットを用いた多品種小ロット対応自動生産システムの実現
東陽機械興業株式会社	筐体の製作精度向上と、部品の内製化による自動搬送設備の競争力の強化
株式会社近藤商店	デジタル設計・3D加工等を可能とするマルチカッティングマシンを導入し、低コスト・短納期・高精度・小ロットの製品開発
株式会社ナガラ	エンジン部品の市場獲得を目指すための鋳造品から冷間鍛造品への試作開発
株式会社奥田製作所	「産業機械業界向けの切削・熱処理・研削加工のワンストップ化の為の設備投資」
株式会社伊勢安全網製作所	従来より3～5倍の引張強度を持つ素線で製造する低コスト落石防護用金網の試作品開発
株式会社ワールドテック	電子式車両用警告器の開発
豊川印刷株式会社	葬儀業界の新市場に向けてオリジナルの会葬礼状「追悼のしおり」提供の為のCTP導入
株式会社ナノサイズ	耐熱無線センサーによる測定困難な工程環境の可視化システムの開発
株式会社オリエント総業	極小ロット・環境負荷低減を達成する水性インキを使用したフレキソ印刷機の開発
かきもと株式会社	消費者デザインによるステージ衣装のための、CAMを利用した広域アパレル事業の構築
株式会社マルジュ	ガーゼ繊維製品の小口化短納期での生産システムの構築と付加価値商品の試作開発

申請者名称	事業計画名
有限会社大丸本舗	職人技金太郎鉛製造の専用自動機の開発・試作による事業拡大
日進工業株式会社	3Dプリンタ等の導入による試作品開発のスピードアップと提案力強化事業
東洋ファイン株式会社	異材樹脂の型内成形を可能とする射出樹脂成形型の開発及び製作と2色射出成形試作機械の導入
株式会社高木化学研究所	廃PETを活用した原着中空繊維の試作開発
株式会社タマリ工業	産業機械の市場獲得を目指すための レーザハイブリッド溶接法による試作開発
株式会社ハットリマーケティング	デザイン性豊かな意匠によるカーラッピングの実現で対消費者市場等への進出
株式会社栗本工業	振動溶着機導入で顧客の幅広いニーズに対応可能な一貫生産体制確立
株式会社八百彦本店	食中毒防止用(特にノロウイルス対策用)手洗い監視システムの開発事業
有限会社長江鉄工所	試作ロスのゼロ化を目指した、『高性能重制御ベンディングマシン』の導入
株式会社くまっ機開	高精度ワイヤー放電技術を利用したマシニングセンターの高機能化事業
株式会社松江鉄工所	自社固有の強みを生かした金型のグローバル市場へのチャレンジ
伸光技研産業株式会社	難加工ステンレス材の冷間圧造法による試作開発及び検査設備等導入
株式会社オークス	牛糞発酵燃料製造のための高速発酵処理技術の試作開発
株式会社マツザキ	木製フラッシュドA製作における多品種・量産加工を可能とする四面NC加工機への設備投資。
株式会社フカデン	発電効率維持の為、太陽光発電パネルの清掃を行うロボットの試作開発
立石ファイバー株式会社	付加価値の高い高精度平面研磨加工の技術確立と作業環境の改善
森藤技研工業株式会社	金属表面ショットブラスト加工の専用設備試作・開発による意匠パネル事業への拡大
鈴木鉄工株式会社	冷間鍛造機導入による自動車用パワーステアリング部品の工程集約化
株式会社メック	プレス金型技術・工法開発によるシェア拡大
株式会社ヴィッツ	自動車および産業機械向け機能安全規格対応(ISO 26262, IEC 61508) 高信頼通信ミドルウェアの試作開発
株式会社岸本製作所	ハイブリッド車向けに必要な、ステンレス製複雑形状品の切削加工技術の向上
株式会社鳥居発条製作所	小物ばね生産プロセスの強化と新分野への受注拡大
有限会社エムケイ・システム	ワイヤレス機能をマイコン搭載して実現する制御装置の試作機開発
株式会社橋本鉄工所	建築鉄骨加工のコスト削減を目指した生産プロセスの強化事業
有限会社山田製作所	ハルスレーザによる精密切削加工技術の構築
株式会社加藤カム技研	低燃費化に向けたエンジンカムの研削加工技術の獲得
株式会社三井酢店	野菜・果物を使用した醸造酢の新発酵技術・新製品開発と生産性向上を図る事業
山鉄株式会社	5軸高速加工機導入による切削加工部品の高精度化、低コスト化、短納期化による価格競争力の向上
ミニチュアファクトリー株式会社	ものづくり日本として海外輸入品に負けない為の新技術開発及び生産プロセスの強化
ミズホクラフト株式会社	最新型航空機の修理用キットの市場獲得を目指すためのヒーターとコントローラーの試作開発
株式会社中井製作所	高速・高精度の圧入機械を開発、導入し不良率の低減と生産能力を上げる。
山下機械株式会社	消耗工具類を含める生産財管理システムとその機材の試作開発
富士レジン化工株式会社	多成分原料を溶融混練する高機能押出機導入によるコストダウン、品質安定化
ツヤトモ株式会社	車両内装生地エンボス加工の試作開発
株式会社名神精工	導光レンズなどの、厚肉成形の成形サイクルタイムの短縮するための試作開発
株式会社名古屋熱練工業所	表面処理技術の高度化によるステンレスの耐食性・耐摩耗性の向上
株式会社サンコー技研	自動車部品の試作開発における「デザイン・イン」を推進する為の生産プロセス体制強化
株式会社内田製作所	工具研削機導入による小径工具研削の技能継承と生産体制の構築
株式会社ハモコ・ジャパン	プレスインジェクションによるタブレット向け高光効率導光板の高速成形技術開発
株式会社エム・シー・ケー	タッチパネル市場獲得を目指す為の歩留低減を実施する真空ラミネーターの試作開発
株式会社ユー・ティー・エム	肝臓がんに対する動脈塞栓術分野に特化したマイクロバルーンカテーテルの開発と製造支援設備
株式会社HEALTHYA	当社の永年のノウハウを凝縮した天然繊維の高機能・高デザインニット&製品(インナー)の開発
合資会社斉木研磨工業所	自動倉庫機器部品における、短納期・高精度のための難削材の加工方法の研究開発
孟鋼鉄株式会社	ICTを活用した「原価低減と納期短縮」で、ものづくり競争力の強化
株式会社富士技研	水素吸蔵特性を併せ持つ水素透過金属膜を利用した溶存水素濃度計の開発試作
石敏鐵工株式会社	省力化設備の導入による試作開発品のリードタイムの短縮
株式会社サイキ	高精度パイプ切削加工技術応用による大型部品の試作開発
株式会社日栄	【射出成形+圧縮成形技術】によるポンプ部品のプラスチック開発
株式会社新美鉄工所	超音波機器市場への進出及び高精密部品の試作開発
長尾工業有限会社	難加工のハイテン材をプレス加工するための設備導入及び試作開発

三協合成株式会社	検査ゲージ(検査治具)製作における顧客ニーズ対応と新規顧客開拓のための設備強化事業
株式会社田中金型製作所	型彫り放電加工機の高機能化による人件費圧縮効果で短納期・低コスト化実現
ツカサ機工株式会社	車載用ホットプレスラインに伴う加熱ワークの新型搬送システム開発
株式会社ソイエンス	地盤補強用鋼管杭品質向上及びコストダウンのための溶接ロボット導入
株式会社中島工業エンジニアリング	SUS薄板低歪全周溶接による自動車用高性能環境試験装置の試作
株式会社シンテック	建設機械用スプールバリ取り自動化による生産性向上と品質安定化
株式会社羽根田商会	高温加熱用電子レンジの試作開発
山増電機製陶株式会社	特殊セラミックス充填物の試作開発と設備の構築
コクネ製作株式会社	「市場の精度要求確保のための非接触型3次元測定器の導入」
三洋技研株式会社	高精度金型製作システムの構築
株式会社ワイクリード	パイプ端末加工用粗材の供給方向の識別と整列自動化
株式会社トレストック	難素材を高精度に無縫製編立加工する技術の開発
株式会社古久根	自社製品による新たな事業形態の確立のための試作開発
株式会社ウイン	ダイカスト製造業者向けリサイクルアルミニウムインゴットの一貫生産体制構築事業
株式会社五合	“直感型”クレーンコントローラの操作情報管理システム構築
タツミ産業株式会社	ドライカーボン成形物の短サイクル量産成形技術の確立と応用
中瀬織布合資会社	最新型大口電子開口装置(ジャカード)とデザインシュミレーター導入による商品開発の強化
株式会社睦木型	大型鋳物用模型において木型と発泡型のそれぞれの長所を同時に満たす新型模型の試作開発
有限会社鈴木プレス工業所	「小ロット」対応の生産プロセス開発及び「女子職人育成計画」
株式会社ケイテック	高精度・超精密化の位置決め精度向上に係る検査装置の試作開発及び設備導入
株式会社三洋化成	糸入りホース100%再生利用達成のための試作開発及び設備投資
株式会社よしいけ工業所	最新CNC旋盤導入による生産能力増強とコスト低減のシステム開発
UR中部株式会社	ペットボトルリサイクル事業の高付加価値化
株式会社正和鉄工所	金型製作において非接触3次元測定システムの活用による保証体制の開発と金型補修における展開
株式会社ホリウチ	高強度で安全且つ施工性に優れた太陽光発電パネル固定金具の試作開発
株式会社武山精密	ハイブリッド車の軽量化に必要な、金型の新たな溶接工法の開発
藤井整絨株式会社	ウール生地の超高压・圧縮加工新技術の開発とレーザー調生地試作
株式会社ストライカー	オンデマンド転写箔ルアー開発事業
株式会社ライフク	橋梁の長寿命化に寄与する排水設備の試作開発
有限会社入江金型工業所	破断面・ダレ・バリの発生を抑制し、高いせん断面比率を実現するプレス金型の試作開発事業
タツミ化成株式会社	住宅設備/部材向けの正圧弁(正圧緩和器)の開発/評価方法確立と大幅コスト削減
中川ゴム工業株式会社	3軸自動制御打抜機の活用による加工精度向上と小口対応力強化
CSS株式会社	切削工具用高精度ドラッグフィニッシュ処理プロセスの開発と刃先処理形状の最適化
中部冷間株式会社	3軸サーボ制御冷鍛プレス機導入による長尺自動車部品の試作開発
株式会社サンコー精機	新素材高張力鋼板における曲げ、絞り工程の工程短縮および短納期への取り組み
鋳場化成有限会社	省力化インサート成形工法の確立による生産性の向上とコスト競争力の強化
株式会社東海化学工業所	医薬品の品質保持期間を延長する高機能乾燥剤の開発
株式会社二村研磨工業所	製品管理システムの導入により、稼働率向上を図り納期短縮を実現
大和スリット株式会社	超高精度プレス部品製造を実現するバリ無し帯鋼製品の試作開発
株式会社三愛工業所	設備導入によるコスト削減及び品質安定化
株式会社中根工業	鋳物砂混練装置(ミキサ)の入れ替えとレイアウトの自動化
株式会社葵サービステクノ	粒子径0.5μ以下を捕集を可能とする高性能フィルターレスミストコレクターの試作開発
有限会社鈴木建具店	表面仕上げ工程、下地研磨工程機械化による塗装品質向上
宝合金鋳造合資会社	鋳物製品の肉厚数値の計測により、一体成型された製品の信頼性を向上させる
株式会社フジキカイ	弁当容器へのテープ貼りする機械の開発
株式会社浅井鉄工所	3次元CAD、CAMを使ったクランプ治具の高精度一体化に対応する加工体制の構築
キュリアス精機株式会社	油圧バルブ部品のクロス穴 複合加工化によるコスト半減化
株式会社オカスキ	ショットブラスト用ゴム砥石メディアおよびメディア金型製造プレス機の試作開発
合同機工株式会社	試作市場を目指すための多軸加工機による試作品の短納期化と低コスト化
有限会社山田製作所	切削加工技術の高度化による高精度な油圧空圧小物部品等の試作開発事業
東洋精鋼株式会社	ピーニングにより強化された溶接止端部を非破壊で検査する装置の開発

申請者名称	事業計画名
鍛冶工業株式会社	地震に強い天井クレーン落下防止装置の開発
渥美鋳造株式会社	自社製品の改良及び製造・加工コスト削減の為のCNC旋盤設備導入
株式会社スガテック	新素材のカーボン材によるEV等次世代自動車用軸受けの試作開発
中央製乳株式会社	乳酸菌FK-23入りヨーグルトの設計開発と設備投資による先駆的発酵技術の開発
株式会社大建化学	一般家庭向け窓ガラス用水性遮熱剤の開発
日之出化成株式会社	レーザー印刷による新製品・新分野の開発とコスト削減事業
株式会社サンウェイ	路面検査画像の日影部分を自動的に補正できるシステムの開発
株式会社松本義肢製作所	動物に負荷がかからないかたどりが出来る位置決め技術の開発及び設備導入
シバタテクノテクス株式会社	ストレス的に組み込むことのできるセンシングシステムのための導電性繊維(e-テキスタイル)の開発
愛産樹脂工業株式会社	短納期・品違い防止システムの構築
株式会社中村	プレス業界における、生産プロセスの計量工程の軽減・計数100%保証の確立
株式会社愛和鉄工	耐震性能向上並びに短納期の実現を図るための高強度溶接機を導入
株式会社中根工業所	熱可塑性ウレタン樹脂成型方法の高度化による合理化事業
株式会社ナツメ	特殊銅合金の低コスト化・環境対応化を実現する新製造プロセスの開発
株式会社鈴木傑詞鉄工所	意匠性要求の高い製菓用金型の短納期化を図る製造方法の開発・導入
株式会社青山商店	航空機用炭素繊維熱処理用治具に使用される特殊銅材(低膨張銅板)の精密切断
大仙興業株式会社	プラスチック射出成型後の製品取出し時間高速化と正確性の向上
東海化学工業株式会社	検査工程の自動化による検査精度及び生産性の向上
フジタ工業株式会社	重点育成商品「量める柔道場」の高品質化実現のための高精度ネットワーク対応プレス機器類導入計画
有限会社名南機械製作所	民間航空機部品の低コスト・短納期化できる品質保証システムの構築
有限会社栄工業所	マイスターハンドル付き円筒研削盤導入による高精度切削加工の実現
伊藤金型工業株式会社	目指せ!修正回数ゼロの金型作り。シュミレーション&巧みの技で、高張力鋼板の成形見込み値最適化。
鈴木特殊鋼株式会社	高品質・短納期を可能にする、高速切断加工機の導入
有限会社ゴールドワーク	リサイクル原料を利用した油脂吸着材(ナノファイバー)製造の事業化
株式会社ジャパン・ティッシュ・エンジニアリング	オーダーメイド再生医療製品の生産管理システムの試作開発と生産効率化
松野工業有限会社	切削加工における試作加工分野進出に向けた試作治具作成及び試作加工の短納期化の開発
チタカ・インターナショナル・フーズ株式会社	介護市場向けデザート商品の開発及び販路拡大
株式会社プロスティール戸谷	親会社要請と会社方針の一貫加工体制達成の為の順送プレス設備の導入
株式会社シンテック	身体バランス計測システムの試作開発
株式会社インディ・アソシエイツ	AR技術と3D物理シミュレーション技術を使ったウェディング衣装試着システムの試作開発
有限会社協同プラスチック	最新NC設備を用いた精巧かつ安心・安全な児童向け遊具の提供
西村工業株式会社	営利生産者向け栽培用トレイの高機能化における試作開発
株式会社ケイアイワールド	国際競争力のある高精度で、コストパフォーマンスの高い超硬切削工具の開発
株式会社カワサキ	町工場で取組む環境に優しいクリーン塗装ブースの開発
株式会社エムアイシーグループ	UV特殊印刷の市場獲得を目指すための、3D(立体)印刷の試作開発
共和化工株式会社	新型アプリケーション搭載射出成形機及び周辺機器導入による自動車シートベルト部品の高品質化及び低コスト化の実現
株式会社旭工業所	生産情報システムの構築による切削加工部品のQCDに関する顧客要求の実現
三位化学株式会社	精密プラスチック製品における小ロット、短納期に対応した品質保証体制の確立
株式会社菅沼	仕上げ工程省力化及び仕上げ検査工程の改善によるサイクルタイム短縮に資する設備投資
市川織布工場	テキスタイルを用いて、高通気性や新しいデザイン性を持つ屋外看板等の試作開発
ヤマハチケミカル株式会社	ベン先事業拡大を目指す為、機器導入による高品質製品の試作開発。
株式会社ヨコヤマ精工	大型プレス機の導入と複合加工の金型技術を活かして顧客ニーズに対応
オカタ産業株式会社	3Dスキャナ導入による試作・開発プロセスの高度化
株式会社筒井鉄工所	5軸複合機のCAD/CAMの導入と設備強化による生産プロセス強化
株式会社共有社	プラスチック材料および木質材料の高機能化加工の生産プロセス強化事業
株式会社島由樹脂	「単一部品生産」から「ユニット品生産」へのビジネスモデル刷新事業
幸南工業株式会社	プラスト機導入による工程の集約化とコスト削減
株式会社三幸製作所	高能率溶接機による圧力容器の納期短縮と溶接技術の確立
株式会社山城産業	新設備導入による生産効率向上・高機能化学合成技術の高度化事業

伊藤機工株式会社	表面改質用低流量微粒子ピーニング装置の試作開発
株式会社東海塗装工業所	塗装治具のメンテナンスにより不良率低減並びに低コスト・高品質化の実現
有限会社タグチ鉄工所	操作性に優れた包装フィルム用グラビア印刷機(小ロット対応機)の開発
丸栄工業株式会社	転造機(ねじ切りの機械)の自動機導入によるコスト削減と効率化
エフテック株式会社	レーザー溶接技術を活用した気密性の高い精密金型の試作開発
セリム株式会社	排熱の温度差発電による再生エネルギーを利用した水冷装置及び、制御システムの試作開発
渡辺精工株式会社	切削加工サイズの拡大、精度向上、能率向上による短納期対応での競争力の向上
中部高熱工業株式会社	高機能断熱材を用いた省エネ・小型工業用電気炉装置の試作開発
有限会社石黒製作所	航空宇宙分野の試作開発における切削加工技術とQCDの向上
株式会社八木製作所	金属切削加工の品質向上と生産性向上を目指す生産プロセス強化
大藪織物株式会社	椅子生地の高品質向上を果たすジャカード織機の改良事業
株式会社イタノ	鍍金に替わる真空高圧熱による融着被膜融合機の試作開発
株式会社幸和製作所	住宅基礎工事用金属部品のリンクプレス機導入による高強度化
岩瀬鉄工株式会社	自動車試作部品開発における切削工程のワンストップ化
株式会社国盛化学	プラスチック段ボールや樹脂板などの板物を締結する「樹脂製ワンタッチ締結ピン」の試作開発
株式会社松尾製作所	非接触式ストップランプスイッチの試作開発
和光技研工業株式会社	次世代航空機CFRP穴あけ用特殊超硬工具の生産力強化事業
株式会社パワークリエイト	ソーラーパネル毎の発電状況監視・遠隔監視システム開発事業
ティー・エム・ティーオカモト株式会社	次世代リチウムイオン電池における超精密円弧補間精度の実現
ナガサキ工業株式会社	多品種少量生産の溶接作業の効率化と工程削減による生産性向上実現事業
有限会社近藤研究所	次世代の超小型軽量ライト及び拡大鏡の開発
宇都宮工業株式会社	建築土台基礎部の巾止め金物の施工における省人化と特殊形状による原価低減のための試作開発
株式会社ヤマ伍三矢商店	安定した高品質と安全性確保の為、真空解凍技術を利用した水産加工品の試作開発
アサダ株式会社	固定式フロン漏えい検出器の試作開発
株式会社久門精機	乳児・医療向けシリコン成型に向けたバリの生じない金型技術の試作開発
有限会社三河螺子	高精度・低コストが要求される次期新型エコカーのエンジン部品の試作開発
株式会社ワカイ産業	高精度ベンディングマシン導入による流線型カバーの試作
藤工業株式会社	太陽光発電パネル架台の開発と市場拡大
株式会社鬼頭	医療、製薬関連の市場獲得を目指すためのアクリルと金属の複合体の加工方法の開発
榊原精器株式会社	多品種生産の為のフレキシブルライン化、及び各種自動化システムの導入による製造体質の効率化
石原化学工業株式会社	食品用プラスチック容器の安全性向上を図る製造方法の開発・導入
株式会社新晃製作所	「板ガラスに防火性能を付与する防火シート」というニッチ分野の市場獲得を目指す試作開発
株式会社トヨテック	自動車用表示装置向け自由曲面ミラーの試作開発
株式会社清水フェルト工業	「廃熱エネルギーを循環利用した自動車内装材(遮音性の向上・軽量化)の試作開発」
株式会社佐津川モールド	樹脂インテークマニホールドのハイサイクル化と早期量産を目的とした金型設計開発
株式会社ノダ化成	プラスチック成形機械の高度化による生産性の向上と価格競争力の強化
株式会社ネオ	聞こえない人のものづくりナビ
千代田鋳螺株式会社	太陽光パネル取り付け用「新形状ボルト」の試作開発
トーカイモールド株式会社	薄型のプラスチック形状を有する口内法X線撮影用デバイスの生産体制の構築
株式会社三弘 株式会社HRD Technology	高機能材料の力学挙動解明に役立つその場観察用試験装置の開発
株式会社動研	HUD市場獲得に向けた塗装技術を活用したコンパイン基板の試作開発
株式会社岩福セラミックス	平板瓦における雨垂れ防止袖瓦の金型試作開発
アイワスチール株式会社	多様化する顧客ニーズに対応した、短納期・低コスト・高品質の製品を提供する製造設備の導入
杉山電機株式会社	自動金属プレス現場で容易に打痕検出できるセンサシステムの開発
株式会社オカノ金型	自動化「型彫り放電加工機」の導入による高精度・短納期・低コストの実現と国際競争力強化
有限会社キットカッター	新射出成形法による光触媒入り樹脂製反射鏡試作開発及び設備導入
株式会社コメットカトウ	新規技術を用いた業務用厨房機器スチームコンベクションオープンの試作開発
株式会社名南ゴム工業所	高機能樹脂フィルムを接着した特殊ゴム製品の歩留大幅改善と生産性向上の達成
株式会社オガワスプリング	高強度材料のピーニング処理技術による試作開発
株式会社渡辺製作所	高度化された工作機械の導入による生産効率の向上及び新加工方法の研究開発

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第一次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
三恵プラスチック株式会社	自動車用ランプ向け導光レンズ成形技術の高度化による航空機分野への参入
寿原株式会社	旋盤機械の導入による製品の品質向上・低コスト・短納期化の確立
株式会社オプトン	非接触広視野高分解能高精度4K工業用3D計測カメラの試作開発
黒龍産業株式会社	アミンコールドボックス法による鋳造用砂鋳型(中子)造型装置の高度化
杉浦工業株式会社	「ホットホッピング法」と「放電加工機」の組み合わせによる新製造技術導入
株式会社ティーエヌ製作所	植物由来生分解性樹脂・CO ₂ 超臨界射出成形による透明薄肉コンテナ製法の開発
村井鉄工株式会社	円筒研削機(NC付)を導入して、シャフトに特殊加工を施し生産性を向上させる。
中森技研株式会社	次世代航空機向けCFRP製胴体製造用金型留治具の品質強化事業
株式会社放電エンジニアリング	エネルギー分野における難加工材切削加工技術の確立
有限会社ショーワコンフォート	自動車部品にナイロン性の毛を植え付ける加工方法の安定化、及び低コスト化
中京油脂株式会社	マイクロカプセルによる住宅建材用木質ボード用高耐久性防水剤の開発
株式会社平和電機	金型の温度調整を行う、長寿命で電気特性に優れたヒーターの試作開発
株式会社向陽工業	火力発電所向けガスタービン用軸受の、最終仕上げまでの一貫生産体制の構築
株式会社水野精機	福祉車両部品の効率生産を目的とした複合NC旋盤の導入
ニダイキ株式会社	「硬度粒子ロールを使用した有孔技術による透湿・通気・耐水機能の素材特性向上技術の確立」
三浦精工株式会社	防音性・防振性・気密性を向上するゴム成形用金型の試作開発事業
株式会社東栄超硬	超硬合金の加工技術を高度化した複雑高精度部品の試作開発
信濃工業株式会社	5軸マシニングセンター導入による球面加工技術の確立と短納期化の実現
株式会社和田製作所	航空機胴体外板製品の薄肉精密加工と非接触3次元測定の一貫技術の高度化
有限会社フロムフォーティ	立体ストックシステムの導入による成形加工の高精度化と効率的生産体制の構築
株式会社山田製作所	サーボプレス機の導入でガラスフェノール積層板加工時の設備耐久性を向上させ、生産効率の向上を目指す
有限会社サンエス	ファインブランキングプレス用高硬度金型材の加工法の試作開発事業
株式会社東海メディカルプロダクツ	世界的に類を見ない高機能バルーンを備えた治療用カテーテルの開発
フジテック株式会社	燃料電池車に用いられるプレス部品の金型製造手法の試作開発事業
株式会社ブラセス	自動車内装部品及びハンドルスイッチの塗装排除による試作開発
神星工機株式会社	産業用ロボット導入による生産性向上と生産ラインの省スペース化事業
株式会社ニノミヤ	複雑形状鋳造品の内部研削、検査能力を飛躍的に向上する研削装置等の導入
株式会社新和産業	新素材を用いた圧縮成形・発泡成形手法を確立する試作開発事業
株式会社竹入製作所	コンクリート構造物における高品質現場加工型FRP補強材の開発
株式会社山形製作所	サーボプレス導入による生産性の大幅向上と省エネ化推進事業
株式会社アクアリング	デジタル塗り絵・お絵描き参加型コミュニケーションシステムの開発
有限会社サンメンテナンス工機	高精度金型に於ける製造コスト40%削減を目標とした革新的なシステム加工技術
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙業界向けの複合角度複雑形状切削を可能とする設備投資の実施と高効率試作開発加工並びに技術伝承のチャレンジ
合資会社靖和鐵工	「最新工作機械の導入によるエネルギー関連への新規参入および生産プロセスの強化」
上根精機工業株式会社	高磁力マグネットを利用した金属異物除去装置の精度向上と量産化技術の開発
横井クレーン株式会社	地震対策と環境配慮を両立させた、都市型新・碎石杭工法への参入
株式会社石垣商店	非鉄金属ニッチ分野の新市場獲得に向け、最新鋭5軸複合機導入による、多品種少量・複雑形状化への挑戦
株式会社交邦磨棒銅センター	精密切断を可能にするスーパーミガキ棒銅切断機の導入
有限会社イワセ技研	大型NC加工機導入による一貫した技術の向上に伴う市場の獲得
阪部工業株式会社	垂直多関節ロボット導入に伴うサイクルタイム短縮による生産性向上とコスト削減
新東株式会社	フルフラットタイプ粘土瓦における自立焼成技術の開発
フジ化工株式会社	環境配慮型プラスチックリサイクル材料の安定供給化事業
株式会社グイテックプロダクト	自動車の高い静粛性を実現する「軟質樹脂シール(陳詰)部品」の生産体制の構築
有限会社桃井精機	新型ワイヤ放電加工機導入による、厚板プレス品用金型の高精度・短納期生産体制の構築
株式会社協越金型	超小型マシニングセンター導入による、金型部品加工における生産プロセス革新
株式会社アムト	3Dモデル技術・構造の活用による3D造形機を用いた高品質製品の開発

株式会社ティエムエフ	電気電子部品における大型高速・高精度プレスによる精密部品の製造開発
東洋理工株式会社	複雑形状品に対し、塗着効率が高く環境負荷の低い塗装方法の研究開発
有限会社弥千代精機	「欲しい切削形状を一度に削り出せる」～生産効率化を実現するための切削工具の開発～
三和油化工業株式会社	有機溶剤の再資源化におけるリサイクル技術の高度化
有限会社栗原工作所	ハイパー付NCベンダー導入による高品質な1D曲げパイプの製作技術の実現
関谷醸造株式会社	気温に左右されない高品質な清酒製造を可能にする取組み
株式会社建和	金属プレス分野における金型設計・加工内製化によるコスト削減及び提案営業力強化事業
株式会社平松製作所	熱間鍛造技術を活用した立体造形による、風力発電機及び産業用ロボット向け増速機部品の生産性及び品質向上に向けた全自動超鋼丸鋸切断機の導入事業
有限会社三翠鋳鋼業所	コストダウン要請に対応する新研磨法の試作開発及び設備導入
奥野工業株式会社	高精度、高信頼性油圧シリンダーを製造するための新規検査装置の開発
株式会社日新精工	世界で唯一「光造形(レーザー)+切削加工」による画期的な「ワンマシン・ワンプロセス」を実現するための設備投資計画。
有限会社豊正精機	切削加工技術の精密化による高精度な基準金の開発事業
有限会社内田製作所	冷間鍛造順送プレス技術の開発と新規製品および新規取引先の獲得
有限会社井上製作所	細い線径かつ大きい外径の大部物ばねの試作開発とその生産効率の向上
株式会社中村鉄工所	新多軸加工機を導入したAT部品の生産ライン再構築による低コスト・高品質の実現
株式会社ウシオ工業	高張力鋼板等の大型プレス機用金型の精密性を向上させる検査体制の高度化
熱田起業株式会社	航空宇宙機器部品切削加工の工程集約と1人2台使用で効率化を図る
名古屋木材株式会社	密度傾斜の小さな大断面圧縮木材を用いた自動車内装部品の試作開発
有限会社鈴木研磨工業所	三菱リージョナルジェット機(MRJ)向け特殊ピンの試作及び量産体制の確立
曙工業株式会社	同時5軸マシニングセンタを用いた複雑形状部品の低コスト化の実現
安田工機株式会社	スピンドルユニット生産の内製化のためのスピンドルヘッド生産工程の確立
株式会社ヤマダ	高精度検査装置及びレーザーマーカー導入による金型部品製造の高精度化及びトレーサビリティ強化による製品品質向上の実現
スギヤマプラスチック株式会社	省エネ、低コスト、高品質な射出成形を実現する不具合監視装置内蔵ホットランナーシステムの開発
高砂電気工業株式会社	三次元測定機導入による航空宇宙産業用精密部品の生産プロセス改善
菱輝金型工業株式会社	航空宇宙向け超大部物成形金型における精密同時5軸穴加工の実現
株式会社野田スクリーン	環境対応かつ高撥水撥油性・高耐熱性フッ素材料の開発
株式会社エコー計測	計測専門業者として培った測定技術の更なる高度化によるリバースエンジニアリング事業への展開
三晃合成工業株式会社	病院、救急医療で生体に安全で安くて使い易い樹脂製喉頭鏡ブレードの開発
昭和化成工業株式会社	低コスト・高品質化を目指した電動式射出成形機導入による生産プロセス強化
有限会社浅野工業	極小R曲げの部品加工に対応可能な生産体制の構築
株式会社タマリ工業	リチウムイオン電池用極薄箔電極の高速・高機能切断装置の試作開発と実証
有限会社ウイポップ	電動サーボ機構を導入した新型膨化式食品成形機の試作開発
協発工業株式会社	スポット溶接・検査工程の精度向上と効率化のための一貫自動システムの開発・導入
大島工業株式会社	自動車駆動系試作部品の受注獲得を目指すための切削加工の精度向上による短納期・コスト競争力の強化
株式会社奥田工業	高精度・短納期の精密板金加工の実現のためのネットワーク対応プレスプレキの導入
本多電子株式会社	強力超音波用ハイドロホンの校正による品質信頼性向上
有限会社山南機械製作所	5軸マシニングセンタの導入を軸とした工程改善による航空機部品の低コスト生産
名興発條株式会社	プレス抜きダレを最小限に抑える試作開発を成功させ、新規部品の獲得を目指す。
株式会社フジワラ	航空機用窓への機能的コーティングプロセス技術開発
愛巧ヘラ押工業株式会社	難加工のハイテン材をプレス加工するための設備導入及び試作開発
株式会社豊島技研	TD処理ピンの折損防止熱処理方法の試作開発
株式会社クイフボンドマニファクチャリング	新商品「ジーベスト」の製品化の為に試作・開発
株式会社日東	レーザーパンチプレス複合機導入による太陽光発電用パワーコンディショナー筐体の受注拡大
金山化成株式会社	防蟻機能を付与させた建築用断熱材の生産に必要な薬剤含浸技術の確立
有限会社加藤製作所	自動車プラスチック部品の異材質一体成形金型による低コスト、短納期化の為に試作開発
榮ハリュー株式会社	生産プロセスを強化して切削加工部門の受注拡大を図る。
斉藤鉄工株式会社	顧客ニーズに対応すべく、当社の強みである中～大物単品の切削加工技術の競争力を高めるための設備導入
株式会社テクウェル	放電加工による自動車試作部品の低コスト・短納期製造技術の開発
衣浦部品工業株式会社	CAD/CAMシステムを活用した、新形状表皮貼り込み品の設計開発
株式会社カワサキ	次世代型処理(ジルコニウム化成処理)導入による革新的な塗装前処理の開発
株式会社豊栄工業	超耐熱ポリ乳酸・超臨界微細発射成形・高齢者食器生産システムの開発

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【1次公募 第二次締切】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社竜製作所	ワイヤーカットによる精密加工の内製化と機械の機能品質向上のための開発
株式会社ティ・アイ・エス	最新ヒト型ロボットの活用を前提としたオフラインプログラムの開発
新東コーティング株式会社	寿命2倍、リードタイム1/2にした高耐腐食性樹脂コーティングの開発
中村電機工業株式会社	放熱フィン基板組み付け工程改善のための半自動機の導入
有限会社伊正製作所	ファイバーレーザー溶接機による金型補修と金属部品の微細部溶接の加工方法の開発
旭電気製鋼株式会社	高性能砂再生設備の導入による超低コストステンレス鋳鋼品の実現
株式会社南ゴム工業所	シリコン製スポーツグッズに持続性芳香を付加するための技術開発
有限会社タチバナ金型製作所	超微細部・鏡面仕上げの機械化技術の開発によるレンズ部品の高度化
株式会社松野製作所	2スピンドル型NC旋盤導入による加工費78.9%削減に向けた生産プロセスの改善
株式会社高木化学研究所	自動車部品向け厚板銅板(銅製バスバー)のための精密加工技術の確立
株式会社二村研磨工業所	TIGロボット溶接によるステンレス板厚0.5mm、アルミニウム板厚0.8mmの薄板新溶接技術の開発と医療機器業界への展開強化
日本エンジン株式会社	フライホイールなどの旋盤加工の誤差をなくし生産プロセスの効率化を実現
イダ産業株式会社	高剛性・耐熱性・高品質を付加した軽量な航空宇宙用樹脂複合材料の開発
株式会社南精密製作所	ターボ用モーターシャフトの高精度台形1条ネジ転造加工技術開発
有限会社北斗	健康・医療産業市場での需要拡大を目指す樹脂切削加工の高精度化
アイコー株式会社	自動車切削加工部品の品質精度向上に伴う形状変更の試作開発
有限会社SATサービス	クラウニング付部品の鍛造化を足がかりとした試作開発機能の構築
株式会社ヤマイチ	精密加工技術と自動検査技術の開発による電極チップの短納期化と低コスト化
ビーエムアイ有限会社	3Dプリンタ活用で、新商品研究開発・短納期化・少量生産対応力強化事業
有限会社都築食品加工	レトルト新製品の開発に伴うレトルト殺菌装置の導入計画
株式会社コジマプラスチック	車両走行統合安全機能向け、新方式成形機による軽量樹脂一体化製品の試作開発
株式会社ウォンツ	センサ市場獲得に向けた小型低価格ソーシャルデバイスの試作開発
有限会社名貴モールド	高精度射出成型用金型の24時間連続加工工法の開発と納期短縮・コスト低減
スミヤ精機株式会社	スカイピング加工による歯車加工技術の向上と生産プロセスの強化
有限会社矢田化学工業	塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化に対応した生産プロセスの強化
フレンズバン協業組合	パン品質向上を目指し顧客満足度を増すための新技術ガストネルオープン設備計画。
株式会社エム・シー・イー	JIS規格N8級精度の樹脂歯車量産用金型製作及び製作リードタイムの短縮
松栄製鉄株式会社	高性能圧造機の導入による、自動車向け難加工形状部品用高効率鍛造工程の開発
マイウッド・ツー株式会社	国産材の圧縮・固定化による準不燃・難燃化材料の開発
株式会社アイワ	帯電防止機能を有する低発泡押出成形プラスチック製品の開発
川西塗装株式会社	塗装中の溶剤揮発を抑えるための革新的な塗装技術の確立及び機器の試作開発
株式会社カワムラ	3Dプリンター導入による金型・治具製作プロセスの革新及び検具製作の内製化
いその株式会社	ハイグレードプラスチックリサイクルにおける素材分別工程の設備開発
山八歯材工業株式会社	歯科医療におけるデジタル加工機を用いたガラスセラミックスブロック新素材の加工・開発
ガレージヤマイチ株式会社	大型車両レッカーのワンストップ化を可能とする特殊レッカー機械装置の導入
株式会社原田精工	精密加工技術の高度化、および事業拡大のための設備投資事業
八洲重量株式会社	顧客のニーズ(早く・楽に・優しく)に叶った革新的サービスの提供
株式会社ゼットネット	屋外で長期に使用できる蓄光式避難誘導サインの開発と販売拡大
株式会社ヘルスケアシステムズ	生活習慣病対策の起点となる新しい未病検査サービスの構築
知多セントラルシステムズ株式会社	日本初の「移動するジェラートバーの販売」の効率的な販売システムの確立
株式会社P&Cサービス	航空宇宙機器の配管部品において高圧での耐圧・気密試験・検査を確立する。
日本エコシステム株式会社	クラウドを活用した統合型施工管理システムの開発
株式会社マルホウ	環境に優しい独自開発同時吸引式ウォータージェット洗浄サービス
東海漬物株式会社	加熱用調理設備導入による「おかず漬物(惣菜)」の開発
旭産業株式会社	基板実装工程におけるはんだ付け外観自動検査装置の導入

申請者名称	事業計画名
前田バルブ工業株式会社	鉛フリー銅合金鋳物で発生する突起物を効率的に除去して低コスト化を実現させる計画
KTX株式会社	薄肉炭素繊維成形を可能にするMPM金型の加工技術高度化の研究開発
株式会社マイティミズタニ	自動車用ボディ部品のプレス金型生産能力強化事業
株式会社水野電機	高回転・高効率モーター対応のためのバランス測定・調整技術の開発
株式会社サーテックカリヤ	自動車の軽量化を実現するポリマー繊維導電材の生産体制の構築
明光工業株式会社	めっき前処理技術を活用したバレル研磨・洗浄・乾燥等の表面処理加工
株式会社天野研磨工業所	大型円筒精密研磨加工の更なる市場獲得を目指すためのNC円筒研削盤の導入
株式会社堀部鉄工所	自動車エンジンクランク軸ピン円周溝加工改善及び小型機試作開発
OMC株式会社	医薬品メーカーに対するロボットを使ったクリーンな容器洗浄システムの開発
セイホームマックス株式会社	汎用機械部品メーカーから精密機械部品を含めた業務用機械部品メーカーへの転換と高付加価値企業への革新
大生溶接工業株式会社	鍛造金型の金型溶接で金型の耐久性向上を図る事業
東洋樹脂株式会社	3D立体積層造形に用いる熱可塑性樹脂粉末材料の製造
山田精密株式会社	高機能平面研削機導入によるベアリング曲面研削加工工程の高度化実現
株式会社カンドリ工業	「家庭用燃料電池向けバルブ製品」におけるロウ付け異物混入原因解析とその対策による高度な「製品の信頼性」確保
中村鉄工株式会社	大型航空機部品の三次元測定サービス部門の確立
ナガサキ工業株式会社	精密金属加工の高度化および工程改善による多面形状部品加工実現事業
株式会社ヤスフクセラミックス	ジルコニアセラミックスのコストを30%削減した試作品開発
加茂精工株式会社	低発塵(クリーンルーム仕様)TCGユニットの試作開発
明文産業株式会社	ラマン分光波識別装置による混合プラスチックの分別回収事業
高蔵工業株式会社	無痛注射針用砥石等、大型砥石の大幅な原価低減と短納期化を目的とする量産体制の構築
株式会社山明	生産性1.5倍、かつ省エネと環境配慮を図ったリサイクルプラント設備の導入
株式会社ジービーセンター	最新インクジェット機、カッティング機の導入による印刷製品の高品質、短納期、低コスト化計画
名古屋ダイヤモンド工業株式会社	次世代精密加工ニーズを獲得する為の超精密ダイヤモンド工具の開発
株式会社吉田鑄造研究所	自動車用大径・長尺のトランスミッション部品製造用金型の生産能力強化事業
有限会社高木金型製作	図面・指示書の電子化による、工程管理および設備稼働率向上プロジェクト
東洋電機株式会社	次世代情報社会に対応した高速空間光伝送装置の開発
株式会社エイト工業	自動箱替機導入による自動車ワイパー部品に係る国際競争力のある生産体制の実現
グラストップ株式会社	「防汚・防藻・防カビ性能を有する新型ガラスコーティング剤の開発とその密着方法の研究開発」
有限会社本多薬局	最新型自動錠剤包装機の導入によるスピーディかつ分かりやすい処方薬の提供
株式会社東洋発酵	花粉症の予防及び治療を目的とした免疫力向上発酵製品の試作開発
株式会社中部パンチング工芸	繊維製品の国内生産拡大のための高度な刺繍製品の開発試作業務
ケイテック株式会社	長尺対応アイアンワーク機・自動角度調整切り帯鋸・デジタル自動溶接機等導入で加工時間短縮とコスト削減の確立
株式会社旭製作所	高付加価値製品の受注を開拓する革新的設備投資での製造方法の確立
不二精工株式会社	受注数量と納期の大幅な変動に対応するための設備増強
カネハツ食品株式会社	味の数値化技術活用による和惣菜の商品開発高度化(高品質化・低コスト化)
株式会社伊藤商店	フライアッシュ及び高炉スラグ細骨材を利用した高性能コンクリート
有限会社Real S.R.K	品質安定・短納期化を目的とした設備導入・生産体制再構築事業
株式会社シーエル化工	最新電動射出成型機を活用した熱可塑性樹脂成型技術の高度化による品質向上と低コスト・短納期の両立
株式会社メタルヒート	高速度工具鋼における環境負荷物質を含有しない低歪み且つ高寿命の最適な焼入工法の確立
成和電子工業株式会社	高精度インデックス式(4ヶ焼)焼入れ機導入による精密高周波焼入れ技術の確立と短納期化の実現
グリーンフィクス株式会社	自動車測定技術を航空産業へ展開
丸石工業株式会社	セミドライ加工における精密加工部品の試作開発
東海狭範株式会社	異形状加工品の精度向上・安定品質・工数削減の確立
有限会社サンメカトロパーツ	工作機械の温度変化による加工寸法のバラつきを5μm以下にし、不良発生率を最小化する設備投資
オーエムヒーター株式会社	性能向上を目的とした機体補修加熱器具の開発と自動穴加工ロボットの導入事業
株式会社ツジオカ	最新鋭の工作機械導入により難加工材の多面加工をシステム化した技術の確立

申請者名称	事業計画名
アサヒ株式会社	断熱・遮熱・軽量・強度を兼ね備えたプラスチック製真空中空構造板を使った複合材の開発
株式会社神村交易	3Dソリッド板金CAD・CAMシステム導入による福祉車両装置の試作リードタイム短縮及び受注の拡大
株式会社ラマン	生産性・衛生面・コスト面での改善に向けた包装ラインへの設備投資
株式会社イコール	搬送用スクリーンの生産工程削減による納期短縮とコスト低減による新市場への挑戦
株式会社司ケース	複合素材の一体成型技術を活用した高付加価値外付けキーボードの試作開発
有限会社近藤研究所	医療関係の課題解決の為、3Dプリンターなどの導入によるソリューションサービス事業展開
株式会社高瀬金型	医療・半導体装置部品向けの新材料バルブ部品の金型と成形加工技術
協和工業株式会社	操作性に優れた動力伝達要素部品の試作開発に要する生産設備の専用化
藤工業株式会社	情報通信機器・電子部品分野で使用される非磁性PCD精密加工耐摩耗治工具の短期納期化と高精度化
株式会社名古屋モールド	古紙を利用した紙の造形品・見せるパッケージによる販路拡大
株式会社オカバカミコン	「カミコン」の製品高度化を図ることによって対応業種・業態の拡大、既存顧客の深堀を図る
株式会社名和樹脂	次世代ハイブリッド自動車向け機能部品向け試作品開発の高度化
サワダ工業株式会社	コネクタ部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
中野製作所株式会社	最新鋭加工機を導入し、自動車用エンジン部品の加工技術の高度化を図り、新分野への進出を図る
株式会社南成製作所	高速域における難加工材、高硬度材の切削加工プロセスの効率化や工程の削減
株式会社ササメテック	浄水器用プラスチック製品の高品質要求に対応する成型技術の高度化及び新たな検査工程の確立
有限会社荒木製作所	「精密加工」技術を活用した発電機向けガスタービン用「半割形状すべり軸受メタル」の試作開発と生産性向上
キューブツール株式会社	高精度な樹脂成形品用振動溶着を実現する、振動溶着治具の開発
株式会社シラスナ	高輝度反射板の製造を目的とした設備導入・生産体制再構築事業
株式会社昭和電機製作所	海外製PLCを使用した銅板加工機用高精度制御システムの試作開発
アタム技研株式会社	福祉介護用マットレス高性能洗浄・乾燥装置の実用化開発
ヤマコ産業株式会社	試作専用設備の導入及び専用ライン化によりワイヤーハーネス試作開発体制を強化し、競争力強化を実現する。
株式会社小菱屋	自社開発した業界初の製造方法、「トンネルフリーザー」方式を用いた新製品の開発
株式会社ホンダ	特別仕様の穴あけ・切断複合機導入による、多品種対応・生産プロセス強化事業
日進医療器株式会社	患者に優しく看護師に使いやすい新しい病院用車いすの開発
株式会社コットンテール	歯科用CAD/CAM装置を用いて作成する先進医療歯科補てつ物の臨床応用と定着
名豊化成株式会社	住宅及び工場用「ブレーカーカバー」の完全無人生産を目的とした「全自動製品冷却&ストックシステム」導入計画
株式会社エスコウメック	自動外観別検査装置導入によるハイブリッドカー関連部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
正保鉄工株式会社	高精度画像寸法測定器導入による精密加工部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
株式会社フロコート名古屋	超微細医療機器部品へのふっ素樹脂コーティング技術の開発
ハッ藤工業有限会社	旋盤動作ソフトの導入による木材の複雑形状加工の実現
壽金属工業株式会社	自動車用ダイカスト鋳物部品の高効率生産技術の開発・確立
東和工業株式会社	縦型射出成型機を導入し最高の遮音性を持つウェザーstrippingインナーを製作する。
東海合成株式会社	プラスチック射出成形部品について高難度新規受注に対応できる体制の構築
株式会社田中金型製作所	ワイヤーカット放電加工機の導入による超硬材を使用した金型の生産プロセスの向上
合資会社アイギ	変圧器用ガイシのシェア拡大を目的とするNC旋盤を用いた製造方法の確立
株式会社三洋電機製作所	難加工材の寸法精度向上等を図る設備導入および加工技術の試作開発
株式会社OHS	精度向上、コストダウン、短納期を目的とした生産体制再構築事業
新和スリット株式会社	大幅な品質向上、生産効率アップを図るためのスリッターマシン導入
株式会社エムエス製作所	5軸加工技術の確立で二色成形を可能にする高付加価値金型を試作し、航空産業に参入する。
日本エムティ株式会社	表面処理加工部品の下地処理技術開発による耐摩耗性の向上(長寿命化)
日新電装株式会社	高力率コンバータの開発および高力率コンバータを組み込む省エネ型電源試験設備の開発
艶榮工業株式会社	短納期、低環境負荷、低コスト化を可能とする新エコロジー糊抜き精練加工システムの開発
中京パネ工業株式会社	高品質で短納期を実現する新たな生産体制の構築と環境関連分野への受注拡大
有限会社鈴木製作所	難加工プレス部品の精度向上におけるサーボプレス機の導入による生産プロセス革新
有限会社三浦製鉄所	高機能緩み防止ボルトの試作開発及び量産化
邦田工業株式会社	インクジェット印刷機の導入による基板の短期納期化と高密度電子回路基板の文字形成技術の確立
谷脇工業株式会社	金型の精度向上とリードタイム短縮及びコスト改善による生産性向上
株式会社高田編物	リリヤン(糸を細かく編み込んだ手芸用のひも)加工用繊維機械の新規開発
株式会社プロト	多品種小ロット生産に対応するための3D造形システムを活用した試作品の短期製作

株式会社河正	当社が独自開発した切削加工技術による特殊形状部品の量産加工の研究開発
株式会社ブラネット	室内環境改善と生産を兼ねた小型植物工場および苗生産植物工場の試作開発
株式会社サカキバラコーポレーション	接着剤自動塗布化によるリードタイム短縮・コスト削減及び環境負荷物質削減事業
株式会社尾北	切削溝入れ加工とねじ転造の同時転造化(切削レス化)による生産性向上
ヤマサちくわ株式会社	ちくわ製造前処理工程における、低温高湿度解凍装置によるすり身品質の向上
株式会社伊勢安全網製作所	線材フォーミング加工機導入による「高品質3D曲げ加工品」の短期納期と低コスト供給体制の確立
エーワン株式会社	耐環境性に優れた国産RTOSによる組み込み型コンピュータの試作開発
愛知株式会社	輸出事業の拡大を目指すための特殊成形技術を使用した椅子の差別化機能の開発
株式会社レーザテック	介護・医療市場獲得を目指すためのドアクローザー用機械式タイマー型ストッパーの低コスト化試作開発
東海ホーロー株式会社	スマートメーター用銘板のプレス抜き加工工程の精度向上による生産プロセスの強化
国際電業株式会社	3Dプリンターを活用した試作品開発などによる開発力強化
有限会社昭榮鋼建	バラ図展開の電子化・データベース化を活用した製造技術の開発と試作
株式会社光製作所	研磨工程、真円度測定工程の社内取込みによる、完成部品、生産体制の構築
株式会社志水製作所	金属箔の精密プレス加工による生産性向上と高品質の確立
株式会社社名栄社	フィルムインサート成形法による自動車向けセンタークラスターパネル製造
株式会社サンアイ岡本	一般住宅向け両側支持アルミ製通路用シェルターの開発
菊田鉄工株式会社	産業用ロボット歯車の低コスト高精度化の実現
クサマ工業株式会社	難切削材である白鉄を使用した圧延鋼材搬送ローラーの生産効率改善及び低コスト化に向けた新たな製造プロセスの開発
木下精密工業株式会社	航空業界ニーズの難削材に対応した加工技術向上に向けた設備導入
株式会社矢田工業所	変圧器流し塗り塗装ラインへの、最新環境性能の塗装ブース導入。
ミヤマ工業株式会社	精密成形研削盤を利用した高精度プレス製品の開発による競争力強化事業
有限会社メイコウ工業	環境負荷低減型 土質改良固化材の製造装置 試作・開発
泰東工業株式会社	順送600tプレス機を活用した、新工法による切削レス加工の実現。
株式会社桂商会	優れた弾力性・耐久性を持つ英国羊毛純正の軽量原糸の開発と軽量布地の試作
船橋株式会社	雨合羽製造技術と防水特許を活用した車両用カーシートの縫合部における防水化・強度化事業
大誠精機株式会社	高精度加工可能なマシニングセンター導入による加工精度の向上
株式会社チップトン	高耐久性流体式研掃装置の試作開発
株式会社前田シェルサービス	ステンレス製リングネジを活用した透明樹脂からなる圧縮空気浄化用エアフィルターの開発
伊原電子工業株式会社	マーク印刷の治具レス工法拡大によるプリント配線板の短期納期化および高密度基板の製造技術確立
株式会社豊電子工業	焼入れ等の「表面処理」技術向け高周波誘導加熱電源の試作開発
株式会社アンスコ	「ものづくり人材の育成」と「製造現場の強化改善」と「接合技術の高度化」三位一体連携による、ねじの短期納期化・低コスト化・付加価値技術高度化の実現事業
三洋技研株式会社	住宅設備用金型市場の保守及び新規獲得を目指すための加工技術の向上による高難度金型製作技術の確立
株式会社三光セラミック	半湿式成形技術による複雑形状セラミック製品の成形量産化設備導入事業
株式会社三協	微細孔明放電加工機による生産能力向上と受注拡大
三洲電線株式会社	革新的生産方法の構築による多品種小ロット対応と高付加価値化事業
株式会社R&Dソフトウエア	マンション管理に特化した即時性の高いデジタルサイネージシステムの事業展開
株式会社小澤精工	自転車部品業界への進出における手作業工程の機械化による新たな生産体制の確立
知多製鉄株式会社	冷間鍛造における金型部品の内製化による、技術力及び価格競争力の強化
株式会社光伸テック	YAGレーザー溶接機導入に依る次世代3次元精密板金加工計画
浜名エンジニアリング株式会社	制御設計・生産管理システム導入・強化による自動化装置設計製造プロセス革新プロジェクト
株式会社一新鋳造所	上下砂吹込型造型機による鋳物部品のニアネットシェイプ化の実現
株式会社知多スプリング	ワイヤカット放電加工の設備投資による精密加工部品の生産効率向上と競争力強化
サハシ特殊銅株式会社	破碎機用製品の生産能力等向上のための溶接ロボットへの設備投資
二村機器株式会社	剛性、精度、生産性を向上させた回転センターを製造するための最新の内面研削盤の導入
千代田合成株式会社	POM樹脂による機能性・加飾性(デザイン性)を持ち合わせた2色成形品の試作開発
三愛工業株式会社	眼科医療機器等の部品製造における加工精度の向上と短期納期化計画
エフワイ成型株式会社	塗装レスプラスチック成形技術を生かした生産能力の拡大
アクティブ・ティ株式会社	安全性・信頼性の向上と省エネルギー生産体制の整備とを可能にするスマートコーティングシステムの開発
株式会社松栄電子研究所	顔面神経麻痺の検査と手術中神経探索機能を併せ持つ小型で安価な顔面神経刺激装置の試作・開発
株式会社びーふる	樹脂成形において、成形不良(バリ)をなくすシリコン型の研究開発
株式会社昭和工業所	高張力鋼板の順送加工の精度向上を目的とした生産体制再構築事業

申請者名称	事業計画名
株式会社足立熱処理研究所	生体非侵襲かつ超低消費電力の微小電気機械システム(MEMS)材料の3C-SiC薄膜基板の開発
株式会社宍戸化成	オープンズルでのハイサイクル射出成形技術開発による高品質化及び低コスト化の実現
株式会社小川製作所	超精密ワイヤー放電加工の精度保証に資するCNC画像測定機の導入と最適条件の確立
有限会社テクノヨシトミ	プラスチック加工における工程改善による短納期化及び低コスト化
茶久染色株式会社	ナノカーボンを用いた高性能な非金属電線の試作開発
ほほえみ農園	トマトの低段密植栽培システムの導入による川下企業への直接販売事業
株式会社山田製作所	内径研削盤の導入による風力発電用油圧駆動部品の嵌合精度の高度化
INOUEFACTORY株式会社	ダンボールの「立体造形」技術を活用した、身体障がい者向け座位補助具の試作開発
株式会社中部製版	段ボール印刷用フレキシ樹脂凸版向け特殊スクリーニング加工技術開発のための設備投資
産恵工業株式会社	NC旋盤複合機の導入による耐熱材「ニロジスト球状黒鉛鋳鉄」の切削加工技術の高度化
山忠本家酒造株式会社	清酒醗酵圧搾設備変更と圧搾環境の改善による品質向上と安定
株式会社実践環境研究所	簡易で低コストな排気ガス／排水浄化装置用ハイブリッドフィルターの開発。
竹内工業株式会社	ジャッキ事業シェア拡大のための、温間深絞り一体成形によるパイプ・溶接レス製品の開発
株式会社加藤カム技研	リバースエンジニアリングに対応した5軸切削加工技術の獲得
近藤工業株式会社	横型マシニングセンター導入により、高難度加工・試作加工の新規市場獲得事業
三信鋳工株式会社	切削加工用固体潤滑剤である微細化絹雲母の環境・エネルギーに配慮した製造プロセスでの開発
エムエス工業株式会社	高性能かつ大型部品対応により工作機械分野へ展開し、専門分野からの脱却と経営の安定化
鈴木鉄工株式会社	新型自動旋盤導入によるブランク切削高速化の実現
昭和医科工業株式会社	脊椎固定材料の品質及び信頼性の向上を図るための測定計測技術の向上
株式会社カワグチ	医療機器業界向け安全・高効率生産を実現する精密極小曲げロボットシステムの開発
日東高圧株式会社	LPガス用プラスチック・コンポジット容器(20kg容量)の開発
有限会社ジャストプロダクツ	極小ロット(1個〜5個)部品の製造効率を飛躍的に高める新開発された工作機械の導入
NUシステム株式会社	半導体製造プロセス装置を高精度に制御するための非接触光学式基板温度計の開発
株式会社吉良紙工	ガラスに防汚性・防傷性・抗菌性を付与する超親水性無機塗料の開発と焼付塗装技術の確立
株式会社キョクトー	複合旋盤導入による製品製造の短納期化及び高度化の実現
株式会社澤田工業所	超多品種小ロット生産を強化するためのパイプ曲げ高精度化への技術改良
東浦三共株式会社	ファインブランキングプレス原理を活かした精密断面加工の技術革新事業
有限会社大塚製作所	高齢者や障害者・妊婦・腰痛疾患の方なども座ることが可能な椅子の量産化。
株式会社半谷製作所	「ホットプレス成形工法の試作開発」
杉浦味淋株式会社	製麺装置導入による純米本みりんの量産体制構築と多用途味淋調味料の開発・製造・販売事業
夢木香株式会社	木曾檜等の香り成分抽出水に精油を分散・混合させる芳香蒸留水の開発
ワイジェーエス販売株式会社	微細加工用、放電加工機回転付属装置の開発試作・製作事業
明和工業株式会社	従来品より耐久性を向上した自動車部品用脱脂洗浄剤と洗浄工程の開発
株式会社トタニ製作所	同時5軸加工機導入による航空機業界参入に向けた社内体制の構築
株式会社ブラム精工	プラスチック金型新作受注増加を目指すため顧客のニーズに対応可能な設備投資
株式会社フコク東海	次世代自動車向け車載用精密電子基板の試作開発事業
株式会社丹羽鉄工所	省エネ焼入れ設備導入による試作・小口の短納期／低価格対応可能な一貫生産体制の構築
株式会社浅井齒科技研	齒科技工製品のデジタル生産に対応するためのCAD／CAMシステム導入。
株式会社アイシゴム	水道・ガスメーター、自動車部品用ゴム素材の加工手法の試作開発事業
株式会社日鉄	環境負荷と製造コスト低減化事業
名北ゴム株式会社	医療関連における 高速 高精度 特殊加工機による製造開発(クリーンルーム仕様)
株式会社国盛化学	プラスチック段ボールの幅延長のための量産性のある接合方法の開発
国光スプリング工業株式会社	高品質・低価格・短納期を実現する最新のばね加工機械「スプリングフォーマ」の導入と「画像センサ」による不良品ゼロの実現
株式会社吉原化工	プラスチックの押し出し成形技術を活かした畳床・木製すのこ等の代替品となる新製品開発
後藤工業株式会社	航空・宇宙分野への更なるニーズ対応と品質力の向上
有限会社石黒製作所	航空宇宙部品製造における微細切削加工技術の確立とQC/QDの向上
株式会社金丸製作所	自社海苔加工機械の生産日数の大幅短縮によるコストダウンと高精度機械の開発
有限会社アーティストリー	日本の技にイタリアデザインを導入し、エコロジーで安全な素材による独自ブランド家具の開発
株式会社カテックスエンジニアリング	樹脂製品の外觀品質を向上させ、環境に配慮した塗装レス成形技術の開発。
有限会社高木製作所	新たな精密部品を受注する為の工程短縮、短納期及び量産化

千路工業株式会社	新分野の受注拡大のための大径加工の量産化に向けた生産プロセスの強化
タツミ化成株式会社	UVFG(ウレタンフォームガスカート)塗布ラインの見直しによる、生産効率アップとコスト大幅削減
愛知シユウ	刺繍とプリントを融合し、袋物、帽子など様々な完成品への立体造形の試作開発
株式会社誠工	セキュリティ性能が高く、多様な設置条件に対応可能な保管庫の製造および販売
株式会社東南	高性能な板金設備導入による製品の低コスト・短納期化の確立
株式会社インテック	自動車部品評価期間を劇的に短縮するための内圧疲労試験機の開発
福助工業株式会社	金型レス高精度曲げ加工の技術高度化による大規模蓄電装置部品等の試作開発
西批工業株式会社	検査測定機器事業進出のための操作力計測機能を付加した自動化装置の試作開発
朝日理化株式会社	次世代自動車部品市場参入のための、インサート成形技術確立による工程省略化・低コスト化
有限会社ヨシダ精密工業	小ロット品の受注増を目的とした、高精度・短納期生産工程への改善事業
株式会社モリタ	高精度シャー制御システム導入により、ペビーフード向け包材の品質、安全性の更なる向上を図る
株式会社榎村鐵工所	食品加工機械用フードスライサーの大型安全対応機の開発
玉川工業株式会社	高能率・高品質及びコストダウンを実現させるCFRP加工の開発
株式会社動研	PC樹脂板と薄板ガラスの複合技術による省エネ材料の試作開発
富川化学工業株式会社	中間トリミングプレス導入による穴加工の低コスト・高精度化の確立
三協電機株式会社	高圧受変電設備配電盤の商品開発・製造プロセスへの設備投資によるコストダウン・効率化
アクセル・テクノロジー	産業用機械・ロボットの高精度化及び高速化を可能にする新機構による直線駆動製品の試作開発
株式会社オー・ケー・シー	自動車産業における試作部品加工用ねじれ刃切削工具の開発
丸万株式会社	施設・在宅介護現場の「におい」の問題解決する消臭機能付きチャック袋の開発
鶴飼銅材販売株式会社	最新のバンドソー設備の導入により、太陽光パネル架台用鋼材の切削工程の生産性向上
株式会社富士金属工業所	加工形状の多様化・高精度化を目的とした生産体制再構築事業
あさひ精圧株式会社	特殊大口径ネジ切り加工の社内取入れによる品質の安定化及びコストダウン
株式会社アステック コーポレーション中部	魚箱用発泡スチロールの印刷効率化による、水産業発展のための開発
株式会社三晃	板金プレス加工における高張力鋼材の高精度製品自動量産工程の確立
株式会社協和金型製作所	放電加工における付着物除去等による、高精度金型部品加工技術の確立
株式会社吉見製作所	形状記憶合金による医療用機器部品製造の自立化に向けた試作開発
有限会社橋本鉄工所	金属パイプを汎用プレス機で節状隆起成形加工する技術開発
有限会社岡田合成	省力化インサート成形ラインの設置と金型替え作業の効率化による生産性向上事業
スターテクノ株式会社	3Dビジョンシステムを用いた高精度3D補正ロボットシステムの開発
株式会社山室工作所	制振合金加工の生産プロセス強化
株式会社川根製作所	新型CNC搭載の最新型マシニングセンタと熟練工ノウハウの融合による難削材加工技術の確立と技能継承
丸井鉄工株式会社	自動車製造用機械部品の生産プロセス強化事業
丸豊化成株式会社	医療用プラスチック部品製造で生じる金型修正の検査設備導入と自社高精度検査工程導入
石敏鐵工株式会社	知能化設備導入による小型電動モビリティ用試作部品の高精度・小型化
名古屋発條工業株式会社	ワイヤ放電加工機と高精度検査装置導入による金型内製化・検査精度向上の実現及び新規受注拡大
中部プリスター成形有限会社	新型プラスチックシート真空成形機導入による競争力強化計画
安井工業有限会社	塗装・溶接による製品の品質安定化・生産性向上・低コスト化に対応する生産プロセスの強化
神谷パイプ株式会社	メインパイプ市場拡大のため量産化を目指した生産ラインの確立
エムケイケイ株式会社	航空宇宙産業におけるハイドロフォーミング金型の革新的加工及び測定技術の実用化
有限会社機貝彫刻	新たな石製品加工用機械の導入による新製品開発、新規事業開拓、及び生産性向上計画
株式会社三菱コーポレーション	化粧品容器製造に於ける工程短縮化による生産性向上及び短納期化の実現
株式会社イズミ	既存の売上拡大と新たな市場獲得を目指すため生産性向上・低コスト化を実現
株式会社岡伸工業所	超精密切削加工のための自動熱変位制御装置付きCNC自動旋盤の導入
富士工業株式会社	長尺樹脂押し出しモールの部分的湾曲成形加工技術の確立
株式会社ホカムラ	部品検査、設備工程能力確認作業での品質・コスト効率化推進
大久保金型工業株式会社	形状測定の難度が高い三次元形状を持つ金型製造技術の高度化
一陽染工株式会社	産学連携によるセシウム吸着用特殊竹炭コーティング織布の開発事業
株式会社旭工業所	切削加工のコンピュータ解析および設備稼働モニタリングによる革新ラインの構築
有限会社鈴木溶接	新型レーザー加工機導入によるリードタイム短縮・品質向上・ワンストップ化
奥田工業株式会社	X線透視装置導入によるダイカスト品受注量の拡大
清水燃糸工場	機械装置の導入による特殊繊維の燃糸加工の効率化及び職場環境の改善

申請者名称	事業計画名
有限会社伊藤金型	最新CAMを導入し加工経路の改善による金型精度の向上と短納期化の実現
株式会社三浦工業所	誘導加熱装置導入による生産コスト低減と国際競争力の強化
丸栄工業株式会社	自動車用小部品における革新的な高精度画像処理検査装置の開発
三扇化学株式会社	革新的な射出成形技術を用いた高付加価値製品の量産化事業
シンカ工業株式会社	医療用包装機械におけるヒートローラー部品の薄肉化と真円度向上のための試作開発
ARCIA	ボディスキャン装置によるオーダーメイド人工乳房の製作開発販売事業
名東紙工株式会社	洋紙の薄紙に対してのハーフカット技術の確立及び、板紙業界への進出
瀬戸電子株式会社	光ファイバー接続部品の全自動高精度測定ラインの構築
浅井鉄工株式会社	加圧方式の改良による高張力鋼板の量産プレス加工の高度化
株式会社服部エンジニアリング	薄物形状の加工品を、ひずみ量を少なく加工する技術開発及び加工体制の構築
株式会社マルサン木型製作所	経験や勘に頼る重力鋳造法から機械・データ化された低圧鋳造法への切り替えによる品質向上事業
株式会社ライフク	公共事業への新技術導入による国際競争力の強化
株式会社永楽堂	高鮮度凍結装置導入による高品質焼成後冷凍パンの製造体制構築事業
株式会社フクヤマ	高級車の外装品、長尺ステンレスモールの新しい製造技術の取り組み
丸石醸造株式会社	サーマルタンク導入による生産プロセス強化で品質向上と安定化を実現し、特定名称酒造への新展開を図る
株式会社大一商会	パチンコ機台用立体造形物を高精度で製造する技術強化事業。
株式会社倉知製作所	画像処理技術を活用した鑄巣キズ検査工程の高度化による生産プロセスの強化事業
有限会社アイ・ビー・イー	自社の特許技術を用いた、肌と健康と環境に優しい食器・洗濯用洗剤の開発
村上デンタルラボラトリー	歯科用3次元CAD導入によるハイブリッド冠高精度加工技術の高度化と製造工程の効率化
株式会社渡辺製作所	レーザー溶接技術導入による価格競争力及び品質レベル向上と新規事業分野への展開
株式会社カトー鋸	精密機器梱包用段ボール切断のための特殊刃形帯鋸の試作開発
株式会社ケーテック	多品種少量生産における製造工程改善による短納期化事業
中埜酒造株式会社	新たな食感と白濁部の沈殿しづらいあまぎけの試作開発
日本レトルトフーズ株式会社	小麦アレルギー対策のための小麦粉に代わる大豆粉の開発事業
株式会社中京	レーザー加工を用いた高精度新工法による航空機産業向け切削工具の製作
株式会社岡崎土質試験所	土質試験における作業工程改善による短納期化及び高精度化事業
株式会社創北	端材の積層による扉用芯材製造技術の確立
株式会社エアウィーヴ	エアウィーヴが継続的に市場拡大をするため新製品開発へ応用できるマットレス素材の成形品質安定化と耐久性向上の評価技術の確立
株式会社新太陽	高精度大型マシニング導入による短納期化及び加工品の大型化、高精度化
石川鉄工株式会社	オイル冷却機能を有するNCフライス盤導入による高精度な加工の実現
株式会社スギヤス	溶接ロボットシステムの治具ベースを脱着可能とすることで汎用性を高め生産プロセスを強化する。
原田車両設計株式会社	粒子状の薬剤を少ない損失で肺に投与できる経肺薬剤投与器具—高効率ネブライザーの試作開発
榊原精密株式会社	メッシュレスフィルター部品成型用金型の開発
株式会社水越プラスチック	生産プロセス強化に向けた最新型射出成形機における金型内ゲートカット機構の開発
株式会社寺西電機製作所	我が国で最少、最軽量、大振幅のハンディマサージ機の試作開発
有限会社川田精研	特殊内面研削盤導入に伴う工程改善による短納期化及び高品質化事業
メイテックス株式会社	クランクケース1パス面加工技術の確立
株式会社DRAGON AGENCY	画像認識技術を活用した医療介護分野における見守りシステム
伸光技研産業株式会社	太陽光パネル固定用ナットの適量生産監視と出荷作業効率化
有限会社中六	海外輸出に対応するための醤油生産体制および出荷体制の構築
アクト株式会社	従来の130%の生産性を実現する樹脂フィルム抜き加工手法の確立
株式会社ダイシン	インサート成形における製造工程の自動化による生産性向上
日東合成株式会社	ガス関連機器向け部品の品質及びコスト競争力強化の為の検査測定機器の導入
サン食品株式会社	海外向けコネチャク麺の製造における、自動化システム導入による製造工程の効率化
株式会社竹野入工業	高速回転ノズルを用いた精密部品の真空剥離洗浄・高速乾燥装置の開発
有限会社宮田工業所	次世代自動車向け高張力鋼板プレス加工用金型の生産能力強化事業
株式会社TEKNIA	航空機部品(チタン)の超高精度(ミクロンオーダー)旋削加工の量産安定化
株式会社アミソー	立体造形技術の確立とサービスの提供(3Dcadと3DNC線材曲機を使った製品開発とサービスの提供)
有限会社坪井化成	緩衝材の大型化に伴う受注に有利な試作及び開発
有限会社と金型器製作所	ロータリーシリンドラ付きマシニングセンター導入による金型部品加工の生産性向上

株式会社村上製作所	次世代ターボチャージャー用高精度ジャーナルベアリングの設備導入による加工技術の試作開発。
ワコー	印刷された平面の板をCNCルーターで加工し視認効果の高い立体造形看板の試作・開発
株式会社アイビー・ファインテック	次世代自動車向けの新材料(軟磁性材料)の高精度切削加工技術の開発
余合ホーム&モビリティ株式会社	在宅での介護生活を支援する自力・屋内型の移動補助器具の開発
東名技研株式会社	精密歯車の全数検査による品質保証と多能工化によりリードタイム短縮を図る
有限会社三福製作所	新規材料の部品を革新的なもののづくりで、自分の未来を勝ち取るう!
株式会社近藤鉄工所	ミドルサイズの金属加工部品に特化した設備投資と生産プロセスの改善でニッチトップを目指す
株式会社オガワスプリング	コイルリング指数(D/d)が小さいスプリングの小ロット生産の確立による事業拡大。
山鉄株式会社	三次元測定器導入による高品質切削加工品の製品精度保証体制の構築
藤塗装工業株式会社	光学式3D測定機を利用した塗装品質保証力の高度化とコスト競争力の向上
株式会社中川製作所	高性能5軸マシニングセンターと3次元CAD/CAMによる取引先メカユニット化に対応する設備改善
グランドラボ株式会社	CAD/CAMとハイブリッドレジンブロックを用いた高精度CAD/CAM冠の試作開発
ダイキ精工株式会社	大型ガスタービン用精密鋳造金型の市場獲得に向けての大型高速加工機導入
株式会社ヤマキ	ポータブル3次元測定機利用による部品検査の効率化とCADとの連携
株式会社丸由製作所	固体酸化物形燃料電池(SOFC)分野での微細・高精度部品への取り組み
株式会社高橋精機工業所	自動車の軽量化に貢献する樹脂グレージング射出成形技術の高度化事業
株式会社杉井鉄工所	ロールコーターのダウンサイジングによって新たなDIY市場を開拓する
豊橋鑄金工業株式会社	錫めっき皮膜の耐熱、耐食性能向上のための試作開発
ベルテック株式会社	熱溶着技術を活用し、新たな研磨用樹脂製ベルトの製造において生産スピードの向上を目指す
株式会社愛知塗装工業所	リン酸塩処理カチオン電着ラインへ円筒型隔膜電極の試作技術の導入
名東産業株式会社	多品種少量の鋳造用中子製造における省力化、高効率化装置の試作開発
有限会社朝日リンクス	職人作業をロボットに代替させる為の「職人ロボットシステム」の商品化と市場展開の仕組みを確立する。
有限会社福益工業所	ヨーロッパ(EU)向けリチウムイオンバッテリーセル梱包材の試作開発
株式会社名西深孔	複合旋盤導入による最終仕上げ工程の内製化と精密部品受注の拡大
広陽商工株式会社	自動車デザイン試作の品質向上とコストダウンを実現する新しい工法の開発
株式会社ティモンズ	難加工素材・複雑形状加工、短納期化のための試作開発と生産システムの確立
中部高熱工業株式会社	超省エネ・短納期を可能にする陰極再生・組付作業システムを構築する設備投資
伸栄プラスチック株式会社	射出成形製品品質の向上及び工数削減を目的とした自動レーザー測定方式の導入
株式会社コザワインテックス	特殊意匠糸の極太糸から極細糸を使用したファッション性のある高級ジャカード織物の確立
宮後工業株式会社	3次元測定器への機能追加による金型の品質向上とコストダウンの実現
磯田園製茶株式会社	秋摘み茶の「深蒸し茶」から「加工用抹茶」への新規製造展開
有限会社ヤマブラ	成形難度の高いアクリル成形加工の品質向上に向けた新たな専用生産工程の開発
矢留工業株式会社	塗装プラントの市場展開を目指すための高精度枠体の試作開発
株式会社新美鉄工所	新設備導入による自動車エコー部品イタカムの加工受注の獲得及び最適生産方式の構築
株式会社ユニ技研	NC複合旋盤の導入による精密加工技術の高度化と内製比率の向上
株式会社産技	YAGレーザー溶接によるクリーン対応、軽量、低コスト溶接技術の開発
服部工業株式会社	生産管理システムを導入し、急な設計変更にも対応できるガス釜製品の品質の確保と技術の伝承を図る生産プロセスの強化事業
株式会社蒲郡製作所	ワイヤー放電加工機によるX線天文衛星用微細・精密部品等の加工技術の確立
有限会社福田鉄工所	ワイヤ放電加工機導入による金属加工課題材及び精密機械部品等の高精度化と精度の均一化・生産性向上の実現
澤田酒造株式会社	新型清酒圧搾機導入による清酒「白老」の高品質化と女性雇用の実現
YATOMIエンジニアリング株式会社	航空機部品製造現場向けポータブル接触式3次元測定器による部品検査サービス事業
株式会社鈴木紙工所	最新ロータリーダイカットマシン導入による紙の抜き加工分野の最先端企業への進化
株式会社ヨコイ精工	ハイブリッド自動車向け排気熱回収器部品の精密プレス金型のための設備導入
株式会社ワイヤークラブ	女性経営者と女性の製造部長がリードして、試作精密加工部品を全国に供給する。
株式会社フカデン	航空宇宙分野で要求される製品品質を確実に満たすための高精度な検査工程の構築
スクリーン印刷ヒロセ	インクジェットプリント工法の導入による多彩なメディアへの高付加価値印刷の実現
日本街路灯製造株式会社	無電柱化に向けた狹隘道路用の変圧器搭載街路灯の試作開発
株式会社サンワ金型	超高速プレス加工用金型の開発により、新たな事業分野への進出を図る。
宮地工業株式会社	最新設備の導入による難加工材の加工技術の向上と生産プロセスの最適化事業
有限会社吉良プラスチック	高齢者・障害者の雇用機会の創出と安全性と生産性を高める生産ラインの設置事業
DENTALWORK久	CAD/CAM機器導入による歯科補綴物製作の短納期化

申請者名称	事業計画名
株式会社EdgeCreators	ダイカストマシンで連続的に使用される「長寿命・耐熱軽量ラドル」の試作開発事業
成田工業株式会社	加工部品の大型化に伴う加工技術と短納期対応及び内製化の為の設備導入
有限会社ピーツーテック	最新設備の導入に伴う環境分野への参入事業
平本工業株式会社	大型風力発電装置用精密部品のプレス加工、及び溶接加工の技術開発
株式会社五合	完全無機塗料原料の密着度及び透明性の向上による塗装対象製品の拡大。
エヌティー精密株式会社	次世代型ディーゼル噴射ポンプ部品等高精度部品の精密加工および高水準品質保証の確立
株式会社西澤	電磁ノイズ対策材MGCMCの製造装置の導入及び試作開発
ナカノ精工株式会社	複雑形状メタリック樹脂射出成形部品用のウエルドレス金型製作技術の開発
創心精機株式会社	最新ワイヤカット放電加工機の導入により難素材、高精度・短納期の対応
株式会社三ツ知春日井	直彫りマシニングセンター導入による冷間圧造用金型の高精度高効率加工技術の開発
株式会社大伸製作所	ゴム成形金型におけるパーティングライン面の最適加工法の開発
朝日工業株式会社	自動車部品「ケージ」の更なる精密化・高精度化を目指す試作・開発
中川銅管株式会社	鉄骨用穴あけ機及びバンドソー切断機の導入による鉄骨部品加工事業の開始
三洋電子株式会社	難削材円筒形状部品の熱処理・研削一貫工程の開発
株式会社カタ製作所	航空ギヤ部品の開発・生産における新たな切削工法の導入による納期の短縮
株式会社サンワクリエイト	次世代自動車エアコンのコンプレッサー部品の品質向上と量産体制確立
有限会社満天	メタルソープレス機の導入による切削加工技術の高率UPと生産リードタイムの短縮
株式会社にじまち	太陽光利用型植物工場での高品質トマト生産のための製造環境技術導入
愛知スチール株式会社	日本初となる建築用鉄筋のユニット化
新富士パーナー株式会社	登山用の燃焼器具の軽量化による、次世代の燃焼器具の開発
藤和ライト工業株式会社	IT利用による射出成形プロセスにおける、高品質、コスト低減技術開発により拡販を図る。
株式会社大林テクノ	自動車用精密部品の多種加工部品の加工自動化・一貫生産による高精度・コスト競争力強化事業
神戸産業株式会社	超短納期を実現する大型鋼製構造物複合一貫生産新管理システムの開発
ヤマキ電器株式会社	碍子用養生乾燥室開発による、作業環境の改善と生産性向上
トーケン樹脂化学株式会社	作業環境に配慮したウレタンチップフォーム製造用接着剤の開発
株式会社久門精機	シリコン素材特有の金型平面接着部分の精度を出す切削加工技術の強化による生産性の向上
株式会社エージック	SOFC(固体酸化燃料電池)板状セル多層プレス成形技術の開発
宮後エヌシー技研株式会社	ワイヤークット放電加工機導入による大型の金型部品加工の受注拡大
株式会社イングカワモト	印刷工程の見直しと新機能追加による生産プロセスの強化によるネイルシートの開発事業
友澤木工株式会社	木製ベッド製造における自動タッカー打機の開発と導入を行い生産プロセスを強化する。
興和鋳力印刷株式会社	金属印刷に於ける乾燥炉導入事業(環境負荷軽減、及び省エネ改善型)
株式会社ミツミパターン	木型、発泡スチロール模型製作における非接触光学式3次元スキャナーの活用による品質保証体制の再構築
株式会社セラミックジャパン	CNTセラミックスを利用した、機能性食器の試作
株式会社ワイクリード	自動車用部品電動フェューエルポンポデー外観検査作業の自動化
有限会社新栄企画	新設備導入による射出成形用金型の高精度化、低コスト化、短納期化の実現
村松鉄工株式会社	新型NC旋盤加工機の導入による異形もの旋盤加工精度の向上による生産性の向上
株式会社トーマコーポレーション	眼科診断用3次元光トモグラフィーの計測速度・画像コントラスト向上技術の開発
澤田工機	専用工作機向け部品市場での売上拡大のための加工工程削減の取り組み
アルファ化研株式会社	外装タイルユニット用紫外線硬化性樹脂接着剤の開発及びその製造技術開発
株式会社三重設計	空間浮遊物回収装置の設計および製造
株式会社デンケン	無菌インソレーター機器部品の受注獲得を目指し最先端レーザー溶接機の導入による製造リードタイム1/2に短縮と製造コスト30%削減
株式会社時鍾	ご当地生パスタの製造ときめ細かな配送による「地産地消生パスタ」の実現
有限会社エスジーケー	ワンストップ型の溶接組立ラインの導入により、試作部品の品質と生産性の向上を目指す
株式会社アルマックス	IO抗菌アルマイト処理(10コート)の工業生産技術の確立
株式会社稲熊製作所	新型コイル材料供給装置導入による高精度、低コスト実現の為の高効率生産システムの確立
浪速金液株式会社	審美性・耐久性に優れ、電子レンジに使える高級陶磁器用金液・ペーストの開発
妹尾塗装工業株式会社	自動車部品等の市場獲得を目指し環境に配慮した省エネ及び不良低減を可能にする塗装設備の開発。
株式会社みつほ合成工業所	シリコン成形型を用いた新たなマイクロ溶融成形技術の確立
有限会社奥谷開発	多機能型生産ラインの設置による生産性の向上と高付加価値化事業
高橋工業	専用機械及び自動車の大型部品向けに必要な、ステンレス、アルミ等の難削材の複雑形状の切削加工技術の向上

株式会社デニック	三州瓦製造技術を用いた耐久力溢れる住宅外壁材の試作開発
大恵工業株式会社	高性能コンパクトマシニングセンタ導入による生産性向上とそれによる新規受注獲得
株式会社フルテック	作業効率60%向上を目的とした粉砕機の導入
堀江織物株式会社	布の自動カッティングマシンの導入による商品開発とデジタル染色専用生地の開発
株式会社ワイズ技研	円筒・内面NC複合研削盤による同芯及び同軸度の加工技術確立と短納期化
株式会社川原鉄工所	ロボットによるバリ取り及びバフかけ方策の開発
伊藤レーシングサービス株式会社	非接触型三次元測定器導入による短納期化及び高品質化事業
株式会社大東通商	長寿命・高品質を目的とした新素材によるワイパーの製作事業
株式会社古屋工業所	アルミ製フロントハウジング加工における切削加工の精度向上と低コスト化
フナハシ技研株式会社	極寒冷地向けのガラス高配合の合成樹脂製ラジエータータンク部品の試作品開発
株式会社山守製作所	合成樹脂の切削における精度保証の高度化と薄肉形状切削への技術改良
株式会社メックインターナショナル	機能性ナノ材料配合による高機能ナノファイバーの試作開発
株式会社ナユタ	顧客先の要望品質を確立する金型製造加工手法の実現
オーエフ電装株式会社	ルータ式基板分割機導入により、基板分割の自動化を実施し、生産効率の向上を図る。
株式会社遊技機エコタウン回収センター	素材圧縮梱包機の導入による遊技機リサイクル事業の迅速・効率化
有限会社岡杉巧作所	耐摩耗性を大幅にアップさせた工業用ロボットハンド向け溶射部品の試作製造販売
株式会社中山工業所	新型プレス機導入に伴う品質向上、生産プロセス強化、コスト削減による競争力強化事業
有限会社ケイズカンパニー	マシニングセンタ及び3DCAD並びに3D測定器導入による部品製造・試作品製造への新規事業参入
株式会社永野金型	自動車用プラスチック成形金型において高精度金型の製作による競争力強化
株式会社アバンテック	歯科矯正診断用規格模型のデジタル化とその応用
サハン銅機株式会社	長尺銅管等の加工に向けた3次元レーザ技術確立のための設備投資
株式会社三技	次世代航空機開発に向けた先端部品の曲線部品高度計測技術の新規事業
瀧川オブラート株式会社	可食性フィルム(オブラート)の品質検査及び切断装置の自動化技術の開発
株式会社花市電子顕微鏡技術研究所	現有の透過型電子顕微鏡を駆使した臨床検査の受託業務体制の確立
AMYDアテック株式会社	家庭内上吊引戸を簡単な設置方法で自動開閉できる開閉装置の試作開発
株式会社イケックス工業	急速加熱冷却温度制御による生分解性樹脂の高生産性成形法の確立
サンコー鞆株式会社	新積層素材使用スーツケースの開発
株式会社鬼頭精機製作所	工作機械用回転工具における修理・オーバーホールサービスの開発
HRSファシリティーズ株式会社	価格・納期対応力向上により市場獲得を目指す水質検査機器導入による事業内製化
メロ科学模型株式会社	模型業界を一新する模型総合ポータルサイトの開発及びテスト運営
有限会社三河螺子	コスト競争に勝ち抜く新生産システムの構築
オノダ工業有限会社	NC旋盤導入によるメインマフラー生産用機械装置ライン一括受注獲得のためのプロセス強化
フジクリーン工業株式会社	「コンパクト」と「シンプル」を両立した合併浄化槽の開発
中部工業株式会社	自動車金属部品における最新の機械設備による切削技術力向上と不良の削減
株式会社丸ハント商会	「日本の伝統織を生かしたカーボン織物」試作プロジェクト」
株式会社アートプロ	マシニングセンター導入による複雑形状品の短納期加工プロセスの構築
日本ハードウェア株式会社	金型を放電加工機により放電加工と鏡面仕上げまで一貫加工するシステムの開発
株式会社エフテックコーポレーション	中小企業の「メンタルヘルス対策」を支援するITを活用したサービスの開発
株式会社エムズプランニング	「国際通販による中古機械用保全部品の市場開拓と迅速化」
株式会社名大SKY	クライアントニーズ優先且つ教室稼働率向上を可能とするワンコイン学習塾
ビデオネット株式会社	高性能編集システム導入によるポストプロダクション事業開始と映像ライブラリー活用事業創成
株式会社プログレ	「純系名古屋コーチン」のみを使用した独自の調理技術と新サービスの提供事業
三信建材工業株式会社	自律飛行型マルチコプターによる、構造物劣化調査診断サービスの開発
株式会社ムービング	ネット回線を利用した展示会場と工場を繋ぐライブ中継技術の開発とサービス事業
株式会社テラニシ合金	設備導入による鋳物製品の品質向上及び防衛省関連の市場拡大
タケダ歯車工業株式会社	減速機歯車の特長歯車軸加工におけるホブ盤の高硬度・高精度加工装置の導入
株式会社ジョイ・ジョブス	3D画像によるハイグレードなオーダーメイド・ウェットスーツの製造・販売
株式会社雷田組	小型伐採システムの構築による小規模放置竹林の再生と耕作放棄地の解消
カタリスト株式会社	介護福祉業界・サービス業界の企業に向けた、メンタルヘルス対策と障がい者雇用を総合的に支援するサービスの開発と事業化
阿久比運輸株式会社	情報端末を活用した新システム構築による革新的サービスの提供と競争力強化
株式会社丸一精肉	食の安心安全を強化するためのX線異物検出装置導入による検査プロセスの確立

平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業
採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
大津屋物産株式会社	大豆挽割ライン導入による高品質・小ロット製品開発と新規用途開発
株式会社フジ紙業	最短半日の納期で印刷サービスを実現するための生産工程の強化
株式会社C-UNIT SQUARE	ビルメンテナンス(清掃等)現場の場所、時間、作業レベル等が瞬時にビジュアル確認できる革新的なビル管理システムの開発
株式会社サンテクノ	電解銀イオン水の小型製造装置の試作開発
株式会社大東紙工業	小ロットの製本顧客ニーズを満たすための新設備導入による生産性向上
マサキ住建株式会社	3DCADと3Dプリンタの導入により、営業能力を向上させ元請工事受注の増加を図る。
旭特殊プリント株式会社	印刷欠点検出器導入に伴う、完全良品出荷体制の確立。
株式会社タキオン	自動車部品の試作開発におけるプレスから溶接組み付け後の強度保証までの一貫生産体制の確立
株式会社Forest Hill	高齢者の外出が楽しくなるサービス・場を提供する『笑みんぐinフォレストヒル』事業の実施
有限会社大橋化工	3Dプリンターによるカスタムペイント事業の試作開発
株式会社アイ・エム・コーポレーション	製菓・製パン原材料卸売業から、最新鋭の機械の導入で発酵ロングライフ菓子メーカーへ進出
株式会社シーベテック	廃棄物を低減し生産効率を向上させる生産方式の導入
株式会社環境科学研究所	化学分析技術を活用した「6次産業支援パッケージ」の開発と新規市場の獲得
株式会社ナチュラル・メイ	「手作りフレンチのファストフード化」に関わる設備導入事業
株式会社川平屋	家族イベント演出による親子三世代の生涯顧客の創造事業
株式会社KYOTSU	共同配送の進化による物流改革の展開
株式会社ナゴヤ保佐化学工業社	独自開発の遠隔監視システムを用いた設備予知保全サービスの実現
株式会社アルテック・ラボ	世界の評価を得る為に日本企業では成し得ていない革製品の「一貫生産を開始する。
東海ジオテック株式会社	採放熱効率化を目的とした断熱工法開発における地中熱ヒートポンプシステムの試作開発事業
株式会社サイエンスインパクト	地域や観光地のイラストマップと、スマートフォンGPSとを組み合わせた観光情報提供サービスの開発
株式会社オーバーカム	安全・安心・迅速で利便性の高いiPhone修理サービスと、安定品質のiPhone部品の仕入れサービスの提供
株式会社いらいハウジング	断熱診断解析を伴う省エネ住宅の提案システム構築
株式会社Jバック	高速カッティングマシン導入による世界最薄の段ボール「G段」の市場浸透戦略
株式会社アルメディア	携帯電話へ標準搭載する、地域のお得な情報が手に入るアプリケーションの開発
株式会社安城自動車学校	「おもてなし経営」を強化するための革新的サービスシステムの開発
株式会社東利	ユーザーの費用負担を軽減した上下水槽の維持管理を実現するコンクリート壁面の超高压洗浄・はくり施工の新展開
株式会社アスト	食肉トレーサビリティシステムの構築による新役務提供および商品付加価値の向上
有限会社フジエアーサービス	イスラム圏からの観光客・在日ムスリムの飲食市場の獲得を目指しハラール料理の提供をする。
株式会社隆祥房	餃子皮の賞味期限延長の為に技術開発・改良、春巻皮の改良に伴う設備の増設
双光エシックス株式会社	高速スキャナ導入及び作業工程最適化により革新的な「高品質・低価格」の電子化サービスを実現
株式会社三恵社	不可能とされてきた幼児向け絵本の少数数発行、書店流通のための試作開発
株式会社都あられ田口本舗	あられ購買層の拡大のための健康志向・新食感を特徴とした新商品開発と販路拡大
株式会社クワイエットエンターテインメント	災害時にUSTREAMを利用した情報発信を行うための「災害時情報発信パッケージ」の試作開発
英昌化学工業株式会社	圧縮ガス仕様エアゾール製品を安全かつ確実に製造可能とする高精度計量機の導入

申請者名称	事業計画名
有限会社ケーティーワークス	新型プレス機導入による、高張力鋼板板金プレス製品用順送金型の短納期生産体制の構築
株式会社丸長	瓦用原料の粘土製造における、未使用原料を有効活用するための設備の導入事業
青田工業株式会社	試作シートカバーの一貫生産(裁断～縫製)による短納期化と量産でのコスト低減
株式会社ウツノ	新規機械制御方式による高表面品質・自動車部品製造体制構築
マルワ工業株式会社	導電性ウレタンシートの試作開発により、床ずれ防止介護ベッドの機能性向上
株式会社DIMS医科学研究所	新薬審査体制に伴う新規安全性試験システム及び画像処理装置の導入
株式会社タカハラ	高精度画像寸法測定器導入によるコネクタ端子小型化に向けたマルチフォーミング加工の高度化
株式会社愛工金型製作所	新型マシニングを用いた新工法スライシング加工による超短納期の試作型製作に向けた技術改良
株式会社トーア	二次元レーザー加工機の導入による制御盤に使用される多品種板金加工製品の生産性向上
理宝株式会社	ストップフリー機能等を備えた高機能ボールネジの試作開発事業
日幸ライト工業株式会社	高精度自動車電装用プラスチックインサート成形部品の試作開発
株式会社丸三金属	タッチセンサー用銅箔フィルムの3次元化とその金型の内製化
株式会社二興発条	難形状の線ばね技術取得によるばね分野の市場獲得と競争力の強化
東海工業株式会社	YAGレーザー溶接を活用した金型修繕技術の革新による高付加価値化と市場獲得
株式会社ハアーモニー	業界初のインバータ制御による可変速軽量シャッター用電動開閉機市販化事業
有限会社高潮研磨	精密金属研削の生産性を向上させてリードタイム短縮を実現する技術の確立
株式会社新栄金型製作所	新型ワイヤ放電加工機導入による、人工透析装置用プラスチック成形品金型の高精度短納期生産体制の構築
三輪鋳物工業株式会社	最新鋭の表面処理装置導入により、表面処理技術の高度化を図り、鋳造品の競争力を強化し、更に成長産業である大型産業ロボットの重要鋳造品の新規受注を目指す
中部産業株式会社	超々高張力鋼板製バンパーレインホースメントの熱間プレス加工技術の確立
有限会社佐藤研磨工業所	高硬度の鋼材の精研削工程を切削加工に切り替え、工程を削減する加工技術の開発
サトープレス工業株式会社	最新の三次元CAD/CAMを活用したプレス部品生産プロセスの構築
株式会社鬼長	住宅用役物瓦製造工程における乾燥技術の向上による一貫生産体制向上事業
株式会社イナック	試作品モデル製作における超短納期対応可能な真空注型技術の開発
株式会社マルトモ	高効率コンプレッサーシステム導入による、①省エネ化、②稼働率の向上。
石川工業株式会社	塗装加工ラインを産廃排出型から循環社会適応型へ変革する
トヨタケムキ株式会社	亜鉛めっき全自動静止ラインの導入とハイパージंक浴めっきによる膜厚の均一化
株式会社ナリタテクノ	流体解析システム導入による、安価かつ高効率なガスバーナ試作開発
金城化工株式会社	精密部品の金型内ゲートカット機構の開発によるところの、高難度新規受注に対応できる体制の構築及び生産プロセスの強化。
天海工業有限会社	大型金型連続加工と加工スケジュール自動生成装置の研究開発
フジデノロ株式会社	魚の鮮度・美味しさを評価する多成分同時測定センサチップ及びシステムの開発
鈴村工業株式会社	切削加工機の導入による真空成形品の寸法精度・品質向上と短納期化
三鷹製版株式会社	医療機器部品製造における超短納期・精度向上・安心安全の提供による競争力強化事業
玉野化成株式会社	ワンショット3D測定と特殊レーザー溶接による新規樹脂製品の開発短縮
株式会社アドホック	外国人の「混乗」を実現する可搬型多言語ガイドシステム「MAGICS(仮称)」の試作
有限会社カネエコン製菓	海鮮せんべい製造における生産性・付加価値向上を実現させる生産プロセスの高度化
株式会社ホシノ	多能工化と設備の導入による工具保持具(ツーリング)のQCDCの向上
株式会社瑞木製作所	航空宇宙複雑形状部品製造の工程集約と高精度加工の確立
有限会社野田工業製作所	高性能な溶接加工設備導入による非鉄金属の溶接加工の生産性向上技術確立
宮都テクノ株式会社	革新的な真空成形方式を実現する、新たな機構を持った金型の試作開発事業
中日精工株式会社	当社の歯車製造の技術力を生かした新製品の研究開発
株式会社奥田製作所	航空機産業の高機能化・軽量化ニーズに対応した複雑形状部品の加工技術確立
株式会社近藤商店	梱包資材の曲げ・端面処理を可能としワンストップ化による一貫製造体制の構築
有限会社八雲	団子製造技術の高度化による冷凍スイーツ「チョコだんご」の試作開発事業
有限会社ジェイ・シーワイヤリングシステム	革新的な省力化生産ラインの設置による海外製品に対抗するためのコスト低減事業
叶技研株式会社	高品質・低コスト・短納期を目的とした順送プレス生産体制再構築事業

申請者名称	事業計画名
株式会社サン・ゴト	生産能力強化に向けた溶接技術高度化のための設備投資
チヨダ工業株式会社	「世界標準日本金型メーカーの一員として、場内マテハン費用を半減し拡販・内部留保を実現します。(国際競争力、雇用拡大)」
有限会社八好製作所	高性能バイク用サスペンションに用いられるバルブハウジングの複雑形状切削加工
アサ倉工業株式会社	精密な型抜きとハーフカットができる裁断機導入による受注拡大とコストダウンの推進
三輝工業株式会社	大型の自動車内装部品の射出成形におけるハイサイクル成形と品質高度化のための生産技術改良
株式会社三進製作所	亜鉛-ニッケル合金めっき工程排液を無害化するプラズマ装置の試作開発
株式会社ソフトバリー	航空機組込ソフトウェア開発を担う人材育成及び受注のための基盤整備
有限会社豊和化成	バルブゲート機能付き金型を用いた精密成形加工技術の確立事業
株式会社中部精工	高度なレーザーマーキング技術と独自専用治具の試作開発による新市場開拓事業
株式会社ケーアールアイ	次世代自動車で採用されるエンジンルーム内部品(バルブシャフト)の革新的な製造工程の実現
日本ポリマー株式会社	フッ素樹脂シートの長寿命化を目的とした新規離型シートの試作開発
株式会社ナノウェイヴ	超活性力を持った可視光型光触媒を使った室内および農林水産業での応用と実用化
有限会社ウエルダー北沢	ポリウレタン製で安全な患者認識用リストバンドの試作開発
三州資材工業株式会社	電子開口織機の導入による新たな基材製造技術の確立
新川工業有限会社	エンジン内部高精度部品の安定供給体制実現に向けたプレス加工技術の高度化
株式会社高須鉄工	ハイブリッド車向けに必要な、難材・複雑形状品の高速切削加工の実現
藤野工業株式会社	三次元測定機導入による検査工程の改善および測定データ蓄積による解析精度の向上
有限会社斉藤モデル製作所	三次元測定機の導入による、さらに精密化された試作品製作による新規市場獲得事業
株式会社成田製陶所	表面燃焼セラミック多孔板の生産性向上を目的とした原料の改質
岩田工業株式会社	高効率、高精度なハイブリッド用自動車電池カバー部品の開発
株式会社酒井製作所	着脱が容易な軸締結構造を持つ高トルク伝達の自在軸継手の開発
株式会社小林鐵工所	ワイヤー放電加工機の導入による受注体制の確立と試作品開発による新規加工分野への進出
ミヤ電子株式会社	微小電子部品と、異形電子部品を効率的で表面実装できる製造技術の開発
株式会社キラ・コーポレーション	3次元測定器での工程内検査による工作機械製造工程の高品質、高精度化の実現
有限会社新名工業岡崎	研削・バリ取り連続加工が可能な新型機械導入による工程の集約化と量産体制の強化
株式会社岸本製作所	航空機業界等参入の為、「高精度研削盤」導入による、超精密部品の製造工程の一貫生産体制の構築。
株式会社岩谷電機製作所	ポンプ駆動用モータのトップランナーモータ規制に対応した試作開発
福富金属株式会社	生産プロセス向上と人手不足の解消を狙う多軸ロボット導入による自動車部品生産ラインの合理化
株式会社ナガラ	カムリンクプレス技術の確立による厚板部品全せん断面加工部品の試作開発
協和化工株式会社	再生樹脂製パレットに使用するすべり止め部品製造の生産性・品質向上技術の確立
株式会社インターメディカル	自家骨へと再生できる生体内吸収性活性化人工骨の開発
岩瀬鉄工株式会社	次世代ハウジングリヤの開発に不可欠な高剛性NC旋盤の導入
株式会社荒井道製作所	次世代型自動車部品(AT)生産のための、最新鋭旋盤機械導入による生産体制の強化事業
株式会社タイヨラベックス	最新射出成形機の導入により、防振ゴム製品の生産性の向上を目指す
株式会社ファインテクノ	レーザー加工機を使用したバリ取り加工機製造工程の効率化と顧客ニーズ対応計画
中部エンジニアリング株式会社	繊維強化プラスチックの連続曲げ加工(ロールフォーミング成形)機の試作・開発
株式会社コーエー・テック	次世代自動車の為のアルミニウム製機能ボルトの開発とその量産化
吉岡歯科医院	3Dスキャナー・3Dプリンター導入によるインプラント治療におけるサージカルガイドの内製化計画
株式会社メイドー	乗用車エンジン用コンロッドボルトにおける高品質ねじ転造機の開発
有限会社青山木型製作所	木工用5軸加工機の導入による、デザインモデル加工の工程短縮
株式会社磯村製作所	多品種少量生産の航空機部品の長時間連続加工を実現するシステムの構築
株式会社イロハ巧芸舎	マチ付車検証入れの量産化と高級車検証入れの試作・開発
岩川鉄工株式会社	難削材加工技術を活かし、工程短縮による短納期かつ低コストを武器に航空機産業へ参入する
有限会社ビーツ	溶接処理の生産工程改善による試作品製造の短納期化及び高強度化事業
ユニテックスシステム株式会社	超小型卓上NC複合加工機の開発とFAネットワークを活用した生産システムの試作開発
有限会社伸技機工	自動車用熱交換器、薄板アルミフィン精密金型の試作開発
株式会社昭栄精機	CNC旋盤の導入による受注が急増する小型サーボモータ用シャフト製造ラインの革新・増強
コクネ製作株式会社	鋳物部品に適した生産管理システムの構築・導入による低コスト・短納期生産の実現
佐藤醸造株式会社	家庭用醤油の市場獲得を目指す為の新機能性容器に対応した生産体制の構築
株式会社ハラタ	洗浄機製造の生産性向上・高品質化に対応する生産プロセスの強化

株式会社鳥越樹脂工業	航空機内装品に使用するフェノール樹脂部品への精密な表面加飾技術の確立
株式会社葵精工	3次元座標測定器導入による測定技術の向上、及び効率化のための設備投資
大山エンジニアリング株式会社	CNC三次元測定機による航空宇宙精密部品加工の技術競争力強化
株式会社ケーツ	高精度放電加工機の導入による、機能・意匠一体型製品の製造
株式会社G-TECH	転造機導入による難加工形状部品の転造技術の確立と切削部品の低コスト化
株式会社協同電子	3Dプリンターを使用した環境改善機器の開発のスピードアップと低コスト化
株式会社相羽製作所	塗装ロボット導入により塗膜高品質安定化、生産性向上、納期短縮化を実現
久野金属工業株式会社	高効率エンジン部品の精密プレス加工と一貫生産ラインの構築事業
有限会社広和鉄工所	高精度5軸加工機導入による量産機製造から航空宇宙産業への躍進事業
合資会社村松鉄工所	薬剤包装機の単品ロール旋盤加工の生産性向上と短納期化の実現
株式会社松尾製作所	回転角センサの外部磁界影響に関する研究開発
株式会社シック	車体軽量化によるCO2排出削減を実現するための超高張力鋼板金型の試作開発事業
株式会社鶴ヶ崎鉄工	航空機向け加工治具の特殊インチピン・ブッシュの試作及び量産体制の確立
株式会社イハラ合成	エンジニアリングプラスチック・インサート樹脂部品の分別・粉碎工程の自動化による劇的なコストダウンと高機能性再生レジン試作開発
株式会社伊藤プラスチック工業	高難易度の軟質ゴム素材の複合成形と高精度ハイサイクル成形に向けた射出成形技術の改良
オリザ油化株式会社	放射線障害および筋力低下抑制作用を有する麹菌発酵コメ胚芽エキスの試作開発
中日クラフト株式会社	高出力半導体レーザー機による部分焼入れ処理の試作開発
株式会社尾川パイプ	ニップルの品質向上・短納期化を目的とした生産体制再構築事業
株式会社明和eテック	鋳物部品生産ラインの品質・生産性向上に寄与する高精度・高速非破壊検査装置の開発
株式会社クリタテクノ	高精度画像寸法測定器導入による高難度・高精度ゲージ部品の試作開発と高水準品質保証体制の実現
株式会社酒井製作所	射出成形機と組立部門を一体化した社内完結型の自動車用機器製造ラインを構築し、新規先の開拓を図る
株式会社小坂鉄工所	航空宇宙最新データシステム構築による民間航空機の新型開発機の増産体制強化及び一貫生産プロセスの構築
三友工業株式会社	レーザー加工分野の装置市場を獲得するためのレーザー加工技術の開発
畑中金工業株式会社	精度向上、コスト低減、納期短縮に応えるために最新鋭の放電加工機を導入し、かつ、金型製造技術の高度化を進める
合資会社勿鷲社	市場ニーズ獲得と省資源を実現する設備投資による国際競争力向上。
株式会社曙製作所	生産技術の更なる高度化を目指した自動化と量産品に対する確かな品質保証との融合
株式会社犬飼製作所	最新鋭の立形マシニングセンタを導入し、工作機械の高機能部品向け「木型模型の加工技術」を高度化し、大幅な生産性向上、納期短縮、原価低減を図り、新分野への進出を目指す
株式会社三陽製作所	自動車用セパレートプレートの品質向上及びコスト削減のための検査測定プロセス改善事業
金虎酒造株式会社	販路拡充を目指した酒造設備改善による高級酒の酒質向上と新ブランド酒の創出事業
有限会社ウメムラ	難削材に使われる高硬度PCD工具の高精度化と短納期化の実現
有限会社壁谷精密工業	「高効率IE3ギアモータ」の量産を支える中空軸の加工精度向上事業
株式会社キノエ	機能評価実験用面板の製作において納期50%短縮と精度向上による競争力強化事業
有限会社タキコウ縫製	介護用縫製品製造の工程改善による高品質化及び短納期化事業
株式会社エスミック	当社看板商品「煮干粉末”だしはこれ”」の生産性と品質の向上に向けた生産プロセス改善
有限会社泰亀工業	「プラスチック加工総合企業」に向けての3次元NCルータ設備の導入計画
株式会社犬飼鉄工所	フロントゲージタイプシャーリング機導入による高精度、低コスト、短納期の実現
有限会社西河産業	複合加工機の導入による難加工素材の高精度加工の実現と航空機関連部品市場等への新規参入
有限会社ナカシマ金型	加工品に係る測定作業の時間短縮と品質向上を目的とした三次元測定機の導入
株式会社磯貝鉄工所	新規NC機導入による精密加工技術向上と大型品種対応力の強化。
株式会社八王子	超硬切削技術の活用と焼パメ工程の改善による超硬ダイスの短納期対応
株式会社三重歯科技工所	義歯製造工程における加工処理の自動化による合理化・生産効率化及び、新商品への挑戦
ヒラダン株式会社	糸縫合技術を導入し、新たな段ボールケース開発による販路拡大事業
有限会社大清水工業	製品品質向上及び技能の次世代伝承を目的とした生産体制再構築事業
有限会社タカミ工業	超短納期ステンレス製缶を、内製で可能とする設備投資。
株式会社セイコー	車いす利用者のための、普通乗用車(ワゴンタイプ)乗降用介護リフトの開発
株式会社ハットリマーキング	多機能で高意匠性を有した車両用サンシェードの開発と製造
中日本炉工業株式会社	小型アクティブスクリーンプラズマ窒化装置用プラズマ電源及び制御技術の開発
株式会社シムス	内視鏡手術用鉗子交換支援ロボット(インテリジェントストッカー)
株式会社サンコー精機	オイルリザーバータンクの高張力鋼板精密プレス成形加工技術の確立
有限会社イナテック	航空宇宙機器部品市場獲得を目指すための高精度高精密加工技術の開発
株式会社キョウデンシステム	全自動電線加工機の導入と専用ソフトウェアの開発による新たな制御盤生産方式の確立

申請者名称	事業計画名
ユーアイ精機株式会社	次世代自動車軽量化のための超高張力銅板用金型の試作開発
株式会社共和熱処理	酸化被膜の除去工程の増強、革新がもたらす熱処理一括受注体制の拡充による受注拡大
株式会社シンコー	ローラーヘミング技術を活用した、航空機ボディー製造工程の革新的な開発
株式会社ディビーエス	国内初の鉄筋工事におけるCC(コンパクトコイル)を利用した革新的鉄筋細物加工と加工品流通計画
株式会社三喜工作所	特殊機能付きNC自動盤導入による精密加工製品の品質精度向上と競争力強化
株式会社最新レーザー技術研究センター	硬質・難切削材料の3次元加工用高能率・精密レーザー加工機の試作
マイクロフィルター株式会社	ガス・空気検知器等の金属焼結フィルタの立体造形に係わる技術の高度化
三浩樹脂株式会社	・コスト競争力・企業個性の取得を目的とした、複雑形状品(一体化)製造の実現及び製造プロセス定着化活動事業
鋳場化成有限会社	ガス発生対策を施した射出成形機と画像検査装置の導入により、スーパーエンブラ製品のシェア拡大を目指す。
スチールテックデグチ株式会社	次世代航空機向けCFRP製胴体製造用金型部品の品質強化事業
有限会社鬼頭紙器製造所	パッケージ事業における貼函(はりばこ)製造技術高度化のための設備導入
大洋産業株式会社	営業力強化のため、自動検査装置導入を図り、社内一貫生産体制を確立する
新生精機株式会社	自動車業界におけるCADデータ交換の損失リードタイム半減に向けた設備投資
株式会社ミックファーム大口	有害元素吸収能力の高い水生植物「マツバイ」を用いた環境浄化製品の試作開発
有限会社山田製作所	非熱レーザー加工によるカラーマーキング技術の構築
ヘルメス株式会社	ウレタン樹脂の2重成型法による医療ケアシミュレーターの試作開発
株式会社富窪精機	金型仕上げ工程での熟練技能による手作業のデジタル化
株式会社高德コム	多品種・小ロット・短納期に対応していくための生産工程見える化事業計画
島岡製作所	作業効率40%向上及び切削加工の代替となる高精度金型製作を目指した自動研削盤の導入
進興金属工業株式会社	難切削加工素材の需要に対する設備導入による生産革新
ワタナベファーマック株式会社	新規生産計画管理システムの導入によるスライサー製造工程の革新
株式会社福沢機械製作所	設備の導入と生産工程の改善によって自動検査装置の高性能化と短納期に対応する
中央株式会社	増加する建設機械向け修理部品製造の短納期化
丸吉工業株式会社	「次世代自動車部品の為の量産型難加工設備導入と塑性加工技術との融合」
株式会社CTK	CAD設計からNC加工機へのデータ組込までをネットワークで一元管理した「設計支援システム」による鋼材加工の短納期化・高精度化・低コスト化の実現
和光技研工業株式会社	バリレス成型品製造を実現するための高精度金型生産プロセス改善事業
株式会社前田鉄工所	高精度NC自動旋盤導入による金属精密加工に係る工程短縮・内製化・短納期・低コスト化による競争力強化
株式会社SPF	高耐食性ニオブと炭素鋼の複合技術で臭素専用容器の開発試作
株式会社弘和	接着接合式保冷コンテナの開発および製造による健康・医療分野への参入
株式会社ネクスト	水封式水蒸気圧縮機(特許申請中)を応用した蒸留蒸発装置の試作開発
有限会社間下鉄工所	新規トランスミッション計画における生産プロセスの強化
ハツ面金型	金型製作におけるバリの未然防止及び高精度加工、短納期化に向けた高精密度金型加工技術の確立
有限会社日栄工業	三面同時加工機導入による新たなプラスチック製品向け成型型の設計及び試作
ファインバイオメディカル有限会社	カテーテル血管内手術用シミュレータEVEのシステム化
池田工業株式会社	2スピンドルNC旋盤導入による低コスト生産の実現及び段取り替えの容易化
オリオン電機株式会社	開業医への普及を目指すための光線過敏症試験装置の試作開発
桜軽金属工業株式会社	高性能解析システム導入による製品不具合の原因究明および高精度検査工程の確立
株式会社アライ	深曲げ対応可能なベンダーによる品質の安定と低コスト化の実現
有限会社三明工業所	大手自動車メーカー開発現場からの短納期、多様なニーズ対応のための工作技術の改良
株式会社マップクエスト	無人小型ヘリと最先端GISの融合による低コストで革新的な橋梁維持管理システムの開発と運用ノウハウの確立
大井田工業株式会社	防錆フィルムの販売拡大への対応を可能とするための高性能加工ラインの導入
日研工業株式会社	超音波と多関節ロボットで、3次元形状の特殊フィルムを自在にカットする技術開発
有限会社石川製作所	パイプ端末加工用金型の短納期化を実現する為の生産プロセスの強化
芳田鐵工株式会社	難削材によるブーリーの加工実現による市場拡大事業
株式会社柴山鉄工所	エレベーターの高速化・短納期化に対応するための部品の生産プロセス強化
兼子合金株式会社	鋳造欠陥防止に向け、競合他社に先駆けて取組む新たな鋳造技術の確立
株式会社杉生	2連式研削研磨機導入による省力化および品質向上を通じた地域材の受注拡大の実現
株式会社アルファポイント	400MHz帯を活用したセキュアな中距離双方向デジタル無線通信技術の開発
株式会社アップリンクス	超音波溶着を行う自動設備の微細溝部品の切削に向けた新工法・極小切り込み高送り加工の開発
株式会社小垣江鉄工所	2軸制御ロータリー研削盤導入による、半導体製造用セラミックス加工の工程集約確立

株式会社三洋製作所	脱落欠損しない新型アパレル製品用タグファスナーの試作開発
大須賀鐵工株式会社	バレットライン導入により小物鋳物の「高品質」「低コスト」「省エネ」を実現化する開発
株式会社名古屋ウエノ	梱包緩衝材製造における3D加工機導入による生産体制の刷新
アサヒテック株式会社	高精度スクリーン印刷製のフィルムレス化に対応出来る当社オリジナル感光性乳剤の開発
株式会社神仲	太陽光発電パネル設置における配線引込用陶器瓦の試作開発
戸高補綴	歯科用3DCAD/CAM導入による歯科補綴物の加工技術の高度化と短納期化
株式会社プリンター	Web受注システム技術の活用とデジタル印刷機の導入による印刷新市場の拡大事業
福井ファイバーテック株式会社	漁網技術を応用したオンリーワン革新的炭素繊維引抜成形製造技術の開発
株式会社太陽社	拡散アクリルと木材を樹脂接着させた新しい発光型立体文字看板の試作開発
モリックス株式会社	樹脂金型の試作立上の効率を改善し、新材料の開発による原価の効率化
有限会社近藤製作所	設備導入による銅部品加工のコストダウンとフレキシブル生産体制の構築
マックメタル株式会社	廃電線から銅と被覆材に分離し再利用するための国内循環完結型事業に関するノウハウの確立
株式会社吉田軽合金鋳造所	自硬性砂処理プラント導入による鋳造製品の品質向上及び産廃量の削減
株式会社タカミツ	測定技術の高度化による経皮吸収性と粘着力を両立させた開発体制の構築
テック株式会社	医療分野における衛生機能(防水・抗菌)を高める、診察台、手術台等の部品開発
有限会社ウイポップ	電動サーボ機構を導入した新型膨化式食品成形機の試作開発
キュリアス精機株式会社	スイス型自動盤での調整型ガイドブッシュ装置を取付けによるコスト削減
有限会社荒井金型製作所	樹脂成形金型製造におけるニッチ技術を強化するための深隔部加工・高効率化への技術改良
株式会社パワー精密	リチウム電池用金属缶深絞りプレス金型の長寿命化・低コスト化技術開発
株式会社イワタツール	難削材加工用の切削工具の試験評価のための最新鋭マシニングセンタの導入
平下塗装株式会社	障害者を活用した多色塗装による塗装工程の国内生産への呼び戻し
株式会社アイキューブテクノロジー	物体位置姿勢認識技術を応用したロボットピッキングシステムの試作開発
有限会社内田化成	有人(人の手)による金属製インサート挿入成形をロボット挿入による自動化
ミヤチ株式会社	e-スマート照明(生活改善用LED照明)の高機能化試作開発
株式会社オサダツール	セラミックス素材の難削化に対応する研削加工技術の開発
有限会社大同精機	小型ウォームギヤ製作の本格対応を可能にさせる「歯切盤NC化」
株式会社峯村金型	自動車部品のハイテン化対応のためのサーボプレス用金型開発事業
株式会社松江鉄工所	1stトライ後の金型調整期間の短縮による新たなビジネスチャンスの拡大
株式会社スターシステム	NC旋盤の工具交換後の寸法精度維持と工程省力化の製品開発と販売
株式会社ユニオン電子工業	塗装ラインにおける被塗装物の形状を認識するためのセンサー開発
株式会社サポート	製造・運送・施工一貫受注確立を目指したプロセス構築のための設備導入
有限会社久野鉄工	5軸マシニングセンタ導入による高精度加工の為の治具製作とリードタイムの短縮
有限会社アイ・カチオン	自動車の軽量化に伴う新素材の塗装に対応した生産プロセスの強化
株式会社アトラスジャパン	安心・安全な抗ウイルスおしぼりサービス・生産体制の構築
有限会社オーケーユー	深穴加工の高精度・高機能化のための生産プロセス強化事業
福田工業株式会社	革新的なプレス加工技術により、コスト削減を可能にする生産体制を確立
株式会社近藤精工	多面プリセットを活用した新工法・低振動高送り加工による低剛性ワークの切削加工の自動化
日吉産業株式会社	高速高精度機導入による国際競争力強化
株式会社名神精工	金属加工の生産性向上による内製化の実現
株式会社極東精機	自動車業界の開発のネック金型の一つである真空成形用電鋳型の試作専用、短納期金型の開発
愛知トビー株式会社	鋳物製ローロー鍋「パーミキュラ」ブランドの「高級調理家電モデル」の試作・開発事業
株式会社サニー技研	パーソナルモビリティ対応のレアアースレスモータ制御システムの開発
株式会社中部デザイン研究所	服薬コンプライアンスを改善する、長南式服薬状況確認器の試作開発
株式会社ハマダ工商	
株式会社ハーモニィ	医療介護等の人手不足軽減や環境向上のための電話音声、FAX等の文字化システムの開発
株式会社カネマタ	伝統工芸着物とNEWデザインを融合し、電子カタログによるレンタルサービス構築
マルショウ建設株式会社	低頭地における基礎地盤工事の低コスト・短工期を実現する重機システムの導入
SPデザイン株式会社	建築現場の進捗管理や情報共有をクラウド利用で簡便で汎用にサービス提供
名古屋総合システム株式会社	独居老人世帯向け地域密着型コンビニ戸配サービスのシステム開発
川隅鋳造株式会社	多品種少量に対応する効率的な生産体制の構築
有限会社エディットワン	新市場を開拓する制作費1/2の新・演奏会HDマルチカメラ制作システム

申請者名称	事業計画名
リサイクルテック・ジャパン株式会社	遊技機液晶演出ROM国内リユース事業
株式会社エネチャ・ホームエコ	顧客の不安解消、営業効率アップを目的とした外壁塗装簡易見積サイトの開発
バスタライズ株式会社	安全・簡単・低コストで除菌できる使い切りの二酸化塩素ガス薫蒸剤製品の開発
ミニチュアファクトリー株式会社	“世界初”特急レーン(自動搬送システム)とジオラマ鉄道模型を活用した新世代カフェ
中日物産株式会社	地元小売店・スーパーを支える合理的ロジスティクスシステム構築計画
株式会社明伸	タイヤの安全管理をトータルで提供する提案型サービスの確立
有限会社エージーホーム	認知症高齢者の徘徊予防及び発見のための端末機とアプリを使用した見守りシステムの開発
株式会社安田商店	CO2を削減する地域内びんリユースシステム構築に取り組み洗びん事業の開発
株式会社オージーエヌ	設計業務の細分化と3D技術の導入による分業化での短納期化と高品質化の実現
合資会社鳥文白井商店	運搬・加工段階におけるHACCP対応型衛生管理の徹底による食鳥の安全性向上
矢田織物加工株式会社	従来には無いエコで短工期の緞帳クリーニング及び再防炎加工サービスの開発
株式会社リオ	ITと動画を利用した現場教育の事業展開
有限会社名正印刷	マテリアル印刷に特化した新サービスに向けたドット微小化と色彩再現性技術の高度化
山眞産業株式会社	桜に続く四季折々の花や葉と地産果実を活用したスイーツ用素材の開発と製造加工
小島食品製造株式会社	高齢者向けベスト状一食包装食品の開発及び生産ラインの確立
株式会社コーヨー	リピート客開拓のための革新的な“ファンづくり”サービスの開発
株式会社アルマダス	大型マルチコプター及びコンピューターグラフィック(CG)等を活用した高品質パノラマコンテンツ制作
有限会社スイーブ	低温触媒処理による廃プラスチックの処理装置の開発・販売
有限会社アクア	6面モニターを使った新しい表現方法を用いた動画広告配信事業
TSP株式会社	3Dプリンタの活用による販売促進ツールの強化及び省資源・短納期化促進サービス事業
有限会社旭光燃糸	バサル繊維のバルキー加工の実施によるバグフィルター等の市場開拓
ライノセラズ総業株式会社	マンション・ビルの長寿命化を目指した“排水管の蘇生”事業の革新
株式会社アマノ	日本初ドラッグストアが運営する「地域福祉と訪問介護事業所支援事業」のサービス構築
CBM株式会社	小規模産業廃棄物業者向けクラウド型マニフェスト総合管理システムの開発
マツモト印刷株式会社	高性能オンデマンド印刷機の導入による多品種・少量生産体制の確立
信光陸運株式会社	Webサービスの確立とシステム化を図り作業の効率化及び高付加価値化で新市場へ進出
株式会社大林	防災対策工事の経験を活かした地震災害未然防止のための地すべり調査事業への進出
トキワランパテック株式会社	3Dプリンターなど手軽に製造設備が利用できる“ものづくり”スペースの開発事業
有限会社松華堂	豊田のブランド農作物を使った新しい焼き菓子の提供
株式会社スピード	高精度3Dデータによる原型モデル提供サービス
株式会社福祉情報事業団	「要介護者の家族を中心とする介護情報の共有伝達ICTシステム」開発事業

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金 採択一覧(愛知県地域事務局) 【1次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
旭化学工業株式会社	CNC三次元測定機導入による、高品質な樹脂成形品を短納期で提供する体制の構築
株式会社エムツー	新型の形彫放電加工機導入による、高精度・複雑形状の樹脂成形品用金型の生産体制の構築
株式会社ティーエヌ製作所	ポリ乳酸薄肉食品容器射出成形の画像検査・有色透明加飾システムの開発
株式会社マイティスタニ	次世代自動車の軽量化に繋がる新材料成形用高精度カムユニット製造事業
有限会社三浦製鉄所	高精度画像寸法測定器導入による自動車用ボルトの品質向上・短納期化・生産性向上の実現
鈴木工業株式会社	微細加工技術を確立することによる医療機器向け高精度金型の試作開発事業
ムツミ産業株式会社	効率的な部分塗装のためのタクト式電着塗装ラインの設置。
株式会社DIMS医学研究所	医薬品開発における発がん性評価を迅速化する画像処理サービスの実現
株式会社コーエーテック	次世代自動車の為の極薄肉厚中空穴ボルトのねじ塑性加工の量産化
東洋精鋼株式会社	航空機部品加工の市場拡大を目指すための最適加工条件の見極めと最新型設備導入による生産性向上
貴城精工株式会社	高精度測定技術導入による歯車製造における加工方法の最適化と高精度化の実現
株式会社あおやま	割り出し加工による、医療用ネジ向けスレッドワーリングカッターホルダの生産性向上と品質安定
株式会社シック	次世代自動車向け炭素繊維強化熱可塑性複合材料(CFRTP)成形のための金型試作開発事業
株式会社山田製作所	汎用及び専用プレス機の導入でリチウム電池用部品の生産性の向上を実現する生産プロセスの革新を目指す
株式会社共栄発条	耐熱ばねの精度向上と析出硬化処理設備の導入による特殊な熱処理技術の確立
株式会社オプン	溶接検出3Dセンサー付実用型アルミ高周波誘導加熱ろう付け溶接装置の試作開発
株式会社板倉製作所	シミュレーション技術を活用した、ハイテン材プレス加工に於ける工程数削減、手直しレスの実現に向けた取り組み
杉浦工業株式会社	ミーリング付きNC旋盤を用いた熱間鍛造型の生産法改革
中島特殊鋼株式会社	超薄肉パイプ素材のキズ検査方法の開発
株式会社中村鉄工所	AT部品生産ラインの人手作業を産業用ロボット導入による自動化・低コスト化の実現
株式会社友愛玩具	国産ブロック玩具の、ローコスト・短納期・高精度を実現する一貫体制の確立
三光金型株式会社	分析機器用循環ポンプ、及び医療機器用の樹脂部品の製造環境改善事業
株式会社ワークアップアスクラ	新型NC旋盤導入による、高品質冷間鍛造用素材の生産体制の構築
株式会社稲徳煙火製造所	樹脂を使用しない環境に優しい・獣害対策用花火の製造技術の開発
株式会社ラマン	新製品開発及び増産に向けた包装工程改善のための設備投資
有限会社間瀬鉄工所	高速加工性能をもつ一方で溶接性が悪い亜鉛合金材の精密肉盛り溶接技術の実用化
山忠本家酒造株式会社	清酒醗酵搾施設の冷蔵・除湿化による品質と生産性の向上
光洋スプリング工業株式会社	超極細線用スプリング製造装置の導入による半導体検査機器市場への進出と体制づくり
丸石醸造株式会社	空調管理できる冷蔵設備と搾り機導入による生産プロセスの革新で、年を通しての酒質向上と安定化の実現
コスモテック株式会社	放電加工工程を内製化することで大幅な納期短縮を実現する。
株式会社ハラタ	病院検査業務の自動化装置開発とその仕様を決めるプロセスの革新
株式会社スズオキデザイン	VR(バーチャルリアリティ)技術を活用した内装のデザイン評価用データの作成サービスと、データ作成の容易化を実現するマニュアル開発事業
株式会社二興発条	高精度ばねの生産を実現にする研磨工程での高精度化と市場獲得
株式会社前田シェルサービス	プロアエア市場の拡大にともなう高性能プロアフィルターの開発
株式会社磯村製作所	次世代型航空機の機体構造部品のファンチャッキング精密切削加工方法の開発
米津ブラシ株式会社	ブラシ自動加工機の導入にて安価且つ簡易着脱が容易な新規洗浄ブラシの試作開発による競争力の強化事業
株式会社甲斐製作所	高速マシニングセンタ導入による大型トラックサスペンション部品用金型製作能力開発
株式会社ジェイビー・エム	マイクロ切削加工技術の確立による次世代LEDヘッドランプ用金型の試作開発
株式会社伊藤塗装工業	「溶剤+粉体塗装」という高い塗布技術を活かした新たな塗装方法の研究開発
株式会社ティエムエフ	カッティングシステム導入によりサービス向上・IT力強化に基づく短納期・低コスト化の実現
伸光技研産業株式会社	2軸タッピング機での薄肉ナット加工実現による原価低減と生産性向上
株式会社谷ダイ・モールド	5軸加工機導入による高硬度材加工技術の確立と短納期化による自動車部品の受注拡大
ミヨシ精工株式会社	三次元測定機導入による金型製作リードタイム短縮および海外マーケットの開拓
日比野工業株式会社	自動車用ダイカスト部品の高精度・高効率仕上げ技術製品の試作開発
株式会社ユニオン ソフトウェアマネジメント	手話(手振り動作)を音声に翻訳するシステムをクラウド上に構築

申請者名称	事業計画名
宇佐見合板株式会社	合板加工で発生する端材等を活用した、木質ペレットの製造・販売ビジネスの構築
株式会社名古屋オイルレス	高度化した耐久試験機の導入による、軽量化と耐久性向上を両立するボールジョイントの試作開発
株式会社愛豊精機製作所	ワイヤー放電加工機の導入による受注体制の確立および航空機分野への本格的な進出を図る事業
有限会社シンセイ印刷	感性価値の高い多品種・小ロットの薄紙パッケージの試作・開発
株式会社三光刃物製作所	高精密切削製品の試作開発及び生産プロセスの改善と製品品質向上・短納期化
エバー株式会社	自転車用ギア部品の輸出拡大のための生産プロセス強化
株式会社ホワイトインパット	金属3Dプリンタで造る樹脂成形金型の信頼性を圧倒的に高める
株式会社明城	住む人に安心と満足を見せる「土壁付ける国産無垢材100%使った冬暖かい家」の提供
白井鉄工所	複合NC旋盤導入による複雑形状加工・短納期化の実現
有限会社ハヤシ商店	カンバン差し開口部材専用の毎葉式自動口曲げ・口押さえ機構の開発
曙工業株式会社	航空宇宙分野における複雑形状部品に対する精密測定技術の確立・実証
株式会社マウンテック	大幅コストダウンを狙いとした、3DCADとの連携及び大型特殊加工に対応するプレスブレーキ設備導入
株式会社リライブル	安全かつ迅速で低価格なコンクリート内部検査・診断サービスの提供
有限会社清水精工	メイン主軸・サブ主軸同時加工が出来る高機能自動旋盤導入による作業効率化
協和工業株式会社	大型車の応答性に優れた操舵部品の開発に必要な超精密装置の導入による革新的生産プロセスの確立
名東紙工株式会社	印刷物の折ジワ解消と異種混入を防ぐ画期的で高品質な製品の開発
中京油脂株式会社	ウレタン樹脂部品成形用水系離型剤の試作開発
株式会社長谷川商店	最新式自動横編み機導入による天然繊維の特徴を活かした横編み地の試作開発と販路拡大
株式会社カトー精工	粘着テープのスリット加工における、高精密度と品質安定・生産性向上との両立
株式会社功晴精密	スカイピング加工技術及び高性能三次元測定器導入による高品質ラックギア製造工程の構築
有限会社布川製作所	精密研削(研磨)作業の生産性を抜本的に向上させ、リードタイム短縮と省人化による量産体制の確立事業
株式会社ジーソフト	次世代IP-PBXシステムの開発とグローバル展開
有限会社竹内技研工業	アルミ等難加工プレス材料に対応する高精度金型の製造技術確立
有限会社松原ファイン	金型加工精度アップと加工時間の大幅な短縮の実現
旭電気製鋼株式会社	複合元素組合せによる高温機能オーステナイト鋼の開発
有限会社平和カスケット	強化段ボールと間伐材を組み合わせた、環境負荷低減型の折り畳み式紙木棺(エコ棺)の開発・製品化
カフナーテクセル株式会社	「がいし」用鑄込み設備の革新的な自動破砕・省力化による市場拡大
株式会社高瀬金型	医療機器部品に必要な新材料の開発と混練技術の確立
棚長株式会社	高精度化する医療用検診機器部品における高精度な社内検査体制の確立
アミテック株式会社	生産性向上と未熟練工でも精度の高い作業を実現する5軸加工機導入事業
有限会社荒木製作所	ローダ付き2主軸CNC旋盤による建設機械用油圧部品の精密切削加工の全自動化
名豊化成株式会社	次世代ターボチャージャー「大型高性能樹脂部品」の量産化を目的とした生産方式の確立
有限会社YSKサポート	養生資材の洗浄乾燥手法の革新と障がい者雇用の拡大
山田工機株式会社	最新型YAGレーザー溶接機を活用した溶接技術の高度化と自社技術の融合による超短納期と高品質化の両立
キューブソール株式会社	小型振動溶着機導入による、高品質振動溶着治具の短納期生産体制の構築
株式会社名栄社	高精細印刷物の正確な三次元化の実現
株式会社石垣商店	精密加工技術の高度化と多品種変量の自動化生産体制構築による、新電力市場への参入事業
有限会社青山木型製作所	金属加工用CNCマシニングセンタの導入による自動車用部品の検査用治具製造事業の確立
株式会社高木化学研究所	新規材料を用いる次世代ヘッドランプ放熱部品の試作開発
ナガサキ工業株式会社	自動車用センサー部品溶接工程の自動化による高効率生産体制の実現事業
株式会社加藤製作所	亜鉛を増量した鉛フリー青銅鋳物を研究してコスト低減を図る。
ジャスト株式会社	海外生産拠点における生産計画・工程管理をIT活用で見える化を図る
株式会社ブラネッツ	新たな製造方法による「高品質」「低コスト」な断熱材の試作開発
株式会社クオリティライフ・クリエイト	「2025年問題に対応した病院の生き残り」を支援する診療データ分析サービスの開発と販路開拓」課題が見える! 戦略が分かる! 患者が集まる! 経営が改善する!
東宏工業株式会社	CAE解析/3D造形技術を活用した技術提案型金属プレス加工システムの構築
ピー・エム・イー株式会社	航空機・医療分野のデザイン・機能評価モデルのリニアスケール化に対応した大型モックアップ・金型等の一体加工技術の確立
テクノネット株式会社	安価かつ短納期な地下埋設型燃料タンク修繕工法
有限会社荒井金型製作所	LED照明の樹脂カバー用金型にてダイヤカット加工等のミガキレス化によるコスト競争力強化
株式会社かとう製菓	海外市場を中心とする販路拡大に向けた新商品開発と生産能力強化事業
有限会社カネヨシ製菓	海鮮せんべい製造における新型包装機による食の安全・安心の高度化

コジマフーズ株式会社	小ロット短納期対応が可能な殺菌調理装置を導入し、レトルト製品の品質維持と安定した納期で出荷できる生産プロセスの革新事業
株式会社佐藤機器	次世代材料CFRTPの成形加工を実現する高精度熱成形金型加工技術開発事業
三恭金属株式会社	画像測定器導入による新製品の開発促進と新規客先獲得による事業拡大
有限会社堤スプリング	高度化三次元加工機の導入で複雑形状・難加工を要するトーションバネの一貫生産体制の確立
株式会社アドホック	社会教育施設で利用する映像連動型の音声デバイスの試作開発
有限会社トオワ技研	納期半減を実施するため旋盤加工の社内加工化を図る競争力強化事業
株式会社久門精機	哺乳瓶のシリコン部分乳首の品質向上による海外案件受注
株式会社石川屋	知多豚のアイコン商品への育成と店舗のブランド力向上
大地株式会社	建築鋼材の表面加工の内製化による極厚鋼材高品質・短納期化
株式会社大矢製造所	大型風力発電用銅合金製軸受保持器の高品質・低コスト・短納期化への対応
富川化学工業株式会社	曲面印刷機の乾燥集積機入替及び供給改良による生産効率の向上
エヌワイ工業株式会社	オーダーメイド車いす用布製シート試作・製造の革新的な生産性・品質向上技術の確立
藤野工業株式会社	スプリングバック見込みCAD面自動作成機能による見込みデータ作成時間の短縮と精度修正回数の減少
株式会社真功社	次世代ロケットエンジン用精密部品の量産とコストダウンのための技術開発
株式会社名南製作所	合板製造における単板切断替刃の研削を高度化する装置の技術開発
山八歯材工業株式会社	有機無機ハイブリッドレジソロック成型体の試作開発
株式会社GOTO	インクジェットプリンターによる窯業製品を含めた建材への印刷技術の確立・事業化
株式会社シーエムエス	新しい毛髪修復方法及びその方法に用いる毛髪修復装置の試作開発
株式会社エムジーモールド	自動化から自動へ。ブロー成形における新しい工程開発への取り組み。
大誠精機株式会社	ハイパーHQ制御による形状補正機能を活用した簡易金型製造への進出計画
杉本食肉産業株式会社	消費期限2倍で安心安全、手軽に調理できる新しい精肉商品の開発
株式会社協越金型	樹脂成形金型の高寿命化・ハイサイクル化に対応する水管穴微細加工技術高度化
日本レトルトフーズ株式会社	作業の効率化と品質向上をめざす為の、異物混入対策のシステム化事業
株式会社荒川印刷	自動車メーカーに取扱説明書等の在庫情報をオンラインで誤差なく提供する独自サービスの確立
プリント株式会社	デザイン性の高い点字により健常者と視覚障がい者双方が点字への認識を高める
株式会社三貴工業所	最終検査工程の機械化による革新的車いす用樹脂ホイールの開発体制の確立
株式会社和光	CAD/CAM操作による自動裁断機導入により大幅合理化させヘルスケア取引拡大
碧海バック株式会社	強化ダンボール接合技術開発による大型重量物に対する最適な梱包資材の提案サービス事業
伊藤金型工業株式会社	高張力鋼板のプレスに適用した高精度ホットスタンピング金型生産体制の確立
株式会社CTK	最新型複合加工機の導入による、ケーブル支持柱等大型金属製品用難加工材の切削・孔明け加工技術・工程の新たな構築
株式会社アイオテック	自動車用防音材部品における金型による一体成形の試作開発
株式会社鳥越樹脂工業	金属部品の樹脂代替化に対応した高強度溶着加工技術の確立
株式会社ヤシロ技研	食品用包装機の基幹部品の加工精度向上と納期短縮をめざした設備導入計画
有限会社イトバン	アルミ材による軽さと美しさを兼ね備えた看板製作に向けた溶接技術の開発
吉良建設株式会社	革新的な技術の乾式吹付工法を活用したコンクリート補修・補強事業の立ち上げ
株式会社リーフ	業界初の胡蝶蘭生産管理システムによる高付加価値サービスの提供
三鷹製版株式会社	航空機器部品の市場獲得を目指すための高精度加工と工程削減の実現
株式会社遠藤製作所	新たな「固有技術力」を導入した特注対応のための一貫受注体制の構築
有限会社高木金型製作	彫削放電加工と超音波接着等を活用した射出成型による中空体製造および大型一体成型技術の高度化に資する金型技術の開発
幸村晒工業株式会社	反応染料及び芳香系マイクロカプセルのスプレー塗布による機能性ばかし染色技術の開発。
三河工機株式会社	ショットプラスト装置の導入による小ロットアルミダイキャストの低コスト・短納期製造技術の開発
株式会社衣浦電機製作所	小型電磁弁コイルの生産性向上(ノンストップライン化)にむけた縦軸型コイル巻線機の導入
東洋アドバンス株式会社	ドローン(電子制御式リモコンヘリコプター)を使用した独自の広告手法による新市場開拓事業
有限会社マキノ鉄工所	ワイヤーカット放電加工と切削加工の最適な組み合わせによる高硬度部品の短納期試作技術の開発
株式会社サイキ	自動切削加工技術のNC化による高精度部品量産化への試作開発
株式会社三協	鍛造解析技術の確立によるステンレス冷間鍛造技術開発と金型寿命向上
プランニングオフィス・ラagoon有限会社	中小企業の強みを磨く社会貢献型・ブランディング支援事業
株式会社IT工房Z	農業用ハウス環境モニタリングの市場拡大のため高機能「あくりログ」の試作開発
株式会社岡崎エンブラ	樹脂切削高精度複雑形状精密加工の高度化と短納期要求への対応
日進省力機工業株式会社	加工ヘッドと治具交換調整作業を革新するための精密穴あけ加工機精度確認機械の試作
株式会社アトラスジャパン	清潔で安全な貸おしぼりを安定供給するための検品体制構築事業

申請者名称	事業計画名
有限会社コンテナ	レーザー加工機導入により、自動車部品輸送時に生じる不良を防ぐための輸送用コンテナ(運搬用鉄製ケース)の開発事業
株式会社プラズマ総合研究所	電子ビーム励起プラズマ方式によるアトム窒化装置用電子ビーム源とその駆動電源の開発
株式会社ニシムラ	燃料電池自動車用部品の金型精密加工技術確立
有限会社池本シート商会	最新式工業用2本針シシンの導入による、生産性の向上と高品質化、低コストの確立。
松永種苗株式会社	顧客ニーズに応える種苗価格の透明化と海外展開の取り組み
株式会社マダモールド	常滑焼の石膏型加工技術を応用したフルオーダー人工乳房事業の強化
株式会社サウバイブ	鋸刃研磨技術を活かした切断加工と新カシメ加工体制の構築
株式会社三宅精機	歯車の試作短納期化のためのCAD/CAMシステムと5軸マシニングセンターの導入
株式会社エイワシステム	自動車の軽量化を図るため、マグネシウム合金のダイカスト用一体型鋳造炉(溶解炉と保持炉)の開発
モデルシモサト株式会社	自動車部品金型の鋳造用模型における加工品質の保証体制の確立
株式会社成田製作所	レーザー溶接設備導入による複雑な溶接構造体の歪み低減
株式会社栄光化学	デジタルマイクロスコープの導入による短納期化・高品質化・低コスト化
株式会社ノーホーエード	客先で用途に応じた設定が行える汎用性の高い単純ミス防止装置の試作開発事業
株式会社伊藤商店	残コンの完全再生利用の実現による環境負荷を低減した生コン製造体制の確立
川西塗装株式会社	・複雑形状のワークに対応し、塗着効率が高く省エネ効果もある塗装機器の開発
株式会社名神精工	曲線を含む複雑3次元部品の加工による、航空宇宙産業への参入
株式会社サンビーオフィス	高密度電子部品基板製造における低温大気圧プラズマ装置を用いた新たな洗浄技術の確立
有限会社水野工業	検査工程高度化による自動車用精密部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現
株式会社穴戸化成	射出成形における成形品の品質向上並びに生産性の向上を目的とする新ノズルの開発
株式会社ソゾオカ	工作機械部品のモジュール納入化に向けた加工技術の確立と効率化
近藤鉄筋株式会社	高層建築物向け新市場を獲得するための高強度鉄筋に対する革新的生産プロセスの確立
興和精密工業株式会社	高精度ABS部品の製造における品質検査体制の再構築による生産プロセスの強化
岩津化成株式会社	多品種、複数形状、小ロット樹脂部品に対応する高品質、省人化生産ラインの構築
リープ	レーザー加工機による、紙の精密カットの生産プロセスと業界の革新
有限会社近藤研究所	FA用/医療用の世界最小クラスカメラの撮影システムの試作開発
株式会社小島鉄工所	エネルギー関連素材の試験片加工工程の自動化設備導入による生産性向上と作業環境改善。
株式会社タクセイ	風味・旨みの高いすり潰し胡麻生産のための胡麻専用焙煎機の導入
株式会社大八総合センター	当社が独自開発した「アレンジキャスト」のブランド力強化と価値の見える化
佐藤醸造株式会社	業務用の市場獲得を目指す為の、顧客ニーズに合わせた調味液の製造に対応した生産体制の構築
名東化工機株式会社	介護の現場からの要望による携帯型お尻洗浄機の試作開発
株式会社オーケーエス	日本初の設計方法による治具・検具製作の実現による売上向上計画
株式会社KHエンジニアリング	高速プレスの能力を最大限に活かす新規性を有するパイラ装置の開発
金山化成株式会社	当社の含浸技術が活用できる発砲樹脂成型品の成型システムの確立
株式会社ネオバック	デジタルカッティングマシン導入による輸送用強化ダンボール製造事業
マルムネグラビア株式会社	検査装置導入による生産効率向上および環境負荷低減を実現する生産プロセスの確立
株式会社近藤商店	自動制御の溶着固定により高強度・低価格を実現する一貫製造体制確立
株式会社ウシオ工業	大型プレス機の能力と制御効果の向上によるトライ工数の低減化への取り組み
有限会社イワセ技研	金型加工技術の高度化による加工品精度の向上及び短納期の実現。
株式会社三喜工務店	多関節溶接ロボットを活用した太陽光発電施設架台用「基礎杭」の品質向上事業
株式会社光製作所	航空機部品の製造における生産性向上のためのソフトウェア導入事業
有限会社村田工業所	提案型企業になるための試金石となるダブルクランクプレス機によるナットレスフランジの試作開発
東海光学株式会社	高分解能・分光光度計の導入による高精度光学フィルター事業の開拓
川本鋼材株式会社	納期短縮・品質向上による顧客満足度の向上のための切断用機械装置の導入
タイヨー化学工業株式会社	低コスト・超短納期対応を目的とした高速プレス機導入による革新的な生産体制の構築
旭鉄工株式会社	3D測定機を用いた自動検査ラインの設置による品質保証体制の強化事業
株式会社中京アドサイン	環境・体に優しい無臭インクのデジタルプリント壁紙による新規顧客層への展開
株式会社三井酢店	高機能充填包装機とX線検査機を活用した医療・介護食向け生産体制確立
スズヒロフォークリフト株式会社	製造・物流現場のバッテリーフォークリフトの稼働時間延長とユーザーのコスト削減を実現する「BOX(仮名)」の試作開発及びレンタルサービスの新展開
株式会社インターメディカル	リアルタイムによるドーパミン測定システムの開発
安全開発株式会社	新規開拓における試作開発の品質保証体制の確立

株式会社マルフ	オンデマンド印刷機を導入して、当社の強みである環境分野での提案力を強化し、独自性の発揮及び顧客満足度の向上を目指す
株式会社日章	ワイヤーカット放電加工機導入による超硬材金型の高精度化と生産性向上の実現
株式会社ワイユーエイチ	樹脂製で人の手のような曲面主体の多関節形状をもったロボットアームアタッチメントの試作開発
株式会社春日井マルカ陶業	有害物質を効果的に吸着する粒状の除染吸着材の開発
株式会社イズミ	ネットワーク対応を活用した高効率生産の確立で、生産性の向上と低コスト化を実現
株式会社メイドー	超音波データマーキングによるボルト締結品の軸力保証システムの開発
株式会社東栄超硬	高真円度・鏡面性状を実現する高精度円筒研削加工技術の試作開発
東洋電機株式会社	高周波試験設備の導入による高周波変圧器の試作開発
畑野銅業株式会社	自動車用部品向けの帯鋼、銅板等の精密切断技術の高度化
丸正精工株式会社	3Dスキャナーによる精密データを活用したプレス用金型部品設計・製造作業の革新的短縮化・簡素化技術の確立
高蔵工業株式会社	海外製廉価砥石に対応した、主力砥石の高品質安定化を目的とする量産体制の再構築
和泉化成株式会社	IT導入とレイアウトの変更でピッキング作業の標準化による出荷業務の効率化
株式会社名古屋刃型	刃型及び加工条件の一括供給プロジェクト
株式会社ナカヤマ工業	フッ素コーティング技術革新による、産業設備向けコーティング事業の拡大
株式会社ワイテック	液状シリコンの多品種小ロット量産システムの開発
栄精工株式会社	次世代自動車用コンプレッサ部品製造用精密プレス金型加工技術導入事業
株式会社名岐	当社の製品開発力を活用したデザイン性の高い小型真空ミキサーの研究開発
プレジールメゾン株式会社	安価且つ移動可能なコンテナサイズの外断熱PCユニット住宅の開発
有限会社大幸特殊印刷	レーザー装置搭載の穴開け機導入により、生鮮野菜の鮮度を維持する包装フィルムの通気孔加工の生産性向上と異物混入ゼロを目指す
株式会社鈴木プラスチック	ホームセンター等大型店舗向けサインボード(看板)製造工程短縮化と高精度な仕上りを実現する多品種・小ロット革新的生産技術の確立
株式会社ウチダ製作所	少量多品種生産と低コスト化に対応する汎用自動タップ加工機の試作
株式会社中央製作所	樹脂部品における自動バリ取り機の生産プロセス高度化による短納期化の実現
株式会社山田製作所	高精度測定器導入による航空機用アルミニウム合金材薄板ワッシャの加工体制構築
愛知プラスチック工業株式会社	マスキング用基材フィルムの厚み精度向上および高機能化
中央機器株式会社	自動車部品製造における研磨加工技術の高度化とコスト低減
徳仲株式会社	ワイヤ放電加工機導入により、自動車部品加工専用機の部品製作において、大幅な納期短縮、精度向上を図る
マツダ化工株式会社	最新三次元測定機導入による航空機部品製造用金型の形状測定技術強化と品質安定化
磯田園製茶株式会社	機能性成分分析を活用して製茶した緑茶と国産ハーブ入り緑茶ティーパックの開発
有限会社メイヨー	光刺激及び微弱光覚検査に係る眼科検査機器の開発及び製品の提供
株式会社ヴィ・アイイー	次世代型制御装置を活用した、加工の情報化事業
株式会社ヒサダ	グループ内企業の製品製造ノウハウ蓄積を目的とした高精度金型の開発事業
木下精密工業株式会社	高性能レーザー刻印機導入による刻印技術の高度化と製造リードタイムの短縮
チタージュ建材株式会社	吹き付けウレタンフォーム断熱材による住宅の気密化・高断熱化の促進事業
信正鋼材株式会社	熱歪み排除のガス切断加工設備導入による鋼材加工技術複合化の確立
株式会社中部精機製作所	水素自動車関係部品に使われる特殊鋼材の加工技術研究
株式会社東洋発酵	糖尿病及び糖尿病合併症の予防を目的とした抗糖化発酵素材の試作開発
ソノー電機工業株式会社	緊急避難情報を付加したモバイル多言語音声対応観光ガイドサービスの開発・提供
株式会社加藤製作所	量産効果向上を図る為、洗浄設備を導入し、社内一貫生産体制を確立する。
株式会社日成電機製作所	グローバルスタンダードのフェルール端子に対応可能な電線加工の全自動化
有限会社ケー・エス・ピー	工場の清浄な標識市場獲得のための汚れにくい吸着シート標識の試作開発
白藤工業株式会社	手組み工程と目視確認工程の自動化による生産ライン用機械設備の試作開発。
株式会社インプレスト	スマートフォンのGPS機能等を利用した生活支援システムの開発
三和機工株式会社	新たな「すべり軸受(ベアリング)」の開発による3兆円市場への挑戦
有限会社間下鉄工所	ミーリング機能の付いた複合旋盤による精度向上、加工時間短縮
有限会社サンメカトロパーツ	多品種少量部品の短納期受注に対応可能な複合NC工作機械の設備投資
株式会社エム・シー・イー	高精度ジグボーラーと機内三次元測定機導入による、高精度、短納期金型の製作プロセスの構築
大生熔接工業株式会社	プラズマ溶接技術の習得により新たにプレス金型の耐久性向上を提案する
藤田螺子工業株式会社	燃料噴射関連部品製造ラインでの外観品質保証の向上を目的とした多角同時撮影画像検査導入
株式会社リックス	牛糞発酵燃料製造のための高速発酵処理技術の試作開発
株式会社横山重機工業	移動式クレーンを活用した測量・超音波計測サービス提供による新規顧客開拓
TSP株式会社	自動検査設備導入による高精度切削工具の品質保証体制の確立

申請者名称	事業計画名
株式会社長野金型製作所	自動車部品向け砂型鋳造用金型の接合技術の高度化
加藤精工株式会社	金型設計の内製化による圧造部品の開発スピード向上
有限会社南陽スプリング製作所	画像寸法測定器導入による製作・検査の高精度・短納期化の実現
高山グアプチ株式会社	額縁の新しい供給体制を構築し、額縁業界の付加価値を上げる事業
株式会社蒲郡製作所	治療用医療機器部品の微細加工技術の確立
トヨネン株式会社	「海」で使用可能な「袋型根固め工用袋材」の試作開発
株式会社城山商会	保護フィルムの市場ニーズに適合した販売流通網の構築
有限会社Foot Create	医療機関との連携による顧客の足に合わせたインソール(靴の中敷き)及び靴型の製造・販売
株式会社シーメック	ワイヤーカット放電加工機導入による“ウケゴマ”の精度向上を実現する溶接工程ラインの生産性向上
株式会社成功電気	冷気を工場・住宅の基礎及び地中に蓄冷させる方式の革新的な蓄冷冷風機の開発
ヒロデンタルオフィス	3Dプリンターを活用した高精度歯科技工プロセスの構築
株式会社アルマダス	4Kシネマカメラと特殊撮影機材(特機)を活用した4Kワークフローの確立及び高画質映像制作
日本電子工業株式会社	新市場の創出と獲得を目指す先進的なコーティング装置の導入
有限会社サンエス	マイクロクラックの発生を抑えるマシニング加工技術の高度化事業
株式会社昭和写真工業所	インクジェットプリンターの導入による表現力向上に寄与する高付加価値印刷プロセスの革新
株式会社竹中電機	加工設備監視機器の試作開発及び信頼性試験設備開発事業
西島株式会社	鋸刃研削盤の精度向上による、全自動超硬丸鋸切断機の高精度化
東海アルミナ磁器工業株式会社	マイクロ波高温加熱するつばの試作開発
大有コンクリート工業株式会社	新生産方式によるポーラスコンクリート製品生産プロセス革新事業
東海ホール株式会社	スマートメーター等各種メーター用銘板の製造工程全般の品質精度及び生産性の向上
イヌコ製菓	原料の解凍、洗浄工程における自動化設備導入事業
株式会社かねまさ	「手み揚げ」ブランド構築と認知度向上を目的とした販売手法の確立事業。
株式会社アイチ金属	機能性金属塗膜面への浮揚固着樹脂の除去研磨加工技術の開発
合資会社柴田酒造場	オリジナル製品開発のための小ロット醸造設備の導入
株式会社テララボ	移動型デジタルプラネタリウム「モバイルプラネタリウム」サービスの提供
大円工業株式会社	爪付リングの需要増に対応し、技術力の高度化により市場獲得を図る事業
株式会社メック	3次元測定器及び3Dプリンタ導入による高品質かつ短納期化の実現と量産体制の構築
株式会社ソイエンス	高支持力と環境負荷軽減を実現する回転貫入式鋼管杭製造の高度化
株式会社オーバークム	実証的な検査方法に基づくスマートフォン修理サービスの開発
株式会社ジェイクワイート	「改良型水道水圧式シンダ」を活用した「HACCP(ハサップ)対応用リフト機器」開発・商品化
株式会社MRT	電子基板組立設備や航空機部品の歪除去加工における精度強化及び品質保証体制の強化
株式会社有加工業	自動車用小型超精密金型の工程改善による短納期化と精度向上事業
渡辺工業株式会社	自動車向け燃料給油パイプねじ成形技術の高度化による事業拡大
株式会社名古屋化学工業所	トランス塗装高品質、高耐久化のための塗装システム開発
有限会社エイチ・ティ・ケイ	新型複合機を用いた新工法・超精密ブランチ加工による製造ライン構成部品高度化への技術開発
福井ファイバーテック株式会社	炭素繊維の多軸マトを利用した熱可塑性RTM成型技術の開発
株式会社松本義肢製作所	光造形機導入による外観や装着感に優れた変形・疼痛予防用器具の開発
タツミ化成株式会社	ドライカーボン技術を活用し、顧客ニーズに対応したケーブル滑車の試作開発
ニューアロイ株式会社	新型製造設備を使用した高強度ノッチ入りワイヤー型鋳造用添加剤の自社製造による高品質化・短納期化の実現
大洋産業株式会社	画像測定機導入による測定技術の向上、及び生産効率化のための設備投資事業
三井屋工業株式会社	射出成形同時接着工法による自動車用内装部品の軽量・低コスト製造技術の開発
トーケン樹脂化学株式会社	硬質ウレタンフォーム廃材を使用したリサイクル製品の開発
株式会社松栄電子研究所	形状記憶合金を使用した内視鏡外科手術器具用温度制御装置の開発
株式会社中部EEN	トンネル壁面変状の走行式自動撮影システムの実用化
三洋電子株式会社	長尺レール材における高周波焼入れ時の品質と生産性を高める移動焼入れ装置の開発
有限会社ムラタスタジオ	インクジェット印刷法の融合による新技法の開発と有機溶剤インクからの脱却
株式会社オーケーシー	医療機器産業における整形外科用骨接合インプラント手術工具の試作開発
株式会社島由樹脂	特殊素材製品の用途拡大のための品質向上及び高精度化事業
アサヒ繊維工業株式会社	ナノファイバーシートをろ過層に巻き込んだ多機能型ろ過材の試作開発
池田物産株式会社	安全・安心なキャベツの安定供給サービスによる愛知ブランドの新規開発

名古屋メッキ工業株式会社	高性能 軽量 安価な表面処理を施したサーバーラック用電磁波シールド材の製造方法
福助工業株式会社	不燃性シート製防煙垂壁の試作開発
株式会社近藤機械製作所	自社ブランド製品の製造コストの削減、リードタイム短縮及び高精度化
株式会社フジワラ	複合材部品の低コスト・短納期生産可能な成形プロセス技術開発
村上デンタルラボトリー	義歯の自動脱蠟機・自動充填機、自動研磨機導入による加工技術の高度化と製作工程の効率化
新郊パイプ工業株式会社	金属パイプ端部とねじ等部品を無溶接で固定する新工法の開発
鶴見酒造株式会社	海外輸出の更なる拡大に向けた酒造設備改善による酒質向上とIT活用事業
日本ポリマー株式会社	炭素繊維強化樹脂の製造工程向け複合離型シートの開発
粹商事株式会社	クリーニング作業工程の効率化による障がい者雇用のイノベーション
株式会社東海サービスセンター	受注拡大に向けた提携先オンライン化と設備工事の効率・品質の評価・改善
株式会社マルシン化成	型射出成形機・寸法測定機の導入により、品質精度の向上で生産プロセスの革新を目指す
株式会社シモヤ	押縁無しLED光源小型造形サインの製品化
壽金属工業株式会社	高精度試作部品に対応する精密生砂型鋳造技術の開発・確立
株式会社大光製作所	トラックのリアアクスルハウジング用リング型部品の生産向上
有限会社大西製作所	ハイブリッドドライブベンドによる高品質、短納期、低コストの実現
スミヤ精機株式会社	ワイヤカット機導入による歯車の試作加工技術の強化と試作生産リードタイムの短縮
有限会社オーバークラフト	新生産方式によるFRP製防災用途小型船艇等の生産性向上
株式会社ティエスケー	高速・高精度マシニングセンタ導入による加工精度向上と加工時間効率化の実現
株式会社福熊製作所	新型スポルト溶接ロボット機等の導入による高精度自動化生産システムの確立
日本パッケージ株式会社	テックス製品大型化に対応する成型機の導入
株式会社竹内家具店	CNC加工機の導入による新規立体造形家具(DDシリーズ)の製造
株式会社カネロク建設	多彩な選択肢の中から自分好みの住宅デザインパースと返済計画がわかるオリジナルアプリ開発による見える化の実現
渡辺精密工業株式会社	超高精度形状加工を実現する超高精度ワイヤー放電加工技術開発
株式会社大伸製作所	パラメトリック曲線補間を用いた3軸制御加工による金型復元法の開発
明光工業株式会社	電気自動車及び航空機等の高性能磁石等の表面処理加工
有限会社中部製作所	油圧部品(角型・モジュール製品)を求める顧客ニーズに対応したマシニングセンター導入計画
株式会社ライカアート	先端機器とプロのイラストレータを駆使した、競争力の高い通販用ブライダル商品の開発
株式会社美鈴工業	曲面印刷機及び検査装置導入による円弧型熱源ヒータの生産性向上
エイアールブイ株式会社	ISOの新ルールに対応した内視鏡全自動洗浄機の試作開発
株式会社鬼頭	自動車製造用機械部品の生産プロセス強化事業
株式会社イケックス工業	レイヤーシボを利用した、3次元自動車用パネルの金型製造、および樹脂成形の試作
今村工業株式会社	大口径FRP製煙突内筒の連続製造事業
株式会社三幸	受発注、出荷、売上、在庫の一括管理可能かつ誰でも作業可能な端末システムの導入を通じたネット販売の拡充
株式会社武田商店	ブラインド清掃・修復を一貫して行うことによる顧客ニーズへの対応サービスの実施
有限会社ジュー・エム化学工業所	新型サーボ成形機を用いた新工法コアフォワード法による異種原料成形統合化に向けた技術開発
株式会社福田木工	建具、家具、内装材のデザイン化に対応した生産プロセスの強化
アスター	水性塗料導入による、地域と従業員に優しい職場環境の確立・コスト削減と作業時間短縮による生産性の向上
株式会社マツザワ瓦店	クラウドシステムによる現場リソースの最適化で生産性を上げる
和光技研工業株式会社	次世代自動車向け複雑形状プレス金型の加工技術開発事業
株式会社スズキゴム	材料測定機導入による「データ見える化」推進と生産技術の向上及び新規顧客の開拓
株式会社春日工業	複雑形状・難加工を要するベンドー金型の生産プロセス革新事業
株式会社マサヨシ	伝統技術と自動空気比制御システムの組み合わせによる窯変瓦の焼成技術の確立
株式会社協同電子	情報処理システム導入による電子機器生産プロセスの効率アップと信頼性向上
株式会社にじまち	健康志向の高い消費者ニーズを反映した高付加価値トマトの栽培及び販促事業
大津鉄工株式会社	建築基礎工事用コンクリート施工厚を半減するアンカーフレーム工法の開発
株式会社日本管理ラベル	最新加工機導入等で高品質・短納期・低コストの実現
株式会社大藤製作所	油圧機器用高機能部品の4割短納期化生産工程構築・トレーサビリティ体制の向上
株式会社平松製作所	高圧架線金具・トレーラー市場での競争力強化のためのロボット溶接機の導入事業。
ソートウェア株式会社	中小製造業の成長に合わせた「儲けの見える化」ソリューションの提供
株式会社小垣江鉄工所	最新研削技術を習得し、セラミックス研削時間を短縮、生産性向上の実現
藤塗装工業株式会社	薄板へのレーザー加工と特殊塗装による精密立体造形加工技術の開発とデザイン製品への応用

平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)
【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
プランエイチ株式会社	NCルーター導入による立体文字成形や曲面立体加工の開発事業
有限会社ナカモリ	ジャカード織機導入による海外向け多重織物の試作開発事業
株式会社カンドリ工業	品質解析力強化と生産への反映で「高度な品質管理体制」の構築
株式会社アイテック	長尺加工機導入による品質向上と生産性拡大、及び新規分野への参入
株式会社アクト	微生物による高効率担体型有機排水処理装置「KIDSシステム」の試作開発
株式会社ティムス	自動車軽量化に貢献するガスインジェクション成形技術の高度化による試作開発
株式会社やまもと	UV印刷機による新商品開発と販路拡大及びコストの削減
鈴木工業株式会社	三次元ワイヤーベンダーを活用したワイヤーの高精度三次元曲げ技術の開発
有限会社相原製作所	汎用フライス盤を活用した開発金型及び製品のスピード納品の実現
石井燃系株式会社	美濃和紙を使用した高機能化と日本の感性を醸し出す意匠糸の開発
エコウッドテック有限会社	住宅躯体・内装・設備のリサイクルマーケットを通じた中古建材市場活性化による新規顧客開拓
GROWTH株式会社	水道業者向け水道工事工程管理システムの開発
株式会社ティモンズ	試作工程完全受託によるユーザの開発リードタイム削減とコスト削減に貢献
有限会社大正庵釜春	冷凍加工めん並の短い時間で茹で上がる全く新しい「生めん」の試作開発
株式会社NIMURA	複雑形状・高精度・短納期化に対応した高効率溶接システムの開発
服部工業株式会社	へらしばり専用機を導入してアルミ製釜の品質向上と安定した納期で出荷できる生産プロセスの革新事業
株式会社オオシマ	売上向上・品質向上・低コスト化を目的とした設備導入での生産性の向上と試作開発
株式会社エイテック	ブレインヘアの組付け工程自動化による生産性向上・品質安定化・短納期を実現
愛知トビー株式会社	鋳物製ホーロー鍋「バームキュラ」ブランドの「高級調理家電モデル」の試作開発事業
株式会社ワイクリード	自動車用部品の「ハイブWスプール」外径検査作業の自動化
株式会社吉田金型工業	切削加工技術導入による業務範囲拡大
豊川染色株式会社	分光測色計の導入による恒常的な色差を極小化させる染色技術の開発
株式会社サンワ金型	事前検討解析を行うことによる塑性加工技術の高度化
株式会社ケーアイ	画期的洗浄システム導入による地域密着型トレスクリーニング事業の構築
シンテック株式会社	高精度位置決め機能を持つ作業者意志感応高速対応型パワーアシスト装置の開発
株式会社SPワークス	リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機導入による燃料電池自動車部品の高精度短納期生産技術の開発
高章食品株式会社	オンリーワン商品「乾燥ちぢみこんにゃく」製造ラインの量産化確立
有限会社名宝工機	自動車部品加工を応用した機械部品加工の高効率性の実現計画
株式会社天野製作所	ロボット導入による生産性の向上及び労働環境の改善
三愛クリーナー株式会社	衛生的に焼肉用鉄板・焼き網を提供する自動温水高圧洗浄事業
株式会社松浦	航空機エンジン部品(燃焼器)におけるプレス加工技術開発

申請者名称	事業計画名
株式会社ケイ・オー	超音波干渉法による弾性波速度計測システム試作開発
長江紙器株式会社	強化段ボールによる航空機部品用輸出梱包箱の曲げ加工専用機の開発と生産
マルワ工業株式会社	省エネ効果の高いLED大型導光板の光ムラをなくす為のドットパターン試作の効率化
神鳥工業有限会社	高性能冷間圧造機を導入し、燃料電池自動車エンジン組立用「内壁バリ無しフランジカラー」の開発・試作を行う。
有限会社榊原工機	高速マシニングセンタを導入して、高精度・微細な加工と超高硬度の金属切削の自社内加工・生産体制の確立事業
エムエス工業株式会社	自社製品を欧州連合(EU)輸入規制に適合させるための生産体制の再構築
豊和紙工業株式会社	医薬品パッケージの全数検査による検査体制大幅強化と信頼性の向上
有限会社フロムフォーティ	金型加工の高精度化ならびに製品の長寿命化、高速化による短納期化の実現
株式会社エース・ブレッド	高精度ミキサー導入による生産効率向上及び多品種小容量化に伴う新市場開拓
有限会社TNE	溶接電極の自動再生機部品のグレードアップと生産能力の向上
興和工業株式会社	小型研磨機市場獲得を目指すための高精度小型汎用研磨機の試作開発
クロダイト工業株式会社	水道用押輪の塗装工程生産革新による高効率生産体制の確立
立石ファイバー株式会社	精度の高い直角度と高い生産性を可能にした設備の導入
株式会社三弘	低価格高精度PVアレイ日射計と制御スイッチの開発
株式会社寿原テクノス	高速マシニングセンター活用による金型用入子加工プロセスの革新
株式会社大日本ビジネスフォーム	伝票印刷の小ロット化、契約書の枚数増加に対応する、効率的な生産体制の確立
株式会社東和化学工業所	最新鋭の画像検査装置導入による、食品包材の高い管理体制の確立
上根精機工業株式会社	板金加工における曲げ加工工程の短縮による生産プロセスの革新
日本モザイクタイル株式会社	常滑焼の風合いを生かしたデザイン性の高い湿式タイルユニットの開発
株式会社フコク東海	デジタルサイネージ向け大型ガラスラミネート加工技術の高度化事業
有限会社ナガテック	ピアノブラック塗装における不良率低減を実現するマーキング加工技術の確立
株式会社鶴ヶ崎鉄工	研磨治具加工の高精度化と加工時間短縮に対応した生産体制の構築
名新バイピング株式会社	フレア加工機の導入による配管接合の技術革新計画
株式会社ホンダ	長尺NC加工機導入による、新たな加工技術高度化の確立
八剣工業株式会社	サーボプレス機の導入による絞り加工精度の向上、複雑形状の製品製造の実現
玉野化成株式会社	高精度ワイヤーカット加工機を用いたトイレ用ノズルの試作開発
大弘株式会社	細長の短繊維を柔らかく仕上げる当社の静電植毛加工技術を応用した自動車内装部品生産体制の新構築
西脇金型工業株式会社	80mm以上の深さを備えたハイテン鋼プレス自動車部品を一体成型する金型技術の開発
有限会社萩金型	最新型フライス盤導入による、取引先のコスト削減に貢献する高精度加工と短納期の実現
株式会社ランド	リサイクル材を利用した軽量で低価格の雑草を防止する土系舗装材の試作開発。
東海挾範株式会社	高精度CNC平面研削盤導入による高度研削加工の実現
株式会社ジャイン	電極製造における全ての素材を加工可能とする、提案営業可能な体制構築事業
東洋樹脂株式会社	微粉末ポリアミドとカーボンナノチューブをコンパウンドした高強度・軽量樹脂材料の開発
青木酒造株式会社	自社清酒の品質向上を目指すため、醗酵・熟成の温度管理による高級酒としてのブランド開発
株式会社新美鉄工所	革新的な生産管理システムと精密加工設備の導入によって大幅なコストダウンを実現
株式会社加納鉄工所	立形マシニングセンタ導入によるラジエータ用高精度治具の生産能力拡大と短納期化の実現
株式会社亜細亜製作所	職業野球人向け「硬式木製バット」の「新重量調整技術」開発
株式会社高橋合成	特殊温度制御方式を用いた軟質樹脂立体造形品の試作開発
株式会社太田工業所	「チャックインデックス搭載レーザー加工機の導入」と「多能工育成」の両立による、内製化及び一貫生産体制の構築事業
株式会社ホームパートナー	設備工事におけるワンストップサービス事業モデルの実現
株式会社和タイヤサービス	乗用車用タイヤの安全運行管理の訪問型サービスの確立
三立産業株式会社	革新的なマルチスポット溶接機の導入による、生産能力強化計画
しんデンタルクリニック	歯科用CT導入による手術野における画像診断測定精度の高度化事業
高浜工業株式会社	食器生産における圧延成形ローラの精密加工技術の確立
株式会社スタッフス	ヘアカラーサンプルの海外向け製品への本格参入事業
鳥居化成工業株式会社	樹脂製品加工における高精度加工の一貫生産体制の確立事業

申請者名称	事業計画名
阪部工業株式会社	最適バリ成形構造の解析による、生産工程の省資源化及び安全性向上事業
有限会社横井製作所	超硬工具部品製造の高度化及びプロセス革新による短納期化の実現
共生印刷株式会社	最先端紙面検査装置での重要印刷物の全数検査を実現する新たな生産体制の確立
オノウチ精工株式会社	CNC工具研削盤の導入による、特注切削工具「多段式フォームドリル」のファンチャッキングー貫生産体制の構築
片野プラスチック工業株式会社	複雑形状化(3次元曲げ成形)していくブロー成形技術の高度化のための設備導入
中央窯業株式会社	アルミ溶湯金属用回転脱ガス装置ならびに回転体の提案
株式会社岸本製作所	次世代自動車開発における試作品受注に必要な、設計から一貫体制の構築
テッセン	航空機業界における高精度部品の生産性向上と受注拡大
ミスホクラト株式会社	航空機修理用治具の市場獲得を目指すためのヒーターの試作開発
株式会社大須賀鉄工	産業用機械の特注部品受注に応える短納期製造体制の確立
有限会社石原製作所	医療機器向け超極細高精度ばね拡張に向けた計測技術向上事業
ヘルテック株式会社	一か月メンテナンス・フリーを実現する革新的なコイン洗浄装置の試作開発
ティー・エム・ティー・オカモト株式会社	最新放電加工機導入によるナノ(微細)加工分野の最先端企業への進化
株式会社アサヒ	顧客ニーズに対応した有孔(ゆうこう)ボードの試作、製造の革新的な生産性・品質向上技術の確立
株式会社中部テプロ	顧客からの依頼による新規部品の生産技術開発及び量産立ち上げ
株式会社オオタカ	精密圧延加工に向けた高硬度材による圧延ロール製作技術の開発
株式会社東名アーネスト	改良されたホースカット機導入による作業環境改善と効率化推進
グリーンフィクス株式会社	次世代自動車品質管理方法の開発
鈴将鋼材株式会社	最新鋭のレーザー切断による多品種少量化する重厚鋼材の加工工程の革新
株式会社アルダイヤ工業	アルマイト及びエッチング加工の自動化設備・着色加工設備の開発計画
株式会社エーピーシー	テープセンター設立によるコスト・リードタイム確立と顧客シェア拡大
合資会社ヤスイベント工芸所	薄膜コーティングの高機能化を実現する表面処理技術の開発
株式会社G-TECH	特殊薄肉素材への転造加工技術の確立と低コスト化
株式会社中村セラミックス	ネオジム研削排液スラッジのリサイクル回収とクーラント液浄化による生産性の向上システムを構築する。
株式会社加藤カム技研	高い検査力による製品の品質と短納期の確立
名和工業株式会社	デザイン・質感に優れたオリジナルブランド「大人のステーションナリー」の開発
株式会社グリーンテック	農業散布の被爆や重労働で悩む農家の安全な作業環境と栽培環境のサービスの提供。
穴多製陶株式会社	日本製を囑望される仏具市場に於いて高付加価値製品を生み出すため、白磁製品の製造内製化
株式会社イカイ	安全性、品質、生産性向上を目指した自社製品で拡張するための量産体制確立
有限会社大塚製作所	介護福祉用具製造業に於ける生産管理システム導入による生産効率向上と円滑な技術継承の実現
有限会社内藤スプリング製作所	精密な軟質コイル部品の品質の安定と生産性の効率化の向上
フレキシースクラム株式会社	プレス金型表面へ施すミクロン単位の凹凸パターン加工処理の量産化
株式会社吉田精密	急拡大する製品需要に対応するための加工機、計測器の導入
榮製機株式会社	灯油を代替燃料とする建設業向けガスバーナーの量産技術確立と低価格化の実現
カネヨシエンタープライズ株式会社	海鮮せんべい等に使用する原料である農水産物の異物除去の高度化
株式会社弘和鉄工所	航空機機体の軽量化に伴う薄肉状部品の歪レス切削加工と品質保証における、QCD向上の高度化
株式会社フジキカイ	密封包装技術を検査する工程を追加し、品質向上につなげる技術開発
株式会社戸田工務店	伝統構法で建てられた古民家を安全・安心にリフォームするための革新的診断サービスの構築
高木木工株式会社	職人の技術を機械化へ、NCルーターマシン導入で新たな生産体制の確立
三研工業株式会社	高難度表面処理部品の品質保証体制確立と欠陥判定の迅速・安定化による売上増と競争力強化
株式会社岡仲工業所	超精密加工部品の高精度測定を可能にする為の真円度・円筒形状測定器の導入
永井海苔株式会社	生産工程改良による価格競争力の向上と専門組織体制による味付海苔の海外販路拡大
株式会社半谷製作所	次世代自動車部品の受注を目指した三次元測定機による高度精密測定技術の開発
有限会社人形の川秀	日本伝統工芸文化の継承に伴った生産、製造環境の見直し
有限会社アイズ	既製品にはないオリジナルな壁紙やタペストリーの試作開発及び販売
大一螺子工業株式会社	圧倒的高品質な冷間鍛造部品の生産体制構築と国際競争力の強化
東南精機株式会社	製造シミュレーションの効率化による原子炉、航空機向け異形材製造ビジネスの確立
仲瀬工業株式会社	高精度加工が要求される油圧機器部品の更なる精度向上による、客先新製品開発に向けた生産プロセスの革新
三浦精工株式会社	異なる硬度の2つの素材を1つの製品に成形するための金型製造に係る平面研削技術の高度化事業
合同会社アクトウイング	オーダーメイドのプリント柄入り革靴の開発

半田中央印刷株式会社	ダイレクトメールの企画から投函まで一括受託システムの構築事業
株式会社マキノ	水処理機器及び粉碎機器の市場占有率向上を目指すための機器の内製化率向上
株式会社西村工業	精密変型曲げ加工の角度制限技術を用いた自動車部品カンメ製造設備の開発
ミヤマ工業株式会社	シートベルト用プレス製品を製造する金型の低コスト・短納期・高精度化事業
株式会社浅井歯科技研	3Dプリンター等を用いて義歯金属部品の生産工程を簡略化する事業
前田鐵鋼株式会社	6面フライス加工の自動化(工程削減)による生産性向上の実現
株式会社杉浦鉄工所	製薬機械用部品の製造期間の短縮化及びコスト低減による生産プロセスの強化
中京化成工業株式会社	炭素繊維複合材料(CFRP)生産性改善する皮膜技術及び離型剤の試作開発
株式会社アヤボ	次世代自動車トランスミッション用歯車を製造するための歯切り工具用硬質皮膜コーティング前後処理自動ラップ装置の試作開発
株式会社プリテックコーポレーション	雑貨などプラスアルファの価値をもつペーパーアイテムの開発
サン食品株式会社	海外向けコンニャク(シラタキ)の製造における、低臭気化及び食感・形状の改良
株式会社Arc	農産物直売所向けオムニチャネル販売支援ハードウェア・管理システムの試作開発
株式会社葵精工	高付加価値部品の生産性改善を目的とした特別仕様研削盤の設備投資
HAPPYKYO株式会社	手羽先サミットグランプリ2年連続受賞!「手羽先番長」の移動店舗開発
藤工業株式会社	面粗度保持と真円を実現するセラミックブレードの精密加工技術の確立
丸エス化成工業株式会社	多様化する自動車業界の軽量化・省エネに応えるための発泡内装材製造
株式会社キョウワ	工作機械部品の加工範囲拡大による事業拡大を目指した切削加工の高精度化
株式会社近藤鉄工所	5軸加工機を活用した高付加価値部品加工のプロセスイノベーションによる多角化戦略
堀田冷蔵株式会社	中部国際空港(セントレア)での旅客機向け食用キューブ氷の現地生産事業計画
株式会社神和工業所	高性能スピニング加工機による鉄道車両用サスペンション部品の肉厚加工と精度向上
有限会社森島製作所	「プレス金型上下フローティング工法」を活かした生産プロセス革新と精密加工技術高度化
名古屋精密工業株式会社	設備増強による、高精度・高品質加工部品の製造、及び生産工程改善による迅速な納品体制の確立
兼八産業株式会社	業界初的大型干柿用乾燥機の開発、および地域資源のブランド力向上
株式会社稲沢機械製作所	設備の導入と生産工程の改善によって自動検査装置の短納期化に対応する
株式会社エコテクノロジー	暴風の領域でも発電できる、風力の発電機及び電気制御の実証試験
株式会社ホシノ	ツーリング(工具保持具)製作において、生産工程の集約によりリードタイム短縮を図る
株式会社杉井鉄工所	CLT集成材製造業界に対し巾広塗工ロール機による新たな生産プロセスを提案する
株式会社山内製作所	ロボット部品分野における精密加工技術の確立
株式会社三昭堂	アクリル真空成形看板を高精度化させ安全品質を高める技術の確立
有限会社ファーストステップ	最先端の歯科医療で高精度なCAD/CAMによる歯科技工技術の確立
有限会社名盛超硬	金型製造の工数削減に伴う部品高精度化要求に対応した微い研磨技術の高度化に向けた取り組み
株式会社丸ハテト商会	新ジョイントシステムを利用した、テント用フレームの試作
株式会社山田製作所	ものづくりのFAシステムに欠かせない空気圧機器に組み込まれる継手部品製造の高度化事業
株式会社知多スプリング	レーザー加工設備導入による外注費削減・短納期化推進・切削加工技術の構築による事業拡大計画
片岡製作所	ハイブリッド車に求められる部品の高精度化に対応する電気抵抗溶接技術の高度化
有限会社トガシコート	新しい塗装機の開発による、100%粉末塗装工場への挑戦
株式会社小林鉄工所	CNC円筒研削盤導入による生産効率向上と品質安定化及び社内熟練技術の伝承
有限会社弘毅	大型CNC三次元測定機導入による大型金型の高精度加工と保証体制の確立
山眞産業株式会社	桜から始まる四季折々の花や葉と地産果実のスイーツ用素材の開発と製造加工
株式会社INBプランニング	EPDMポリマーベースのゴム製品のブルームを抑える新配合技術開発
豊臣熱処理工業株式会社	熱処理加工における短納期化・高品質化・低コスト化を実現する新たな検査体制の構築
三伸興業株式会社	EPDM樹脂製長尺部品の両端末処理専用加工機導入に依る短納期化生産工程の構築
金城化工株式会社	浄化槽の消毒槽深底製品等の特殊自動取出機導入による生産プロセスの強化
有限会社井上製作所	ばね研削工程に関し、業界屈指の生産能力向上と販路拡大
有限会社稲垣精研	マニュアル研削盤で取得した技術の強みを活かして高精度の量産部品の獲得。
株式会社リオ	コミュニケーションロボットによるオフィス労働環境の改善支援事業
合資会社斉木研磨工業所	クリーンルーム用防錆材の製造プロセス見直しによる市場開拓
日本エムティ株式会社	生産プロセスの革新による多品種大量生産が可能な高機能表面処理ラインの構築
インクス株式会社	特注量産型制御基板の受注増大に対応する独自の統合生産管理システムの導入
山鉄株式会社	高精度ワイヤ放電加工機導入による、難切削材料加工品の生産体制構築
三友工業株式会社	レーザー加工システムに画像技術を付加させ自動追従制御の開発

申請者名称	事業計画名
株式会社ヤマコー	自動車用角ばねの新ニーズ製品の開発要請に対し、最適ばね製造機を設置して対応する計画
株式会社原田精工	汎用機を活用した新たな加工技術の構築事業
株式会社鳴海鍍金工業所	最新鋭の乾燥炉導入により、従来の三価クロメート処理ではなし得なかった高耐食性を持たす表面処理技術(後工程処理)の確立
神山鉄工株式会社	難加工素材に対する新たな生産加工システムの開発・確立による低コスト化
有限会社高木製作所	精密旋盤加工における極小細穴内部の同時ゼロカットとインライン自動計測の新たな技術開発
株式会社中部技研	CNC三次元測定器の導入による、専用工作機の「品質向上」と「短納期」の実現
株式会社マルイチ	最新のモールド貼り付け機の導入による作業効率の向上と品質の安定化(モールド:古紙から再資源化した紙バック・トレイ・緩衝材などの紙成型品)
イセ工業株式会社	最新型CNCスピニング加工機の導入による、短尺チャッキング幅試作作品の短時間・高精度加工体制の構築
鳴海精機有限会社	三次元測定機の導入による、治具・部品の「一貫品質保証体制」の確立
榊原工業株式会社	鋳型中子の市場獲得を目指すため、流動焙焼炉の焼成砂による鋳型中子の試作開発
有限会社矢田化学工業	塗装ロボット・塗装ブースの導入による塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化・環境対応の実現
石川軽金属工業株式会社	少ロット鋳造品への金型鋳造機導入による鋳造品質向上および工程時間短縮の実現
株式会社曙製作所	混流生産方式の実現による多品種少量生産の高効率化
有限会社エスジーケー	サンプル品の3Dデータ化による自動車補給部品のリパースエンジニアリングの実現
株式会社毎日商会	洗車廃液を無害化する、新たな洗車サービスの提供
有限会社朝妻製作所	金型製作工期の大幅な短縮を目的とした高精度画像寸法測定器の導入
株式会社山室工作所	熱間工具鋼加工の生産プロセス革新
伸技工業株式会社	300tプレス機の導入によるEGRチューブおよびプレートコアの短納期・高精度加工技術の開発
株式会社平松食品	伝統食品つくだ煮のITを活用した製品生産在庫管理システムの構築
株式会社オンコロ	高齢者、身障者向け負荷軽減入力補助装置の商品化のための試作開発
株式会社旭工業所	アルミ製品における画像処理を活用した革新的な自動外観検査方法の開発および導入
アルプススチール株式会社	高級・高機能スチール家具市場の拡大に向けたハンマートン塗装製品の試作開発。
丸茂工業株式会社	熱間鍛造における業界初の「不良のリアルタイム・高精度集積によるノウハウ化システム」の構築
新東コーティング株式会社	三次元ワイヤーベンダーと独自の治具によるワイヤーの立体造形技術の開発
榊原建工株式会社	顧客ニーズに対応するための鉄骨用3次元CADシステムの導入
三嶺工業有限会社	環境対応技術によるMQL(ニアドライ)加工の試作開発
有限会社アイシステムズ	自動車生産用溶接治具装置の生産プロセス強化の実現
日本紡織機械製造株式会社	今までにない、燃系工程をまとめて行うことができる設備の研究開発
伸栄プラスチック株式会社	射出成形製品・精密金型部品の品質向上及び工数削減を目的とした画像寸法測定器・デジタルマイクロスコブの導入
株式会社国盛化学	金属と樹脂のインサート成形時の接合強度を高める技術の確立
有限会社日比野製作所	金属プレスと樹脂のハイブリッド加工による一貫受注の獲得
株式会社タイヨーラベックス	最新のムーニー粘度計など検査機器の導入により、防振ゴム製品の生産性の向上を目指す
マルホ産業株式会社	最新印刷機の導入による、高品質化と高効率化の実現
有限会社ファインテック	樹脂製試作品を加工する射出成形加工用の積層樹脂型の研究開発
瑞芳産業株式会社	連続式水素炉を使用したEGRのニッケルろう付
株式会社テクノプラス	生産管理システム及びバーコードシステム導入による生産効率の向上
アキタ株式会社	電着塗装設備全体の効率化に向けた、排水処理設備の導入
株式会社本多木工所	材料取り工程を改善し、家具用木製フレームの多品種小ロット高精度生産体制を強化する事業
有限会社東海オクルージョン	CAD/CAM機の導入及び提携同業者とのネットワーク化による歯科技工物の短納期の実現
株式会社creato	クラウド遊漁券ネット販売システム構築事業
下城板金工業有限会社	建築板金付属品の内製化による生産プロセスの革新
日本ファンドリーサービス株式会社	鋳造方案歩留の向上を支援する専門性の高い技術サービスの開発による新規ビジネスの開拓
カウバック株式会社	デザイン力により製品自体の新たな価値創造、自由曲線を利用した形態容器の事業化
後藤木材株式会社	国産材の圧縮・固定化による準不燃・難燃化材料の開発
東海工営株式会社	・架線用機械の導入による生産プロセス改善と新たなサービス提供への取り組み
株式会社メイエン	火力発電所等の排煙脱硫装置へ使用される樹脂溶接技術の高度化開発
東栄株式会社	シール・ラベル印刷における、高品質、短納期、低コストを維持しながらの多品種少量印刷の実現
愛産樹脂工業株式会社	高精度製品受注獲得のための技術力強化と拡販事業展開
株式会社エクセルデントジャパン	3Dスキャナ・3DCADソフト・3Dプリンタを用いた義歯製造工程の自動化による生産性向上の実現
平林シート株式会社	業務用間仕切りシートにおける新技術リバーシブル積層プリントの開発による工場管理の高度化

株式会社おとうふ工房いしかわ	新しい日本式製造プロセスを用いた干豆腐及び豆腐麺の製造
株式会社エッチアイ技研	プラスチック薄肉成型試作の短納期生産システム
株式会社くすむら	食品栄養価の高い低糖質食品「おから」の食品リサイクルのための試作開発
一宮工業株式会社	横型CNCフライスの導入と熟練工が有するノウハウとの融合による新たな加工技術の確立
コオメイ工業株式会社	熱処理部品製造設備メーカーとしての生産プロセス革新と「曲げ加工技術」高度化
株式会社協和金型製作所	インサート成型における成形品不良の低減をめざす金型設計技術の確立と設計技術の外販
株式会社磯部彫金所	ファイバーレーザー彫刻システム導入による金属の精密彫刻技術の高度化及び微細深彫り加工技術の開拓
株式会社富士プレス	複雑3次元形状の高精度自動車部品製造を可能にする加工技術の開発
有限会社都築工業所	アルミ成形技術構築による受注及び雇用の拡大
国光スプリング工業株式会社	サーボモータ式バネ研削盤導入によるバネ端面研削工程の生産性と寸法精度向上に向けた研削加工技術の新たな構築
奥野鉄工株式会社	最新型デジタル電動サーボプレス導入による難加工材加工品の受注獲得への挑戦
有限会社山楸製作所	マシニングセンタ導入による「3Dソリッドデータ支給からの加工図面内製化プロセス」を活かすための生産技術の向上
株式会社豊電子工業	焼入れ工程を革新する3Dレーザ焼入れ装置の開発
中瀬織布合資会社	中国、台湾繊維市場向けの高密度多重織ガーゼ素材増産の為の生産プロセス革新
大恵工業株式会社	高剛性構造マシニングセンタ導入し精密加工を確立して新規分野の開発製品の受注確保
丸元商事株式会社	独自アルゴリズムにより実現する中小企業ネット卸を高度化するための新たな基幹システム開発
株式会社コーセイ	橋梁の健全性と橋梁上の交通安全を同時に保つ新型排水柵の試作開発
野場電工株式会社	シートベルトバックル細幅ベルト用自動縫製機の開発
黒田商事株式会社	吸水性の高いセラミック素材の異形状自動成型機の導入によるインテリア用品の生産体制の確立
株式会社イナガキ精工	自動車部品の大型・複雑形状化に対応するための新たな金型加工技術の確立
有限会社ノバデンタルラボラトリー	新CAMシステム導入により歯科修復物製作工程の高度化を図る計画
谷脇工業株式会社	金型の加工方法の変更による金型品質の超精密化と製作技術の高度化
株式会社山城産業	自動車部品メカに向けた測定体制の社内構築による新材料開発事業
有限会社モノカム	高度な歯科技工環境を実現するためのCAD/CAM設備等の強化
山崎合資会社	高級日本酒の品質向上と安定生産の為の酒造工程の革新事業
株式会社富窪精機	エンジンの少気簡化に対応した難加工試作金型の加工技術の確立
山本匠鉢製造株式会社	低温焼成焼結炉の導入による燃料電池発電素子の新技術開発
株式会社サンタック	新工法、高精度複合供給フィーター秤による物性値を向上した複合強化樹脂材料製造開発
松栄テクノサービス株式会社	豊富な実績に基づくデータ分析と顧客との双方向コミュニケーションを活かした生産性向上支援サービスの提供事業
こまつ歯科医院	被ばく量の少ない3D画像CTで短時間で明瞭な説明と高度な治療の提供
中部高熱工業株式会社	装置一体化を実現したパッケージタイプの超軽量・省エネ工業用電気炉装置の試作開発
中京化学株式会社	水性グラビア印刷の精度向上のための検査体制の確立
株式会社近藤製作所	2次元寸法測定器の導入による、自動車部品の品質向上・生産性向上・短納期化の実現
エイベックス株式会社	次世代自動車向け電動オイルポンプ用シャフトの先端設備を活用した最適加工条件の確立でのシェア拡大
三協樹脂株式会社	組付け作業および目視検査の自動化による品質保証体制の強化事業
株式会社ウォータフルライフ	宅配水業者向け配送時の破損を防ぐ独自ウォーターサーバーケース開発
株式会社コマゼン	自動車用鉛バッテリー再生効率の向上のための新開発再生機を活用した新商品の開発
株式会社わしの製作所	プラスチックの成型不良を削減する射出成形金型の開発
株式会社マルダイスプリング	航空機向け複雑加工太物ばね生産計画
カラヤン株式会社	航空業界向けの「専用緩衝材」開発
株式会社UFテック	航空機用の新材料CFRPの革新的精密加工を実現する工具の開発
キュリアス精機株式会社	NC自動車旋盤での背面チャック振れ検出装置の取付けによるコスト削減
株式会社ミフネ	新型プレス機導入による、高張力鋼板自動車部品の品質向上及び生産体制の構築
株式会社稲垣金型製作所	金型のトータル開発期間を短縮させ、客先のニーズに応える!
株式会社シンキレーザ	ファイバーレーザーによる低歪みで漏れない溶接技術の確立
畑中金型工業株式会社	3D金型CAD/CAM・シミュレーションソフト導入による金型製造プロセスの革新
中京車体工業株式会社	三次元測定機及び3Dプリンターを活用した新たな自動車内装(外装)品試作プロセスの構築
広陽商工株式会社	多孔質アルミ樹脂型の開発
株式会社オサコ製作所	高精度ダブルロック式ゼネバ歯車の試作開発事業
株式会社大磯屋製麺所	焼そばの消費期限延長による商圏の拡大、付加価値の向上
株式会社伊藤ハガネ	材料から精密加工までワンストップのリニア特急対応で高精度の品質保証をできる体制の構築

申請者名称	事業計画名
柴田工業株式会社	高性能顕微鏡及びサンブル製作用機器導入による金属鍛造部品の分析・評価力強化
株式会社ITAGE	モデルベース開発における、簡易HMI画面とテストパターン自動作成ツールの開発
株式会社ヤスフセラミックス	新規セラミックス材料による低価格エアコン部品の試作開発
株式会社古屋工業所	CNC旋盤による金属極薄(薄肉)加工の高真円度精度技術の開発
エラストック株式会社	研削研磨の市場獲得を目指す、加工精度、生産性を目的とした加工設備の開発
株式会社オカザキテクノグラス	試作開発した「割れにくいフィルター」の事業化に向けた生産プロセスの革新
アイコー株式会社	海外日系企業に打ち勝つ自動車超精密切削加工部品の試作開発事業
村松鉄工株式会社	ゲージ管理から三次元座標測定機を用いた座標管理への寸法測定高度化
アサヒバックス株式会社	高機能フィルムに対し低コスト・短納期加工を実現するスリッター機のカスタマイズ開発
株式会社オオカ	低燃費次世代自動車向けに必要な、軽量アルミ合金素材の切削加工技術の向上
艶榮工業株式会社	遠赤外を利用した加熱、乾燥処理の生産性向上、および省エネルギー化の実現
服部猛株式会社	消炎剤貼付用の基布(ニット)製造における品質管理一元化システムの構築
丸栄豊田株式会社	ロボット制御技術を活用したハンドルスイッチ部品の自動組立体制の確立
景山工業株式会社	建築外装での高いデザイン性を実現できる板金加工レベルの革新
株式会社とよん本舗	事業者連携による6次産業化の実現と愛知県産農畜産物加工品のブランド構築事業
株式会社西澤	ファブリック植物成長促進材用PGR-CMCの製造設備の導入及び試作開発
守田光学工業株式会社	ハイパワーレーザーに対応する光学パーツを研磨する新技術の開発
豊橋鍍金工業株式会社	銀回収装置付き省資源型・超均一膜厚分布自動ラック銀めつき装置
株式会社建和	金属プレス分野における立体造形技術向上によるコスト削減及び提案営業力強化事業
ピーエムアイ有限会社	三次元スキャナを活用した金型製造の高精度・短納期・低コスト化
有限会社アイ・カチオン	カチオン電着で必要となる制御盤の導入による製造ラインのIT化と見える化の実施
株式会社ヨコイ精工	革新的製造プロセスによるインパネリインフォースメントシャフト製造技術開発事業
中央化工機株式会社	振動機構を加えた凍結乾燥装置の開発と先端分野への試作対応機能の構築
株式会社鈴木備詞鉄工所	製菓容器用金型工期の大幅な短縮を目指した立体造形技術の導入・開発
株式会社三陽製作所	油圧ホース金具の生産プロセス強化を実現する鍛造技術の高度化開発
千代田工業株式会社	競合他社に対しコストで優位に立つ為のインサート成形自動化装置の開発
有限会社伊藤技研	生産プロセス革新による窯業瓦金型のワンストップ・サービス構築事業
株式会社松井手袋製造所	コンピューター無縫製立体横編み機を活用した、弾性グローブの開発。
株式会社三光セラミック	ハニカム焼成治具用原料粒子径分布測定設備導入事業
株式会社横井鉄工	自動変速機部品のワンチャッキング精密切削加工方法の確立
有限会社弥千代精機	航空宇宙産業分野の切削加工を高効率化する難加工材に特化した新たな総型工具の試作開発
岩川鉄工株式会社	自動車部品等加工用治具製造プロセスへの三次元測定機導入による製品精度保証体制の構築
中川ゴム工業株式会社	加工精度向上と小口対応力強化のための多機能プロッタの活用
有限会社紋染色久野染工場	イタリアデザインの有松絞り開発と機械化生産体制確立プロジェクト
愛光屋花心亭	介護施設との業務提携による要介護者対応の飲食店サービスの新事業
合資会社マルワイ矢野製陶所	連続式真空脱泡成形法による高品位薄肉セラミックスの試作開発
名西産業株式会社	5面加工機の導入による段取り改善で、生産性向上と高精度加工を実現
株式会社江南工業所	金属加工の精度向上と工程短縮を同時に実現する生産体制の確立
東洋高周波工業株式会社	厳密化・複雑化する川下ニーズに対応するための生産体制構築事業
有限会社三矢工業	高精度金型部品の工程毎トレサビリティによる「不良ゼロ」実現と生産高拡大
東光工業株式会社	はすば歯車の高精度加工と試作開発納期短縮化による競争力強化と販路の拡大
有限会社愛北義肢製作所	インソール製作の機器導入と加工プログラム開発による生産効率・品質の安定性向上
天海工業有限会社	金型外注部品内製化に向けた機上旋盤工具研削装置を内蔵したNC旋盤加工機の導入
株式会社峯村金型	順送金型の生産の短納期化
株式会社BAC	自社開発した独自技術を生かした「リマドステーション」サービスの全国展開
岩瀬鉄工株式会社	高精度複合加工機の導入によるドライブシャフト切削工程の生産プロセス革新
有限会社チリュウ特機	高精度自動検査機の開発に向けた高性能加工機械・測定器の導入
かとう歯科クリニック	歯科用3DCAD/CAM導入による、歯科技工物の病院内での内製化による生産性の向上
株式会社エアウィーヴ マニファクチャリング	エアウィーヴの継続的な市場拡大を実現するための、マットレス素材の成形品質と生産効率が向上する成形技術の確立

有限会社内田化成	ガス発生抑制技術を備えた最新射出成形機導入による、高度な品質維持並びに金型メンテナンス周期延長化との両立の実現
有限会社アマノサービス工業	移動式遠心分離装置による塗装ブースの汚泥処理の実現
株式会社五合	天井クレーンによる労働災害低減を目的とした事故防止システムの開発
日本エンジン株式会社	レベリングバルブ試験工程の改善を行い、リードタイム短縮による生産性の抜本的な向上を実現
協発工業株式会社	高精度プレス金型製作によるファインブランキング加工の実現と試作開発
有限会社大同精機	歯車かみ合い試験機の充実による品質保証体制の強化・向上と新規取引先の拡大
有限会社山本屋	秘伝味噌ダレを活用した「山本屋まかない飯」事業のための食品加工保存技術の確立
加茂精工株式会社	転造による直線アルミ歯車(アルミラック)の試作開発
旭光精工株式会社	3次元データを活用したデジタル検証・生産準備の推進
熱田起業株式会社	CADCAMによる航空宇宙機器部品切削加工法の高度化で効率化を図る
株式会社meteco	梱包部門の強化の為の最新鋭機械・装置の導入
株式会社ビーグル	観光バス向けバスガイド案内サービスの映像表示支援および多国籍言語対応ユニットの試作開発
株式会社ユニ・ポイント	個体をクラウドでリアルタイム管理し、状態をトレースするシステム
高砂電気工業株式会社	高精度5軸研削加工機導入による航空用精密部品生産プロセス改善とバルブ受注拡大
株式会社サンユー	高精度長尺シャフトの革新的技術の確立により事業拡大を図る
PDエアスペース株式会社	ITを利用した飛行操縦システムによる無人航空機運用サービスの構築
株式会社豆福	新型コーティング機導入による、豆菓子の品質安定化、生産性向上、新市場開拓の実現
合同会社むすびdesign	豊田市における自動型の高齢者見守りと地域活性化事業

平成27年度補正
ものづくり・商業・サービス新展開
支援補助金

成果事例集

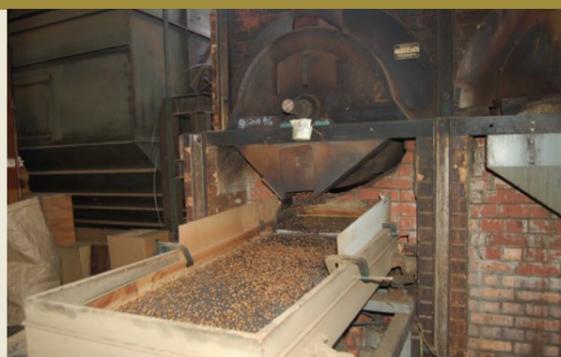
(愛知県)

平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金

TOPIC 01	世界に発信！手軽に本格日本茶を味わえる“茶飲革命” 井指製茶株式会社	92
TOPIC 02	世界初“PM2.5対策フィルター機能内蔵マフラー型マスク”の 技術開発による欧州市場の創造 株式会社くればあ	94
TOPIC 03	試作品の内製化を図りデザイン数増加・コスト削減・短納期を実現 ササキセルム株式会社	96
TOPIC 04	工程強化によりローコスト・高品質・短納期・高密度実装を 実現する生産体制の確立 株式会社サムス	98
TOPIC 05	超精度加工設備導入による単工程の加工請負業から 高精度完成部品メーカーへの進化 株式会社中西製作所	100
平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 制度概要		102
平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択一覧		104
104【1次公募】 113【2次公募】		

01 井指製茶株式会社

ティーバッグで
本格的な緑茶が
気軽に楽しめる「茶飲革命」。
緑茶文化の
未来創造に向けて飛躍



工場内はお茶の芳香が漂う



新ブランドとして展開中の「茶飲革命」などのラインナップ



補助金で導入した設備。リーフタイプの茶葉を一定量ティーバッグに詰める



「茶文化の発展に寄与したい」と井指宏隆社長

data いさしせいちゃ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・井指宏隆

設立年月日 / 昭和49年9月1日

住所 / 〒442-0862

豊川市市田町大道下22-2

電話 / 0533-86-2273

FAX / 0533-84-3811

URL / <http://www.isashien.jp>

E-Mail / 134info@isashien.jp

資本金 / 1000万円

業種 / お茶の製造・卸売

急須用茶葉の消費は減少中

日本人にとって「緑茶の文化」は切っても切れないものだろう。平成28年の農林水産省のデータによれば、日本人1人当たりの1年間の「緑茶」消費量は、22リットルと過去最高となった。その一方で、同年の1世帯当たりの「茶葉」消費量は829グラムと、同14年の1140グラムと比較すると約75%に減少している。これは、ペットボトル飲料の普及などからお茶系飲料の消費量は増えているものの、「急須でお茶を入れる家庭の習慣」は、減りつつあるということを示している。

ティーバッグで本格的な味

こうした現状を受け、当然、茶葉の生産者や卸売業者、小売店などは茶葉の消費拡大に向けてさまざまな戦略で立ち向かっている。昭和20

年創業の老舗の茶葉メーカー、井指製茶もその1社。「人々の生活にお茶で潤いを、そしてしあわせを」の企業理念のもと、新しい発想のブランディングにより、茶葉の消費拡大に取り組んでいる。

同社は現状について「急須でお茶を入れることの手間や飲んだ後の始末が急須離れの一番の要因ではないか」（井指宏隆社長）と考えた。そこで「本格」と「手軽さ」をキーワードにしたティーバッグによる「茶飲革命」を提唱。急須で入れた本来のお茶の旨味を再現するティーバッグを開発した。良質な茶葉を使用し、形状にもこだわった同社のティーバッグは、茶葉がふんわりと広がり、苦味、渋味、旨味、甘味のバランスが取れたおいしいお茶ができる。

ブランド力の強化を目指す

このティーバッグの効率的な生産

に向け、同社は「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」を活用。リーフタイプの茶葉を一定量ティーバッグに詰めるための設備を導入した。その結果、それまで協力会社に委託していた工程を自社で全面的にまかなえるようになった。

これを受け、同社では「余力が生まれた分を新たな緑茶ファン層の開拓に充てたい」（同）としている。現在、茶飲革命は愛知県内の食品スーパーや百貨店を中心に、日本茶を楽しむ新しいスタイルのブランド品として販売している。ブランド力の強化やSNSの活用による市場開拓を進め、「若い層にもペットボトルの気軽さで、急須で入れたお茶の本格的な味わいを楽しんでもらいたい」と井指社長は意欲を見せる。

同社のティーバッグは、原料にデンプン由来の天然素材を使用した

メッシュで、健康にも環境にもやさしい。さらに「水出し」も可能で、飲み比べればペットボトルのお茶との味の違いは歴然だ。「百貨店の催事などで試飲してもらおうと、味の違いに驚かれる方が多い」（同）という。

緑茶文化伝承の一翼を担いたい

同社では今後、幅広い層に向けて、緑茶文化の浸透を図る。オフィスや事業所向けに、鮮度が保ちやすい「個包装タイプ」のティーバッグを開発し「置き薬」のイメージで使った分だけ補充・清算するような新たなビジネスモデルの確立を目指している。さらには、小学生を対象に「茶摘み体験」や「急須でお茶を入れる体験」などの校外学習や出前授業にも積極的に取り組み、子どもたちに「日本のお茶文化」を体験してもらう機会を増やしたいと考えている。

昨今の「抹茶スイーツブーム」に

乗った「緑茶スイーツ」の開発も手がけていく予定だ。「ペットボトル用の茶葉は販売単価が低く、お茶農家の経営を少なからず圧迫している。お茶農家もお茶メーカーも小売店もすべての立場の人たちが安心して茶文化の発展に寄与できるような環境づくりの一旦を担っていければ」と、井指社長の志は大きい。日本の緑茶文化の伝承という大きなテーマの一翼を、同社が担おうとしている。



百貨店の催事でアピール

02 株式会社くればあ

ユニークな「マフラー型マスク」で、
日常的にマスクを使わない
欧州など新たな市場を開拓



補助金を活用して導入したマシン



さまざまなメッシュ製品を手がけている



開発したマフラー型のマスク。カシミア製マフラーに10層構造の高性能マスクを取り付けた



マフラー型マスクの拡販に意欲を見せる中河原毅社長

data くればあ

代表者役職名・氏名／代表取締役会長・中河原四郎

取締役社長・中河原毅

設立年月日／平成元年8月1日

住所／〒440-0081

豊橋市大村町藤田4番1

電話／0532-51-4151

FAX／0532-51-4177

URL／http://www.nippon-clever.co.jp

E-Mail／info@nippon-clever.co.jp

資本金／1000万円

業種／メッシュ製品の製造・販売

独自のメッシュフィルター

くればあは、メッシュ加工をコア技術に樹脂や金属を材料とするさまざまなメッシュフィルターを手がけ、その高い技術力とアイデアを生かした社会に役立つ製品を製造、販売している。

目のサイズが0・01マイクロメートル（マイクロは100万分の1）レベルの極小メッシュによる高性能マスクはフィギュアスケートの羽生結弦選手が愛用したことで知名度を高め、最近では台風や「ゲリラ豪雨」が相次ぐ中、土のう代わりに使う浸水対策用シートも販売を伸ばしている。

くればあでは以前、海外で高密度なメッシュフィルターが広がっていることに着目。日本でも販売できるようにしようと海外のメッシュフィルターメーカーを回ったという。その後、独自で高密度なメッシュフィルターを企画し、製造に成功した。これをマ

スクに採用したところ、狙いは当たり、ヒットした。

マフラー型のマスクを開発

そして、日本以外の国でもマスクを広めようと計画し、マスクの文化がない国に目をつけた。マスクをしない国でも大気汚染などから身を防ぎたいという需要があるのではないかと考え、イタリアへ調査に赴いた。

ヨーロッパは大気汚染が進んでおり、粒子状物質（PM）2・5なども多く、対策をしたい時はマフラーを口元に持ってくる人がほとんどということが分かった。マスクを使わないのは「マスクは医者がするもの」「病弱に見られる」「ファッションのバランスが崩れる」などの理由があった。

そこで、見た目を重視する点を考慮し「マフラー型のマスクを作れば売れるのではないかと」考案。一見するとマフラーのようなユニークなマ

スク「bo-biプロテクトスカーフ」を開発した。

同製品はマフラーの内側に同社が開発した目の大きさが0・1マイクロメートルのメッシュフィルターを10層取り付けている。ファッション性と保湿性が高いカシミア100%のマフラーを採用しているが、厚手で縫製が難しい。同社にはそれまで、厚い布を縫えるマシンがなかったため、「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」で新たな高性能マシン10台を購入、活用した。

100万円の売り上げ達成

同製品はメッシュフィルターの設けられた部分に口元を当てて使用する。メッシュフィルター部分は取り外して洗うことができる。また、マフラー全体もドライクリーニングが可能で、10年ほど使用できるという。

平成30年2月から楽天市場などイ

ンターネット販売や、イタリアで著名なデザイナーの佐藤オオキ氏の紹介もありヨーロッパ向けに販売を始めた。4万7800円（消費税込み）と決して安価ではないが、反響があり、1カ月で100万円の売り上げになった。生産が追いつかず、販売を停止したほどだった。

同製品は海外の中ではイタリアでもっとも売れたという。それまで、同社はヨーロッパ市場への商品の販売実績はゼロだったが、マフラー型マスクというこれまでにないユニークな製品で市場開拓を果たした。

世界中でマスクを広める

同社では今後も欧州市場へマフラー型マスクを売り込む。11月に販売を再開し、平成31年4月ころまでに1000万円の売り上げを目指す。同製品は手作業が多いため、大量生産は難しいが、中河原毅社長は

「本当に必要な人を買ってもらえれば」と話す。

また、欧州での実績を踏まえ、マフラー型のマスクが受け入れられることが分かったので、これから「マスクをする文化がない米国や、その他の寒い国へもマフラー型マスクを販売していきたい」（中河原社長）と世界中でマスクを広めようと強い意欲を見せている。



丁寧に手作業で縫製する

03 ササキセルム株式会社

インクジェットプリンター導入で
 サンプルを内製化。
 デザイン数アップ、
 短納期実現で新市場目指す



シミュレーションソフトで作成した紙のサンプル



生地が異なれば色の出方が大きく変わる



導入したインクジェットプリンター。サンプルの製造で大活躍している



新市場開拓に意欲を見せる佐々木淳夫課長

data ささきセルム

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・佐々木久直
 設立年月日 / 昭和44年1月20日
 住 所 / 〒491-8513
 一宮市せいの2丁目9番16号
 電 話 / 0586-77-1177
 F A X / 0586-76-7957
 U R L / <https://www.sasakisellm.co.jp>
 E-Mail / support@sasakisellm.co.jp
 資 本 金 / 3億6125万8000円
 業 種 / テキスタイルの企画、製造卸販売

サンプルの製造が課題に

古くから繊維産業が盛んで、尾州織物の産地として知られる愛知県一宮市。この地に創業したササキセルムは、テキスタイルコンバーターを営んでいる。テキスタイルコンバーターとは、繊維メーカーから生地を仕入れ、服飾メーカーや商社などに納める生地問屋のこと。同社は婦人服向けをメインに扱い、ウールやストレッチ素材を使った高級品を得意とする。創業80年を超え、産地の工場との密接な関係が強みだ。

同社の仕事は生地の提案から始まる。その際に不可欠なのがサンプルだ。顧客のイメージやトレンドに合わせて、同じ生地でも色や柄の違いで多数用意する。しかし、産地縮小の影響により、年々、サンプル作成が課題となっていた。

メーカーの数が減り、高齢化が進

む中、サンプル製造は長ければ2カ月かかるという。そのため紙に印刷したサンプルで提案し、受注確実なものだけを生地で作成した。だが、紙と生地では、色の乗り方や見え方が大きく異なる。実際は織りで出す模様が、紙上では平板になる。本来は提案時から生地のサンプルが必要だった。

課題解決に“秘密兵器”を導入

「産地の負担を減らしつつ、事業の可能性を拡大する方法を模索した」（鬼頭忍テキスタイルチーフデザイナー）同社が行きついたのが、生地サンプルの内製化だ。多様な色、柄の生地サンプルを短納期で製造し、これまで逃してきた商機をとらえようと考えた。

そうした中、紙サンプル印刷で使用していたシミュレーションソフトのメーカーが、これに連動した生地用インクジェットプリンターを発売した。

機体はコンパクトで、一度に何色も印刷できるのが特徴だ。そこで同社は早速、「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」を活用して購入、平成28年10月に導入した。

最初は色合わせでつまづいた。パソコン画面に映る色と、実際に生地に印刷された色とはズレが生じる。生地は素材ごとの性質の違いが大きい分、色の乗り方に影響するため、調整技術を要した。

提案の幅、スピードがアップ

色調整のノウハウを積んで生地サンプル内製化に成功すると、提案力は一気に向上した。何よりも実際に使う生地で見られるのが顧客の心に響いた。色のグラデーション印刷も簡単にでき、狙う色が出ない時は周辺色のグラデーションサンプルを作って対応した。「思いもよらない

良い色を発見することもある」と佐々木淳夫生産課課長は目を輝かせる。

早ければ依頼された週内に生地サンプルが出せるようになり、提案の展開が一気に速くなった。ファッション界のシーズン展開が加速する中、スピードアップは大きな利点だ。また、機械の有効幅は平均的な服1着分の生地サイズに対応しており、服の形に仕上げたサンプルも製造できる。すでにタキシードの裏地といった、こだわりの強い製品でも実績を重ねている。

新たな分野への挑戦

同社は婦人服向け一本だったが、サンプル内製化により他分野へも提案しやすくなった。実際、水着アパレルメーカーの新規開拓に成功した。また紳士服向けにも商機を見いだしている。「同じ生地でも少し深みのある色に変えるだけで、紳士服のサ

ンプルになる」（鬼頭チーフデザイナー）ためだ。

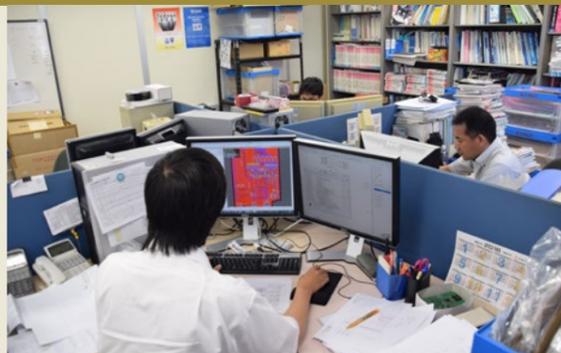
従来、紳士服は生地に求められる耐久性が高く、生地を扱う業者は婦人服とはっきり分かれていた。だが最近では若者向けを中心に、境界が薄れてきている。さらに、同じ店舗内に婦人服、紳士服、雑貨を一緒に並べる傾向が生まれつつある。「服も小物も含めたライフスタイルを売るといふ考え。この時流に乗っていきたい」と語る佐々木課長の目には、豊かで多彩な服飾業界の未来が映る。



インクジェットプリンターで作成した仕器

04 株式会社サムス

最新のチップ実装ラインを導入し、
技術力が向上。
世界最小クラスのチップ部品にも
対応が可能に



回路設計、PCB設計から筐体設計までを手がける設計・開発陣



製品検査の結果は迅速にフィードバックされる



実装技術の習得、蓄積を進め、一層のローコスト・高品質・短納期を実現する生産体制を確立。



「補助金が新ライン導入に踏み出す力になった」と語る佐藤明弘社長

data さむす

代表者役職名・氏名／代表取締役・佐藤明弘
設立年月日／平成7年2月28日
住 所／〒486-0844
春日井市鳥居松町1丁目199番地
電 話／0568-85-5017
F A X／0568-85-5018
U R L／<https://www.wsams.co.jp>
E-Mail／ws_eigy@wsams.co.jp
資 本 金／1000万円
業 種／電子回路設計・PCB設計・
制御ソフト開発・筐体設計・
電子機器製造

トータルソリューションが強み

サムスは回路設計、PCB設計、制御ソフト設計、筐体設計、基板実装・アッセンブリなどを手がける開発会社。各種制御機器などの製品の企画・開発から量産、出荷検査までを一手に担う、トータルソリューションの提供が強みだ。自ら技術者でもある佐藤明弘社長が率いるだけに、設計・開発には絶対の自信を持つ一方で、メーカー機能を備えることあって実装技術の向上、蓄積にも力を注いでいる。

社内で実装技術を磨くため、同社は5年程前、春日井工場(愛知県春日井市)にチップ実装ラインを1ライン導入した。「まずは1-2年かけて技術の習得に注力しようと、じっくり取り組んだ」と佐藤社長は振り返る。数百個単位の小ロットの発光ダイオード(LED)照明向けなど実際の

受注に対応しながら、着実に技術を身に付けていった。

高密度実装の要求に対応

実装技術の研さんに励むうち、佐藤社長以下、社員たちは次第に物足りなさを感じるようになった。製品の小型化などから高密度実装の要求が高まるにつれ、チップ部品のサイズは急速に小型化へと移行している。導入したのは旧世代対応のラインのため、扱えるチップ部品の大きさに限界があった。また、作業効率でも期待したものとはかなりの差があった。

技術力の停滞を避けるため、佐藤社長は最新のチップ実装ラインの導入を決断する。同社にとって、決して小さくない投資だったが、「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」の存在が一步踏み出す力の一つになっ

たという。

そして、最新のチップ実装ラインを導入した後はベテランのほか、若手社員2人を担当に加えて実践を積み、本格稼働から半年ほどで「これならできる」という感触を得た。

最新のチップ実装ラインを導入した同社は、一層のローコスト・高品質・短納期を実現する生産体制を確立。今では世界最小クラスの「0402」サイズとよばれる0.4ミリ×0.2ミリメートルまでのチップ部品に対応できる。

トヨタとの共同開発製品

佐藤社長のモノづくりの信念でもある『付加価値を創り出す』の実践に向けてまい進する同社。それが形となった製品のひとつに、トヨタ自動車と共同開発した「高圧ケーブル遮蔽層断線検出器」がある。従来ある検出器に比べて検出精度を高め、張り

巡らされた高圧ケーブルの遮蔽層断線箇所をピンポイントで検出できる。製造現場で行う保全作業の効率化に貢献する性能を備えており、大手中心に採用が進んでいる。

このほか、社内での量産、検査の経験を反映した検査装置「ビジュアルLEDテスター」など期待の自社開発製品が生まれている。

展示会で技術力を発信

電子機器は業界内で回路設計、ソフト開発などの分業体制が定着している。効率面では有効だが、最終製品に課題が見つかった場合、どこが原因なのかといった改善点が分かりにくい。これに対し、同社は設計から量産、完成品までを社内で完結できる。このため「試作段階で改善点の本質を把握でき、短期間で、より良い製品が作れる環境が社内に整っている」と佐藤社長は胸を張る。

既存の取引先からの信頼は厚く、受注はリピートが多いという。さらに、こうした同社のモノづくりの姿勢を見て、大手企業から受注案件の相談が寄せられることが目立ってきた。

近年は展示会出展を積極化しており、技術力の発信に力を注いでいる。新たな飛躍に向け、会社の成長に加速がついている。



トヨタ自動車と共同開発した「高圧ケーブル遮蔽層断線検出器」

05 株式会社中西製作所

建機・農機の油圧機器の
部品加工領域を拡大。
研磨に近い高精度旋削を実現。
ユニット組み立てへの進出目指す



油圧機器のポペットを手がける



建設機械や農業機械を緑の下で支えている



補助金で導入した西部電機の旋盤2台。ポペットの高精度旋削を実現した



中西社長は「会社をもっと大きくしたい」と意欲的だ

data なかにしせいさくしょ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役社長・中西英介
 設立年月日 / 昭和26年1月1日
 住 所 / 〒454-0934
 名古屋市中西区西中島2-201
 電 話 / 052-381-7366
 F A X / 052-381-7390
 U R L / http://www.0523817366.com
 E-Mail / info@0523817366.com
 資 本 金 / 2700万円
 業 種 / 油圧・電気・農業・医療機械などの
 部品加工

より広範囲の仕事獲得へ

油圧ショベルなどの建設機械、トラクターなどの農業機械を緑の下で支える企業が名古屋市中川区にある。中西製作所だ。売上高の6-7割を建機・農機向けが占める。建機や農機は油圧駆動で、油圧機器は建機などの心臓部。中西製作所はその油圧機器のある部品の製造を担っている。油圧ポンプやコントロールバルブのポペットという部品だ。

発注者の油圧機器メーカーは、複数の企業に任せていた仕事を1社に任せて、効率化を図ろうとした。中西製作所にもポペットのより広範囲の仕事を求めてきた。中西製作所が従来担ってきた加工工程に加えて、ポペットの内側と外側の研磨を依頼してきた。中西英介社長は「1社に複数工程を任せたいという要望が強まっている。それにこえ

られる会社が生き残れる」と考えたが、その時点では対応できる技術がなかった。

高性能旋盤2台で連続旋削

そこで「平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」に応募・採択され、西部電機の旋盤「SNC-28HPII」を2台導入した。研磨に近い精度で旋削できる高性能機種だ。2台を連結し、1台目で外側、2台目で内側と連続加工する。中西社長は「連続させることで時間の無駄がない」と効果を説く。品質保証のため、ミツヨの円筒度測定器も同時に導入した。これら3台の設備投資額4500万円のうち、ものづくり補助金で3000万円の補助を受けた。

加工範囲をさらに広げようと動く。組み立て時のセット部品であるピストンの軸の切削加工・研磨を手がける

ことを目指した。切削加工には対応できたが、研磨用の工作機械は保有していなかった。そこで、ジェイテクトの円筒研削盤「e300G」を導入した。「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」に応募・採択され、4800万円のうち、3000万円の補助を受けた。

ジェイテクトは円筒研削盤大手で、高価だが高い精度を誇る。中西社長は「円筒研削盤は初めてなので、高精度な機種が必要だった」と選定理由を述べ、「ものづくり補助金のおかげで導入できた」と喜ぶ。

より上の段階を目指して

より幅広い加工に対応したことで、発注者の油圧機器メーカーからの信頼を高めた。1社で複数の工程を担えるようになることで、より多くの仕事を受注していくという戦略は今後も変わらない。中西社長は「上のス

テップを目指す」とその先の姿も見据える。油圧機器のユニットの組み立てという、部品加工の上流工程を手がけることが将来的な目標だ。

それはゆくゆくは、油圧機器メーカーと同じ立ち位置になることを意味する。それを実現する頃には、会社の規模も大きくなっていると見通す。現在の従業員数は27人だが、中西社長は「100人体制にしたい」と構想を披露する。売上高についても、平成30年5月期の3億7000万円から成長させ、「10億円は超えたい」と意気込む。

外部での経験が生きる

中西社長は創業者の祖父から4代目にあたり、平成25年に社長に就いたが、最初から後を継ぐことを求められていなかった。システムエンジニアとして複数の会社で働いていたが、事情が変わり、同19年に入社

した。中西社長は「素人感覚を武器に会社を変えてきた」と振り返る。職人の勤と経験だけに頼らず、品質管理の仕組みを導入するなど、顧客の要望に対応してきた。「会社を継ぐことを意識せずに外部で働いてきた経験が大きい」という。社長就任後は、売上高を3倍近くに伸ばした。さらなる高みに向け、前進を続ける。



ジェイテクトの円筒研削盤を導入して加工対象を広げた

ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 制度概要

事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援した。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募 平成28年2月5日(金)～4月13日(水)
2次公募 平成28年7月8日(金)～8月24日(水)

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募 463件
2次公募 11件

補助対象事業

【革新的サービス】、【ものづくり技術】の2類型で、それぞれについて「1.一般型」、「2.小規模型」、「3.高度生産性向上型」があります。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
一般型 (1次公募・2次公募)	・補助上限額:1,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資が必要	
小規模型 (1次公募・2次公募)	・補助上限額:500万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資可能(必須ではない)(1次公募) ・設備投資が必要(2次公募)	
高度生産性向上型 (1次公募のみ)	・補助上限額:3,000万円 ・補助率:2/3以内 ・設備投資が必要	

補助対象要件

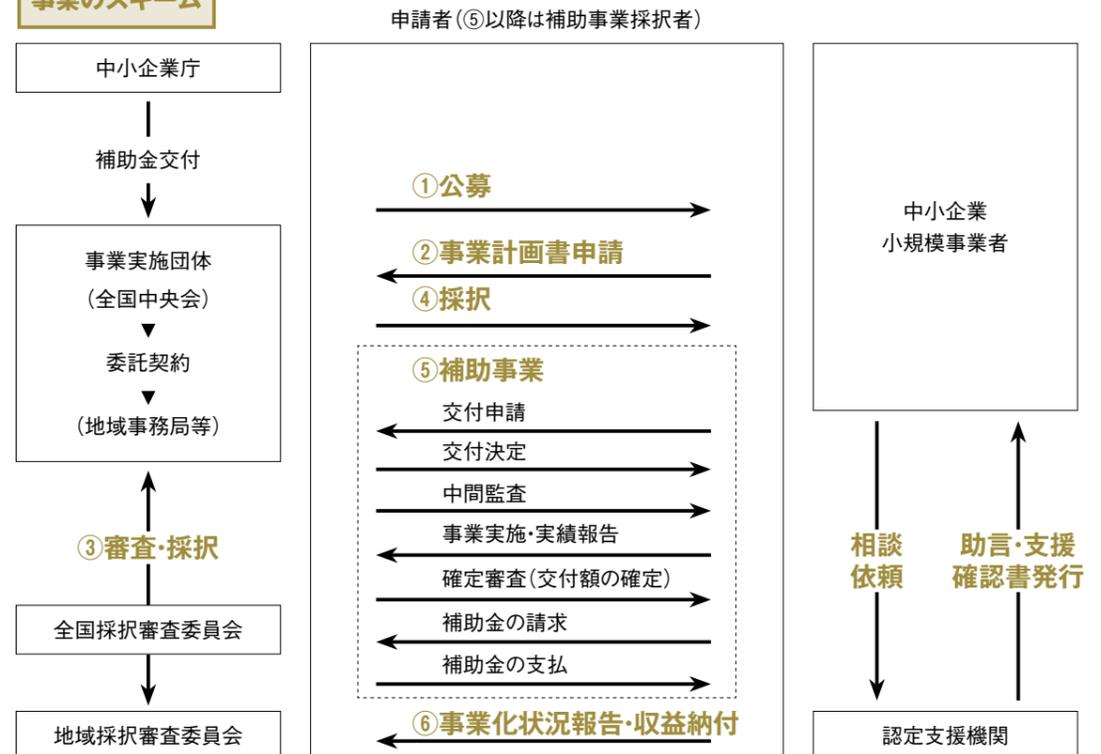
【革新的サービス】

- (1)「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経営利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。
- (2)どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (3)(高度生産性向上のみ)「IoT等を用いた設備投資」を行い生産性を向上させ、「投資利益率」5%を達成する計画であること。

【ものづくり技術】

- (1)「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画であること。
- (2)どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (3)(高度生産性向上のみ)「IoT等を用いた設備投資」を行い生産性を向上させ、「投資利益率」5%を達成する計画であること。

事業のスキーム



補助率等

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、技術導入費、 運搬費、専門家経費、 (原材料費、外注加工費、委託費、 知的財産権等関連経費、クラウド利用費) (1次公募の小規模型での試作開発等のみ)	補助対象経費の 3分の2以内	「一般型」 1,000万円 「小規模型」 500万円 「高度生産性向上型」 3,000万円	100万円

平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)
【1次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
東海イオン株式会社	大型チタンスクリーン、チタン治具による、窒化処理とチタンコーティング同時処理計画
杉浦工業株式会社	ステンレス素材を使用した熱間鍛造生産方法の革新取り組み
東海扶範株式会社	超高精度複合小型研削盤導入による高精度内面研削加工技術の確立
寺尾機械株式会社	新型設備導入による、高精度な電子部品端子のフォームドロリング加工生産体制の構築
有限会社アオイセイコウ	耐摩耗性と透明性で付加価値を向上させる射出成型の技術革新
株式会社伊勢安全網製作所	連続型金網端部巻付け加工機導入による精度向上と低コスト・短納期供給体制の確立
株式会社ワークアップアスクラ	最新生産設備導入による、高品質冷間鍛造用素材の高効率連続生産ラインの構築
後藤工業株式会社	製品精度・測定精度の向上を図り、先進技術と最新ニーズへの適合化
日比野工業株式会社	先端自動車用部品市場獲得のためのデジタイザによる高効率生産技術品の開発
株式会社環境科学研究所	スペシエーション分析技術の確立による食品輸出事業者支援および新規市場の獲得
有限会社大橋金型	高性能彫形放電機と自社ノウハウの融合による金型手磨きレス工程の確立
有限会社井上製作所	熱処理工程において、熱処理の均一性が極めて高い生産技術の確立
株式会社明治機械製作所	自動車部品用検査治具のさらなる精密化・短納期化による検査品質の向上の実現
株式会社シーアイプラント	ニッケルペーストの大量生産体制の構築
有限会社奥村鉄工	精密金属研削の超高精密化とコスト低減を実現する技術の確立
株式会社ティエス製作所	化学発泡コアバックアップ・ブッシュ射出成形による軽量化技術の確立
千路工業株式会社	切削技術の高度化による多工法部品のワンストップ受注事業
笹原金型株式会社	次世代自動車の軽量化に繋がるホットスタンピング金型精密加工技術開発事業
有限会社石原ライト工業所	安全を高めるための付属品を装着した防災用ヘルメットの試作開発
株式会社ニノミヤ	新型ターボチャージャー部品の量産体制の確立を目指した精密加工設備と製品管理システムの導入
有限会社大島工作所	リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機による次世代型ハイブリッド車等の検査用治具の試作開発
豊川印刷株式会社	小規模事業者に向けた小ロットのパッケージ等を含めたトータルプロデュース
東海窯磁株式会社	廃触媒担体からの焼成加工によるレアメタル回収
有限会社片岡製作所	テーブル型NCベンディングマシン導入による生産能力向上と販路の開拓
上田金型製作所	次世代自動車ワイパー用金型を短納期で製作する技術の開発
有限会社荒木製作所	船舶向けエンジン用スラストワッシャの精密切削・精密研削の新たな加工技術の開発
エーワン株式会社	IoT機器開発のベースとなるプログラマブルMCUモジュールの試作開発
名興発條株式会社	板ばねの熱処理工程での歪を最小限に抑えるプレス加工の開発
伊藤精工株式会社	測定工程の高度化による高精度自動車部品の生産性向上
有限会社八雲	新冷凍技術を活用したフルーツ・野菜を包絡した高品質な冷凍和菓子の開発
伊藤手帳株式会社	最新の手帳用三方裁断機の導入による60万冊／1カ月の生産体制の実現
東海精密工業株式会社	新素材プラスチックを用いた高機能偏光サングラスレンズの量産化のための研究開発
佐藤食品工業株式会社	最新型ミキサによる、高品質でリーズナブルな野菜・果物パウダーの開発と市場獲得
株式会社小垣江鉄工所	高効率立形複合研削盤導入による、研削加工プロセスの改善
NC LABO	最新モデルの5軸マシニングセンタを導入しての3Dプリンタの後加工表面処理プロセスの改善
トーンテック株式会社	最新型CNC旋盤機械導入による無駄のない生産工程の確立と電子マニュアルでの技術者育成
瀧川オブラート株式会社	可食性インクによる“世界初”食用プリントオブラートの開発
山眞産業株式会社	桜から始まる四季折々の花や葉と果実など地産農産物のスイーツ用素材の企画開発と製造加工
いまはし歯科クリニック	歯科治療において、切削治療時の環境改善による衛生管理の徹底と見える化
山田工機株式会社	最新型プレスレーキを活用した曲げ加工工程の革新による高精度加工と超短納期の両立
株式会社新美利一鉄工所	最新レーザー加工機による高精度、高付加価値製品の立体的な加工技術の確立
株式会社西成工業	高精度・高品質の金型を提供できる「微細加工技術」の構築
丸正精工株式会社	次世代燃料電池基幹部品における、革新的精密加工による部品合理化の確立
株式会社イトー	匠な技術を活かし、短納期での配達実現を図る事業
株式会社マリエ	美容業&ブライダル業の二毛作業態サービスの開発によるマリエスタイルの構築
株式会社フコク東海	次世代自動車向け細型中空圧接ピストンロッドの製造技術の確立事業

水野歯科クリニック	口腔機能を守るためのインプラント治療迅速化プロセス開発事業
おしむら歯科	歯科金属アレルギー診療の高度化による新規患者層の獲得
株式会社オカベカミコン	「樹脂製折り畳み式中仕切」の耐高温性能、強度、小寸法対応等の製品の高度化
株式会社東海鋳造所	最新型鑄仕上げ機等の導入による低コスト・短納期製造工程の開発
片野プラスチック工業株式会社	“オンリーワン技術”のバリなし長尺3次元パイプの特注成形設備(ブロー成形機)の導入
丸松織布株式会社	スポーツテープ向け二重織基布の開発・製造
株式会社ジェーピーマネジメント	海外取引を目指す中小製造業者と海外バイヤーとの仲介サービスを提供するプラットフォームの構築
株式会社SEKI	光学機器の導入と熟練工が有するノウハウとの融合による精密加工及び検査技術の高度化
株式会社藤井鉄工所	精密機械加工技術を活用した自動車ブレーキ部品の製造設備の高度化
不二精工株式会社	機械部品の高度化に対応する低歪み浸炭処理技術の開発
株式会社機製作所	金属部品の樹脂化を推進する高強度樹脂材料の切削加工技術の開発
株式会社吉田鋳造研究所	次世代自動車向け燃料電池部品の量産化に貢献する精密金型加工技術開発事業
株式会社石実メッキ工業所	めっき浴の分解劣化を抑制した隔膜電極方式の亜鉛-ニッケル合金めっき技術の開発
株式会社オプトン	三次元パイプベンディングマシンの曲げ干渉シュミレーションソフト開発
明光工業株式会社	鋳型等の精密洗浄市場獲得を目指すための酸性薬剤による溶解洗浄の技術開発
中京クリニカルセンター	がん治療の早期治療方針の確立につながるHER2遺伝子検査事業への本格的進出
中上製本所	高齢者が楽しめる書籍製造の革新的取り組みによる新規顧客開拓
株式会社丸栄産業合作社	軽量・高強度ファインセラミックスへのジルコニアコーティング技術開発事業
有限会社大幸鉄工所	最新放電加工機と一貫した高生産性技術を融合した、燃料電池製造装置への進出事業
有限会社三栄靴	販売時期の早期化、デザインの多様性に対応するランドセル生産体制の確立
株式会社コーエー・テック	他社ではできない次世代自動車向けステンレスボルトの高精度研磨
横山製陶株式会社	当社における新規事業進出において必須となる生産性の向上
株式会社ヤスイ	トレードオフ関係にある課題の最適化による切削加工技術の高度化事業
ピニ・テック株式会社	環境対策素材によるデザイン性の高い手帳カバーの製造技術の確立
株式会社ミゾホ製作所	最新型スポット溶接機導入による品質向上・納期短縮の実現
兼子精工株式会社	新型レーザー機導入による高品質金型の製造とコスト削減
株式会社くればあ	世界初”PM2.5対策フィルター機能内蔵マフラー型マスク”の技術開発による欧州市場の創造
山川精機株式会社	難削材であるハイス鋼切削加工の時間短縮による高精度金型の生産性向上の実現
有限会社ジェイ・シーワイヤリングシステム	ワイヤーハーネス通信規格の高度化に対応する全自動生産ラインの構築事業
株式会社山下工作所	ボーイング向け777X等の航空機組立自動化における組立ライン治具の製作事業
株式会社名和エンジニアリング	生産ライン停止の危機から企業を救う多品種多素材のスピード精密加工
中日精工株式会社	今までにない機構を用いた減速機、およびそれに用いる歯車の研究開発
株式会社イワタ	次世代航空機主要構造部品製造用治具の精密加工技術開発事業
有限会社村田工業	短納期案件獲得と同業者向け鋼板加工新サービス
有限会社梅谷技研	切削加工の内製化による研削技術の高度活用と業務プロセス改革
株式会社タイヤショップ横井	法人顧客向けの出張型タイヤ交換サービスの確立
株式会社石川屋	相場変動にあわせた仕入量の調整と仕入から販売をリアルタイムで結び仕組みづくり
株式会社建和	金属プレス分野における金型設計・製造の高度化による納期短縮事業
株式会社ヤマイチ	操作性や機能性向上のニーズに対応した電極チップの試作開発及び生産性向上への取組
朝日理化株式会社	自動車の予防安全装置市場参入に向けたロボット成形システム構築
ミヤマ工業株式会社	非接触式画像測定機を用いた三次元データ解析による高精度R形状製品の開発力強化事業
株式会社フジ紙業	全印刷工程をIT化することで自動化し短納期を進め事業拡大を図る
富士凸版印刷株式会社	極小ロット印刷工程の見直しで生産効率の大幅向上を実現する。
有限会社モリサキ工芸	医療機器部品製造技術の高度化による、バリ不良ゼロの実現
株式会社マイセック	ホースヒーターarmor(鎧)のQCDを上げ世界戦略
有限会社シュヴァインハイム	地場野菜を原料としたソーセージの開発・製造・販売
株式会社伊藤美藝社製版所	特殊立体印刷による時計文字盤加飾の生産性向上
光基工業株式会社	TPPを契機とした食品産業の競争力向上に貢献する食品関連製造装置部品精密加工進出事業
有限会社アルファエンジニアリング	高精度で複雑な高気密性リークテスト機の需要増に係る生産体制の確立
有限会社高橋精機	新型フライス盤を用いた超硬金属加工技術の高度化事業
株式会社昭栄精機	高精度シャフトの研削工程に対する革命的な試みによる生産力増強と付加価値の向上

申請者名称	事業計画名
有限会社エクセルデンタルラボ	「義歯製作システムの導入」による、入れ歯製作プロセスの革新・安全管理体制の構築事業
安井精工株式会社	荷重制御が可能な新型サーボプレスを活用した生産能力の高度化計画
マドラス株式会社	短期生産体制の実現による「シーズン二期作」での卸売事業強化
株式会社加藤螺子製作所	金属等の製品(部品)の工程改善により、生産性・品質の向上・価格の低減を行い、自動車精密部品での市場拡大を目指す。
アイテックノ株式会社	難易度の高い超硬金型の製作を可能とする加工技術の開発
助川鉄工株式会社	高温用固体潤滑剤フックスの安定製造技術の確立
丸吉工業株式会社	精密円筒研削盤導入による研削技術の高度化と生産効率の向上
朝日精密工業株式会社	最新5軸加工機導入による、高精度・低コスト・短納期金型製作技術の確立
奥野工業株式会社	先端設計技術、高精度金型製造技術を確立するため、新世代知能化マシンのシステムを導入し、燃料電池自動車等分野への事業展開を図る
曙工業株式会社	高精度NC・ワイヤ放電加工による医療用ロボット部品への高付加価値化への取組
知多製鉄株式会社	コスト削減に向け後工程で切削加工を不要とする冷間鍛造の高精度化
株式会社鈴波	発酵バイオ技術を用いて酒粕及び味噌粕を活用した新たな発酵調味料の開発・製造・販売事業
金山化成株式会社	精密加工が可能な最新NC工作機械と三次元測定機の導入による生産体制の内製化
株式会社アイチケン	社寺建築における木材加工セントラルシステム導入による生産性向上
株式会社タイセイプラス	ブロー成形品加工におけるロボットレーザー加工機を用いた加工技術革新および加工機レス化
丸福製菓株式会社	新製品開発に向けた、製造工程の改善による製品ロス解消と生産性向上の取り組み
株式会社カンダ住建	商業施設用特注家具の生産プロセス改善
有限会社余吾精工	三次元CAD加工に係る複雑形状品製造体制確立のための生産性改善事業
キングラン東海株式会社	女性患者の満足と女性雇用を創出する、女性カーメンテナンスサービスの展開
船橋株式会社	日本発!超音波ミシンを使用した優れた防虫特性を持つ作業服の開発事業
星野鉄工株式会社	建築鉄骨の製造効率を飛躍的に高め、大型製品の受注が可能になる最新型大組溶接ロボットの導入
ダイキ精工株式会社	超ハイテン材加工の高精度化による軽量自動車骨格部分の試作開発事業
株式会社森鉄工所	原子力発電所向けステンレス製高圧キャップ用深絞りプレス金型の一貫生産技術の開発
新郊パイプ工業株式会社	ゴム成形ホース用の型の市場獲得を目指すための生産効率向上の技術開発
株式会社白鳩	不織布ブリーツマスク国産化による顧客満足度及び付加価値向上事業
株式会社山田製作所	IoTを用いた小型ハブベアリング用外輪の試作開発から製品化までの期間短縮
株式会社ラポール	試作開発における5軸MCによる高精度歯車切削の新工法確立
株式会社ジユク	農業、製造業向けの生産及び品質向上等に役立つ特殊資材への立体印刷技術の開発
有限会社エスジーケー	レーザー溶接機・NC旋盤導入による溶接・切削技術の高度化および家庭用燃料電池部品の開発
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙産業向け組付治具(測定・加工治具)の品質向上と加工・評価時間短縮を目的とした最新設備導入
三貴ホールディングス株式会社	車いすの樹脂部品の試作内製化による豊富な使用感とデザインの実現
株式会社エル・ジーシー	自動車部品収納箱におけるドイツ規格に適合したウレタンシート製の製造技術の開発
株式会社松岡鐵工所	世界初のセラミックス製ダイキャスト金型実用化に向けた加工技術開発事業
株式会社タマリ工業	レーザ加工機市場の受注倍増を目指すための革新的高機能デジタル生産システムの構築
ミズクラフト株式会社	航空産業向け修理用治具の修理工程プロセス高品質化の為に多点式センサー機器の開発
株式会社カスプデンタルサプライ	高精度デンタルスキャナー導入による生産性向上と歯科技工技術の高度化
株式会社ミツホ技研産業	現顧客シェア確保及び新規開拓のための、L型塗料継手の内径形状改善
光工業株式会社	インコネル・ハステロイ等の特殊鋼における薄板溶接技術の確立
株式会社シンキレーザ	ファイバーレーザー加工機導入に伴うIoT化による工場の生産性向上
木下精密工業株式会社	高性能ワイヤー放電加工機導入による精密加工技術の高度化と製造リードタイムの短縮
フジ化工株式会社	スクリーンチェンジャーの導入による、高純度再生樹脂の安定供給と海外販路開拓事業
株式会社八幡ねじ	「高精度転造送りねじ」の技術開発によりFA及びロボット市場の顧客獲得
日多加産業株式会社	遠隔監視・制御対応型射出成形機及び集中管理システム導入による高精度成形技術開発
真和興業株式会社	テーブル型ショットブラストによる表面処理加工を活用した亜鉛めっきの膜厚均一化と耐食性向上
有限会社塩野谷鉄工所	ターボ部品市場の拡大にともない仕上げ加工工程の高度化を目指す
株式会社松江鉄工所	航空機部品の橋げた加工法で生産性の向上とダントツ品質の実現
富士工機株式会社	放射能汚染廃棄物の焼却処理における革新的なプラント開発
株式会社鳥居造園	地域初庭を商品化し品質の見える化の実現を目指した庭園パターン開発
株式会社知多スプリング	次世代自動車部品成形治具量産体制の構築と地域製造業の競争力強化
株式会社キノエ	高精度CNC複合旋盤の導入による高信頼性試作部品の生産体制確立と若い世代の技術力向上

株式会社東洋発酵	アトピー性皮膚炎に悩む女性のためのバラ発酵化粧品素材の試作開発
有限会社協同プラスチック	大型導光板を用いた室内設置が可能な広告看板の試作開発事業
丸石醸造株式会社	バッチ式散水型加熱殺菌装置の導入による充填工程の刷新で着色及び熟成香を抑制し、酒質向上と安定化を図る
株式会社サンケン	CFRPリサイクル端材炭素短繊維の再資源化装置の更新とその事業化
株式会社モンテプロダクト	新型刺繍機(サガラ・ジャガード両用機)導入による、加工技術高度化での付加価値拡大と生産性拡大
有限会社イワタ防水布商会	厚手ビニール生地との接合に係る製品向上・安定化及び生産性向上
株式会社来光工業	高精度、短納期、複雑形状に対応した生爪製品の自社一貫生産体制の確立
有限会社伊藤製作所	最新鋭設備導入による次世代燃料電池自動車用部品の品質と生産性の向上
有限会社シミズ精工	「大型金型・複雑形状製品」の独自レーザー溶接加工による、「高カスタマイズ性」と「短納期化」の高度化計画
クサマ工業株式会社	難削材である白銑を用いた鋼材搬送ローラーの更なる高性能化に向けたキー溝加工技術の開発
株式会社スナップショット	リクルーティングの市場獲得を目指すために人工知能を活用した人材活用支援システム事業の試作開発
アイチフーズ株式会社	愛知県産アサリのボイルむき身の生産プロセスの革新と食の安全と愛知ブランドの確立
有限会社ナカシマ金型	深穴リブ形状加工及びエア抜きピン跡の残らない加工等の高性能金型加工技術の開発
株式会社半谷製作所	成形解析システムを導入した自動車部品のプレス加工における高速・高精度設計技術の開発
コクサイエンジニアリング株式会社	燃費向上を目指したノンフリクション製品に向けての金型高精度加工とIT化による生産性の向上
アルメック株式会社	金属リサイクル率大幅向上達成の為、高性能破砕機ローターを導入し破砕性能を向上させる。
株式会社勝川ランドリー	高品質クリーニングと利便性の高い受け渡しサービスの提供による顧客の開拓
株式会社磯村製作所	IoTを活用した航空宇宙分野部品の精密切削加工から検査工程までの制御技術の開発
株式会社中部精工	「画像処理方式」のガイド穴開け機導入による半自動化に向けた生産プロセスの抜本的見直し
有限会社斉藤製作所	自動車エンジン高性能化による燃料フィルターの耐圧向上の試作及び開発量産
有限会社環境テクシス	リサイクルに関する受発注システムによる業務品質の向上
株式会社シーエル化工	自動ビス打ちロボット導入による自動車アッセンブリー品受注体制の構築
中部高熱工業株式会社	省エネ・小型化・多様化を可能にする真空窒化装置の試作開発
株式会社成田製作所	IoTを活用した複雑な溶接構造物の組付け作業の生産性改善
ナガサキ工業株式会社	多工程曲げの自動化と熟練曲げ技術の高度化による1個流し生産体制の確立事業
有限会社弘毅	自動車の軽量化ニーズに応えるCFRP型SMC金型の試作開発、受託製作
株式会社マルホウ	日本初!剥離機と研磨機を利用した道路橋床版を破壊しない防水層撤去工法の提供
有限会社栄銅商事	次世代自動車基幹部品の、革新的なりサイクル手法の確立
クラフト株式会社	天然大理石と愛知県産材を基調としたオーダーキッチンインテリアのブランド力の強化
有限会社TNE	「新工法」に基づくスポット溶接の電極先端整形に用いる整形部品の開発・製造販売
新美株式会社	重帆布仕様で改良した広幅用シャトル織機導入による高付加価値生地の製作
有限会社イナテック	次世代ロボット部品の受注獲得を目指す、革新的精密加工技術の開発事業
株式会社ホシノ	IoTを活用して精密加工技術の標準化を図り、特殊切削工具の量産体制を構築する
榮製機株式会社	「自動車用金型」の一貫生産における短納期化と低コスト化の実現
松永種苗株式会社	農業の工業化に資する粒揃いな種子の選別と原価適正化の取り組み
黒田商事株式会社	日本初のA3/ビサイズ対応のセラミック用レーザープリンターによる高画質絵付け陶板の生産体制の確立
ホッコー株式会社	配電柱等の劣化箇所を容易に特定、記録する新方式の測定計測装置
株式会社斎藤塗工店	建設業職人向け人材登録サイトにより職人探索の効率化及び新たなサービス事業を展開する。
宇佐美商店	単一農家米の市場拡大および気候変動における品質安定への対策
株式会社田中金型製作所	革新的な電極材である銅含浸グラファイト専用加工機導入による生産性の向上
久野金属工業株式会社	IoTを利用した革新的な平面研磨加工技術開発
株式会社東海サンブラー	有機溶剤(VOC)ガス抑制による環境に配慮した生産体制の確立
株式会社ハヤカワ製作所	産業機械と民生電気機器向けの電線加工技術の融合によるプロセス改善
株式会社ティエムエフ	CCDカメラ位置決め装置付型抜機導入により位置決め精度向上による高度化事業
三晃金属株式会社	都市型建築デザインの進化を支える金属板金加工のIoT技術革新
有限会社齊藤工業	鍛造製品の金型製作に貢献する治工具開発能力を活かした精密切削加工技術高度化体制の確立
中京化学株式会社	軟包装パッケージ製造における高精度な「色見本」体制の確立
7カラズ株式会社	昇華転写出力機の導入による地域貢献にこだわった製作プロセスの創出と販路拡大
伊藤機工株式会社	鋳造品の競争力及び付加価値向上のため三次元測定装置を導入するプロセス改善
株式会社松澤製作所	拡大する冷熱設備需要に対応すべく、精度向上と工数低減を両立させる加工機導入
株式会社トーマコーポレーション	広範囲走査型レーザー顕微鏡一体型光干渉断層計の要素開発

申請者名称	事業計画名
宮川産業株式会社	フルカラー電子色彩選別機による原材料由来異物の除去工程の高精度化と高速化の実現
株式会社鳴海合金製作所	樹脂・金属部品加工の精度向上のための検査体制の確立
東海鉄工株式会社	IoT技術を活用した高張力銅板プレス加工技術の確立
株式会社福井鉄工所	「治具・検具の受注」に関し、「受注価格及び受注量を増大」させるためのプロセス改善
国光スプリング工業株式会社	最新のコンピュータ制御コイルマシン導入による、従来より線径の太い製品の製造、高品質、低価格を実現する生産体制の構築
株式会社神善	タレットパンチング・レーザー複合加工機の導入による、フォークリフト用大型ボディ部品の多品種・少量・短納期生産手順の確立と業界標準化
株式会社アイワ	導電性樹脂用成形金型の導入と押出成形技術を活かした導電性低発泡樹脂製品の生産技術の確立
株式会社名古屋オイルレス	IoTを用いた複数製品対応の組立検査ライン構築による生産性向上と競争力強化
株式会社近藤機械製作所	航空機ジェットエンジン用軸受けと自社ブランド製品の製造工程における量産体制の高度化
株式会社大成製作所	合板機械の北米市場開拓を目指すための生産工程改善
大日工業株式会社	高性能プレスプレーキと自社技術との融合による「試作品」と「多品種小ロット部品」製造の効率化
藤工業株式会社	クリーンディーゼルエンジン部品生産治具の精度向上及び時間短縮と技術伝承
株式会社山田トビー	次世代環境保護とエコカーの核となるEV用モータ生産のための新型プレス機開発
株式会社南山園	新技術を用いた抹茶生産設備による低コスト化並びに輸出販路拡大
株式会社豊島技研	TD処理の生産技術の高度化による自動車関連部品のQCD改善と木工用・医療用刃物への展開
落合ライト化学株式会社	リサイクル材を活用した道路交通の安全性を高める「防草支柱カバー」の開発
アドバンスフードテック株式会社	食品向けフィルムの金属異物混入検査に係わる検査装置の開発と販路拡大計画
フジデノロ株式会社	短納期要求時代対応型 多品種少量生産のAI 自動加工プログラム作成を含む省人化System
株式会社ウチダ製作所	スマート金型による金型保守受託サービスの構築
株式会社丸菱製作所	横中ぐり盤の導入による、高効率高精度な特注生産体制の構築
株式会社丸紅	本物の日本食の味の提供に向けた海外への「饜節ダシパック」の販路拡大に係る生産体制の構築。
小笠原アルミ工業株式会社	複雑形状かつ100kg超部品の鋳造生産と品質保証体制の構築
株式会社クラタ	自動車ブレーキ部品の生産技術の革新及び新たな検査体制による品質の向上
株式会社サンビーオフィス	電子基板製造技術における自動光学検査装置を用いた新たな検査方法の確立
株式会社瑞木製作所	高精度・高速立形MC導入により航空宇宙部品の更なる高精度加工技術の確立
有限会社アイワ技研	精密金属加工技術を活かした金属彫刻製品の新規開発
福富金属株式会社	画像寸法測定器導入による難形状・超精密部品の製品保証を可能とする品質保証体制の構築
株式会社スズオキデザイン	分散レンダリングによる工業デザイン開発支援サービスの高効率化
株式会社三井屋	若い世代向けに低価格で着付け不要の「洋服キモノ」の開発・提供
浜田工機株式会社	歯車・ギアの製造工程革新による海外展開拡大事業
株式会社ベストプランナ	業務の合理化を図るトータルスタジオ運営システムの開発
有限会社丸豊	スタジオ併設、着付け～撮影～電子アルバムのワンストップサービス
株式会社コウエキ	エレベーター用部品の生産体制におけるコスト削減と短納期化
ダイエンジニアリング株式会社	高度な三次元造形技術を展開し新たに医療、自動車モックアップ制作分野への進出
きもの和楽かね宗	きもの超音波クリーニング技術・窒素ガス封入保管サービスの提供による、きもの購入価値の向上
株式会社三栄シリカ	バインダー使用量を削減した鋳造用鋳型砂製造のための研磨量決定手法の構築
ササキセルム株式会社	試作品の内製化を図りデザイン数増加・コスト削減・短納期を実現
増田金属工業株式会社	ハイスピードマイクロスコープとデジタル電動サーボプレス機の導入による短納期・高品質・低コスト化
株式会社テクノ豊栄	金属製品加工における新たな高精度複合加工技術の確立
株式会社ユー・アイテクニカ	「すべらないクランプ」の様々なパイプサイズへの”応用”とその効力の実証
有限会社寺部鉄工所	部品の一体化・複雑形状化が進む自動車精密部品に対する高度測定技術の開発
株式会社竹昇精工	生産プロセス革新による、サーボモータ向け中空軸の高精度・低コスト加工技術の開発
有限会社ハヤセ	全自動施工管理制御システム導入による地盤改良工事の生産性向上及び施工管理データの信頼性向上
壽編物株式会社	最新型編機による納期短縮・編みパターン拡大と新市場獲得
友新精機株式会社	燃料電池自動車の量産化に向けた燃料電池向けメタルセパレーター用金型の高精度化計画
小澤金属工業株式会社	新型NC4軸加工機導入による高精度部品の生産と短納期化の実現
サキヨー株式会社	製袋における熱穴多孔加工技術の開発
株式会社サムス	工程強化によりローコスト・高品質・短納期・高密度実装を実現する生産体制の確立
有限会社ヤマト技研	自動車用プレス金型製造業者の生産技術の高度化による航空機部品産業参入への挑戦
株式会社竹田鉄工所	大口径ブレーキディスク等大型旋盤加工品の生産プロセス改善

ナカノ精工株式会社	プラスチック射出成形品箔押し加工の内製化による不良率低減とリードタイム短縮
岩瀬鉄工株式会社	最新CNC複合加工機の導入による革新的な横穴加工技術の開発
株式会社澤田工業所	ステンレス素材の機械加工製品量産化による燃料電池(FC)フォークリフト部品製造事業への参入
株式会社本田鉄工所	大径・長尺・難削材ロールに対する高品質・高精度・高効率な旋盤加工技術の確立
伊藤金型工業株式会社	自動車産業のイノベーションを視野に入れた短納期化・低コスト化の実現
株式会社三秀ファインツール	最新放電加工機導入及び加工技術の開発による超精密金型生産能力の改善事業
有限会社杉浦加工	自動車におけるアルミ製インストルメントパネルR/F部品の受注体制の構築
リーブ	カッティングプロッタによる、生産プロセスと小規模事業向けの革新
株式会社武山精密	取引先の工程短縮及び品質改善を果たす樹脂成形金型技術の開発事業
中森技研株式会社	次期大型旅客機製造用治具の品質保証強化のためのレーザー計測技術開発事業
株式会社丸福繊維	3次元CAD技術を活用したものづくりで製品のデザイン競争力を強化
榊原工業株式会社	複雑形状中子の製造における、ロボット導入によるバリ取り工程の効率化と高精度化
有限会社キットカッター	社会的課題である道路上における歩行者・自転車の転倒事故対策として、道路面より凹んでいる樹脂製道路反射鏡の試作開発
アイコー株式会社	コスト競争力向上に向けた自動車超精密切削加工部品の試作開発事業
株式会社榎本化成工業所	PBT/PC樹脂のアロイ材による成形の歩留り改善
有限会社ハチスカテクノ	超硬合金材金型パーツ部品等製造のための超精密ワイヤ放電加工機による製造プロセス革新
兼子合金株式会社	鋳砂の再生率向上による鋳物製造の低コスト、短納期化
株式会社三協	複合マシニングセンターの導入による生産性向上
日本街路灯製造株式会社	パンチレーザー複合加工機の導入による生産性の向上と高品質化を図り省エネ・防災対策となる付加価値の高いサイン(案内板)の試作開発を行う。
鈴木特殊鋼株式会社	精密切断加工技術を応用した量産体制の確立
豊國工業株式会社	切削工具開発のロボット化と短納期化体制の構築
株式会社サン・タカハシ	油圧高圧配管用継手の製造技術向上による高付加価値化事業
有限会社イワオ綱業	多様化するユーザーニーズに対応した高品質な細物ローブ開発と生産体制の確立
マルエム工業株式会社	ハイテン材を用いた自動車部品ヘッドレストの軽量化計画
一宮工業株式会社	三次元データに基づく溶接加工における歪み取り技術の高度化
株式会社遠松製作所	当社技術と最新複合機導入による、アルミ製道路表示板の革新的な生産プロセスの構築
株式会社津島製作所	難削材加工に適した次世代型の超硬切削工具の試作開発
有限会社間瀬プレス工業所	顧客の要望に応えるための金型製造工程の革新
有限会社山田木工	マイクロ・ロットでも対応する美粧ケース・商品開発製造販売事業
株式会社エコ・テクノロジー	押出し金型成形による、小型風力発電機の翼の開発
旭光燃糸有限会社	異種未混入炭素繊維クズの再利用(繊維技術活用による再生糸の試作)
愛産樹脂工業株式会社	高級自動車向け高精度製品受注獲得のためのIoT活用による生産体制強化
東新ゴム化学株式会社	プリンター用ゴム部品の高精度化等のための成形方法の開発
株式会社三洋製作所	高精細技術を活用したプラスチック新素材製品開発による新市場開拓
有限会社エヌエスケイ	最新型5軸加工機導入による複雑形状の部品加工事業
中京フロン株式会社	SF6の分割式液化回収精製装置の企画、導入による、新方向での回収、再生処理システムの構築
有限会社伊藤金型	ハイブリッド生産方式による金型の超短納期生産を実現
旭電気製鋼株式会社	「炉内耐熱部品」の量産化による新規市場への参入と付加価値の向上
株式会社寿原テクノス	低コスト化・長寿命化を実現する金型用「入子」の高精度化加工技術の確立
井指製茶株式会社	世界に発信!手軽に本格日本茶を味わえる”茶飲革命”
株式会社犬飼鉄工所	高速回転仕様マシニングセンタの導入による金型製造プロセスの革新
大一螺子工業株式会社	最新型フォーマーの導入と精密鍛造技術を活用した軽量・難化工材の戻り止めナットの試作開発
株式会社山田製作所	部品の共通化に伴う精密加工の技術改善&新事業分野への展開
株式会社ワイエムジー	中小製造業の自動化ニーズに対応する業界初自動搬送装置の試作開発
三陽株式会社	スマホで楽しい!和服コーディネート(画像ソフト・アプリ開発)
株式会社ティエスケイ	5軸加工機の導入による高精度バリレス金型製造技術の確立
加藤煙火株式会社	「IT×花火」で実現するプレミアム・ミュージックスターマインで、花火ショー分野へ進出
株式会社チップマン	複合自動旋盤機を導入することによるコンタクトチップ自動交換機製造の生産性アップ
杉本食肉産業株式会社	愛知みかわ豚(自社)のドライエージングボークの加工技術開発販売
株式会社創基	建築技術のモジュール化と車両販売店との連携による本格的ガレージの試作開発
株式会社豊電子工業	耐荷重が高く、安全性・作業性の高い配電盤等製造プロセスの開発

申請者名称	事業計画名
株式会社 リンクコンサルティンググループ	IT化による革新的な、「若年層社員の定着サポート相談サービス(メンタリング)」の開発
株式会社メックインターナショナル	アルミ鍛造向け革新潤滑処理技術の開発
株式会社三喜工作所	IoTを利用した商品パフォーマンス(性能)の向上と拡販
日本エムティ株式会社	最新設備活用によるドライ潤滑コーティングの高精度化ならびに低コスト化の実現
株式会社瑞穂スプリング製作所	熱処理の必要な精密プレス部品の金型からの一貫生産体制の強化
株式会社睦製作所	音楽解像度を高める最先端の整振技術を駆使したオーディオ部品量産
豊田化工株式会社	混合物を分離する化学素材の高品質・コストダウンを図る製造方法の開発
三陽工業株式会社	蛍光灯用シールテープ増産に対応するためのスリッター機の導入
株式會社み乃龜	ピロ包装の精度向上と効率化による、伝統あられ菓子の価値向上
株式会社昭真会	医療・介護事業から美容事業への進出
株式会社川澄鉄工所	新型マシニングの導入およびインデックスを活用したリードタイム短縮の実現と小ロット号口部品受注に注力した工程の開発
株式会社中西製作所	超精度加工設備導入による単工程の加工請負業から高精密完成部品メーカーへの進化
共和産業株式会社	PVC仕様サンバイザーの同時溶断によるバリレス工法開発
ミニチュアファクトリー株式会社	小さな模型から大きな可能性へ:国内及び世界に向けた新たな取組
株式会社松栄電子研究所	排便機能の診断に役立つ非侵襲的簡便なポータブル心電・腸電位計の開発
有限会社本間鉄工所	新規市場の開拓を目指すためのガンドリル深穴加工能力の強化・向上
中日本鋳工株式会社	新分野である産業ロボット用精密減速機部品における真円度の測定計測技術導入による品質保証体制の構築
大洋産業株式会社	効率的な大型一体型成形を可能とするIoTを活用した生産性向上事業
株式会社フジカ	和紙など特殊希少紙を使った小ロットのおもてなしパッケージの制作
株式会社カマタ製作所	航空部品・ウエハ製造用金型の超精密加工保証体制の確立
株式会社ライトウェブ	ストレスのケアポイント&具体策の見える化事業
ヤマキ電器株式会社	生産効率化を目指した碍子パーティングライン切削装置の開発
株式会社愛工金型製作所	最新の高精度加工機の導入による加工技術の高精度化と生産性の向上
合資会社中谷鉄工所	ワンチャッキング加工技術を獲得し高精度化製品の生産体制確立
有限会社石黒製作所	自動車産業向け工作機械の部品製造における切削加工技術確立とQCDD向上
有限会社ノバデンタルラボラトリー	新技術で義歯製作工程を総合的に高度化する設備投資計画
サンローズ株式会社	蒲郡特産ジャガード織技術によるモダンデザイン製品の企画開発
有限会社中六	海外バイヤーのニーズに応える輸出用醤油のサービス構築
株式会社ティモンズ	最新型工作機械導入による生産性向上とIoT工場実現に向けた取り組み
株式会社晩カンパニー	生産能力向上による自動車部品のさらなる高度化の実現
愛国機械株式会社	3次元加工による複雑形状加工への取組み
有限会社谷口精工	質の安定した複雑形状製品の短納期、低コストでの量産加工
板倉工業株式会社	多品種小ロットに特化した加工方法の確立により生産能力向上を図る。
株式会社寿工業	最新型5軸MC加工機の導入による生産品質向上と試作～生産までのワンストップ化
株式会社びーふる	今までにない等身大フィギュアの製品化のための試作開発
中京油脂株式会社	外装建材用耐久性向上剤の試作開発
有限会社オオヤギ製作所	5軸マシニングセンタを用いた航空機産業への取組
株式会社京和製作所	国内零細企業グローバル競争のための小ロット穴明加工機の開発
柴田工業株式会社	新規車載センサー部品分野での競争優位を確立する新工法技術開発と一貫生産体制の革新
株式会社Remoword	橋梁点検分野でドローンを活用した新サービス提供による新規顧客開拓
半田重工業株式会社	「最新の3Dスキャナと三次元測定器によるIoTを活用した製品開発、検査プロセスの革新」
合同機工株式会社	産業用ロボットの部品加工における高精度・低コストを実現する生産プロセスの開発
化成工業株式会社	自動車用ゴムシールでの設計解析提案方法の確立と短期低コストでの試作開発
株式会社ケーエスケ	5軸マシニングセンター導入による、自動車塗装ライン向け新塗装ガンの試作
株式会社藤工業所	溶接条件の標準化による「職人の“腕”に頼らない薄板の精密溶接技術」の確立
株式会社KHエンジニアリング	「プレス業のコイル材のムダを0に!」マグネットフィーダーの開発
高取開発株式会社	粉体充填機構及び新規駆動装置を搭載したCNC粉末成形機の開発事業
サンコウ銅業株式会社	最新鋭のファイバーレーザー加工機導入による、金型レスでのパイプ加工の革新的な生産体制構築
東洋ドライルーブ株式会社	自動車部品コーティングの革新的下地処理技術による事業拡大
株式会社プレートメーカー	加工精度を0.05mm以内に収める精密刃型の製造体制の確立

有限会社エムティサービス	高齢化社会に対応した高精度な歯科技工の生産性向上
株式会社松井歯車工作所	最新旋盤導入による負けない地域町工場をつくる精密加工への挑戦
株式会社鬼頭忠兵衛商店	NCルーターの導入による精密加工技術を活用した農業土木分野向け資材製品の開発事業
株式会社沢田工業	CAD・CAMを活用した革新的かつ高効率な一貫生産システムの開発と寝具市場への新規事業展開
株式会社DIMS医学研究所	再生医療開発において不可欠な新規造腫瘍性試験の確立
梅花堂紙業株式会社	低コスト低容量化の為、重量輸送物用段ボール製梱包材の開発と実用化
有限会社ワンス工房	航空機部品運搬用木材治具の複雑な3次元加工による市場拡大
株式会社松野製作所	最新モデルのマシニングセンタ加工機と工業用ロボットを連動させることで加工ライン全体を完全自動化し生産性の向上を図る
株式会社プロ・スパー	地域資源を活用した限定素材の冷凍押し寿司の開発支援型製造販売
株式会社伊昭	高精度なR加工技術の確立により高付加価値製品を試作し、薬品設備業界へ参入する。
愛知金属工業株式会社	自動車CVT部品製造における高精度化・高効率化に対応した検査の自動化・測定方法の革新
グラストップ株式会社	車両外板用ラッピングフィルム及びアルミ製外板用新型ガラスコーティング剤の研究開発
株式会社タナックス	自社開発したオリジナルパッケージ製造の高生産性化と高品質管理体制の確立
株式会社よしいけ工業所	切削加工の生産プロセス改善による24時間連続運転
AQUAデンタルスタジオ株式会社	最新CADと3Dプリンタを活用した高精度かつ短期間による義歯製作技術の開発
株式会社アルファポイント	超音波(サウンドコード)による小売事業者向け次世代型の革新的な電子値札開発
株式会社伊藤製作所	3D測定機を用いたダイホルダー・金型摩耗量の数値化による加工時間の大幅短縮
山和電機株式会社	工作機械の生産プロセス革新、設計技術向上のための精密測定技術の開発
株式会社ヴェテックプロダクト	自動車の燃費・静粛性向上、コスト低減を実現するリアドアガーニッシュ用シール部品生産体制の構築
ミヤ研精工株式会社	CNC工具自動研削盤の導入による高効率切削工具の試作開発事業
有限会社山田製作所	エレベーター産業の海外進出における、基幹部品の革新的工法の開発
有限会社西俣板金工業	複雑化・高精度化・工期短縮に対応する建築板金の革新的加工プロセス改善
ナゴヤスチール株式会社	自動車製造ラインの軽量化ニーズに対応した、高耐久性アルミ治具の試作
株式会社戸田製作所	エンジン用軸受け加工専用機の機械部品加工の生産性・効率化向上と低コスト化
株式会社アヤボ	自動車部品用金型の加工コストを削減可能とする高精密CNC工具研削盤の導入による高精度再生ボールエンドミルの試作開発
ミヤマ精工株式会社	サーボプレス特性を活用した超薄肉プレス加工技術の確立による次世代自動車業界への新規参入
二村機器株式会社	新たな高効率加工を実現する高剛性ビルドインセンターを製作するための最新NC工作機械等の導入
有限会社井ヶ清製量	高級志向の小型薄量ニーズに採寸精度で応える断面施工の技術革新
合同会社カラーデザインセンター	日本文化と日本製品の優位性を世界へ発信するスマートフォンカバーの製作
株式会社朝河鉄工所	多品種の単品小物旋削加工分野でATC機能を活用した能率的加工の実現
株式会社杉浦製作所	ワイヤ放電加工機導入による社内一元化体制の構築
株式会社栃尾製作所	「曲げ加工技術の高精度化・標準化を可能にする最新ハイブリッドドライブベンダー導入計画」
株式会社ナゴヤダイス	複雑形状金型の精度保証を行い差別化強化を実現
福井ファイバーテック株式会社	トンネル用FRPケーブルラックの専用引抜成形装置導入による生産性向上
株式会社神仲	アンティーク窯変瓦等を焼成するための多機能付き焼成窯の導入と焼成技術の開発
三鷹製版株式会社	航空機器部品の市場拡大を目指す為の高精度の迅速な検査の実現
光部電業有限会社	新型チップマウンターの導入による電子基板実装技術の高度化
株式会社ナカノ工業	最新のレーザー加工機と自動プログラミング装置を活用した高精度・短納期・低コストを実現する生産プロセスの革新事業
株式会社日成電機製作所	最新型ベンディング装置導入による板金加工工程の生産性向上
石川軽金属工業株式会社	鋳造解析システム導入による、試作鋳造品の不良率改善と納期短縮の実現
株式会社ライラス	紙へのフロッキー加工(植毛)仕上げによる、高級感あふれ、独創的な印刷物の製造、提供
有限会社新成工業	弊社独自の薄肉切削加工技術を活かした航空・重厚長大産業に向けた展開
愛高鋳金株式会社	製図の高精度化と非接触式測定器導入による生産プロセス強化を図る。
株式会社シモヤ	自社製作アクリル導光板の事業化
平松工業株式会社	自動車エンジン専用洗浄機の薄型かつ複雑形状部品の精密切削加工技術の開発
ベルエアー株式会社	インバウンド観光を活用した地域振興プロセスモデルの確立
福岡合成株式会社	真空方式の加飾成形加工システム開発～設備イノベーションで生産工程の大幅改善～
ミヤマツール株式会社	金型の長寿命化と低コスト化を実現する入子の高精度化技術の確立
株式会社コバヤシ商事	最短翌日出荷のオーダーワッペン付き制服等出荷サービスに向けた試作開発
株式会社ティ・アイ・エス	世界初のAI(人工知能)搭載型産業用ヒト型ロボットの活用を前提としたオフラインプログラムの開発
カケヒウッドテック株式会社	木工用ルーターの活用による生産プロセスの改善

申請者名称	事業計画名
株式会社DTD	名機復刻による高付加価値・小ロット生産の実現
株式会社フカヤプレス	ハンドリング溶接ロボット活用による大物製品多打点溶接技術の確立
株式会社高瀬金型	半導体製造装置向けマニホールド化バルブボディの射出成形生産プロセス高度化事業
株式会社三水商工	既存・新規事業等に於ける製造環境・製造プロセス技術の高度化
コムネットワーク株式会社	高齢者みまもりシステム提供による新サービスの提供
タツミ化成株式会社	大型サイズのドライカーボン部材の製造のため、生産性を追及した最新モデルの成形設備の導入
有限会社トーエイテクノ	革新的な溶接技術の活用による医療・介護分野での競争力強化
メタルニクス株式会社	リニアガードレール等調整用特殊材質偏芯ボルト開発製造装置
有限会社K・テック	多品種小ロット・高精度要求に対応する短納期曲げ加工システムの構築
尾州木材工業株式会社	不燃木材の品質を格段に向上させる、日本初の革新的な取組
金泉ニット株式会社	ホールガーメント編機の二重編成の安定化とスポーツ用複合新素材製品の開発
株式会社マクス・シントー	金型機械加工における高精度立形マシニングセンタ導入による競争力強化
長坂養鰻場	ナノバブル技術を用いた養鰻プロセス及び飼育環境の構築事業
有限会社カネヨシ製菓	海鮮せんべいの海外輸出等を可能とする一貫した包装・梱包工程の確立
株式会社衣浦鋳造所	鋳造から切削まで、一貫生産体制確立を目指した革新的な生産プロセス改善事業
有限会社イトバン	デジタルベンディングを取り入れた、勤と経験だけに頼らない精密な板金製品製造工程の開発
泰平運送株式会社	切断機ランニングソーの導入による断熱材加工の品質安定化、生産性・効率化の向上、環境配慮の実現
株式会社サンワ金型	「量試一貫サポート」における、量産金型技術を活用した試作品製作システムの開発と専用生産体制の構築
有限会社市来機械	プレス加工機械部品生産の合理化手法の確立
株式会社シンダイ	Sばねの端末コーティングを内製自動化し品質向上、低コスト化を実現
イセ工業株式会社	シーム溶接機導入による、耐腐食性能向上のための接合方法提案と短納期・低コスト加工体制の構築
有限会社矢田化学工業	防爆型搬送ロボット・クリーンルームの導入による塗装の品質安定化・生産性向上・低コスト化・環境対応の実現
株式会社柴山鉄工所	医療機器の試作部品の短納期化対応するための生産プロセスの改良
株式会社プロト	多品種少量生産に対応した生産管理システムの構築・導入による生産効率の向上
有限会社ハヤシ商店	業界初!カンバンケース生産における「エア・シリンダー式金型脱着機構」及び「フレキシブル原反幅調整機構」の開発
日本ポリマー株式会社	フッ素樹脂と導電クロスを複合化した新規発熱シートの試作開発
株式会社EBox研究所	排気ガス排出量低減のための加工油液化回収装置の開発と、それを用いた新商品の販売
メロ科学機型株式会社	模型卸業者が直営する業界初の物流センター開設に伴う情報管理・物流を一新するシステムの構築
グリーン株式会社	3D立体形状発泡スチロール加工に対応する金型レスによる多品種少量生産体制の構築
有限会社三河螺子	燃料噴射ポンプ性能向上のための精密加工技術の開発と納期短縮
有限会社コバヤシテック	高精度測定技術導入による精密部品加工方法の最適化と高精度化の実現
株式会社エアロ	画像処理技術を用いた切削工具の自動検査／測定装置の試作開発
阿部歯科医院	CT画像を利用したインフォームドコンセント治療のワンストップ提供サービス
千代田工業株式会社	受注拡大をはかる為に、圧倒的低コスト製品を提供出来るインサート自動化工程の構築
千代田化工株式会社	特殊材料に対応し、且つ低コストで生産可能なインサート成形工程の構築
株式会社池戸製作所	表皮革加工部品の生産体制構築による大衆車への普及と航空機産業への挑戦
東光工業株式会社	IOT装置を活用した「設備の見える化」による24時間設備総合効率の向上
ジャパンファースト株式会社	安納芋『みつ姫』の不良品再生とスイーツ製造工程の内製化による高品質化及び短納期化事業
株式会社高木化学研究所	ファイバーレーザー加工機とネットワークを用いた鉄類／非鉄金属製品のロット混合生産
トキ・プロダクツ株式会社	IoT導入による女性、高齢者がいきいきと働く多品種即時組立ラインの構築
株式会社エム・オー・シー	高機能な高周波計測器の導入による、リードタイムの短縮及び製品の高品質化を同時実現。
株式会社ブラネッツ	「短納期・低コスト・高耐久性」で複合機能を有する蓄熱材の開発
株式会社ブイテック	ワイヤ放電加工機を利用した効率的な生産体制の構築
マツダ化工株式会社	最新5軸マシニングセンタ導入による複雑形状金型の品質安定化と補正加工時間短縮
チヨダ工業株式会社	炭素繊維低コスト部品専用金型を開発し、輸送機器向け市場の拡販を実現
株式会社西村工業	絞り加工における材料から製品までの高精度一貫生産事業
株式会社サンアート印刷	データチェック・印刷検査のデジタル化により印刷品質の向上を図る事業計画
名東電産株式会社	プリント基板の印刷技術の高度化と工程の効率化、デジタル化による低コストの実現
株式会社前田技研	自動車の開発・試作部品の大型化・高精度化に向けた最新大型5軸加工機の活用
村井鉄工株式会社	高精度自動計測機付きNC旋盤の導入による生産性向上の実現

株式会社伊藤精密工具製作所	独自技術を活かした大物ゲージ市場の開拓と生産性向上による競争力強化
伊藤光学工業株式会社	光学レンズへの高機能成膜の開発及び一貫形成プロセスの実現化
株式会社野田スクリーン	エリアアレイ型実装向け薄膜コンデンサ内蔵PKGの開発
株式会社エアウィーヴ マニファクチャリング	エアウィーヴ新製品開発のための評価環境整備および評価技術の確立
協和工業株式会社	国際競争力を発揮する部品開発に要する最新プレス加工技術導入による生産プロセス強化
株式会社ホワイトインバクト	3Dプリンタで作られたアルミ造形品の表面品質改良と生産性向上
株式会社箱秀紙器製作所	デジタルデータを利用し付加価値の高い製品を短期間に開発・商品化しかつ安定的に少ロット生産を実現するための技術強化
株式会社トヨテック	異種材料を使用した同時成形による複合プラスチックレンズの製造
高砂電気工業株式会社	ディスプレイサブフローサイトメーターに必要な、チップ型超低脈動蠕動ポンプの開発
株式会社筒井鉄工所	5面加工機の導入とCAD／CAM連動による高度生産工程の構築による販路拡大
株式会社タケダ	遊休プレス設備のサーボトランスファー化および自動ロボット化による高度生産性向上
株式会社丸八食品	黒毛和牛の理想的な熟成環境の実現と差別化・商品の拡販
西尾歯科医院	歯科用コーンビームCTによる3次元撮影データを用いた革新的な歯科医療サービス事業

平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金 採択一覧(愛知県地域事務局)

【2次公募】

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
大山工業株式会社	LNGタンク用補強材の曲げ加工技術を確立し、世界品質製品の開発、販路の拡大を図る
株式会社ヤスフセラミックス	3次元計測の高速化、自動化によるセラミックス製反射鏡の高精度化と生産性向上
株式会社ナガラ	超ハイテン材プレス部品用高精度金型の効率的製造システム開発
株式会社鬼頭	3次元測定・製作設備導入による、アタッチメント需要への対応
カネヨシエンタープライズ株式会社	電解水を用いた農水産物下処理環境の衛生の高度化
株式会社カルチベイトジャパン	味覚嗜好収集を軸とした国内外向け日本酒販路拡大サービスの開発
株式会社NIMURA	航空機用難削材の複雑3次元曲面形状の高精度・高効率切削加工システムの確立
株式会社ニシムラ	燃料電池自動車部品であるセパレータ用金型の精密加工技術確立
株式会社イングカワモト	立体3D印刷を可能にする印刷設備を導入して日本初の量産型デザインネイルチップの開発事業
影山精研株式会社	内面研削盤導入による高精度研削技術の確立と生産プロセスの強化
タクミ歯科医院	再生治療による第2の永久歯で健康長寿社会を支える歯科治療への挑戦

平成28年度補正
革新的ものづくり・商業・サービス開発
支援補助金

成果事例集

(愛知県)

平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金

TOPIC 01	IoTの推進・自動搬送ロボット導入による ゴムコンパウンド生産プロセスの改善 株式会社INBプランニング	116
TOPIC 02	自動車内装品縫製材製造の革新的な生産・歩留り改善技術の確立 株式会社生田工芸	118
TOPIC 03	IoTシステムを活用した樹脂生産ライン全体の 「見える化」による生産性向上への取組み 泰東工業株式会社	120
TOPIC 04	「IoT・AI分析を活用した 機械設備の劣化診断・省エネ診断サービス」の開発 株式会社ナゴヤ保缶化学工業社	122
TOPIC 05	受験者数増加のための印刷物の、 効果の「見える化」と工程の「見える化」を行う事業 菱源株式会社	124
平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 制度概要		126
平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 採択一覧		128

01 株式会社INBプランニング

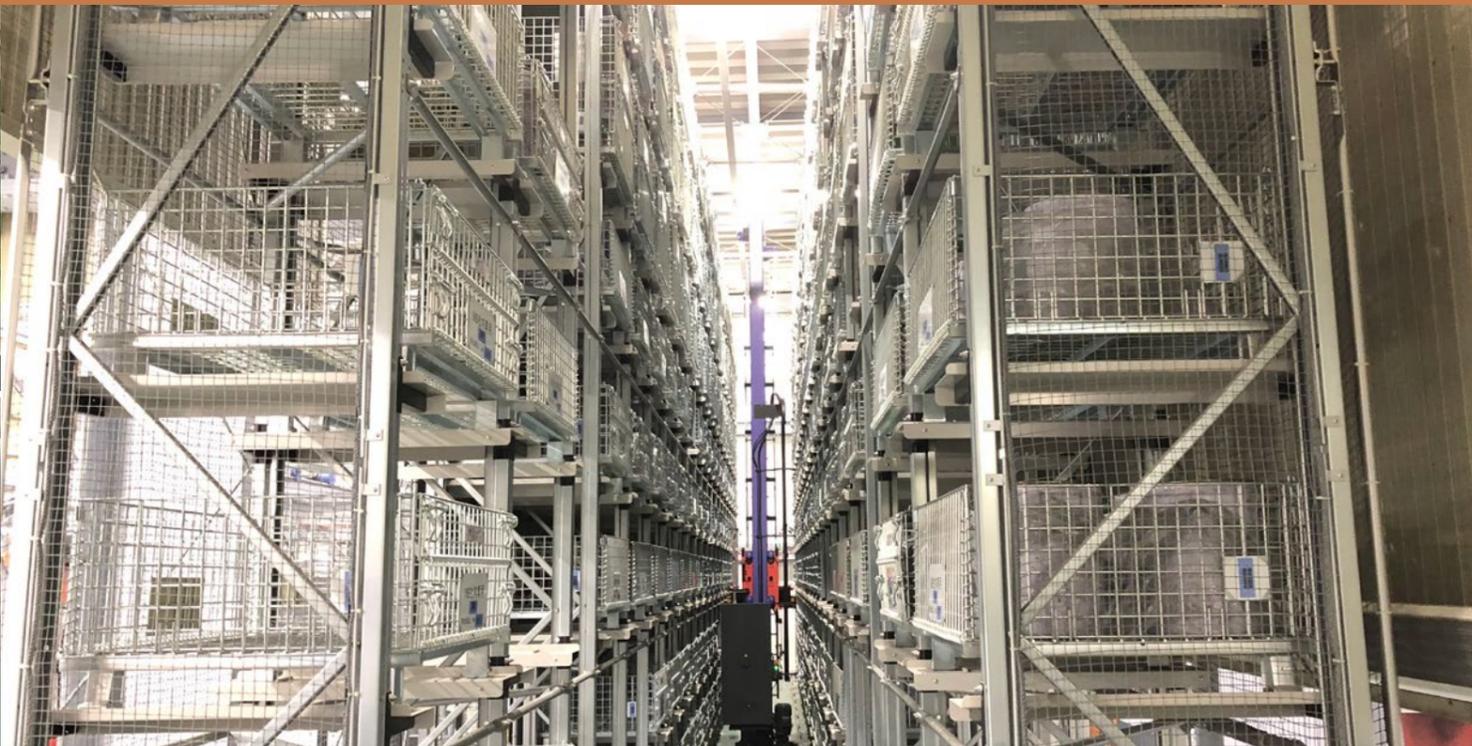
原材料と生産工程を
 一体で管理。
 進化させた手法で、
 高品質な製品を
 的確かつ素早く供給する



生産するゴムコンパウンドは一品一様



詳細なデータを記録したレシピに基づいて製造



補助金を利用して導入した自動倉庫の一部。生産の効率化に大きく役立っている



平成30年2月に完成した新本社工場

data あいえぬびーふらんにく

代表者役職名・氏名／代表取締役社長・稲葉芳久
 設立年月日／平成12年6月12日
 住 所／〒474-0042
 大府市高丘町一丁目100番地
 電 話／0562-45-6966
 F A X／0562-45-6967
 U R L／http://www.inbplan.co.jp
 E-Mail／y_inaba@inbplan.co.jp
 資本金／9000万円
 業 種／ゴムコンパウンドの製造・販売

すべてオーダーメイドが基本

INBプランニングは、ゴム部品などの材料となるゴムコンパウンドの製造・販売を手がけている。ゴムコンパウンドとは、あまり聞きなじみのない材料だが、稲葉芳久社長は「『うどん』に例えると分かりやすい」と解説する。

うどんは小麦粉に水やつなぎを入れ、味付けをしながら、こねて作る。ゴムコンパウンドでは小麦粉が合成ゴム(ポリマー)、水がプロセスオイル(可塑剤)、つなぎがカーボン、味付けには各種の添加剤があたる。

ゴムコンパウンドは“生モノ”であり、放置しておくと品質が落ちてしまうことから、受注してからの生産が基本となる。また、同社が製造するゴムコンパウンドはすべてオーダーメイドで、顧客ごとに種類が異なり、使用する原材料の種類も膨大とな

る。さらに、うどんをこねる時と同じように「どの程度の力と時間と温度を加えて混練するか」(稲葉社長)ということも品質を決定する際の重要なポイントだ。

“レシピ”により徹底的に管理

このため、同社ではすべてのゴムコンパウンドについて“レシピ”を残している。ゴムコンパウンドの業界では、「熟練者の経験やカンに頼ることが多い」(同)というが、同社では時間、温度なども含めた詳細なデータを記録したレシピに基づき製造。そのレシピはすべてコンピューターで管理している。「1年後に製造してもまったく同じ物ができあがる」(同)ほど、徹底して管理している。

こうした取り組みなどが高く評価され、同社は順調に取引先を拡大。中国にも進出しており、業績を順調に伸ばしてきた。そして生産能力の

拡大に向け、従来の工場が手狭になってきたことなどから、平成30年2月に新本社工場を完成した。

生産を効率的にコントロール

この新本社工場の稼働にあたり、考えたのがレシピ管理からさらに一歩進んで「原材料と生産の管理を一体化すること」(同)。M2M(マシン・ツー・マシン)によって各機械間をつなぎ、原材料の配合から生産を効率的にコントロールしようという取り組みだ。

具体的にはオーダーがあると、レシピに記録された必要な原材料が出て、各生産工程に自動で搬送される仕組みだ。生産に合わない原材料があると、次工程に送られないようにしている。

この仕組みを構築するにあたり、「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」

を活用。原材料、仕掛かり品、薬品用の自動倉庫とソフトウェアを導入した。導入してからわずか半年あまりだが、設備は順調に稼働しており、「品質の良い製品をよりの確に早く納められるようになった」(同)。

高品質を武器に業績を伸ばす

ゴムコンパウンドを手がけるメーカーは全国で「数十社程度」(同)。その中で同社のようにコンピューター管理を徹底している企業は珍しいという。ものづくり補助金の採択を受け、「原材料と生産工程の一体管理という当社の取り組みを理解してもらえた」(同)のも大きな励みとなった。

同社の製品は約70%が、自動車のタイヤ以外のゴム部品向け。自動車は生産の海外シフトが進み、ゴムコンパウンドの国内需要は減っているという。しかし、そんな中であって

同社は業績を伸ばしている。これは自動車という品質管理の厳しい業界向けだけにコンピューター管理を徹底し、高品質な製品を供給し続けてきた結果ともいえる。

同社は受注拡大に向けて、ものづくり補助金の成果を生かし、今後もより高度な品質管理を徹底していく。



無人搬送車もさまざまな場面で活躍

02 株式会社生田工芸

自動車部門が業績回復。

苦境時に取り組んだ

業務用保冷ボックス事業も伸び、

将来への布石を打つ



主力である自動車シート事業



スーパーや宅配業者で使用される業務用保冷ボックス



新たに導入した最新鋭のNC裁断機。精密な裁断ができ、歩留りや生産性が向上した



設備導入の成果を語る石川馨会長

data | いくたこうげい

代表者役職名・氏名 / 取締役会長・石川馨
 設立年月日 / 昭和48年9月18日
 住所 / 〒447-0035
 碧南市中山町6丁目25番地
 電話 / 0566-41-2815
 F A X / 0566-42-8616
 U R L / <http://www.ikutakougei.co.jp>
 E-Mail / ikutaco@lilac.ocn.ne.jp
 資本金 / 1000万円
 業 種 / 布地裁断、縫製

増産対応のため生産効率向上へ

生田工芸は自動車内装や業務用保冷ボックスの裁断、縫製を手がけている。10年ほど前までは、自動車用シート向けが100%だった。しかし、世界的な経済危機に見舞われた後は一時、売上高が3分の1の年間1億円まで落ち込んだ。危機を脱するため、自動車以外の仕事の獲得に乗り出した。

その結果、スーパーや宅配業者などが食材の運搬、輸送に使用する業務用保冷ボックスの受注を確保した。しかし、自動車用シートと異なり、裁断した生地の際の処理が難しいのと、受注量が不安定なうえ、短納期対応が必要なため利益を出せない状況だった。こうしたなか、縫製技術の向上と、外部の縫製業者との協体制度を構築したことで、受注変動に柔軟に対応できるようになり、次第

に収益を確保できるようになった。

近年、売上高は経済危機時を上回り、今後は増産への対応に迫られている。しかし、人手不足で人員増強が容易ではない状況なため、生産設備の自動化と最新機種への更新で生産効率の向上を目指した。

前工程の設備も導入

自動車向けでは、シート以外の内装品も手がけるようになっており、生産量は増加傾向が続いている。同社では生地裁断に、プレス裁断機と数値制御(NC)裁断機を使用してきた。これまで、高精度裁断にはプレス機を活用してきたが、最新鋭のNC機では同等の精密裁断が可能になっている。また、最新型のNC機はプレス機よりも無駄になる生地が少なく、歩留まりは10%程度高い。

そこで、「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支

援補助金」を活用して「自動車内装品縫製材製造の革新的な生産・歩留り改善技術の確立」に取り組んだ。稼働する3台のNC機は20年ほど前に導入した機械。このうち1台を最新型に更新。同時に、前工程に当たるシート材などの反物を伸ばして一定の寸法にカットする延反工程を自動化するため、自動延反機も導入した。

歩留まり向上し、廃棄物の減少

従来、延反工程は反物を伸ばし、一定の寸法にカットする作業を2人がかりでこなしていた。自動延反機の導入で、機械オペレーター1人に省人化できた。また、高精度のNC機を導入したことで、従来はプレス機で裁断していたものを切り替えられた。プレス機での裁断作業は、機械に材料の生地をセットし、切り抜く型を置き、プレスして切り抜かれたパーツを取り出すまで全工程に人手がか

かる。このため、1台に1人の作業が必要となる。一方、NC機は裁断を自動でこなすため、2人で3台を受け持つことができる。

NC機への転換は、生産だけでなく歩留まりも向上する。「全体で見れば数%の向上だが効果は大きい」(石川馨会長)。生産コストの半分以上が材料費を占めるため、年間で数十万円のコスト削減となる。また、残った生地は産業廃棄物として処理するため、廃棄コストも削減できるといった相乗効果も生まれた。

次世代に向けた準備を進める

かつては自動車向けがメインだったが、現在は業務用保冷ボックスが約35%を占めるまでになり、業績も上向してきた。自動車向けの復調だけでなく、新規開拓した業務用保冷ボックスの伸びも業績に貢献している。石川会長は「業績が回復した背

景には納期を守る姿勢が評価されたのだろう」と分析する。

同社は以前、休日出勤や残業など、無理をしても顧客の要望にこたえてきた。しかし、近年の採用難と社員、パートタイマーの高齢化が進めば、無理は効かなくなる。「労働力の低下に備える必要がある」(同)と先を見据える。このため、順次NC機は更新していく方針を示す。経営体制も平成30年8月、生田智裕社長が就任し、次世代へのバトンタッチも進めている。



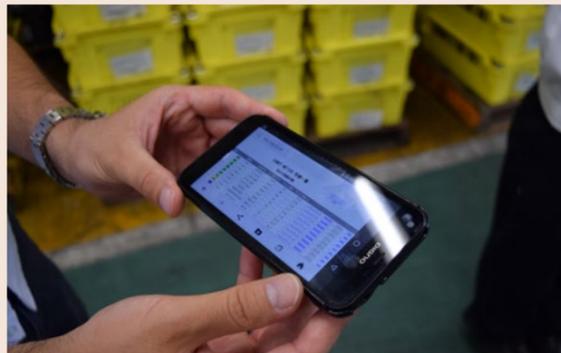
高精度裁断できるプレス裁断機

03 泰東工業株式会社

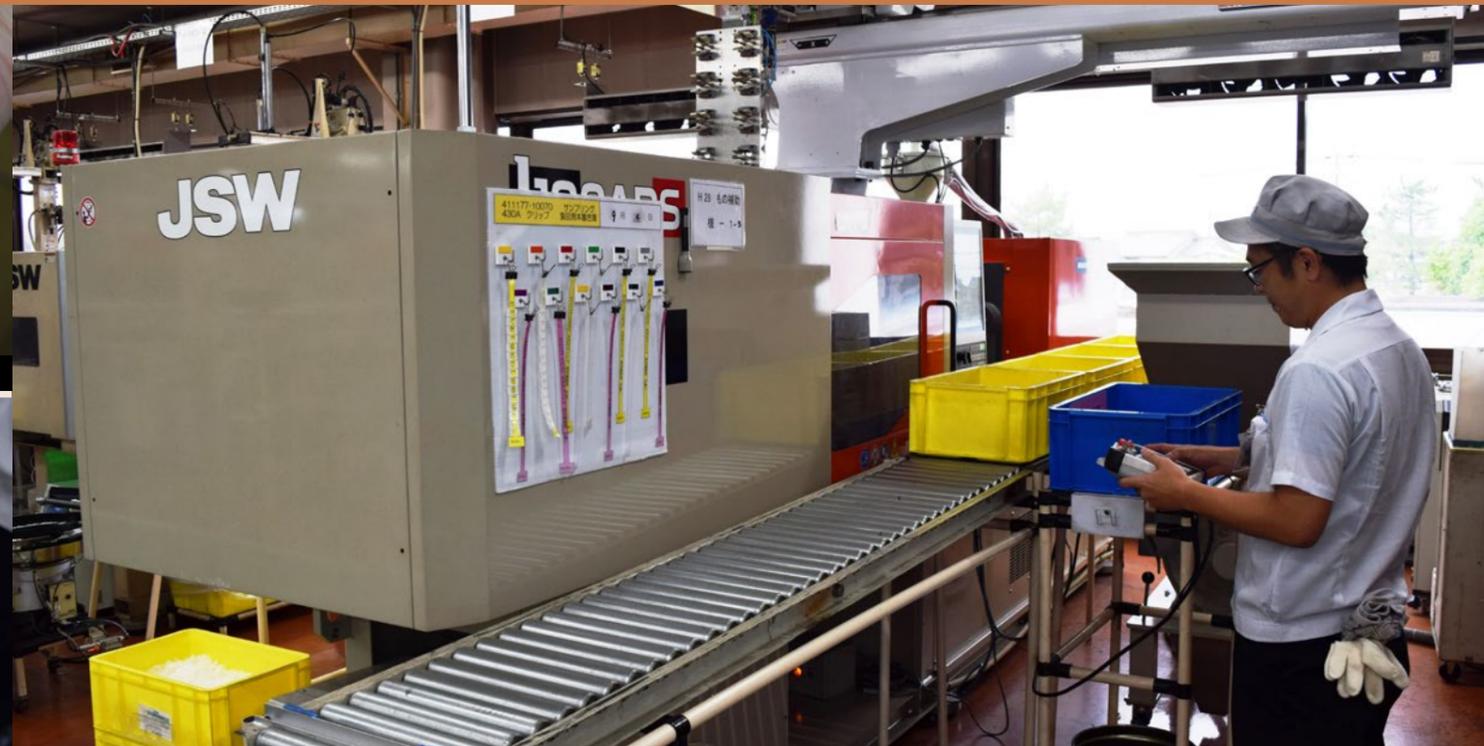
40項目のチェック項目を設定。
機械、金型、材料の深い情報を
引き出し生産性向上



機能部品に組み込まれる樹脂部品



スマートフォンでも稼働状況を確認できる



油圧式から電動式に変更してネットワーク接続。稼働状況や成形条件などの把握が可能なシステムを構築した



IoT化の効果を語る後藤信介社長

止まらない設備を目指して

泰東工業の主力事業は自動車プレス部品製造。中でもシートベルト部品は月間500万個を生産し、世界シェア15%を占めるものもある。金属プレス加工に加え、金型の設計、製作から機能部品の完成品まで一貫生産体制も整える。

このため、機能部品の内部に組み込む樹脂製部品の生産も手がける。縦型、横型合わせて36台の射出成形機で生産しており、稼働率は85%程度だった。不良品の発生や何らかの原因で設備が止まるため「1日中、止まらないようにしたかった」と後藤信介社長はIoT(モノのインターネット)活用に取り組んだ目的を説明する。

40項目を設定し監視

同社は大手自動車部品メーカー

の協力会に所属する。協力会メンバーの中には、すでに「見える化」を実現している企業もあり、「そこに追いつき、追い越せ」(後藤社長)だった。IoT活用に取り組んでいた周辺企業の情報も収集するなかで「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を利用して「IoTシステムを活用した樹脂生産ライン全体の『見える化』による生産性向上への取り組み」の実施に乗り出した。

樹脂成型部門のある東栄工場に設置している射出成形機はすべて日本製鋼所(JSW)製。横型5台を油圧式から電動式に更新すると同時に、同社に依頼して各成形機をネットワークで接続し稼働状況や成形条件などの把握が可能なIoTシステムを構築した。また、同システムで管理する40項目を設定。泰東工業が従来から機械の稼働状況を把握し、

トラブル対応のために作成していた帳票の23項目に加え、機械からの情報17項目を加えた。当初目的だった機械の稼働履歴は、リアルタイム、1日、1週間単位でも状況確認でき、警告により停止していた時間や停止の原因についても明確に画面表示できる仕様にした。機械メーカーと協力したことで専門的で詳細な情報が得られ「見える化」も進展した。

稼働率100%を達成

東栄工場の杉浦修工場長は「トラブルの原因を論理的に理解することができるようになった」と胸を張る。見える化できていなかった時は、不良品が発生した原因を、過去の経験則で特定し、手作業でデータを作成して対処してきた。例えば、成形品の外観不良になる「テカリ」が出る原因は金型に樹脂を押し込む速度が原因だと考えていた。しかし、速

度以外の複数のデータも検証できるようになったことで、金型に注入する際の圧力なども関係していることがわかった。

このほか、材料の樹脂材に混合するリサイクル材との比率によっても流動性の違いから不良が発生することも判明した。経験則による思い込みの判断ではなく、適切な改善策を立てることができるようになり、導入半年で稼働率100%を達成するケースも出てきた。

他工場や他部署にも展開

手始めに取り組んだ5台以降、ネットワーク接続機を順次拡大し現在、14台の射出成形機のIoTによる見える化が完了した。ここまでは横型機械が中心だったが、金属部品と一体成型が可能な縦型機械22台を1年以内に見える化する計画だ。

次いで、同社は中国にも工場進出

しており、国内工場で蓄積したノウハウを中国工場にも活用する。同時に「他部署にも展開できる」(後藤社長)と自信を示す。金型製作に使用するワイヤカットマシンにも導入すれば、自動でワイヤを結び付ける自動結線機能のトラブルを解消し生産性の向上が可能と考えるからだ。「IoT化はコストや品質といった経営問題だけでなく、働く人の負担も減らせる」(同)と働き方改革への効果も視野に入れている。



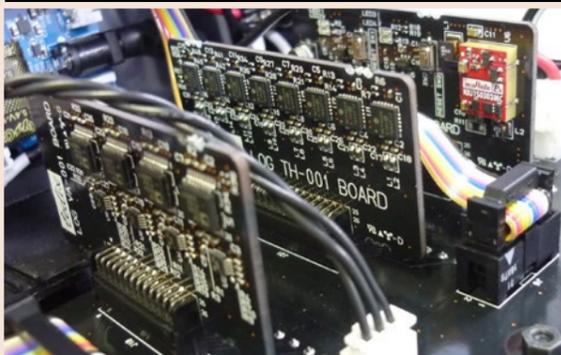
IoT化した全成形機の稼働状況を現場でも表示

04 株式会社ナゴヤ保岳化学工業社

各設備の予知保全の
高度化に向けて
AIシステムを活用。
改良を続けて
実用レベルまで進化させる



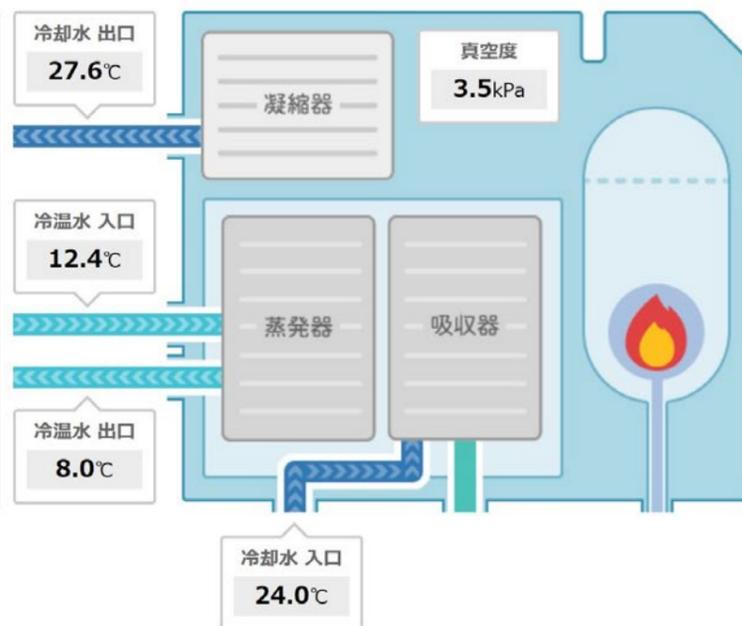
従来の官能検査による設備管理の問題点



音、温度などのアナログデータをデジタル変換する回路

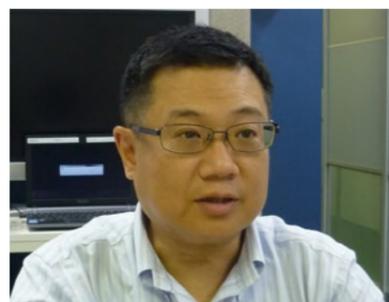
計測日時：2018年09月27日 07時28分

取得データリスト	
冷(温)水入口	12.4℃
冷(温)水出口	8.0℃
冷却水入口	24.0℃
冷却水出口	27.6℃
再生器温度	113.3℃
稀液温度	26.3℃
冷媒温度	6.3℃
凝縮冷媒温度	30.1℃
真空度	3.5 kPa
排ガス温度	131.1℃



--- 計測中 ---
選択中モード
冷却水温度低 (t8)
機器状態
冷却水温度低 (t8)
冷却水温度が低くなっています。

AIを活用した設備遠隔監視システムの画面。予知保全の高度化に生かす



「ゼロストップサービスを展開したい」と語る
三口大登社長

data なごやほかんかがくこうぎょうしゃ

代表者役職名・氏名 / 代表取締役・三口大登
設立年月日 / 昭和54年4月27日
住所 / 〒462-0834
名古屋市中区長田町2丁目17番地
電話 / 052-911-9326
FAX / 052-916-2061
URL / <http://www.facilitysec.jp>
E-Mail / daitom@daitom.jp
資本金 / 2000万円
業種 / 空調設備、プラント設備などの
保全・修理・工事

設備の自動診断技術にめど

ナゴヤ保岳化学工業社は空調設備、プラント設備などの保全・修理・工事を主力としている。東海地区を中心に500以上の現場を抱える。年間保守、定期整備に加え、故障時には昼夜を問わず現場に駆けつける場合もある。

顧客に、設備の維持管理費を抑えつつ、緊急の事故対応を無くし、安定して事業を継続してもらいたい。重大な故障を防ぐためにも予防保全は有効だ。ただし保全が過剰だと維持管理費が膨らんでしまう。同社は設備稼働時の音や温度、振動などから必要な整備の最適な時期を特定する「予知保全」にも取り組んできた。

さらに将来の人材不足を懸念し、「現場に赴かなくても計測できる遠隔監視システム」も研究していた。三口大登社長は平成24年4月から1年

間、名古屋工業大学の大学院に入学。音と振動を解析し自動診断する技術にめどをつけた。

五感による「暗黙知」を形式化

従来の設備診断は、人間の五感による官能検査が基本だ。担当者が現場に向かう必要がある。慣れ、焦り、体調などに五感が左右され、診断結果にばらつきが出るという課題もあった。三口社長は「人工知能(AI)でデジタルデータによる遠隔監視での予知保全を高度化したい」と考えた。

同28年には「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を活用し、諸データを数値解析するAIシステムを開発した。プログラムは社外に委託したが、検査時の五感による「暗黙知」を形式化するため、アルゴリズムは社内で作成した。

そして空調設備の熱源機器保全の報告書データをAIシステムに学習させた。扱うデータは温度、圧力、流量、真空状態など約10項目。過去50年分の報告書の内、10万件以上を使用した。保全対象の設備が置かれた環境下で正確に安定したデータを取得するため専用ロガーも開発した。

AIシステムの改良を続ける

平成29年春に顧客1社の設備2機種にAIシステムを導入した。3カ月実証をし、「故障注意」と「良好」の識別率は95%以上だった。「チューブ内部が汚れている」ということまで判別できた。ウェブ上で顧客が稼働状況を確認できる仕組みも設けた。

ただし予防保全の検査では基本的に「良好」との結果が圧倒的に多い。現実に収集できる異常データは少なすぎるという難点があった。そこ

で実機による実証は一旦休止。代わりにコンピューター上の仮想空間で数値変動のスピードを60倍にし、異常データをランダムに発生させる模擬試験に切り換えた。模擬試験を繰り返してAIシステムの改良を続けた。結果、「完成度が上がり、使えるレベルになってきた」（三口社長）という。

高付加価値のサービス提供へ

実用レベルのAIシステムとデータロガーはそろった。ただし設備稼働状況の膨大な取得データを無線通信でAIシステムに送るのは効率が極めて悪い。今後はデータロガー自体にAIシステムを組み込み、異常データの発生情報だけを通報するシステムを同31年までに完成させる方針だ。

システムが完成すれば、予防保全はある程度ユーザー側で行えるようになる。「保全の全体の業務量は減

らし、早いステージでの保全整備の精度を上げる。大規模工事を減らして設備の維持管理の総額を削減する」と三口社長は狙いを説く。

また三口社長は「計測から評価、チューニングまで一貫したサービスを提供する。自社技術員による直接的な整備、緊急対応、IoT・AIを活用したゼロストップサービスを展開したい」と将来像を描く。人と技術の「共働」を大切に、少数精鋭でより付加価値の高いサービスを提供する考えだ。

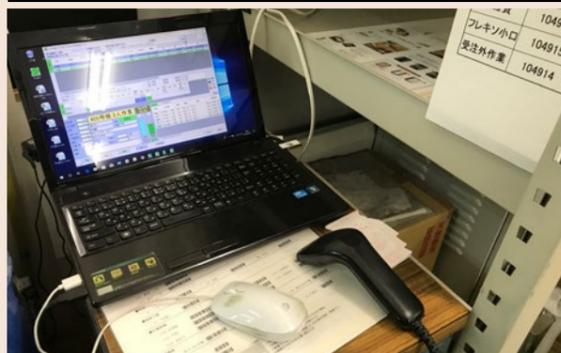


自社開発したデータロガー

05 菱源株式会社

印刷とARの融合など
枠にとらわれない
新しいスタイルを確立し、
「印刷の未来形」を提案

印刷業の枠にとらわれない提案をする



印刷工程の「見える化」を徹底



紙面にスマホをかざすと動画などの追加情報を得られるAR。この活用が印刷物の可能性を高める



導入システムのメリットを語る渡辺明秀専務

data ひしげん

代表者役職名・氏名／代表取締役社長・岩田吉光

設立年月日／昭和15年5月1日

住所／〒490-1144

海部郡大治町西条松下75

電話／052-444-2323

FAX／052-444-2636

URL／http://www.hishigen.co.jp

E-Mail／soum@hishigen.co.jp

資本金／6400万円

業種／印刷・製本、紙製品の企画・製造販売

ARが紙媒体を進化させる

インターネット社会の到来により、紙媒体の市場が縮小傾向にあることは否めない。とはいえ「自分で紙をめくる行為がないと、本や新聞を読んだ気がしない」という根強い「紙派」の存在も一定数はある。新たな情報化時代に対応すべく印刷業界も新しいコンテンツの発掘や新業態への転換が迫られている。そんな中において、紙媒体ならではの存在価値を模索し、紙媒体とデジタルとの融合を提案するのが菱源だ。

同社はこれまでのオフセット印刷によるカタログ、チラシ、カレンダーなどはもちろんのこと、社内デザイナーが力を発揮するパッケージ・POP印刷、セキュリティデザインと付加価値印刷を組み合わせた偽造防止印刷、地球環境への負荷が小さいフレキシ印刷、ノベルティグッズとしてのペー

パークラフトなどを受注している。

また、紙面を見た人の「もっと知りたい」に対応するAR (Augmented Reality=紙面の指定された写真やコードにスマートフォンをかざすことで、動画などの追加情報を見ることができるシステム) プロモーションなど、印刷業の枠にとらわれない提案を続けている。

印刷工程の「見える化」徹底

こうした多角的な業務の確立に一役買っているのが、「平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」を活用して導入した「プリント・マネージメントシステム」だ。これにより、印刷工程の徹底した「見える化」が実現できた。受発注の管理、原価計算、進捗状況の確認など、印刷にかかわるすべての工程を一元的に管理できるようになった。

「これまで担当者が手書きで起こ

していた日報の作業がなくなるなど、業務の効率化が一気に進んだ。またすべての業務工程を社員全員で共有できることでさまざまなメリットが生まれている。営業マンが担当業務の進捗状況を訪問先や移動中でも、スマホで確認できるなど、顧客へのサービス向上につながっている」と語るのは同社の渡辺明秀専務だ。

このシステムの導入で、作業工程でのミスやロスが大幅に減ったことに加え、顧客からの見積もり要請にも、ごく短時間で対応できるようになった。

「印刷離れ」を食い止める

また、ARはカタログやPR誌などの誌面の記事や広告の中で、ARを利用した読者の居住地域が特定できたり、関心の傾向が分析できたりする。世の中のペーパーレス化へ柔軟に対応するとともに、印刷物の先にある貴重なデータを分析して顧客に

フィードバックすることで「印刷物離れ」を食い止めることにもつながると渡辺専務は意気込む。

同社では「今後、印刷データとデジタルをいかに連動させるかが重要と考えている。また、業務の効率化や工程の見える化が社内コミュニケーション不足を補い、情報共有を密にして、レギュラー業務の冊子などの発行部数の変更や細かな修正にも迅速に対応できるシステムを確立していきたい」（渡辺専務）としている。

新しいスタイルの顧客満足

導入したプリント・マネージメントシステムに関しては、毎月社内会議の場で問題点や課題について話し合ったり、社内勉強会を開催したりと、ブラッシュアップにも努めている。今後ウェブ上での校正システムの確立や美術書などの高精細な校正が

求められる出版物の受注を目指すなど、全社的な目標も定まりつつある。また納期短縮や営業の効率化にもさらに力を入れる予定だ。

「顧客にニーズに徹底的に寄り添ったビジネススタイルの確立で印刷業の枠にとらわれない新たな印刷業を目指していきたい」（同）。このように、紙媒体の生き残りを模索しつつ、紙にこだわらない新しいスタイルの顧客満足を目指す同社の取り組みに注目したい。



顧客の要望に答えてコンテンツが増える

革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金 制度概要

事業の目的

国際的な経済社会情勢の変化に対応し、足腰の強い経済を構築するため、経営力向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援します。

補助対象者

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者

募集期間

1次公募 平成28年11月14日(月)～平成29年1月17日(火)

採択件数(愛知県地域事務局分)

1次公募 380件

補助対象事業及び補助率等

【革新的サービス】【ものづくり技術】の2つの対象類型があります。また、それぞれについて、「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型(設備投資のみ、試作開発等)」の事業類型があります。

対象類型 事業類型	【革新的サービス】	【ものづくり技術】	
第四次産業革命型	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:3,000万円 補助率:2/3以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費 		
一般型	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:1,000万円 補助率:2/3以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費 		
小規模型	設備投資のみ	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:500万円 補助率:2/3以内 設備投資:必要 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費 	※雇用増(維持)をし、5%以上の賃金引上げについては、補助上限を倍増
	試作開発等	<ul style="list-style-type: none"> 補助上限額:500万円 補助率:2/3以内 設備投資:可能(必須ではない) 補助対象経費:機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等、関連経費、クラウド利用費 	※最低賃金引上げの影響を受ける場合については、補助上限をさらに1.5倍

補助対象要件

申請事業は、下記の要件を満たすことが必要です。【共通】

- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (第四次産業革命型のみ)「IoT・AI・ロボットを用いた設備投資」を行うこと。

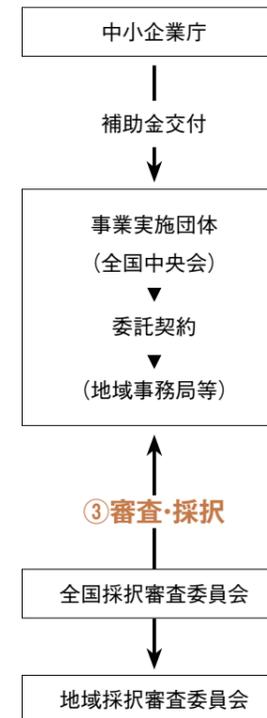
【革新的サービス】

「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。

【ものづくり技術】

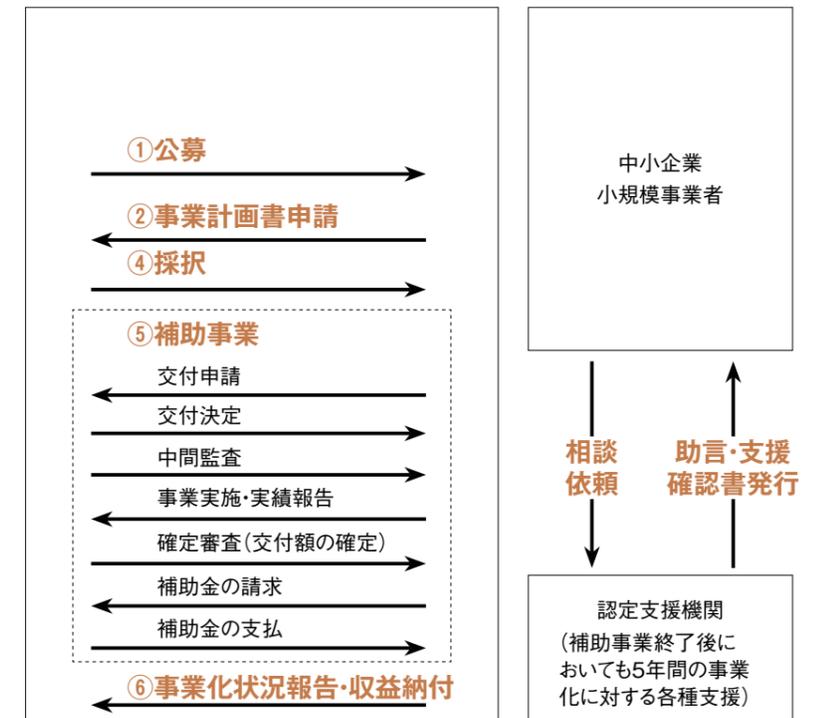
「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画(3～5年計画で「付加価値額」及び「経常利益」の増大を達成する計画)であること。

事業のスキーム



応募申請者

(④では採択事業者⑤以降は補助事業採択者)



平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金
採択一覧(愛知県地域事務局)

(採択発表時)

申請者名称	事業計画名
株式会社米のキムラ	老人要介護者の食の問題を解決する、新しい玄米食品の生産体制の構築
明豊精機株式会社	新型ワイヤ放電加工機導入による、高精度航空機モデル製作の実現
三嶺工業有限会社	ギヤ部品等を高精度ハードターニング加工する生産体制の構築
日比野工業株式会社	先進自動車部品市場獲得のための異物測定装置等による高精度技術品の開発
トーカイモールド株式会社	ITシステムを導入し、金型製造の短納期化と業務プロセス明確化を実現し、売上増を図る
株式会社明工舎製作所	ロット品の高精度加工に対応する生産体制の確立
株式会社平松食品	つくだ煮業界初の革新的包装デザインによる販路開拓事業
株式会社みなもと工業	工作機械部品塗装の高品質・低価格・短納期と大型部品への対応
矢作産業株式会社	超ハイテン部品用金型の内製化による質量両面の生産能力向上計画
株式会社トラステック愛知	検査工程の無人化による電力監視装置の短納期化
光洋スプリング工業株式会社	医療機器向けスパイラルチューブの革命的な製造法の構築
株式会社東海精器	軽量かつ安全なアルミ自動車部品用金型の品質保証と短納期化計画
株式会社下川製作所	高速プレス用超硬金型の精密真円加工技術の開発
あさひ精圧株式会社	高精度ねじ製造ノウハウの活用とボルトネック工程自動化による生産能力向上
株式会社岩井鉄工所	治具製作で培った技術力を活用した新分野への進出
有限会社オーツーフアニチャー	AI自動機を導入し、ITを活用した革新的な生産工程を開発
名都商事株式会社	フォークリフト用ウレタン緩衝材の増産と低価格化を同時実現する生産体制の構築
丸石醸造株式会社	洗米水用貯蔵設備導入による洗米水温の一定化・米への吸水量の安定化で酒質向上
千田鉄工株式会社	食品工場向けライン搬送部品における部品の大型化に対応するための金属曲げ加工技術の高度化
中部化成株式会社	CFRTPを使用した製品開発による、オフィス家具に使用される金属部品の高強度プラスチック化
杉浦工業株式会社	自動切削機械を使用した鍛造金型の複合成型技術開発
株式会社稲沢機械製作所	医療機器の受注拡大を図るため、5軸制御加工機を導入し、IoT化による複数機械の監視を行い効率化生産を行う
近藤精密株式会社	高精度複合加工機の導入による、複雑・難削材の短納期加工技術の開発
合資会社伊藤木工所	地域密着で高齢者と子供を守るユニバーサルデザイン家具の増産
株式会社フジワラ産業	次世代自動車内装部品の受注獲得を目指したロボットによる発泡シール材自動貼付け技術の開発
株式会社ハラシ	海外・国内メーカーとの業務提携に伴うデータ管理強化と3D-CADシステムによる技術交流の最適化
旭金属株式会社	曲げ加工能力の獲得によるレーザー加工事業の付加価値向上と受注拡大
株式会社牧製作所	大型製缶部品製造における国際競争力強化を図るための生産プロセス改善の取り組み
株式会社神戸企画	日本独自の意匠系技術を活かしたホールゲーム事業
東名化学工業株式会社	高機能・高精度な食品容器製造かつ環境に貢献する生産プロセスの構築
株式会社山田製作所	高精度金型製作技術の実現によるバリレス加工技術の確立
有限会社RGテック	冷間鍛造機械の進歩に自作刃具で寄り添う特注工具の精密加工
株式会社Jpキュービック	複雑な形状をした小型樹脂ギア製品の試作開発に向けた複合加工機の導入
有限会社朝岡バック	最新包装機械導入による海外輸出向け包装サービスの展開に向けた試作開発
豊大工業株式会社	新規顧客向け自動車用ドアオーナメントの生地裁断高速化による生産性向上
アルデックス株式会社	世界最高品質獲得と海外展開を含めたBtoCビジネス参入
丸松織布株式会社	業界最薄産業用生地製造技術の確立
有限会社トクダ	歯車の転造加工用ダイスをワイヤー放電加工のみで短納期ロット生産する技術の開発
三洲化学工業株式会社	金属部品を代替化するエンジニアリングプラスチックの欠陥フリー成形技術の確立
株式会社EverOnward	金型IoT化の研究開発
UTSテクノロジー株式会社	Bluetoothを利用した高齢者等見守り受信機の試作・開発
中伝毛織株式会社	ワインダー装置の革新による、極細繊維織物／高密度ニット素材の品質及び生産効率の向上
株式会社ナノウェイヴ	中性で基材劣化を起こさない超活性化光触媒生産プロセスの改善
株式会社日紹	インサート成形試作専用ライン構築による事業拡大
アイプラント株式会社	裏波溶接の採用に向けた手動溶接から自動溶接への工程移管の取組
アサ倉工業株式会社	最新鋭NC高速精密自動裁断機の導入による高効率生産体制と低コスト化の実現
大地株式会社	特別仕様の開先加工機導入による特殊加工多様化及び加工プロセス革新事業

株式会社倉知製作所	高水圧NC制御洗浄機を活用した、バリ残り作業の取り忘れや残りを防止することによる生産プロセスの改善
株式会社モデルプラネット	大型3次元樹脂製品の試作開発や真空成形型・治具等の高精度・高効率生産システムの確立
株式会社伊勢安全網製作所	IoTを活用した溶接条件管理による錆に強い溶接金網の開発
合資会社竹内鉄工所	最新型のワイヤ放電加工機による短納期と高精度加工への対応
株式会社シンコー	自動車補修部品生産設備の製造ラインに対するIoTを活用した大幅改善開発
共栄工業株式会社	高精度複雑形状医療機器部品の単工程完成品加工実現と生産性向上
量のツノダ有限会社	衝撃緩和効果のある量の製造と採寸方法の近代化事業
朝日理化株式会社	リアルタイム生産管理システム導入による、次世代型生産管理技術の確立
伸光技研産業株式会社	顧客ニーズに応えた鍛造+切削加工による製造技術の研究開発
朝日精密工業株式会社	革新的次世代金型設計システムの構築による大幅な生産性向上
共栄樹脂	航空機分野の樹脂製品製造のため高精細製造工程を開発
株式会社鶴ヶ崎鉄工	ヘルス事業拡大のためのマシニングセンタと画像寸法測定器導入によるカムローラーの生産プロセスの改善
株式会社竹内ガクブチ	レーザー加工技術の高度化による新製品開発・新市場開拓事業
株式会社竹田鉄工場	次世代自動車の軽量化に繋がる先端素材CFRTP等製品の製造装置向けコア部品の精密加工技術開発事業
株式会社プライオリティ	コンピュータAIを活用したターゲットポストティング手法の開発
株式会社エービーシー	ウェアストリップ3工程自動塗布装置の導入による製品供給体制の確立
株式会社中部精機製作所	外観目視検査の画像処理技術による自動化研究
有限会社井本精機	放電加工による革新的金型離型性向上に関する開発
株式会社メタルヒート	IoTネットワーク構築による熱処理業における生産性向上・技能継承に関わる実証実験
株式会社化研	革新的なエラストマー樹脂の押出成形手法実現による製品開発
合資会社西村製作所	最新のレーザー・パンチング複合加工機の導入による新素材製品への新規展開事業
三貴ホールディングス株式会社	オートクレーブ成形技術の確立による車椅子ユーザーのQOL向上に資する車椅子の開発
株式会社ティエヌ製作所	ナノコンポジットPLAカウンタープレッシャー射出成形技術の開発
株式会社フレーバー	ICTを最大限に活用し、働きやすさや住みやすさを追求した安心有料老人ホームの事業展開
株式会社タカイ製作所	次世代自動車向け産業ロボット用バキュームハンドの開発
株式会社カンダ住建	高品位鏡面塗装の製造プロセスの構築
染付窯屋眞窯	伝統的工芸品・瀬戸染付焼の技術を活かした高付加価値製品の製造における品質・生産性の向上
かねふく食品有限会社	高齢者福祉施設向け、安心・安全・生食可能なカット野菜の新開発
有限会社メイオ電子	超小型衛星対応可能なPCU(電力コントローラー)の開発
株式会社ヤスフクセラミックス	品質管理強化による光センサー用セラミックス絶縁板の不良率低減と高品質化
米津ブラシ株式会社	最新鋭植毛機の導入による短納期化の実現
伊藤機工株式会社	炉内部品と熱処理治具の長寿命化のため高温機能耐熱鋼の開発
株式会社大地	耐熱環境性及び耐候性に優れたシリコンゴム放熱基板の開発
株式会社三光刃物製作所	CAD・CAM導入によるCFRP用特殊インサート工具の試作・開発事業
中部産業株式会社	最先端電気自動車等の試作部品開発に向けた超ミニマム化(納期、重量、原価)への変革
有限会社ゼンコー	アルミ合金ボルトの疲労強度を向上させるねじ山形状の新規開発
新東株式会社	屋根からの雨だれ防止技術の開発による、快適な住まい作りの実現
ベルエアー株式会社	観光地でのインバウンド向け飲食店予約支援システムの試作
株式会社タキオン	プレス加工における深絞り加工技術の高度化による新工法提案体制の構築
株式会社近藤精工	航空機部品の開拓に向けた高剛性マシニングの最大動力を自動制御するマクロシステムの開発
玉野化成株式会社	IoTを活用した次世代微細加工プラスチック製品の開発
有限会社石原製作所	医療機器向け極細高精度ばねの端面研磨工程の見直しによる研磨加工技術の向上
株式会社生田工芸	自動車内装品縫製材製造の革新的な生産・歩留り改善技術の確立
阪部工業株式会社	IOT機能およびAIを活用した精密加工技術確立による受注拡大事業
株式会社豊工	難素材への微細穴加工技術の確立とプロセス改善
立石ファイバー株式会社	新たな測定機器を導入し生産性の向上を図り品質重視の企業体質を目指す
株式会社加藤カム技研	自動車部品業界の市場獲得を目指すための最新の研磨加工機の導入によるカムシャフトの生産プロセスの改善
株式会社IT工房Z	施設園芸の生産性を高める、生育診断・施肥管理システムの開発
株式会社近藤工作所	素材六面・三次元加工の同時複合化及び深ストローク加工等の実現による高難度金型分野への参入
有限会社ハヤシ商店	3工程同期化による、JIT生産方式向け「高精度QR対応カンバン差し」の高速加工技術の確立
有限会社三輪グランド印刷	UV-LEDプリンタとシルクスクリーン印刷の融合により新市場へ進出

申請者名称	事業計画名
株式会社タマリ工業	IoTとAI導入による高効率・高精度生産システムを導入した高度化製造ラインの構築
伊藤鋳工株式会社	最新型立形旋盤導入による高精度制動輪の製品化に向けた技術開発と短納期・高付加価値化
有限会社横井製作所	成形ドリル・カッターの3軸加工技術開発と新規製品の実現
有限会社荒木製作所	医薬品包装機向けステンレス長尺軸の精密旋盤加工技術の開発
株式会社オオタ精密	従来の5軸加工の課題解決への新技術「相対速度一定アルゴリズム」の開発
サハシ特殊鋼株式会社	切断加工の高度化で省力化と生産力強化を図る計画
株式会社ランド	JETRO共同開発ルート直輸入オーガニック100%素材化粧品品の製造・オンライントレーサビリティ・販路開拓事業
株式会社SPワークス	デジタルサーボプレスとDLCコーティングによる塑性加工技術開発
真和興業株式会社	溶接品質向上及び生産性向上によるコスト削減を実現可能とする自動溶接機を用いためっき治具製造
株式会社フジデンタルテクノ	3Dプリンターによる入れ歯作製工程の革新で生産性向上
株式会社近藤印刷	アニメ業界への販売拡大に向けたオリジナル商品生産の為の設備導入
株式会社テクノシエイ	半導体製造装置向け部品の表面処理の高度化の実現
有限会社金村製作所	厚みのある刃材を特殊加工できる自動刃曲げ機導入による圧倒的な競争力向上計画
衣浦機工株式会社	自動車部品用の金型加工精度の向上及びリードタイム短縮を目指すため、新たな設計システムを利用した自動車部品用金型の試作開発を進めます
有限会社ノバデンタルラボラトリー	立体造形技術で光学印象への対応力を高める計画
販売促進部株式会社	ARを用いた内装シミュレーションシステムの開発
株式会社カネマタ	Webを活用した着物のトータルコーディネート提案事業
株式会社コンメックス	新興国の市場獲得を目指すためのロボットハンドの短納期・低コスト化の技術開発
有限会社日比製靴所	厚革での高いデザイン性縫製技術の確立による本物志向の厚革製品市場への参入
株式会社カワセ	黒大豆焙煎加工における革新的選別プロセスの開発
藤田螺子工業株式会社	燃料噴射用重要部品の切削装置の開発
株式会社シンテック	積層式自動裁断機の導入による生産性向上と新規取引を中心とした受注増加計画
株式会社東栄超硬	ゲージ市場の売上拡大を目指す為の超硬合金の内面研削加工技術の高度化
株式会社協越金型	精密金型製作における高精度測定機を用いた品質保証の標準化・短納期化
株式会社泰平技研	金型製作の生産プロセス改善の取り組み
有限会社ケイエムエンジニア	「モノコック構造」による産業機械の小型化への取組
曙工業株式会社	寸法不具合ゼロを実現する薄物形状対応生産ラインの構築
榊原建工株式会社	最新鋭設備導入による鉄骨加工の短納期生産体制の確立
株式会社中島紙工	時短設備導入による超短納期加工の実現と消費者マーケットの新規開拓
株式会社中村セラミックス	高性能モーター用磁石を研ぎ上げる「両刀使い新工程」の構築
有限会社浅田工業	工程の高度化に向けたプレスカット技術の導入計画
株式会社トレフテクニカ	高速精密切削加工による金型仕上げ作業工程の効率化
株式会社エス・エヌ・ビー	CAE解析を導入し超高張力鋼板の生産体制を構築する
有限会社石黒製作所	ものづくり競争力強化の為のハンディ型三次元測定機導入によるQC/QD向上
安井精工株式会社	ロボットによる全自動加工とIoTを活用したデータ分析による高生産性工場の実現計画
佐藤工業株式会社	自動車用プレス部品の外観検査における精度および効率向上のための画像認識技術の導入
藤井鉄工株式会社	立形マシニングセンターと工具管理を共有したIoT技術の構築
輝創株式会社	新規開発材料の品質向上の為の混合粉体分散率計測装置の試作開発
有限会社プロテック	量試一環体制の構築に向けた、エンジン部品用金型の開発
株式会社伊藤ハガネ	IoTとAIを活用し、「眠らない工場」を実現する
株式会社まみ	サンプル内製化により斬新なデザインのエコレザーバッグを製作
合資会社村松鉄工所	最新型NC旋盤導入によるカム軸加工の生産性向上と新工程の構築
旭鉄工株式会社	非接触3次元測定器導入による、複雑形状金型の精密加工を目指す更なる高品質、更なる低コスト量産技術の実現
碧海バック株式会社	自動高度位置決めによる高機能ダンボール内装材の高速フレキシブル生産体制の確立
有限会社イナテック	「工機・保全マーケット」部品の新規獲得するため、短納期による生産体制の確立
有限会社ナカマ金型	ミクロン精度金型製作に必要な「平面・平行・直角」創成研削技術の開発事業
安田工機株式会社	プリント配線板精密加工装置の量産化に向けた生産プロセスの改善
宇佐見合板株式会社	IoTを活用した3次元合板加工ラインの構築による高付加価値製品の開発と生産性向上
渡辺精密工業株式会社	航空宇宙産業等の一品モノのプライス加工における、NC技術と職人技術のシナジー効果を目指した設備投資
暁技研工業株式会社	ウルトラハイテンに適合した高硬度金型部品精密加工技術の構築

株式会社石龜工業	ロボット分野における量産品生産体制の確立と工場のショールーム化の推進
長崎ジャッキ株式会社	自動車追突防止システムに係る、革新的な整備用機械の開発
株式会社鈴木精機	5軸同時切削加工技術の確立と非接触検査機のインライン化事業
豊光産業株式会社	アルミ合金板材加工の生産プロセス強化
木下精密工業株式会社	5軸マシニングセンターと3DCAD/CAM導入による高精度加工とリードタイム短縮及びコスト対応
税理士法人大平経営会計事務所	国内初の対話式クラウド型経営コンサルタントで経営革新を促進
株式会社日の出製作所	生産管理システムとAI搭載曲げ加工機導入による工場間連携体制構築
株式会社明和	溶接ロボット導入と設備IoT化により生産性向上を図り、電池事業・半導体装置関連事業を拡大する
株式会社ウチダ製作所	IoTとAIを活用した金型共同受注サービスの構築
株式会社中日技研	医療・航空分野市場獲得のための切断加工能力強化と生産管理体制の構築
泰東工業株式会社	IoTシステムを活用した樹脂生産ライン全体の「見える化」による生産性向上への取り組み
株式会社オオタカ	超ハイテン材リサイクルにおける革新的なロータリー刃の開発
株式会社エム・ティ・エス	次世代の自動車部品、航空機部品の加工を支える、短納期かつ高精度な治具製造体制の確立
株式会社美津濃	NCルーター加工機導入によるリードタイム短縮と内製化及び受注高拡大
株式会社森鉄工所	最新型レーザ加工機を活用した食品工場向け自社ブランド配管用キャップの精密穴あけ加工技術の開発
株式会社山田製作所	医療ロボット用減速機に高い動作精度をもたらすことが出来る偏心シャフトの試作開発
株式会社ナゴヤ保佐化学工業社	「IoT・AI分析を活用した機械設備の劣化診断・省エネ診断サービス」の開発
株式会社高津製作所	マシニングセンターの導入による、ハイテン材用プレス金型の高精度化・短納期化
山加開発有限会社	自動車部品メーカーの安全対策を48時間以内で対応させる精密钣金立体造形技術の開発事業
有限会社英産業	ワイヤ放電加工機による「次世代自動車性能の向上に必要なアルミ薄型材の高度加工技術開発」
石川コンクリート工業株式会社	高品質コンクリートブロック成型システムの開発と商品ラインアップの充実
有限会社山根製作所	横型4軸加工機とIoT技術の活用による5軸加工機を超える高速荒取り加工技術の開発事業
エーワン株式会社	組込み機器開発の時間短縮とコスト低減を可能にするMCU基板の開発
株式会社鳥越樹脂工業	スーパーエンブラなど高機能樹脂材を用いた射出成形技術の確立
有限会社澤田紙工	複雑な形状の紙製品の打抜加工で課題となる段取り替え短縮と品質向上
株式会社タナカエンジニアリング	スピンドルユニット部品の高硬度材への高精度加工技術の確立と一貫集約による短納期化
有限会社フィレンツェ	高品質なチョコレート市場獲得を目指すための機械化による生産プロセスの改善
株式会社環境科学研究所	環境分析事業の高付加価値化による新商圏の市場獲得
株式会社クオリティライフ・クリエイト	IoTでの患者動態情報収集とデータ解析による医療事故防止と診療計画運用支援システム開発と商品化 ～患者の安全! 医療者の安心! 経営の安定!～
株式会社エムアイシーグループ	インバウンド強化に向けたレンヂャー印刷技術の高度化による多言語製品の開発
株式会社建和	日本初!金属プレスビッグデータとCAE差分解析による自動工程設計システムの開発
久野金属工業株式会社	IoTで繋がるレーザー加工機と研磨機による金型製作の超短納期化
株式会社成田製作所	ナノファイバーを利用した断熱・吸音性能の向上と新規事業の開発
谷脇工業株式会社	難削材荒加工の工数低減による新規強化プラスチック金型への参入
株式会社オーノギ	自動でホタテ貝殻焼成カルシウム溶液を生成する装置の開発
有限会社島中工業	溶接ロボットと熟練工技術を融合させた独自加工法により、多様化する建設資材溶接の自動化実現及び高付加価値化計画
旭化学工業株式会社	特殊成形材料に対応した金型の生産プロセス革新による金型高寿命化の実現
株式会社ラピス精器	高品質な電子部品用帯電防止3層ポリスチレンキャリアテープ用シートの開発
有限会社濱田プレス工業	プレス金型設計・作製におけるITを活用した短期化への取り組み
株式会社オオシマ	生産性向上を目的とした設備導入による成長市場での優位性確保
有限会社内藤スプリング製作所	2種のコイルを溶接する医療機器部品の精密接合技術の確立
株式会社ニコローインテック	自作金型と新型不良品撲滅スキームで導くIoT超量産体制の確立
株式会社サトウパイプ	顧客の求める配管加工の複雑化・短納期化に応える金型製造工程の革新
株式会社タナバックス	IoTと自動製函ロボットによるジャストインタイム納品体制の確立
株式会社ブイテック	5軸マシニングセンターを活用した一貫生産体制の構築による顧客ニーズへの対応
有限会社ワシノ製作所	真鍮製品の多品種少量生産を可能とする「CNC自動旋盤の導入」による新分野進出事業
株式会社ジャパンハニカム	搬送ロボットおよび海外市場開拓を目指す超高精度アルミハニカムパネルの開発
豊國工業株式会社	最新のNC複合加工機とIoTの導入による高精度の難削材切削加工技術の実現
柴田工業株式会社	最新塑性加工機導入による、新規車載センサー部品の生産性の高い新工法の確立
堀江工業株式会社	形鋼の高精度加工技術の確立と生産プロセスの強化を図り、国土強靱化計画に寄与する
株式会社iCorNet研究所	心不全治療用心臓サポートネットデバイスの設計・製造手法の改良

申請者名称	事業計画名
株式会社ショウホウテック	切削技術の高度化による航空機治具部品のワンストップ受注事業
オカワレ株式会社	廃ウレタン再製品化のための微細粉砕加工技術の高度化事業
有限会社アイシステムズ	次世代自動車の生産設備に向けた検査技術の開発
株式会社協和金型製作所	5軸マシニングセンタ導入により樹脂歯車の静音化を可能とした歯形の創成と新加工法の確立を目指す
株式会社ヤマノ	新規焙煎装置の導入による、高品質ナッツの加工技術の高度化及び生産性の向上
株式会社ハットリマーケティング	車をキズから守る高機能プロテクションフィルムの多品種少量生産体制の確立
大三銅機株式会社	高反射材に対する高精度切断加工技術の確立と生産プロセスの強化を図る
株式会社はづ	経営力を向上させるセントラルキッチン構築
株式会社治具屋	プラズマコーティングのノズル面粗度を上げる生産体制の構築
キムラ制御システム株式会社	完全フルオーダー対応での制御盤製造自動化プロセスの開発
山田美術印刷株式会社	市場のニーズを捉えた模倣防止ラベル技術の確立
株式会社神善	低スパッタ溶接と治具スライド式ロボットシステムの高度化による、新たな溶接プロセスの確立
藤工業株式会社	新素材CVD多結晶ダイヤモンドを用いた革新的耐摩耗治具の開発
株式会社サンケン	CFRPリサイクル炭素繊維複合材による軽量防音・電磁波遮蔽材の事業化
グローバルファクトリー株式会社	日本の伝統技術等を機械化して後世に残し国内外に発信
有限会社戸谷表技	大幅短縮!出荷前の「事前提案型独自モデル」の確立による生産性の向上
有限会社高木工業	高精度バリレス金型製造技術の開発とその生産プロセスの高度化
株式会社ボンタイン珈琲本社	多様なコーヒー風味の発達技術および味の数値化による市場開拓
太田工業株式会社	最新五面加工マシニングセンタ導入による工作機械部品加工の生産性向上
長苗印刷株式会社	目の動きをデータ化し、来店客の購買力を高める効果的なPOPを制作する新事業
有限会社山田製作所	多面同時加工の高度化により、航空機治具部品等の対応力向上
株式会社サンワ金型	IoT・ロボット・AIを波及する次世代生産体系「クロスリンク生産システム」のための型内センシング・型内ロボット搬送の基礎開発
有限会社三宅ファスナー	リヘッダー機能の高度化による同一パーツフォーマー内での割型圧造加工の同時複合化技術の開発
株式会社大井野木製作所	木製ベッドフレームの高精度加工技術活用による新商品供給体制の確立
株式会社NIMURA	複雑形状・高精度・高効率レーザー加工システムの確立
株式会社犬飼鉄工所	最新鋭ワイヤ放電加工機の導入による金型製造の生産性向上
安田印刷工業株式会社	自社の強み×ゴールド印刷×特殊加工で今までにない販促グッズの確立
株式会社ジェイ・ビー・エム	異業種の顧客ニーズに適合した金型の大型化・低コストおよび短納期生産体制の実現
株式会社ライフク	新たな機械設備導入による受注生産排水管の生産プロセスの確立
株式会社国盛化学	二色連続成形技術を応用した多関節型ケーブル案内保護具の開発
有限会社三矢工業	横マシニング5軸化と側面ガンドリル加工の実現による、大型高精度金型部品における無人5軸深穴加工技術の確立
トーキンバウト株式会社	AIを活用したインバウンド向け紹介記事自動生成支援システム開発
有限会社マイワークス	超短納期に対応する生産体制の構築
株式会社中西製作所	部品加工業から組立てメーカーへの進化に向けた生産ライン構築
菱源株式会社	受験者数増加のための印刷物の、効果の「見える化」と工程の「見える化」を行う事業
有限会社三光化成	成形部品多種多数取りに対応する精密成形加工技術の高度化
有限会社河合精工	自動CNC旋盤導入と弊社強みの連携で実現する高品質・小ロット・短納期
大洋産業株式会社	新型のインサート部品供給機を用いた自動生産システムの実現
株式会社三恵社	「絵本のような自分史」サービスの開発
株式会社名南ゴム工業所	エレベーター扉用次世代摺動材の開発と量産
有限会社小栗化成	エンブラ自動車部品の不良ゼロに向けた取り組み
株式会社志水製作所	検査箱詰ロボット導入による生産プロセスの革新
株式会社近藤マシン商会	作業用手袋製造工程の自動化による生産性向上設備の新規開発
株式会社み乃龜	生地の上仕上げ乾燥工程改善による伝統技法あられの品質・生産性向上と不良削減
株式会社旭製作所	建設機械業界向けバルブのアクセシビリティを目指したスプール製造技術開発
株式会社エンジニアリング中部	IOTを意識した企業・工場向けメッセージサービスの試作開発
有限会社間下鉄工所	高級車向けエルボのCNC平行2軸旋盤による品質向上、生産性向上
株式会社ツジオカ	工作機械カバーユニット受注増に対応するファイバーレーザー加工機及びIOT・AI技術導入による生産性向上
名古屋樹脂工業株式会社	医療機器、輸送機器の市場拡大のための、熱可塑性CFRPシートを使用した製品開発
株式会社トーカイ薬局	業界初「調剤業務自動化」による、かかりつけ薬剤師機能の高度化

株式会社松栄電子研究所	病院食・介護食のとりみを測定する簡単とりみ測定器の開発
株式会社有加工業	樹脂製クランプ・クリップ用金型の高精度加工と超多数個取り&多層金型の開発
中日本炉工業株式会社	工業炉市場での課題解決と新ビジネスモデルの構築の為、IoT / AI技術による新生産プロセスの実証導入
株式会社ナテック	超軟質(A硬度0)樹脂成形のハイサイクル化・自動化を図り、医療・介護分野他、多分野拡大を目指す
株式会社フタバ	自動車部品用計測治具の高度化及び内製化等による短納期化の実現
ミクニ機工株式会社	寿命のため捨てられた自社製品に学ぶ!高精度三次元スキャナー装置の導入事業
有限会社村上市工業所	CNC旋盤導入による高精度平歯車の開発及び新規販路の開拓
艶栄工業株式会社	「高品質」「短納期」を可能とした繊維製品の新規防災加工技術の確立
豊田化工株式会社	乾燥工程の合理化による高性能分離用シリカゲルの量産体制確立
株式会社岩本組	鉄骨用3次元CADシステム導入による納期短縮及び生産性向上事業
株式会社富窪精機	燃料電池向け超精密シール用金型製造技術の確立
有限会社SATサービス	鍛造金型の動的シミュレーションを含む4D-CAD / CAM / CAEシステムの構築
株式会社名南精密製作所	VVT部品の切削レス化を目指しIoT技術を導入した研削加工技術の開発
株式会社三晃	板金プレス加工における精密せん断打ち抜き加工の工程削減による自動量産工程の確立
千代田合成株式会社	射出成形データ活用により不良率低減を実現する二色成形生産・品質体制の構築
池田工業株式会社	コンプレッサー部品の薄肉化に対応する切削加工技術の開発
サカイ化成	試作開発環境整備による熱可塑性エラストマーの製品化実現計画
有限会社ヨネブラ金型	量産金型製作技術と新型成形機の組合せにより高品質樹脂製品のサンプル製作を実現する
株式会社トライアドシステム	警備業向スマートフォンでの位置情報を使った上・下番報告業務の試作開発
愛星バック株式会社	ブランド・イメージ強化に資する審美性の高い小型貼箱を実現する生産体制の構築
株式会社アイキュララボ	介護用おむつセンサーの開発
サン食品株式会社	海外向けコンニャクステーキの製造における、温度管理による品質向上ならびに製造工程の効率化
株式会社レーザテック	チタン製航空機部品をレーザ加工で量産化対応する革新的な工法の開発
株式会社太田工業所	「世界に日本の鉄道車両の安全を」複雑形状パイプ加工の一貫生産体制構築事業
株式会社アイオテック	自動車部品等のASSY(アッシー)工程へのロボット導入検証事業
株式会社HYC	小規模店舗用超小型(バックヤード対応)パン包装機の開発
株式会社三水商工	研究開発期間短縮化・高度化を目的とした塗工試作ラインの導入による新たな顧客対応
有限会社一藤産業	曲げ工程と溶接工程の内製化による専用機械の総合組立メーカーへの第一歩
野村工業株式会社	パイプ加工に於ける金型製作費及び製品加工費の20%原価低減
株式会社近藤鉄工所	IoTによる生産プロセスの最適化で次世代スマートファクトリーを実現する
有限会社玉川製作所	航空機・発電設備・燃料電池等の成長分野に活用される難加工材製品の生産体制構築
株式会社モリタアンドカンパニー	外注工程の内製化によるバネ生産設備の開発能力及び国際競争力の向上
大栄フェルト産業株式会社	海外製品に対抗する為の即納体制確立に向けた工程集約による生産性向上
株式会社メイセイ	工業炉の省エネに欠かせない特殊形状断熱材の品質、耐久性を大幅に向上させる金属箔溶接設備導入
バリバリ	感覚的な香り効果の定量化・見える化による付加価値向上
有限会社上村鉄工	事業承継に向けた、高精度はめ合い加工の生産体制と次期経営基盤の確立
エヴリ・チューンズ株式会社	1日でページ開設!超簡単ウェブページ制作システムの開発と活用
有限会社吉田工作所	弊社独自の3次元微細加工技術を用いたウレタン樹脂を母材とする次世代型治具の開発
株式会社サンワクリエイト	新たな測定機器導入と検査体制確立による樹脂部品精度の向上
丸安株式会社	ウイング型コンテナの製造開発による革新的輸送形態の創造と中古トラックボディの再利用事業
株式会社渡辺自動車	世代横断・車両カルテ対応の業務システム導入による顧客サービス向上
株式会社INBプランニング	IoTの推進・自動搬送ロボット導入によるゴムコンパウンド生産プロセスの改善
明興産業株式会社	物流用木製パレットNC自動製造装置の導入による品質安定化、生産性・効率化の向上および作業環境の改善の実現
プロメタル工業株式会社	端末加工機及び最新3次元画像測定機を導入して顧客が要求するR精度の確保を実現する
伊藤工業株式会社	蛍光X線測定装置の導入によるめっき処理プロセス及び品質保証システムの革新
株式会社サトウ工業	ハイブリット車向け大口径熱交換器用パイプの高精度な量産加工
株式会社スタッフス	ヘアサンプル用溶着カット機の導入によるヘアカラーサンプルの品質安定化・短納期化・低コスト化の実現
株式会社アルファスポーツ	運動・食事・睡眠メニューの診断システム開発によるスポーツジム業界のサービス向上
有限会社モノカム	高付加価値分野強化に向けた金属冠工程の高度化計画
株式会社瑞穂スプリング製作所	ピッチ可変の長尺コイルばねの精密加工体制の確立による生産性の向上
有限会社西川製作所	金属切削加工の精度向上のための検査体制確立

申請者名称	事業計画名
合資会社勿驚社	デリケートな赤ちゃんの肌守りたい!!日本製高品質ベビー衣料生産力強化プロジェクト
株式会社ヴィテックプロダクト	スプリングピン自動組付け設備導入による自動車用燃料系部品の効率的な生産方式の開発
有限会社梅金	少人数家族向け市場獲得の為、包装機導入による清浄度の改善
化成工業株式会社	粘弾性流体解析ソフト導入による試作工程の短納期低コスト化と熟練技術の可視化
株式会社稲熊製作所	マルチスポット溶接機の導入と新工法の開発による精密板金加工の生産革命
森松産業株式会社	最新の高精度カッティングマシン導入による多品種少量生産品の拡販と生産性の向上
有限会社栄工業所	セラミック分野への進出するためにCNC円筒研削盤を導入する。
大久保金型工業株式会社	加飾(シボ)と微細形状加工用電極製作技術の開発
荒川工業株式会社	lotを活用した自動車用ターボ部品の難削材加工費用低減による価格競争力の強化
株式会社昭栄精機	日本初となる接触式超精密多点外径測定器の開発によるサーボモータ用シャフト専用の検査工程ラインの構築
昭和金型工業株式会社	焼入れ鋼の精密加工応用による自動車用精密金型における3次元測定の新工法確立
犬山精機株式会社	最新CNC旋盤導入による特殊金型部品の高精度・短納期・低コストの確立
株式会社テラ・ラボ	特性に応じた無人航空機による三次元モデルの生成データ等のオペレーター育成事業
今泉歯科	デジタルCAD/CAMシステムを導入し過疎化地域の高齢者に口腔内健康を提供する事業
共和産業株式会社	省電力化に貢献できる、サンバイザー内臓「高性能照明用スイッチ」の開発
株式会社かとう製菓	海外市場の販路拡大に向けた新商品開発及び設備増強による新製法開発事業
そだ歯科医院	画像分析の活用で、不明瞭不明確から安全確実短時間治療への革新
有限会社石島エンジニア	試験機製作に係る旋盤加工の高度化
シバタセコ株式会社	高精度粘着技術を使用した医療現場で活躍する感染予防テープの開発
株式会社ジェットスタイル	同人サークルに対して小ロットのオリジナルグッズを製造する事業計画
株式会社中田精工	端子抜き治具市場獲得の為、放電加工機導入による加工工程の改善
株式会社衣浦鋳造所	CNC大型三次元座標測定機を活用したモノづくり技術の開発と生産プロセス改善計画
株式会社タチ製作所	3D設計システムの導入による、5軸マシニング加工機の最適活用による高度生産性の向上
小島メリヤス有限会社	車用シートに使用する合成皮革の裏地素材の新規開発
船橋株式会社	日本一!視認性の高い子供用のオーダーメイドレインコートの試作開発
東海日豊工業株式会社	ガラス入り特定防火設備の認定取得と精密板金業界進出による受注拡大
株式会社三秀プレジジョン	液状シリコーン樹脂と熱可塑性樹脂による異種材一体成形品の生産プロセスの開発と量産化
コクネ製作株式会社	半導体産業の市場獲得に向けた5軸加工機導入によるアルミ部材の精密加工
株式会社ウラン	一層構造のデカールの新開発による新分野への販路拡大事業
キムラ工業有限会社	フレキシブル三次元曲げ加工技術の高度化による医療・福祉分野への参入
新生工業株式会社	多工程プレスにより得られる製品を革新的専用機により1基で完成、製造コストを激減させる
iSmartTechnologies株式会社	中小製造業のための製造ライン遠隔モニタリングシステム開発
有限会社伸光製作所	最新CNC立形複合研削盤による高精度加工技術の確立
株式会社藤工業所	金属部品の加工品質と安全性を向上するためのバリ取り機導入による生産プロセスの改善
株式会社サポート	什器製造における切断・型抜き工程の自動化・無人化による短納期対応の実現
つばめ自動車株式会社	車載用コミュニケーションロボットを活用した外国人観光客案内サービス
立松モールド工業株式会社	自動車大型部品用金型の製作時間短縮による生産能力の向上計画
有限会社加藤鉄工所	旋盤加工とマシニング加工のワンストップ化
株式会社エム・オー・シー	高周波大電力送信機を試作開発するための革新的技術の確立
株式会社美和製作所	自動車部品の市場確保を目指す為の信頼性の高い溶接ラインシステムの確立
中日本鋳工株式会社	新しい工法によるターボチャージャー鋳造部品の製造
株式会社ユー・アイ・テクニカ	画期的な特許技術チップワイパーによる製造工程の集約
株式会社水谷	高級小物ブランド商品に付加価値を提供する、デザイン性の高い小型貼函提案事業
ユー・アイ・エンジニアリング株式会社	多様な曲げRにすべて対応可能なキャタビラー(芋虫)マンドレルの製造方法
株式会社古久根	自動車産業の市場獲得に向けた、発光分析機導入による高品質立体造形の実現
株式会社エイゼン	容器入り廃納豆の分別機を導入し、納豆残渣を養豚飼料として供給し、豚肉のブランド化を後押しする
株式会社エム・シー・イー	成形品製造工程の高度生産性向上活動による一貫生産体制の構築事業
株式会社ニシムラ	厚板チタン材の精密プレス加工技術確立による燃料電池部品の開発
伊藤鉄工株式会社	自動車用旋盤加工部品の高品質化
株式会社東海分析化学研究所	環境分析サービスの見える化・短納期化

株式会社トライテクス	ロボット事業参入のためのCNC旋盤導入による精密部品量産への挑戦
株式会社脇田工業所	段差精度2μmの実現による、同一高硬度材でのメタル金型部品製造プロセスの構築
株式会社テクノ豊栄	薄型複合ギヤの低コスト化及び短納期化を可能にする技術開発と生産工法の確立
株式会社東洋工業所	設備の対応力向上による多様なメッシュベルトの製造・拡販への取り組み
株式会社サンビーオフィス	電子基板製造技術におけるIoTとAIを用いた新たな技術革新
株式会社佐藤鉄工所	次世代自動車の性能の向上に貢献する複雑形状マンドレル加工技術開発事業
株式会社藤田製作所	新生産方式の導入による生産性・品質の向上と収益向上・事業拡大
株式会社平野工業	ワイヤー放電加工技術を活用した超高精度金属加工技術の高度化・多能工化と作業安全性の向上
有限会社鈴木金型	浸漬式ワイヤ放電加工機導入による金型製作の高品質化、短納期化、低コスト化
熱田起業株式会社	航空エンジン部品製造5軸MC旋削付と複合加工機をIoT監視・保守・分析システムで精度と稼働率を向上
丸井鉄工株式会社	IT活用による1品対応の受注生産品生産の効率化
有限会社三嶋商事	日本初!!技術とノウハウを集積・共有する画期的な「転造開発センター」の設置
フェーデル株式会社	特殊CNCベンディングマシンの導入による自動車シート向けワイヤ端末難加工技術の開発
ミヤマ精工株式会社	IoTによる低燃費・環境負荷低減を実現する自動車直噴エンジン部品の効率的生産体制と検査システムの確立
有限会社神本樹脂工業所	成型前精密シミュレーション技術の確立による高機能樹脂製品のフロントローディング技術の高度化
有限会社シーリング石川	ニーズに対応した高付加価値製品の製造及び提供
株式会社稲一鋳造所	サンドクランチャー導入による鋳肌の良化と不良低減のためのフルモールド鋳造の生産効率の改善
株式会社鈴木化学工業所	高精度部品の低価格化に臨む、次世代ものづくり現場の工程計画
澤歯科	治療法に限られる難症例や難患者への、安心・安全な口腔外科手術サービスの提供
株式会社柴田製置所	圧着方式による極薄置き量の製造ラインの確立による全体最適の実現
有限会社荒川モータース	最新トータル車検ラインシステムを導入し、地域密着型の指定自動車整備工場化を通じてのカーライフサービスを提供
梶谷商店	贈答品包装用房紐の多機能紐製造機の開発・導入
株式会社イトキ	無垢造作材の劇的な製造プロセス改善に伴う新サービス(据付家具製作)の確立
株式会社松江鉄工所	走行安全関連製品向け金型の受注拡大に向けた放電加工の高度化
株式会社山豊金型製作所	ワイヤー放電加工時に発生する(銅、真鍮)電腐ゼロを達成する加工方法の開発
有限会社武藤設計	軟質系素材切断のための画期的な電動ポータブル工具の開発
株式会社さくら	火力・温度のデジタル管理による、コーヒー豆の品質安定化と生産性向上
株式会社名大SKY	WEB管理システムによる革新的な検定制度の開発
有限会社荻武工業所	高硬度スクリー・金型温度安定化の複合活用による高機能樹脂成型品のフレキシブル生産体制の確立
合資会社愛知紙管製造所	製造工程の改善による、製造原価の大幅な削減及び収益の改善事業計画
株式会社名光精機	自動車の自動変速機用電磁弁部品スリーブ素材の鋳造プロセス革新
大栄技研工業株式会社	産業車両部品の生産性向上のための溶接ラインの新設
有限会社デンタルワールド	歯科用CAD/CAMシステム導入による生産効率向上と新たな歯科技工物提供プロセスの開発
株式会社高木化学研究所	ファイバーレーザーロボット溶接機を活用した航空機向けアルミ内装品の製造
株式会社SKデザイン	尾州産地に変革を。ニーズをもたらすフィラメント織物サンプルへの挑戦
UR中部株式会社	高品質PETボトルフレークの製造技術開発
岩瀬鉄工株式会社	自動車AT用部品における革新的な歪みのない薄肉リング加工技術の確立
株式会社handstohands	IoT技術による高齢者見守りサービスを新聞配達員が行う新規開発・付加価値サービスの提供
加茂精工株式会社	ハードラック盤による高速歯切加工の実現
株式会社光製作所	航空機エンジン部品(燃焼器)における画像測定技術の研究
日本エムティ株式会社	小物部品向け高コストパフォーマンスな新表面処理技術の実現
有限会社マルミヤ家具	日本全国へ、匠が作るソファの温もりを届ける為の生産工程効率化
杉松産業株式会社	独自ノウハウを活かした鋳型中子(シェルモールド)製造のバリ取り手作業工程を自動化
三友工機有限会社	超精密かつ効率的な品質管理のための測定顕微鏡及び画像ユニットの導入
株式会社豆腐	最新型ひねり包装機導入による、豆菓子の生産性向上
丸千水産株式会社	魚料理の面倒さを解消する高品質ワンアクション商品の提供と生産性向上による事業拡大

ものづくり補助事業 成果事例集

(愛知県)

ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業(フォローアップ事業)
平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

平成30年11月発行

発行 : 愛知県中小企業団体中央会
(愛知県地域事務局)

住所 : 〒450-0002 名古屋市中村区名駅4-4-38
愛知県産業労働センター(ウインクあいち)16F

TEL : 052-485-6811

FAX : 052-485-9199

URL : <http://www.aiweb.or.jp>

取材・編集 : 株式会社日刊工業新聞社
